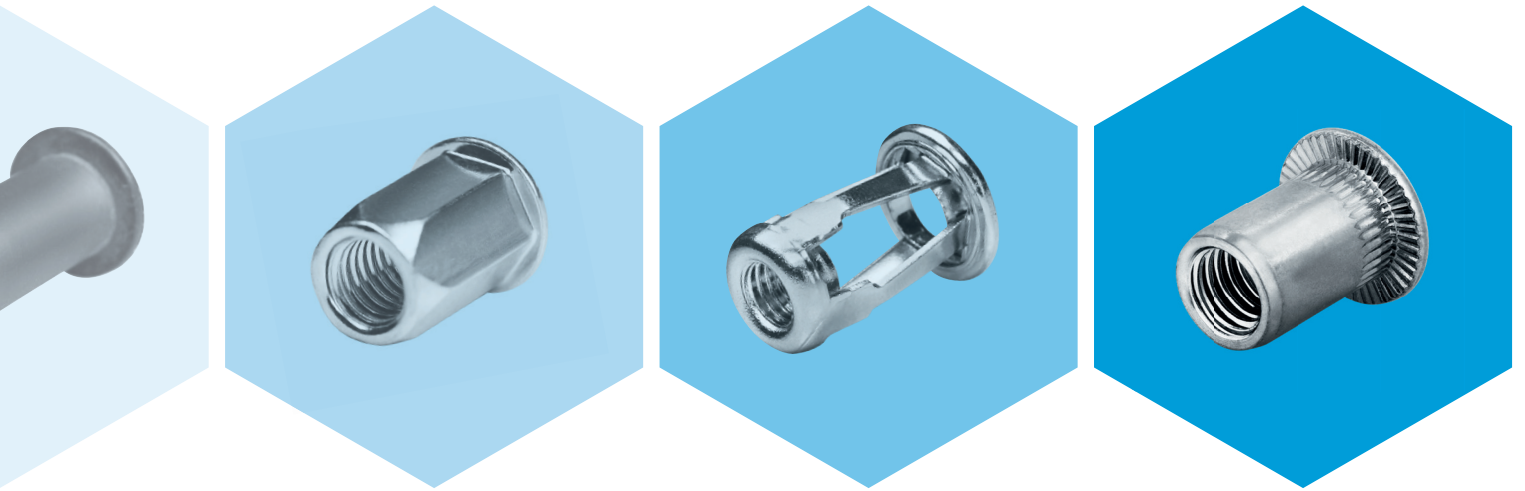




# BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN

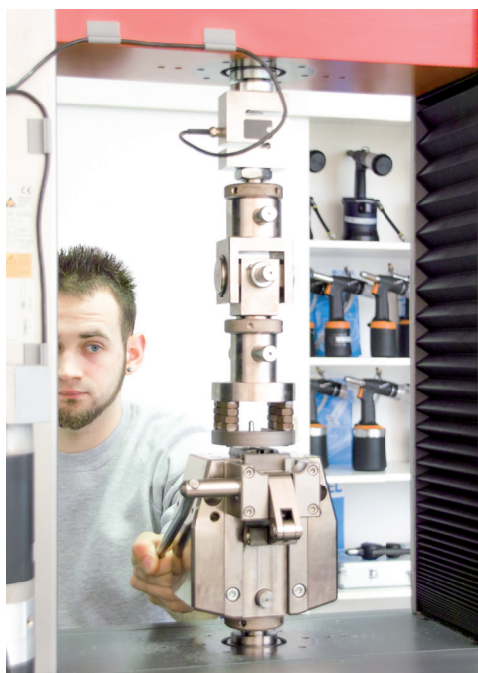
PRODUKTÜBERSICHT UND DATENBLÄTTER

**BLIND RIVET NUTS AND BOLTS**  
PRODUCT GUIDE AND DATA SHEETS

**ECROUS ET GOUJONS À SERTIR**  
PRODUITS ET DONNÉES TECHNIQUES

# UNTERNEHMENSÜBERBLICK

## COMPANY OVERVIEW / PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ





## TECHNIK TECHNICS TECHNIQUE

6 - 16

### GO-NUT Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Flachkopf

17 - 18

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Domed head

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Tête plate

Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]

Flachkopf

Steel zinc plated [ AISI 1008 ]

Domed head

19 - 20

Acier zingué [ AISI 1008 ]

Tête plate

Edelstahl A2 [ AISI 302 ]

Flachkopf

Stainless steel A2 [ AISI 302 ]

Domed head

21 - 22

Acier inox A2 [ AISI 302 ]

Tête plate

### GO-NUT Blindnietmuttern, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Edelstahl A4 [ AISI 316 ]

Flachkopf

23

Stainless steel A4 [ AISI 316 ]

Domed head

Acier inox A4 [ AISI 316 ]

Tête plate

### GO-NUT Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Senkkopf

24 - 25

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Countersunk head

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Tête fraisée

Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]

Senkkopf

Steel zinc plated [ AISI 1008 ]

Countersunk head

26 - 27

Acier zingué [ AISI 1008 ]

Tête fraisée

Edelstahl A2 [ AISI 302 ]

Senkkopf

Stainless steel A2 [ AISI 302 ]

Countersunk head

28 - 29

Acier inox A2 [ AISI 302 ]

Tête fraisée

### GO-NUT Blindnietmuttern, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Edelstahl A4 [ AISI 316 ]

Senkkopf

30

Stainless steel A4 [ AISI 316 ]

Countersunk head

Acier inox A4 [ AISI 316 ]

Tête fraisée

### GO-NUT Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Kleiner Senkkopf

31 - 32

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Small countersunk head

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Tête affleurante (fraisée réduite)

Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]

Kleiner Senkkopf

Steel zinc plated [ AISI 1008 ]

Small countersunk head

33 - 34

Acier zingué [ AISI 1008 ]

Tête affleurante (fraisée réduite)

Edelstahl A2 [ AISI 302 ]

Kleiner Senkkopf

Stainless steel A2 [ AISI 302 ]

Small countersunk head

35 - 36

Acier inox A2 [ AISI 302 ]

Tête affleurante (fraisée réduite)

### GO-NUT Blindnietmuttern, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende offen

Blind Rivet Nuts, with serration under head, open type

Ecrous à sertir, avec crantage sous tête, extrémité ouverte



Edelstahl A4 [ AISI 316 ]

Kleiner Senkkopf

37

Stainless steel A4 [ AISI 316 ]

Small countersunk head

Acier inox A4 [ AISI 316 ]

Tête affleurante (fraisée réduite)

**GO-NUT** Blindnietmuttern, Rundschaft gerändelt, mit Unterkopfverzahnung, Schaftende geschlossen  
Blind Rivet Nuts, round shank knurled, with serration under head, closed type  
Ecrous à sertir, tige ronde rainurée, avec crantage sous tête, extrémité fermée



|                                 |            |                |
|---------------------------------|------------|----------------|
| Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]    | Flachkopf  | <b>38 - 39</b> |
| Steel zinc plated [ AISI 1008 ] | Domed head |                |
| Acier zingué [ AISI 1008 ]      | Tête plate |                |

|                                 |            |                |
|---------------------------------|------------|----------------|
| Edelstahl A2 [ AISI 302 ]       | Flachkopf  | <b>40 - 41</b> |
| Stainless steel A2 [ AISI 302 ] | Domed head |                |
| Acier inox A2 [ AISI 302 ]      | Tête plate |                |



|                                 |                  |                |
|---------------------------------|------------------|----------------|
| Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]    | Senkkopf         | <b>42 - 43</b> |
| Steel zinc plated [ AISI 1008 ] | Countersunk head |                |
| Acier zingué [ AISI 1008 ]      | Tête fraisée     |                |

|                                 |                  |           |
|---------------------------------|------------------|-----------|
| Edelstahl A2 [ AISI 302 ]       | Senkkopf         | <b>44</b> |
| Stainless steel A2 [ AISI 302 ] | Countersunk head |           |
| Acier inox A2 [ AISI 302 ]      | Tête fraisé      |           |



|                                 |                                    |           |
|---------------------------------|------------------------------------|-----------|
| Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]    | Kleiner Senkkopf                   | <b>45</b> |
| Steel zinc plated [ AISI 1008 ] | Small countersunk head             |           |
| Acier zingué [ AISI 1008 ]      | Tête affleurante (fraisée réduite) |           |

|                                 |                                    |           |
|---------------------------------|------------------------------------|-----------|
| Edelstahl A2 [ AISI 302 ]       | Kleiner Senkkopf                   | <b>46</b> |
| Stainless steel A2 [ AISI 302 ] | Small countersunk head             |           |
| Acier inox A2 [ AISI 302 ]      | Tête affleurante (fraisée réduite) |           |

**GO-NUT** Blindnietmuttern, Teilsechskantschaft, Schaftende offen  
Blind Rivet Nuts, semi-hexagonal shank, open type  
Ecrous à sertir, tige hexagonale réduite, extrémité ouverte



|                                 |            |           |
|---------------------------------|------------|-----------|
| Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]    | Flachkopf  | <b>47</b> |
| Steel zinc plated [ AISI 1008 ] | Domed head |           |
| Acier zingué [ AISI 1008 ]      | Tête plate |           |

|                                 |            |           |
|---------------------------------|------------|-----------|
| Edelstahl A2 [ AISI 302 ]       | Flachkopf  | <b>48</b> |
| Stainless steel A2 [ AISI 302 ] | Domed head |           |
| Acier inox A2 [ AISI 302 ]      | Tête plate |           |

|                                 |            |           |
|---------------------------------|------------|-----------|
| Edelstahl A4 [ AISI 316 ]       | Flachkopf  | <b>49</b> |
| Stainless steel A4 [ AISI 316 ] | Domed head |           |
| Acier inox A4 [ AISI 316 ]      | Tête plate |           |



|                                 |                                    |           |
|---------------------------------|------------------------------------|-----------|
| Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]    | Kleiner Senkkopf                   | <b>50</b> |
| Steel zinc plated [ AISI 1008 ] | Small countersunk head             |           |
| Acier zingué [ AISI 1008 ]      | Tête affleurante (fraisée réduite) |           |

|                                 |                                    |           |
|---------------------------------|------------------------------------|-----------|
| Edelstahl A2 [ AISI 302 ]       | Kleiner Senkkopf                   | <b>51</b> |
| Stainless steel A2 [ AISI 302 ] | Small countersunk head             |           |
| Acier inox A2 [ AISI 302 ]      | Tête affleurante (fraisée réduite) |           |

|                                 |                                    |           |
|---------------------------------|------------------------------------|-----------|
| Edelstahl A4 [ AISI 316 ]       | Kleiner Senkkopf                   | <b>52</b> |
| Stainless steel A4 [ AISI 316 ] | Small countersunk head             |           |
| Acier inox A4 [ AISI 316 ]      | Tête affleurante (fraisée réduite) |           |

**GO-NUT** Blindnietmuttern, Sechskantschaft, Schaftende offen  
Blind Rivet Nuts, hexagonal shank, open type  
Ecrous à sertir, tige hexagonale, extrémité ouverte



|                                 |            |                |
|---------------------------------|------------|----------------|
| Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]    | Flachkopf  | <b>53 - 54</b> |
| Steel zinc plated [ AISI 1008 ] | Domed head |                |
| Acier zingué [ AISI 1008 ]      | Tête plate |                |



|                                 |                                    |                |
|---------------------------------|------------------------------------|----------------|
| Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]    | Kleiner Senkkopf                   | <b>55 - 56</b> |
| Steel zinc plated [ AISI 1008 ] | Small countersunk head             |                |
| Acier zingué [ AISI 1008 ]      | Tête affleurante (fraisée réduite) |                |



**GO-SPLIT** Spreiz-Blindnietmuttern, Rundschaft geschlitzt, vorgestaucht, Schaftende offen  
Split-Blind Rivet Nuts, round shank slotted, pre-compressed, open type  
Ecrus à sertir éclatés, tige ronde fendue, précomprimée, extrémité ouverte



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

Flachkopf  
Domed head  
Tête plate

57 - 58

**GO-FOUR** Spreiz-Blindnietmuttern, Rundschaft, Schaftende offen  
Split-Blind Rivet Nuts, round shank, open type  
Ecrus à sertir éclatés, tige ronde, extrémité ouverte



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

Flachkopf  
Domed head  
Tête plate

59 - 60

**GO-BOLT** Blindniet-schrauben, Rundschaft gerändelt  
Blind Rivet Bolts, round shank knurled  
Goujons à sertir, tige ronde rainurée



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

Flachkopf  
Domed head  
Tête plate

61 - 62

**NEOPREN** Blindnietmuttern aus EPDM, Rundschaft, Schaftende offen mit Messing Gewindeeinsatz  
Blind Rivet Nuts embedded EPDM, round shank, open type with brass nut-insert  
Ecrus à sertir recouverts d' EPDM, tige ronde, extrémité ouverte avec écrou en laiton



EPDM  
EPDM  
EPDM

Flachkopf  
Domed head  
Tête plate

63 - 65

## SETZWERKZEUGE / SETTING TOOLS/ OUTIL DE POSE



**GO-RN1** Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmuttern und -schrauben Setzwerkzeug  
Pneumatic-hydraulic setting tool for blind rivet nuts and bolts  
Pistolet oléopneumatique pour écrous et goujons

67 - 68



**GO-RN2** Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmuttern und -schrauben Setzwerkzeug  
Pneumatic-hydraulic setting tool for blind rivet nuts and bolts  
Pistolet oléopneumatique pour écrous et goujons

69 - 70



**GO-SN1** Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmuttern und -schrauben Setzwerkzeug  
Pneumatic-hydraulic setting tool for blind rivet nuts and bolts  
Pistolet oléopneumatique pour écrous et goujons

71 - 72



**AIRPOWER 4** Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmuttern und -schrauben Setzwerkzeug  
Pneumatic-hydraulic setting tool for blind rivet nuts and bolts  
Pistolet oléopneumatique pour écrous et goujons

73



**AIRPOWER 5** Pneumatisch-hydraulisches Blindnietmuttern und -schrauben Setzwerkzeug  
Pneumatic-hydraulic setting tool for blind rivet nuts and bolts  
Pistolet oléopneumatique pour écrous et goujons

74



**GO-12-N SET** Zweihand-Blindnietmuttern und -schrauben Ratsche  
Two hand operating tool for blind rivet nuts and bolts ratchet-system  
Pince à riveter à cliquet pour écrous et goujons

75

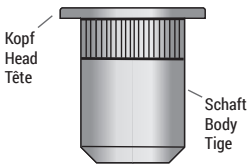
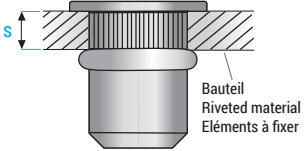
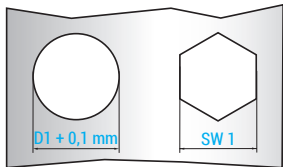
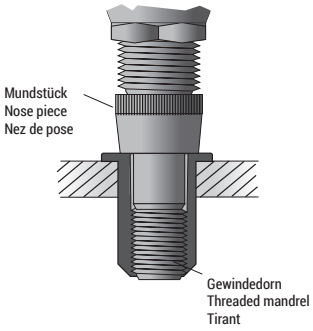


**GO-35** Einhand-Blindnietmuttern und -schrauben Nietzange  
One hand operating tool for blind rivet nuts and bolts  
Pince à riveter à une main pour écrous et goujons

75

## TECHNISCHE ERKLÄRUNGEN TECHNICAL EXPLANATIONS EXPLICATIONS TECHNIQUES

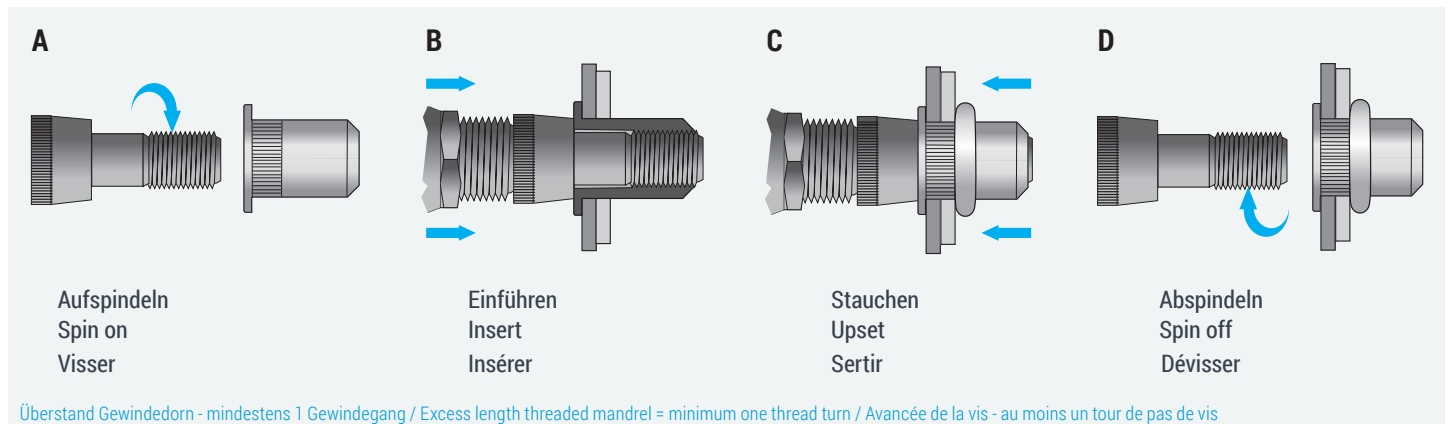
### TECHNISCHE BEGRIFFE DER BLINDNIETMUTTER TECHNICAL TERMS OF THE BLIND RIVET NUT TERMES TECHNIQUES POUR INSERTS / ECROU A SERTIR

|                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | <p><b>Kopf</b> - Bestandteil der Blindnietmutter, welcher auf dem Bauteil aufliegt.<br/> <b>Schaft</b> - Bestandteil der Blindnietmutter unterhalb des Kopfes.</p> <p><b>Head</b> - Part of the blind rivet nut, which lies on the component.<br/> <b>Body</b> - Part of the blind rivet nut below the rivet head.</p> <p><b>Tête</b> - Partie de l'écrou à sertir qui repose sur l'élément de la fixation.<br/> <b>Tige</b> - Partie de l'écrou située en dessous de la tête.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|    | <p><b>Klemmstärke</b> - Benennt die Materialstärke eines oder mehrerer Bauteile, in welche die Blindnietmutter montiert wird.<br/> <b>Klemmbereich</b> - Die Materialstärke <b>s</b> muss innerhalb des Minimal- und des Maximalwert, für welchen die Blindnietmutter ausgelegt ist, liegen.</p> <p><b>Grip thickness</b> - Designates the thickness of the material (one or several components) being riveted.<br/> <b>Grip range</b> - The material thickness <b>s</b> must be within the minimum and the maximum value for which the particular blind rivet nut is designed.</p> <p><b>Epaisseur de sertissage</b> - Valeur de l'épaisseur totale des éléments à fixer.<br/> <b>Plage de sertissage</b> - L'épaisseur des éléments à fixer <b>s</b> doit correspondre à l'épaisseur minimale/maximale de sertissage.</p>                                                                                                |
|  | <p><b>Maße der Aufnahmen</b> - Bei zylindrischen Aufnahmen wird dieses Maß als Durchmesser <b>D1 + 0,1 mm</b> und bei sechseckigen/hexagonalen Aufnahmen als Schlüsselweite <b>SW 1</b> bezeichnet. Bitte entnehmen Sie das empfohlene Bohrloch den jeweiligen Katalogseiten.</p> <p><b>Dimension of the drilling hole</b> - For cylindrical receiving holes, this dimension is referred to as the diameter <b>D1 + 0.1 mm</b>, and for hexagonal receiving holes - as the width across flats <b>AF 1 (SW 1)</b>. Please see the recommended drilling hole dimension on the respective catalogue page</p> <p><b>Dimensions du trou prépercé</b> - Pour les trous cylindriques, cette dimension correspond au diamètre <b>D1 + 0,1 mm</b>, pour les trous hexagonaux, elle correspond à la largeur de clé <b>SW 1</b>. Merci de regarder les dimensions du trou conseillé sur les différentes pages de notre catalogue.</p> |
|   | <p><b>Gewindedorn</b> - Auf diesem wird die Blindnietmutter aufgespindelt.<br/> <b>Mundstück</b> - Das Mundstück ist Bestandteil des Setzwerkzeuges und liegt während des Setzvorgangs am Kopf der Blindnietmutter an.</p> <p><b>Threaded mandrel</b> - Part to screw the blind rivet nut onto.<br/> <b>Nosepiece</b> - Part of the setting tool which lies against the head of the blind rivet nut during the setting process.</p> <p><b>Tirant</b> - L'écrou sera vissé sur celui-ci.<br/> <b>Nez de pose</b> - Le nez de pose fait partie de l'outil de pose et se situe au niveau de la tête de l'écrou à sertir durant la pose.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

## DER SETZVORGANG

## THE SETTING PROCESS

## LE PROCESSUS DE POSE



Goebel favorisiert das Spindelhubverfahren. Zum Setzen der Blindnietmutter wird diese auf den Dorn des Setzwerkzeuges aufgespindelt, in die Bauteilbohrung eingeführt und durch den Gerätehub gesetzt. Dabei bildet sich der Schließkopf der Blindnietmutter. Nach dem Abspindeln der Blindnietmutter können die Bauteile verschraubt werden.

Goebel favours the spindle stroke procedure. For setting, the blind rivet nut has to be screwed onto the mandrel of the tool, inserted into the drilled hole of the component and then fixed by activating the tool. In doing so the closing head of the blind rivet nut will be formed. After unscrewing the blind rivet nut, the components can be screwed together.

Goebel préconise le procédé de pose à la traction. Visser l'écrou à sertir sur le tirant de l'appareil de pose. Introduire l'écrou à sertir dans le trou du support. Régler la course de sertissage de l'appareil de pose et poser l'écrou. Un bouchon de sertissage sera ainsi formé. Après le dévissage de l'écrou, on peut visser une vis métrique dans le pas de vis.

### Verarbeitungshinweis und Empfehlungen

Wir empfehlen vorzugsweise Blindnietmutter mit gerändeltem Schaft oder Sechskantschaft einzusetzen, um die Verdrehbarkeit zu gewährleisten.

Es ist sicherzustellen, dass sich die Bauteile nicht gegeneinander verdrehen können. Die zu verbindenden Bauteile dürfen nur einen minimalen Spalt aufweisen.

Ermitteln Sie vor dem Setzen einer Serie von Blindnietmutter in einem Montageversuch die optimalen Einstellungen für Ihr Setzgerät (Hub und oder Kraft).

### Processing notes and recommendations

We recommend using preferably blind rivet nuts with knurled or hexagonal body in order to eliminate the risk of rotation.

It must be ensured that the components cannot rotate against each other. Only a minimum gap is allowed between the components to be connected.

Prior to the setting of blind rivet nuts series, determine the optimal settings for your setting tool (stroke setting and/or force setting) conducting a mounting test.

### Instructions et recommandations

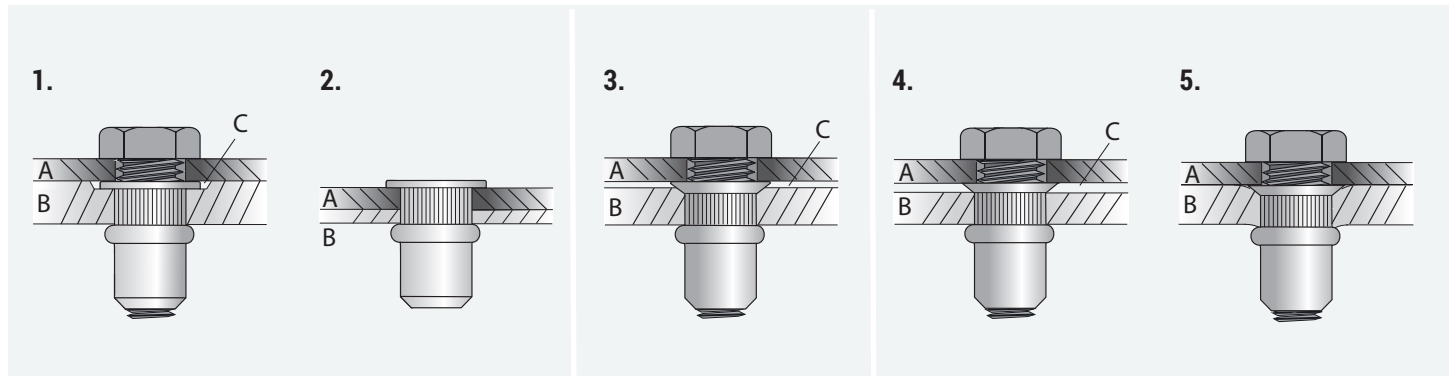
Nous vous recommandons d'utiliser de préférence des écrous sertir avec une tige ronde rainurée ou avec une tige hexagonale.

Il faut veiller que les éléments du support soient bien bloqués ensemble. (espace minimal entre eux).

Avant de monter en série des écrous à sertir, déterminer les paramètres optimaux pour votre outil de pose (course et/ou force).



## KOPFAUSWAHL HEAD SELECTION CHOIX DE LA TÊTE



**Der Flachkopf** ist die handelsübliche und vielseitigste Form. Der Spalt C zwischen den Bauteilen A und B kann durch vorheriges Tiefziehen des Bleches auf den Wert 0 gebracht werden (Abb. 1). Die Blindnietmutter kann auch nur als Nietverbindung eingesetzt werden (Abb. 2).

**The flat head** is the most typical and multi-functional form. The gap C between components A and B can be brought down to 0 by deep-drawing of the sheet (Fig. 1). The blind rivet nut can be also used just as a rivet connection (Fig. 2).

**La tête plate** est la plus utilisée et la plus répandue. L'espace C entre les supports A et B peut être réduit à 0 par l'emboutissage des tôles (Schéma 1). L'écrou à sertir peut être aussi utilisé seul pour les assemblages (Schéma 2).

**Der Senkkopf** erfordert meistens ein Ansenken des setzkopfseitigen Bauteiles, etwas geringer als der Senkkopf selbst ( $C > 0$ ), so dass dieser minimal über das Bauteil B hinausragt und Bauteil A berührt. Der Senkkopf wird verwendet, wenn der kleine Senkkopf keine Anwendung findet (Abb. 3).

**The countersunk head** generally requires that the component on the rivet head side is slightly counter-bored and is a little bit less than the countersunk head itself ( $C > 0$ ). That way the head rivet nut minimally protrudes component B and contacts component A. A countersunk head is used when a small countersunk head is not applicable (Fig. 3).

**La tête fraisée** doit laisser un espace C inférieur à la tête fraisée elle-même. La tête de l'écrou s'enfonce en débordant légèrement dans le support B ( $C > 0$ ) tout en touchant le support A. Un écrou à sertir avec tête fraisée sera utilisé quand on ne peut pas utiliser un écrou à tête affleurante (fraisée réduite) (Schéma 3).

**Der kleine Senkkopf** ist die optimierte Lösung zum Senkkopf. Ein Ansenken des setzkopfseitigen Bauteils ist in den meisten Fällen nicht notwendig. Der kleine Senkkopf wird verwendet, wenn der Spalt C gering oder auf Null reduziert werden soll. (Abb. 4)

Dies geschieht:

- durch Ausnutzen eines Stanzkragens
- durch leichte Ansenkung von B

Bei weichen Materialien wird der Spalt C automatisch auf Null reduziert. (Abb. 5)

Der kleine Senkkopf sollte nicht verwendet werden, wenn:

- die Aufnahme nicht genau in den Tolleranzmaßen ist
- das zu verbauende Material verformbar ist (Ausknöpfen des Kopfes)
- die Schraube ein Kippmoment auf die Blindnietmutter ausübt

**The small countersunk head** is an optimised version of the countersunk head. In most cases, it is not necessary to countersink the receiving hole on the rivet head side. The small countersunk head is used when the gap C should be low or reduced to zero. (Fig. 4)

This takes place through:

- utilisation of a punching rim
- slight countersinking of B

On soft materials, the gap C is automatically reduced to zero. (Fig. 5)

The small countersunk head should not be used when:

- the receiving hole is not precisely within the tolerance dimensions
- the material being installed is ductile (the head glides through component)
- the screw exerts an overturning moment on the blind rivet nut

**La tête affleurante (fraisée réduite)** est la solution optimisée de la tête fraisée. Dans la plupart des cas, il ne sera pas nécessaire de fraisier le perçage effectué. La tête fraisée réduite sera utilisée quand la fente C doit être faible ou égale à zéro. (Schéma 4)

Ceci sera obtenu par:

- utilisation de la collerette laissée après poinçonnage
- affaissement léger du composant B

Pour les matériaux tendres, la fente C sera réduite automatiquement à zéro. (Schéma 5)

La tête affleurante (ou fraisée réduite) ne devra pas être utilisée si:

- le trou de préperçage ne correspond pas aux dimensions préconisées
- les composants à assembler sont déformables (détachement de la tête)
- la vis exerce un couple de renversement sur l'écrou à sertir

## SCHAFTAUSWAHL BODY SELECTION CHOIX DE LA TIGE



Eine optimale Verdrehsicherheit wird durch den Teilsechskantschaft sichergestellt. Der Teilsechskant verhindert im Gegensatz zum Sechskantschaft ein irrtümliches Abschrauben nach dem Setzen durch einen Schlüssel (z.B. bei regelmäßigen Wartungen).

Optimal rotation protection is ensured by the semi-hexagonal body. Compared to the full hexagonal body, the semi-hexagonal body prevents accidental unscrewing after setting with a spanner (e.g. during regular maintenance).

Une tige hexagonale réduite assure une protection optimale contre un couple de serrage excessif. L'emploi d'un écrou à sertir avec une tige hexagonale réduite évite le risque de dévissage par erreur de l'écrou (par exemple lors de la maintenance).



Der Sechskantschaft bietet ebenfalls eine optimale Verdrehsicherheit. Geeignet für Bauteile, bei denen die Gefahr des irrtümlichen Abschraubens nicht besteht.

The hexagonal body also offers optimal rotation protection. Suitable for components on which there is no risk of accidental unscrewing.

Une tige hexagonale assure aussi une protection optimale contre un couple de serrage excessif. Appropriate pour tous les composants où aucune confusion avec un écrou n'est possible.



Rundschaft gerändelt wird verwendet, wenn eine Anwendung eines Sechskantschaftes nicht möglich ist. Generell ist die gerändelte Ausführung, im Bezug auf die zusätzliche Verdrehsicherheit, der glatten vorzuziehen, speziell bei Bauteilen aus Kunststoff und weichen Materialien, jedoch auch bei harten Materialien.

The knurled round body is used, if an application of a hexagonal body is not possible. In general, the knurled version is to be preferred to the smooth version in relation to the additional safety against rotation, especially for plastic components and soft materials, but also for hard materials.

La tige ronde rainurée est utilisée quand l'application d'une tige hexagonale est impossible. La tige rainurée est à utiliser de préférence à la tige lisse car elle assure une plus grande sécurité de blocage (pas de dévissage) particulièrement dans les matériaux en plastique et mous et également dans les matériaux durs.



Ein offenes Schaftende findet am häufigsten Anwendung, da man in der Wahl der Schraubenlänge flexibel ist.

An open body end is used most frequently since it offers flexible selection of the screw length.

Une tige ouverte offre une plus grande flexibilité dans le choix de la longueur de la vis métrique à utiliser.



Ein geschlossenes Schaftende findet Anwendung, wenn keine Flüssigkeit zwischen Schraube und Blindnietmutter gelangen darf.

A closed body end is used if liquid must be prevented from penetrating between the screw and the blind rivet nut.

L'usage d'une tige fermée assure une étanchéité au ruissellement.

## AUSWAHL DER BLINDNIETMUTTER UND –SCHRAUBE IN ABHÄNGIGKEIT VOM BAUTEIL SELECTION OF THE BLIND RIVET NUT AND BOLT DEPENDING ON THE COMPONENT SELECTION DE L'ECROU ET DU GOUJON A SERTIR SELON LES MATERIAUX

Messen Sie die Materialstärke des zu verklemmenden Bauteils. Dieses Maß muss innerhalb des Klemmbereichs der Blindnietmutter liegen (min. KB – max. KB).

Bezieht man die zulässigen Toleranzbereiche mit ein und ergeben sich dann 2 Blindnietmutter zur Auswahl, so ist folgendermaßen vorzugehen:

Bei harten Bauteilen ist die kürzere Blindnietmutter mit dem kleineren Klemmbereich zu verwenden.

=> Bspw. bei einer Materialstärke von ca. 3 mm sollte 7550800000 anstatt 7550800001 verbaut werden.

Bei weichen Bauteilen ist die längere Blindnietmutter mit dem größeren Klemmbereich zu verwenden.

=> Bspw. bei einer Materialstärke von ca. 3 mm sollte 7550800001 anstatt 7550800000 verbaut werden.

Bei Bauteilen aus Kunststoff und weichen Materialien ist eine relativ breite Stauchwulst notwendig um entsprechend hohe mechanische Werte zu erreichen. Hier empfehlen wir unsere spezielle Produktserie von Spreizblindnietmutter GO-SPLIT und GO-FOUR.

Measure the material thickness of the components to be riveted. This measure must be within the grip range of the blind rivet nut (min. GR – max. GR).

If one includes the allowed tolerance ranges and if this results in 2 blind rivet nuts for selection, proceed as follows:

For hard components, the shorter blind rivet nut with the smaller grip range is to be used.

=> For example, in case of approx. 3 mm material thickness one should use 7550800000 instead of 7550800001.

For soft components, the longer blind rivet nut with the larger grip range is to be used.

=> For example, in case of approx. 3 mm material thickness one should use 7550800001 instead of 7550800000.

A relatively broad upset metal is necessary for components made of plastic and soft materials (e.g. aluminium) in order to achieve correspondingly high mechanical values. For that we recommend our special product lines with peel blind rivet nuts GO-SPLIT and GO-FOUR.

Mesurer l'épaisseur des matériaux à fixer. Cette dimension doit se situer dans la plage de sertissage indiquée (min. sert.- max. sert.)

Si vous avez le choix en tenant compte de la plage de sertissage, entre deux dimensions d'écrous, procéder de la manière suivante:

Si les matériaux sont durs, choisir l'écrou le plus court avec la plus petite plage de sertissage

=> Exemple: pour une épaisseur totale de matériau d'env. 3 mm, choisir 7550800000 au lieu de 7550800001

Si les matériaux sont tendres, choisir l'écrou le plus long avec la plus grande plage de sertissage.

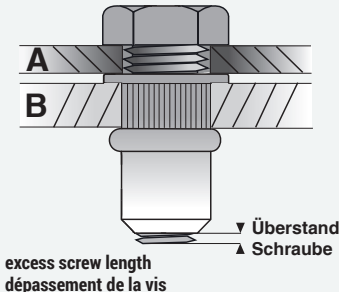
=> Exemple: pour une épaisseur totale de matériau d'env. 3 mm, choisir 7550800001 au lieu de 7550800000

Pour les pièces en plastique et les matériaux tendres (par exemple. Aluminium), il est nécessaire d'avoir un bourrelet de déformation relativement large afin d'atteindre des valeurs mécaniques élevées. Dans ce cas, nous vous recommandons notre gamme de produits spéciaux: GO-SPLIT et GO-FOUR.

## SCHRAUBENAUSWAHL

### SCREW SELECTION

### CHOIX DE LA VIS



**Schaftende offen**

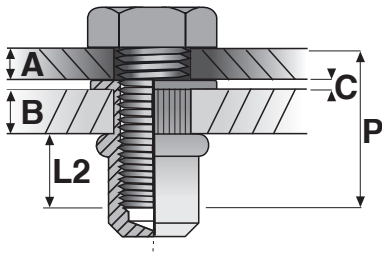
Der Überstand der Schraube muss mindestens einen Gewindegang betragen.

**Closed body end**

The screw protrusion must be at least one thread turn.

**Tige ouverte**

Le dépassement de la vis doit correspondre à au moins la hauteur d'un pas de vis.



**Schaftende geschlossen**

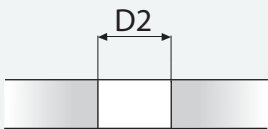
Die Schraubenlänge (P) für eine geschlossene Blindnietmutter orientiert sich an der Materialstärke der zu verklemmenden Bauteile (A+B), zuzüglich der Kopfhöhe bzw. des Spaltmasses (C) in Kombination mit der Länge des Innengewindes L2.

**Closed body end**

The screw length (P) for a closed blind rivet nut is linked to the material thickness of the riveted components (A+B) plus the head height or the gap size (C) in combination with the length of the internal thread L2.

**Tige fermée**

La longueur de la vis (P), est déterminée par l'épaisseur des matériaux à serrer (A + B) plus la hauteur de la tête de l'écrou (C) tout en tenant de la longueur L2 après déformation de l'écrou.



**Die Bohrung im Anschraubbauteil**

Der empfohlene Durchmesser D2 für die Bohrung im Anschraubbauteil entspricht dem Schraubendurchmesser multipliziert mit dem Faktor 1,1.

**The hole in the screwed-on component**

The recommended diameter D2 for the drilling hole in the screwed-on component corresponds to the screw diameter multiplied by a factor of 1.1.

**Le perçage dans le composant à visser**

Le diamètre conseillé D2 pour le perçage dans le composant à visser correspond au diamètre de la vis multiplié par le coefficient 1,1.

#### Auswahl der Schrauben

Das Gewinde der Goebel Blindnietmutter verfügt über das handelsübliche Toleranzmaß 6H gemäß ISO 68.

Dementsprechend sind Goebel Blindnietmutter mit dem am häufigsten verwendeten und handelsüblichen Schraubengewinde mit dem Toleranzmaß von 6G verwendbar.

#### Selection of screws

The thread of the Goebel blind rivet nut has the standard tolerances 6H as per ISO 68. Accordingly, Goebel blind rivet nuts can be used with the most frequently applied standard screw thread with the tolerances of 6G.

#### Sélection de la vis

Le pas de vis de l'écrou à serrer Goebel correspond la tolérance commerciale 6H - conformément à la norme ISO 68.

En conséquence, utiliser les vis métriques couramment commercialisées pour les écrous avec la tolérance 6G.

#### Schmierung der Verschraubung

Sollten Sie große Serien verarbeiten, im speziellen Bauteile aus Edelstahl, so empfehlen wir den Gewindedorn Ihres Setzgerätes vor der ersten Montage und danach in regelmäßigen Abständen zu schmieren um den optimalen Setzvorgang zu gewährleisten und die Langlebigkeit Ihres Setzwerkzeuges zu erhöhen.

#### Lubrication of the screw joint

In case you process large series, in particular components made of stainless steel, we recommend to lubricate the threaded mandrel of your setting tool prior to the first installation and afterwards periodically, in order to ensure the optimal setting and to increase the long-life cycle of your setting tool.

#### Lubrification lors du vissage

Pour les montages en grande série, en particulier les fixations sur tôles inox, nous vous recommandons de lubrifier le mandrin de votre outil de pose avant le premier montage, puis à intervalles réguliers. Cela vous permettra d'obtenir un meilleur résultat et garantira la longévité de votre outil de pose.



## WERKSTOFFKOMBINATIONEN

## MATERIAL COMBINATIONS

## COMPATIBILITE DES MATERIAUX

### Zur Vermeidung von Kontaktkorrosion gilt die Regel:

Die Verbindungsteile müssen im jeweiligen Anwendungsfall mindestens die gleiche Korrosionsbeständigkeit haben wie die Bauteile. Falls dies nicht möglich ist, müssen die Verbindungsteile höherwertiger sein als die Bauteile.

### The following rule applies in order to avoid contact corrosion:

The connecting parts in a specific application must have at least the same corrosion resistance as the connected components. If this is not possible, the connecting parts must be of higher quality than the components.

### Afin d'éviter la corrosion de contact, respecter la règle suivante:

Les pièces de fixation doivent avoir la même résistance à la corrosion que les éléments à fixer. Si ce n'est pas possible, les pièces de fixation doivent avoir une résistance à la corrosion supérieure à celle des éléments à fixer.

## ÜBERSICHT - WELCHE BLINDNIETMUTTER IN WELCHES BLECH

## OVERVIEW – WHICH BLIND RIVET NUT INTO WHICH SHEET

## VUE D'ENSEMBLE – QUEL ECROU A SERTIR CHOISIR POUR QUELLE TOLE ?

Für welche Ausführung Sie sich entscheiden, hängt ebenfalls von der Festigkeit der GO-NUT Blindnietmutter und -schraube ab. (siehe Tabelle Seite 15).

The version you choose also depends on the resistance of the GO-NUT blind rivet nut and screw. (see table page 15).

Quelle que soit la version choisie, elle dépend aussi de la résistance des écrous à sertir (inserts) GO-NUT et des goujons à sertir GO-BOLT. (voir tableau à la page 15).

| GOEBEL                                              | AL  | ST  | A2  | A4  |
|-----------------------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
| Aluminium<br>Aluminium<br>Aluminium                 | XXX | --  | XXX | XXX |
| Stahl verzinkt<br>Steel zinc plated<br>Acier zingué | X   | XXX | XX  | XX  |
| Edelstahl A2<br>Stainless steel A2<br>Acier inox A2 | XX  | --  | XXX | XXX |
| Edelstahl A4<br>Stainless steel A4<br>Acier inox A4 | XX  | --  | XXX | XXX |
| Kupfer<br>Copper<br>Cuivre                          | XX  | --  | XX  | XX  |
| Messing<br>Brass<br>Laiton                          | XX  | --  | XX  | XX  |

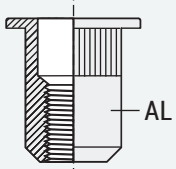
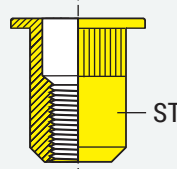
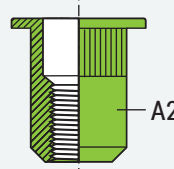
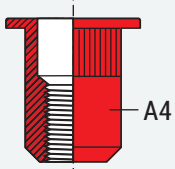
xxx sehr empfehlenswert / very advisable / très recommandé

xx empfehlenswert / advisable / recommandé

x mäßig empfehlenswert / abstemious advisable / moyennement recommandé  
– nicht empfehlenswert / no advisable / non recommandé

## LIEFERBAR IN DEN FOLGENDEN QUALITÄTEN AVAILABLE IN THE FOLLOWING QUALITIES LIVRABLE DANS LES MATERIAUX SUIVANTS

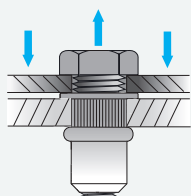
### VORTEILE DER WERKSTOFFE ADVANTAGES OF THE MATERIALS AVANTAGES DES MATERIAUX

|                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                                             |                                                                                             |                                                                      |                                                                                                                                                                                                                        |
| <p>niedriges Gewicht<br/>korrosionsbeständig</p> <p>low weight<br/>corrosion-resistance</p> <p>poids faible<br/>résistant à la corrosion</p> | <p>Standardeinsatz</p> <p>Standard application</p> <p>Application standard</p>                                                                                               | <p>korrosions- und<br/>temperaturbeständig</p> <p>corrosion- and<br/>temperature-resistant</p> <p>Résistant à la corrosion et à la<br/>température</p> | <p>korrosions-, temperatur- und zusätzlich<br/>säurebeständig, da Mo-legiert (Molybdän)</p> <p>corrosion-, temperature- and additionally<br/>acid-resistant, as it is Mo-alloyed<br/>(molybdenum)</p> <p>résistant à la corrosion, à la température et à<br/>l'acide, car alliage avec Mo (Molybdène)</p> |
| <p>Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]</p> <p>Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]</p> <p>Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]</p>                            | <p>Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]</p> <p>Steel zinc plated [ AISI 1008 ]</p> <p>Acier zingué [ AISI 1008 ]</p> <p>Verzinkung 8 µ</p> <p>Galvanising 8 µ</p> <p>Zingage 8 µ</p> | <p>Edelstahl A2 [ AISI 302 ]</p> <p>Stainless steel A2 [ AISI 302 ]</p> <p>Acier inox A2 [ AISI 302 ]</p>                                              | <p>Edelstahl A4 [ AISI 316 ]</p> <p>Stainless steel A4 [ AISI 316 ]</p> <p>Acier inox A4 [ AISI 316 ]</p>                                                                                                                                                                                                 |
| <p>Festigkeit siehe Tabelle Seite 15</p> <p>Resistance see table page 15</p> <p>Résistance: voir tableau à la page 15</p>                    |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <p><b>Lochtoleranzen für GO-NUT</b></p> <p><b>Hole tolerances for GO-NUT</b></p> <p><b>Tolérance du trou de perçage pour GO-NUT</b></p>      |                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M3                                                                                                                                           | 5,0 mm [ + 0,1/ - 0 ]                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M4                                                                                                                                           | 6,0 mm [ + 0,1/ - 0 ]                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M5                                                                                                                                           | 7,0 mm [ + 0,1/ - 0 ]                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M6                                                                                                                                           | 9,0 mm [ + 0,1/ - 0 ]                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M8                                                                                                                                           | 11,0 mm [ + 0,1/ - 0 ]                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M10                                                                                                                                          | 13,0 mm [ + 0,1/ - 0 ]                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M12                                                                                                                                          | 16,0 mm [ + 0,1/ - 0 ]                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| M16                                                                                                                                          | 21,0 mm [ + 0,1/ - 0 ]                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

## PRÜFPRINZIPIEN

## EVALUATION PRINCIPLES

## PRINCIPES DE CONTROLE



### Axiale Prüflast:

Der Versuch besteht aus der Belastung des Mutterngewindes um dessen Tragfähigkeit zu prüfen. Hierbei erfolgt die Abstützung auf dem Kopf der Blindnietmutter.

#### 1) Pull-In:

Die Prüfkraft X (siehe Tabelle Seite 15), wird 15 Sekunden aufgebracht. Nach der Belastung muss die freie Schraubbarkeit der Schraube im Mutterngewinde noch gegeben sein.

### Axial test load:

The test assembly of load on the nut thread in order to determine its load-bearing capacity. While doing this the support is carried out on the head of the blind rivet nut.

#### 1) Pull-In:

The test force X (see table page 15), is applied for 15 seconds. After the application of the load the free threadability of the screw in the nut thread must still be provided.

### Charge d'essai axiale:

Le test consiste à exercer une charge sur le filetage de l'écrou pour contrôler la capacité de charge du filetage. Le blocage se fait ici sur la tête de l'écrou.

#### 1) Pull-In:

La force d'essai X (voir tableau à la page 15) est appliquée pendant 15 secondes. Après le test, il faudra vérifier que la vis peut être retirée sans problème du filetage.

#### 2) Pull-In-Break:

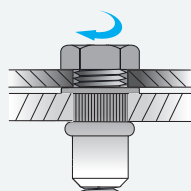
Der Versuch wird bis zum Versagen (Abschneiden des Mutterngewindes oder Bruch der Schraube) durchgeführt.

#### 2) Pull-In-Break:

The test is carried out until the failure (shearing of the nut thread or breakage of the screw).

#### 2) Pull-In-Break:

Le test est effectué jusqu'à rupture (cisaillement du filetage de l'écrou, ou rupture de la vis).



### Anzugsdrehmoment:

Der Versuch besteht aus der Verschraubung eines verdrehgesicherten Bauteils mit einer Schraube gegen den Kopf der Blindnietmutter. Hierbei wird die Tragfähigkeit des Mutterngewindes überprüft.

#### 1) Maximum Torque:

Das Drehmoment X (siehe Tabelle Seite 15) wird auf die Schraube aufgebracht. Nach der Belastung muss die freie Heraus-schraubbarkeit der Schraube im Mutterngewinde noch gegeben sein.

### Tightening torque:

The test assembly of the screw connection of a non-rotating component with a screw against the head of the blind rivet nut. While doing this, the load-bearing capacity of the nut thread is determined.

#### 1) Maximum Torque:

The torque X (see table page 15) is applied to the screw. After the application of the load the free removability of the screw in the nut thread must still be provided.

### Couple de serrage:

Le test consiste à poser un matériau non rotatif avec une vis sur la tête de l'écrou. On vérifie ainsi la résistance du filetage de l'écrou.

#### 1) Maximum Torque:

Le couple de rotation X (voir le tableau à la page 15) est appliqué sur la vis. Après le test, il faudra vérifier que la vis peut être retirée sans problème du filetage.

#### 2) Broken Torque:

Der Versuch wird bis zum Versagen (Abschneiden des Mutterngewindes oder Bruch der Schraube) durchgeführt.

#### 2) Broken Torque:

The test is carried out until the failure (shearing of the nut thread or breakage of the screw).

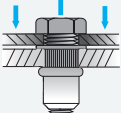
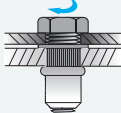
#### 2) Broken Torque:

Le test est effectué jusqu'à la rupture (cisaillement du filetage de l'écrou ou rupture de la vis).

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN „GO-NUT“

### MECHANICAL PROPERTIES „GO-NUT“

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES „GO-NUT“

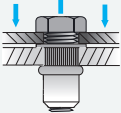
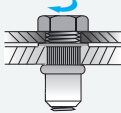
|                                                                                                                                                 | d<br>mm | Pull-In<br> | Maximum Torque<br> |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Stahl verzinkt</b><br><b>Steel zinc plated</b><br><b>Acier zingué</b><br><br><b>Edelstahl</b><br><b>Stainless steel</b><br><b>Acier inox</b> | M3      | 4000 N                                                                                       | 1,2 Nm                                                                                                |
|                                                                                                                                                 | M4      | 6800 N                                                                                       | 3,0 Nm                                                                                                |
|                                                                                                                                                 | M5      | 10000 N                                                                                      | 6,0 Nm                                                                                                |
|                                                                                                                                                 | M6      | 15000 N                                                                                      | 10,0 Nm                                                                                               |
|                                                                                                                                                 | M8      | 27000 N                                                                                      | 24,0 Nm                                                                                               |
|                                                                                                                                                 | M10     | 37000 N                                                                                      | 48,0 Nm                                                                                               |
|                                                                                                                                                 | M12     | 54000 N                                                                                      | 82,0 Nm                                                                                               |
|                                                                                                                                                 | M16     | 80000 N                                                                                      | 160,0 Nm                                                                                              |

|                                                          |     |         |         |
|----------------------------------------------------------|-----|---------|---------|
| <b>Aluminium</b><br><b>Aluminium</b><br><b>Aluminium</b> | M3  | 2500 N  | 0,7 Nm  |
|                                                          | M4  | 3600 N  | 2,0 Nm  |
|                                                          | M5  | 5500 N  | 4,0 Nm  |
|                                                          | M6  | 8300 N  | 6,0 Nm  |
|                                                          | M8  | 13000 N | 15,0 Nm |
|                                                          | M10 | 20000 N | 27,0 Nm |
|                                                          | M12 | 28000 N | 45,0 Nm |

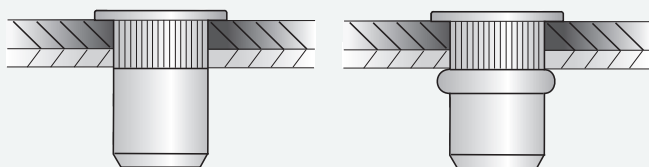
## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN „GO-BOLT“

### MECHANICAL PROPERTIES „GO-BOLT“

### PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES „GO-BOLT“

|                                                                          | d<br>mm | Pull-In<br> | Maximum Torque<br> |
|--------------------------------------------------------------------------|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Stahl verzinkt</b><br><b>Steel zinc plated</b><br><b>Acier zingué</b> | M4      | 4000 N                                                                                         | 3,0 Nm                                                                                                  |
|                                                                          | M5      | 8000 N                                                                                         | 6,0 Nm                                                                                                  |
|                                                                          | M6      | 11000 N                                                                                        | 10,0 Nm                                                                                                 |
|                                                                          | M8      | 21000 N                                                                                        | 24,0 Nm                                                                                                 |





Flachkopf / Flat head / Tête plate



Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée



Kleiner Senkkopf / Small countersunk head / Tête affleurante (fraisée réduite)

Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrabre dans les matériaux suivants



## Anwendungen

- Elektrotechnik
- Automobilindustrie
- Bauindustrie
- Küchentechnik
- Medizin-Labortechnik
- Solartechnik
- und viele mehr

## Applications

- Electrical technology
- Automotive industry
- Construction industry
- Kitchen technology
- Medical laboratory technology
- Solar technology
- and many more

## Utilisations

- Électrotechnique
- Industrie de l'automobile
- Industrie de la construction
- Appareils électroménagers
- Technologie de laboratoire
- Technologie solaire
- et de nombreuses autres

## Eigenschaften

- universelle Lösung zum Befestigen eines tragfähigen Gewindes an dünnwandigen Bauteilen
- ideal für einseitig zugängliche Bauteile (blinde Montage)
- Beim Einsatz von Blindnietmuttern unterliegen die Bauteile keinen temperaturbedingten Belastungen, so entsteht kein Verzug und die Oberflächen, bspw. bei lackierten oder geschliffenen Blechen, bleiben unbeschädigt.

## Characteristics

- universal solution for fastening a stable thread to thin-walled components
- ideal for assembly of components accessible from only one side (blind mounting)
- When using blind rivet nuts, the components are not exposed to thermal stress, thus, no distortion arises and the surfaces, for example of painted or ground sheets, remain undamaged.

## Caractéristiques

- solution universelle pour une fixation solide sur des supports de faible épaisseur
- idéal pour les éléments accessibles d'un seul côté (montage borgne)
- Lors de l'utilisation d'inserts, les éléments de la fixation ne sont pas soumis à des écarts de température. Il n'y a pas de déformation et les surfaces restent en bon état (ex: tôles laquées ou polies).

## BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

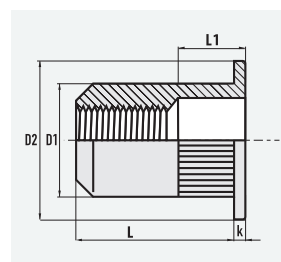
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,0 mm

k = 0,9 mm

5,0 mm

|               |              | CODE        |       |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|-------|--------|-----|-------|
| 4,9 x 10,0 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75503 20000 | 2500N | 0,7 Nm | 250 | 20000 |

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 5,7 / 7,5 mm

k = 1,0 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 5,9 x 10,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75504 20000 | 3600 N | 2,0 Nm | 250 | 10000 |
| 5,9 x 11,5 mm | 3,0 - 4,5 mm | 75504 20002 |        |        | 250 | 10000 |

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,0 / 9,0 / 12,0 mm

k = 1,0 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|------|
| 6,9 x 12,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 20000 | 5500 N | 4,0 Nm | 250 | 5000 |
| 6,9 x 15,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75505 20002 |        |        | 250 | 5000 |
| 6,9 x 18,0 mm | 5,5 - 8,0 mm | 75505 20003 |        |        | 250 | 5000 |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 13,0 mm

L1 = 7,3 / 9,7 / 12,2 mm

k = 1,5 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|------|
| 8,9 x 14,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 20000 | 8300 N | 6,0 Nm | 250 | 3000 |
| 8,9 x 16,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75506 20002 |        |        | 250 | 3000 |
| 8,9 x 19,5 mm | 5,0 - 8,0 mm | 75506 20302 |        |        | 250 | 3000 |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,7 / 10,5 / 13,2 mm

k = 1,5 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 10,9 x 16,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 20000 | 13000 N | 15,0 Nm | 250 | 2000 |
| 10,9 x 18,5 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75508 20001 |         |         | 250 | 2000 |
| 10,9 x 21,0 mm | 5,0 - 8,0 mm | 75508 20302 |         |         | 250 | 2000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

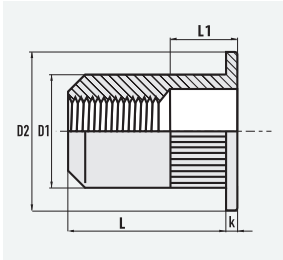
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

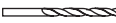
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



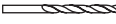
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]  
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]  
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

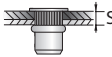
M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 19,0 mm  
L1 = 9,2 / 12,2 mm  
k = 2,0 mm  
 13,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 17,0 mm                                                                    | 0,5 - 3,0 mm                                                                      | 75510 20000 | 20000 N                                                                           | 27,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500                                                                                |
| 12,9 x 22,0 mm                                                                    | 3,0 - 6,0 mm                                                                      | 75510 20001 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500                                                                                |

M 12

D1 = 15,9 mm  
D2 = 23,0 mm  
L1 = 11,2 / 14,2 mm  
k = 2,0 mm  
 16,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 15,9 x 23,0 mm                                                                      | 1,0 - 4,0 mm                                                                        | 75512 20000 | 28000 N                                                                             | 45,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |
| 15,9 x 26,0 mm                                                                      | 4,0 - 7,0 mm                                                                        | 75512 20001 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande  
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

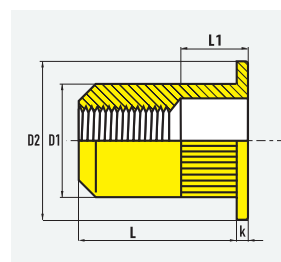
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,5 / 6,9 mm

k = 0,9 mm

5,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 4,9 x 10,0 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75503 00000 | 4000 N | 1,2 Nm | 250 | 20000 |
| 4,9 x 11,5 mm | 2,5 - 4,0 mm | 75503 00001 |        |        | 250 | 20000 |

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 5,7 / 7,5 mm

k = 1,0 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 5,9 x 10,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75504 00000 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |
| 5,9 x 11,5 mm | 3,0 - 4,5 mm | 75504 00002 |        |        | 250 | 10000 |

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,0 / 9,0 / 12,0 mm

k = 1,0 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
| 6,9 x 12,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 00000 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |
| 6,9 x 15,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75505 00002 |         |        | 250 | 5000 |
| 6,9 x 18,0 mm | 5,5 - 8,0 mm | 75505 00003 |         |        | 250 | 5000 |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 13,0 mm

L1 = 7,3 / 9,7 / 12,2 mm

k = 1,5 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 8,9 x 14,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 00000 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |
| 8,9 x 16,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75506 00002 |         |         | 250 | 3000 |
| 8,9 x 19,5 mm | 5,0 - 8,0 mm | 75506 00302 |         |         | 250 | 3000 |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,7 / 10,5 / 13,2 mm

k = 1,5 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 10,9 x 16,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 00000 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |
| 10,9 x 18,5 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75508 00001 |         |         | 250 | 2000 |
| 10,9 x 21,0 mm | 5,0 - 8,0 mm | 75508 00302 |         |         | 250 | 2000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

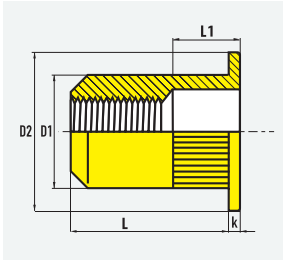
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

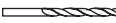
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



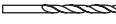
Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

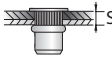
M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 19,0 mm  
L1 = 9,2 / 12,2 / 14,2 mm  
k = 2,0 mm  
 13,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 17,0 mm                                                                    | 0,5 - 3,0 mm                                                                      | 75510 00000 | 37000 N                                                                           | 48,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500                                                                                |
| 12,9 x 22,0 mm                                                                    | 3,0 - 6,0 mm                                                                      | 75510 00001 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500                                                                                |
| 12,9 x 25,0 mm                                                                    | 6,0 - 9,0 mm                                                                      | 75510 00002 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500                                                                                |

M 12

D1 = 15,9 mm  
D2 = 23,0 mm  
L1 = 11,2 / 14,2 mm  
k = 2,0 mm  
 16,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 15,9 x 23,0 mm                                                                      | 1,0 - 4,0 mm                                                                        | 75512 00000 | 54000 N                                                                             | 82,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |
| 15,9 x 26,0 mm                                                                      | 4,0 - 7,0 mm                                                                        | 75512 00001 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |

M 16

DD1 = 20,9 mm  
D2 = 26,0 mm  
L1 = 15,0 mm  
k = 2,5 mm  
 21,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 20,9 x 30,8 mm                                                                      | 1,0 - 4,5 mm                                                                        | 75516 00000 | 80000 N                                                                             | 160,0 Nm                                                                              | 50                                                                                    | 500                                                                                   |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



## BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

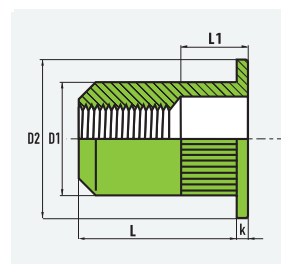
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,5 mm

k = 0,9 mm

5,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 4,9 x 10,0 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75503 10000 | 4000 N | 1,2 Nm | 250 | 20000 |

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 5,7 / 7,5 mm

k = 1,0 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 5,9 x 10,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75504 10000 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |
| 5,9 x 11,5 mm | 3,0 - 4,5 mm | 75504 10002 |        |        | 250 | 10000 |

\*

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,0 / 9,0 / 12,0 mm

k = 1,0 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
| 6,9 x 12,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 10000 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |
| 6,9 x 15,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75505 10002 |         |        | 250 | 5000 |
| 6,9 x 18,0 mm | 5,5 - 8,0 mm | 75505 10003 |         |        | 250 | 5000 |

\*

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 13,0 mm

L1 = 7,3 / 9,7 / 12,2 mm

k = 1,5 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 8,9 x 14,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 10000 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |
| 8,9 x 16,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75506 10002 |         |         | 250 | 3000 |
| 8,9 x 19,5 mm | 5,0 - 8,0 mm | 75506 10003 |         |         | 250 | 3000 |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,5 / 10,5 / 13,2 mm

k = 1,5 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 10,9 x 16,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 10000 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |
| 10,9 x 18,5 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75508 10001 |         |         | 250 | 2000 |
| 10,9 x 21,0 mm | 5,0 - 8,0 mm | 75508 10002 |         |         | 250 | 2000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

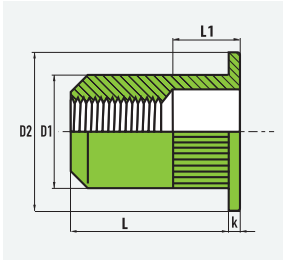
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

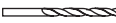
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

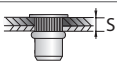
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



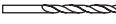
Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

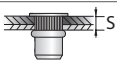
M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 19,0 mm  
L1 = 9,2 / 12,2 mm  
k = 2,0 mm  
 13,0 mm

|  |  |  |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 17,0 mm                                                                    | 0,5 - 3,0 mm                                                                      | 75510 10000                                                                       | 37000 N                                                                           | 48,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500                                                                                |
| 12,9 x 22,0 mm                                                                    | 3,0 - 6,0 mm                                                                      | 75510 10001                                                                       |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500                                                                                |

M 12

D1 = 15,9 mm  
D2 = 23,0 mm  
L1 = 11,2 mm  
k = 2,0 mm  
 16,0 mm

|  |  |  |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 15,9 x 23,0 mm                                                                      | 1,0 - 4,0 mm                                                                        | 75512 10000                                                                         | 54000 N                                                                             | 82,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

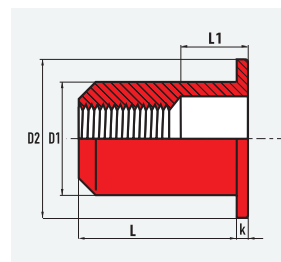
RUNDSCHAFT MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A4 [ AISI 316 ]  
Stainless steel A4 [ AISI 316 ]  
Acier inox A4 [ AISI 316 ]

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,0 mm

k = 1,0 mm

7,0 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 6,9 x 12,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 30000 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |

\*

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 13,0 mm

L1 = 7,3 mm

k = 1,5 mm

9,0 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 8,9 x 14,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 30000 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |

\*

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,7 mm

k = 1,5 mm

11,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 10,9 x 16,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 30000 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |

### M 10

D1 = 12,9 mm

D2 = 19,0 mm

L1 = 9,2 mm

k = 2,0 mm

13,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 12,9 x 17,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75510 30000 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |

\*

### M 12

D1 = 15,9 mm

D2 = 23,0 mm

L1 = 11,2 mm

k = 2,0 mm

16,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 15,9 x 23,0 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75512 30000 | 54000 N | 82,0 Nm | 250 | 1000 |

\*

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

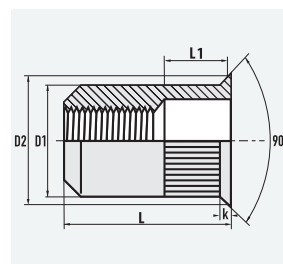
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]  
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]  
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 6,0 mm

k = 1,7 mm

5,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |         |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|---------|
| 4,9 x 11,5 mm | 1,5 - 3,5 mm | 75503 21000 | 2500 N | 0,7 Nm | 250 | 20000 * |

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 6,0 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |         |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|---------|
| 5,9 x 12,0 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75504 21001 | 3600 N | 2,0 Nm | 250 | 10000 * |
| 5,9 x 13,5 mm | 4,0 - 5,5 mm | 75504 21002 |        |        | 250 | 10000 * |

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 / 9,2 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |        |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|--------|
| 6,9 x 13,5 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75505 21000 | 5500 N | 4,0 Nm | 250 | 5000 * |
| 6,9 x 16,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75505 21001 |        |        | 250 | 5000 * |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 / 9,7 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |        |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|--------|
| 8,9 x 16,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75506 21000 | 8300 N | 6,0 Nm | 250 | 3000 * |
| 8,9 x 18,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75506 21001 |        |        | 250 | 3000 * |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 / 10,2 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |        |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
| 10,9 x 19,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75508 21000 | 13000 N | 15,0 Nm | 250 | 2000 * |
| 10,9 x 21,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75508 21001 |         |         | 250 | 2000 * |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

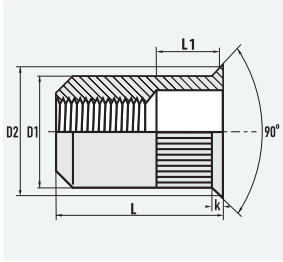
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

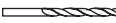
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

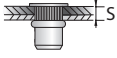
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



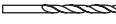
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]  
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]  
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

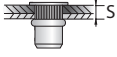
M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 16,0 mm  
L1 = 8,7 / 11,2 mm  
k = 1,7 mm  
 13,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 21,0 mm                                                                    | 1,5 - 4,5 mm                                                                      | 75510 21000 | 20000 N                                                                           | 27,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500                                                                                |
| 12,9 x 24,0 mm                                                                    | 4,5 - 7,5 mm                                                                      | 75510 21001 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500                                                                                |

M 12

D1 = 15,9 mm  
D2 = 19,0 mm  
L1 = 10,5 / 13,5 mm  
k = 1,7 mm  
 16,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 15,9 x 25,0 mm                                                                      | 1,7 - 4,5 mm                                                                        | 75512 21000 | 28000 N                                                                             | 45,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |
| 15,9 x 27,5 mm                                                                      | 4,5 - 7,5 mm                                                                        | 75512 21001 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



## BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

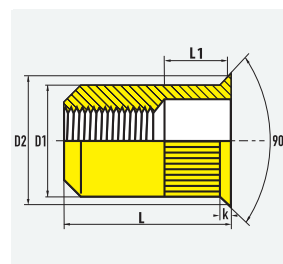
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,8 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

5,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 4,9 x 11,5 mm | 1,5 - 3,5 mm | 75503 01000 | 4000 N | 1,2 Nm | 250 | 20000 |
| 4,9 x 13,0 mm | 3,5 - 5,0 mm | 75503 01001 |        |        | 250 | 20000 |

\*

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 6,2 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 5,9 x 12,0 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75504 01001 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |
| 5,9 x 13,5 mm | 4,0 - 5,5 mm | 75504 01002 |        |        | 250 | 10000 |

\*

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 / 9,2 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
| 6,9 x 13,5 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75505 01000 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |
| 6,9 x 16,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75505 01001 |         |        | 250 | 5000 |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 / 9,7 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 8,9 x 16,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75506 01000 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |
| 8,9 x 18,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75506 01001 |         |         | 250 | 3000 |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 / 10,2 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 10,9 x 19,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75508 01000 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |
| 10,9 x 21,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75508 01001 |         |         | 250 | 2000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

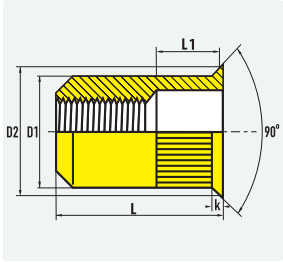
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

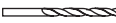
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

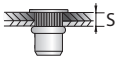
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



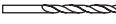
Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

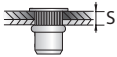
M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 16,0 mm  
L1 = 8,7 / 11,2 mm  
k = 1,7 mm  
 13,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 21,0 mm                                                                    | 1,5 - 4,5 mm                                                                      | 75510 01000 | 37000 N                                                                           | 48,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500                                                                                |
| 12,9 x 24,0 mm                                                                    | 4,5 - 7,5 mm                                                                      | 75510 01001 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500                                                                                |

M 12

D1 = 15,9 mm  
D2 = 19,0 mm  
L1 = 10,5 / 13,5 mm  
k = 1,7 mm  
 16,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 15,9 x 25,0 mm                                                                      | 1,7 - 4,5 mm                                                                        | 75512 01000 | 54000 N                                                                             | 82,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |
| 15,9 x 27,5 mm                                                                      | 4,5 - 7,5 mm                                                                        | 75512 01001 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |

## BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

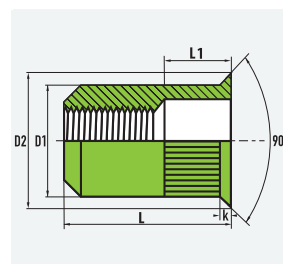
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 6,0 mm

k = 1,7 mm

5,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |         |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|---------|
| 4,9 x 11,5 mm | 1,5 - 3,5 mm | 75503 11000 | 4000 N | 1,2 Nm | 250 | 20000 * |

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 6,0 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |         |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|---------|
| 5,9 x 12,0 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75504 11001 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000   |
| 5,9 x 13,5 mm | 4,0 - 5,5 mm | 75504 11002 |        |        | 250 | 10000 * |

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 / 9,2 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |         |        |     |        |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|--------|
| 6,9 x 13,5 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75505 11000 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000   |
| 6,9 x 16,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75505 11001 |         |        | 250 | 5000 * |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 / 9,7 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |         |         |     |        |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
| 8,9 x 16,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75506 11000 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000   |
| 8,9 x 18,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75506 11001 |         |         | 250 | 3000 * |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 / 10,2 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |        |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
| 10,9 x 19,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75508 11000 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000   |
| 10,9 x 21,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75508 11001 |         |         | 250 | 2000 * |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

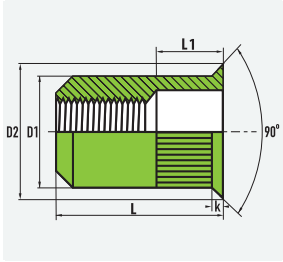
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

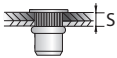
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

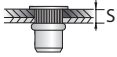
M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 16,0 mm  
L1 = 8,7 / 11,2 mm  
k = 1,7 mm  
 13,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 21,0 mm                                                                    | 1,5 - 4,5 mm                                                                      | 75510 11000 | 37000 N                                                                           | 48,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500                                                                                |
| 12,9 x 24,0 mm                                                                    | 4,5 - 7,5 mm                                                                      | 75510 11001 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500                                                                                |

M 12

D1 = 15,9 mm  
D2 = 19,0 mm  
L1 = 10,5 / 13,5 mm  
k = 1,7 mm  
 16,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 15,9 x 25,0 mm                                                                      | 1,7 - 4,5 mm                                                                        | 75512 11000 | 54000 N                                                                             | 82,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |
| 15,9 x 27,5 mm                                                                      | 4,5 - 7,5 mm                                                                        | 75512 11001 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |

## BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

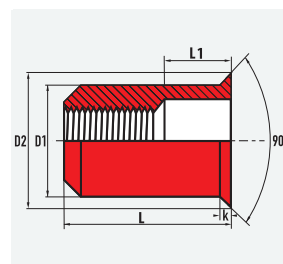
MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A4 [ AISI 316 ]  
Stainless steel A4 [ AISI 316 ]  
Acier inox A4 [ AISI 316 ]

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 6,9 x 13,5 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75505 31000 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |

\*

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 8,9 x 16,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75506 31000 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |

\*

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 10,9 x 19,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75508 31000 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |

\*

### M 10

D1 = 12,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,7 mm

k = 1,7 mm

13,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 12,9 x 21,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75510 31000 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |

\*

### M 12

D1 = 15,9 mm

D2 = 19,0 mm

L1 = 10,5 mm

k = 1,7 mm

16,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 15,9 x 25,0 mm | 1,7 - 4,5 mm | 75512 31000 | 54000 N | 82,0 Nm | 250 | 1000 |

\*

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

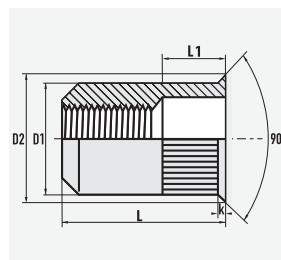
## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS)

### TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 6,0 mm

L1 = 4,5 mm

k = 0,7 mm

5,0 mm

|              |              |             |        |        |     |       |
|--------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
|              |              |             |        |        |     |       |
| 4,9 x 9,5 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75503 22000 | 2500 N | 0,7 Nm | 250 | 20000 |

\*

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,2 mm

k = 0,7 mm

6,0 mm

|               |              |             |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
|               |              |             |        |        |     |       |
| 5,9 x 10,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75504 22000 | 3600 N | 2,0 Nm | 250 | 10000 |

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 8,0 mm

L1 = 5,7 mm

k = 0,7 mm

7,0 mm

|               |              |             |        |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|------|
|               |              |             |        |        |     |      |
| 6,9 x 11,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 22000 | 5500 N | 4,0 Nm | 250 | 5000 |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,5 mm

k = 0,7 mm

9,0 mm

|               |              |             |        |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|------|
|               |              |             |        |        |     |      |
| 8,9 x 14,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 22000 | 8300 N | 6,0 Nm | 250 | 3000 |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,5 mm

k = 0,7 mm

11,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 10,9 x 15,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 22000 | 13000 N | 15,0 Nm | 250 | 2000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

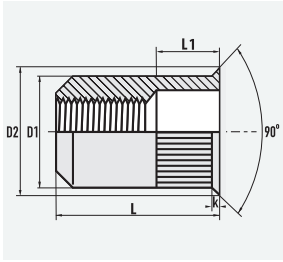
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

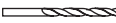
TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

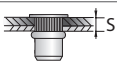
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



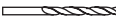
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]  
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]  
Aluminium AlMg 5 [ AISI 5056 ]

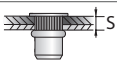
M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 14,5 mm  
L1 = 9,0 mm  
k = 0,8 mm  
 13,0 mm

|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 12,9 x 19,5 mm                                                                    | 0,8 - 3,5 mm                                                                      | 75510 22000                                                                       | 20000 N                                                                           | 27,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500                                                                                |

M 12

D1 = 15,9 mm  
D2 = 17,5 mm  
L1 = 9,0 mm  
k = 0,8 mm  
 16,0 mm

|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 15,9 x 23,5 mm                                                                      | 0,8 - 3,5 mm                                                                        | 75512 22000                                                                         | 28000 N                                                                             | 45,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande  
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

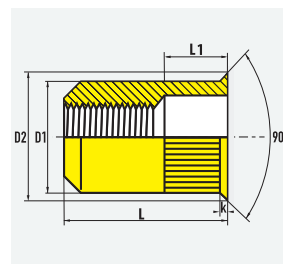
## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS)

### TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 6,0 mm

L1 = 4,5 / 6,0 mm

k = 0,7 mm

5,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 4,9 x 9,5 mm  | 0,5 - 2,5 mm | 75503 02000 | 4000 N | 1,2 Nm | 250 | 20000 |
| 4,9 x 11,0 mm | 2,5 - 4,0 mm | 75503 02001 |        |        | 250 | 20000 |

\*

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,2 / 6,7 mm

k = 0,7 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 5,9 x 10,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75504 02000 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |
| 5,9 x 11,5 mm | 3,0 - 4,5 mm | 75504 02001 |        |        | 250 | 10000 |

\*

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 8,0 mm

L1 = 5,7 / 7,2 mm

k = 0,7 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
| 6,9 x 11,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 02000 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |
| 6,9 x 13,0 mm | 3,0 - 4,5 mm | 75505 02001 |         |        | 250 | 5000 |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,5 / 9,0 mm

k = 0,7 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 8,9 x 14,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 02000 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |
| 8,9 x 16,5 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75506 02001 |         |         | 250 | 3000 |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,2 / 9,7 mm

k = 0,7 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 10,9 x 15,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 02000 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |
| 10,9 x 18,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75508 02001 |         |         | 250 | 2000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

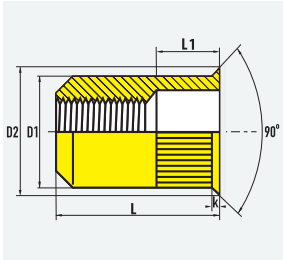
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

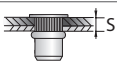
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

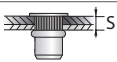
M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 14,5 mm  
L1 = 8,2 / 10,7 mm  
k = 0,8 mm  
 = 13,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 19,5 mm                                                                    | 0,8 - 3,5 mm                                                                      | 75510 02000 | 37000 N                                                                           | 48,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500                                                                                |
| 12,9 x 22,0 mm                                                                    | 3,5 - 6,0 mm                                                                      | 75510 02001 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500                                                                                |

M 12

D1 = 15,9 mm  
D2 = 17,5 mm  
L1 = 9,0 / 11,5 mm  
k = 0,8 mm  
 = 16,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 15,9 x 23,5 mm                                                                      | 0,8 - 3,5 mm                                                                        | 75512 02000 | 54000 N                                                                             | 82,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |
| 15,9 x 26,0 mm                                                                      | 3,5 - 6,0 mm                                                                        | 75512 02001 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

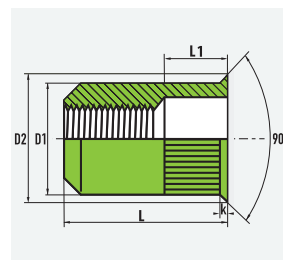
## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS)

### TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 6,0 mm

L1 = 4,5 mm

k = 0,7 mm

5,0 mm

|              |              | CODE        |        |        |     |       |
|--------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 4,9 x 9,5 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75503 12000 | 4000 N | 1,2 Nm | 250 | 20000 |

\*

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,2 / 6,7 mm

k = 0,8 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 5,9 x 10,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75504 12000 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |
| 5,9 x 11,5 mm | 3,0 - 4,5 mm | 75504 12001 |        |        | 250 | 10000 |

\*

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 8,0 mm

L1 = 5,7 / 7,2 mm

k = 0,8 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
| 6,9 x 11,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 12000 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |
| 6,9 x 13,0 mm | 3,0 - 4,5 mm | 75505 12001 |         |        | 250 | 5000 |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,5 / 9,0 mm

k = 0,8 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 8,9 x 14,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 12000 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |
| 8,9 x 16,5 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75506 12001 |         |         | 250 | 3000 |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,2 / 9,7 mm

k = 0,8 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 10,9 x 15,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 12000 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |
| 10,9 x 18,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75508 12001 |         |         | 250 | 2000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

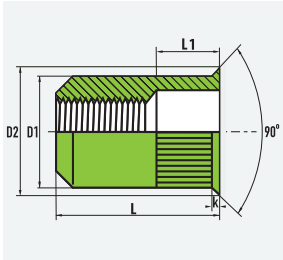
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

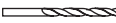
TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

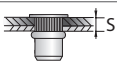
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



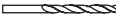
Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

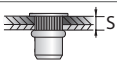
M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 14,5 mm  
L1 = 8,2 / 10,7 mm  
k = 1,0 mm  
 13,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 19,5 mm                                                                    | 0,8 - 3,5 mm                                                                      | 75510 12000 | 37000 N                                                                           | 48,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500                                                                                |
| 12,9 x 22,0 mm                                                                    | 3,5 - 6,0 mm                                                                      | 75510 12001 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500                                                                                |

M 12

D1 = 15,9 mm  
D2 = 17,5 mm  
L1 = 9,0 / 11,5 mm  
k = 1,0 mm  
 16,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 15,9 x 23,5 mm                                                                      | 0,8 - 3,5 mm                                                                        | 75512 12000 | 54000 N                                                                             | 82,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |
| 15,9 x 26,0 mm                                                                      | 3,5 - 6,0 mm                                                                        | 75512 12001 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 1000                                                                                  |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE OFFEN

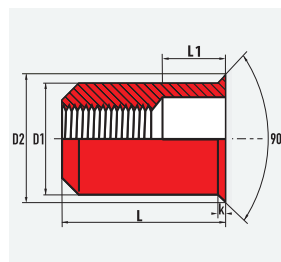
## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

WITH SERRATION UNDER HEAD,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS)

## TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A4 [ AISI 316 ]  
Stainless steel A4 [ AISI 316 ]  
Acier inox A4 [ AISI 316 ]

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 8,0 mm

L1 = 5,7 mm

k = 0,8 mm

7,0 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 6,9 x 11,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 32300 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,5 mm

k = 0,8 mm

9,0 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 8,9 x 14,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 32300 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,2 mm

k = 0,8 mm

11,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 10,9 x 15,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 32300 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |

### M 10

D1 = 12,9 mm

D2 = 14,5 mm

L1 = 8,2 mm

k = 1,0 mm

13,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 12,9 x 19,5 mm | 0,8 - 3,5 mm | 75510 32300 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |



## BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

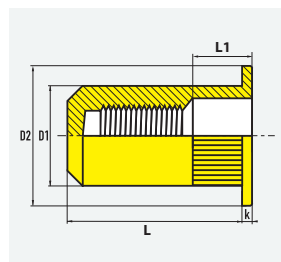
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
CLOSED TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 5,5 / 6,9 mm

k = 0,9 mm

5,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |         |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|---------|
| 4,9 x 15,5 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75503 00010 | 4000 N | 1,2 Nm | 250 | 20000 * |
| 4,9 x 16,5 mm | 2,5 - 4,0 mm | 75503 00011 |        |        | 250 | 20000 * |

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 5,7 / 7,5 mm

k = 1,0 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |         |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|---------|
| 5,9 x 16,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75504 00010 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000   |
| 5,9 x 18,0 mm | 3,0 - 4,5 mm | 75504 00011 |        |        | 250 | 10000 * |

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,2 / 9,0 mm

k = 1,0 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |         |        |     |        |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|--------|
| 6,9 x 19,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 00010 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000   |
| 6,9 x 21,5 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75505 00011 |         |        | 250 | 5000 * |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 13,0 mm

L1 = 7,3 / 9,7 mm

k = 1,5 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |         |         |     |        |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
| 8,9 x 22,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 00010 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000   |
| 8,9 x 24,5 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75506 00011 |         |         | 250 | 3000 * |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,7 / 10,5 mm

k = 1,5 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |        |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
| 10,9 x 26,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 00010 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000   |
| 10,9 x 29,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75508 00011 |         |         | 250 | 2000 * |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

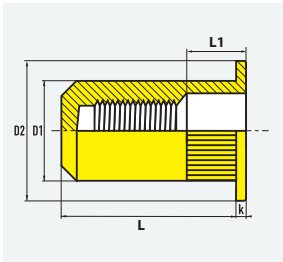
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
CLOSED TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

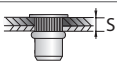
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

M 10

- D1 = 12,9 mm
- D2 = 19,0 mm
- L1 = 9,2 / 12,2 mm
- k = 2,0 mm
-  13,0 mm

|  |  |  |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 28,5 mm                                                                    | 0,5 - 3,0 mm                                                                      | 75510 00010                                                                       | 37000 N                                                                           | 48,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500 *                                                                              |
| 12,9 x 33,5 mm                                                                    | 3,0 - 6,0 mm                                                                      | 75510 00011                                                                       |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500 *                                                                              |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande  
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

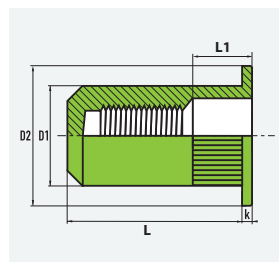
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
CLOSED TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

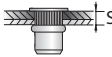
### M 3

D1 = 4,9 mm  
D2 = 7,0 mm  
L1 = 5,5 / 6,9 mm  
k = 0,9 mm  
 5,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 4,9 x 15,5 mm                                                                     | 0,5 - 2,5 mm                                                                      | 75503 10010 | 4000 N                                                                            | 1,2 Nm                                                                              | 250                                                                                 | 20000 *                                                                             |
| 4,9 x 16,5 mm                                                                     | 2,5 - 4,0 mm                                                                      | 75503 10011 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 20000 *                                                                             |

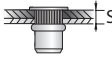
### M 4

D1 = 5,9 mm  
D2 = 9,0 mm  
L1 = 6,2 / 7,7 mm  
k = 1,0 mm  
 6,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 5,9 x 16,5 mm                                                                       | 0,5 - 3,0 mm                                                                        | 75504 10010 | 6800 N                                                                              | 3,0 Nm                                                                                | 250                                                                                   | 10000 *                                                                               |
| 5,9 x 18,0 mm                                                                       | 3,0 - 4,5 mm                                                                        | 75504 10011 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 10000 *                                                                               |

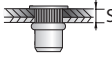
### M 5

D1 = 6,9 mm  
D2 = 10,0 mm  
L1 = 6,7 / 9,0 mm  
k = 1,0 mm  
 7,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 6,9 x 19,0 mm                                                                       | 0,5 - 3,0 mm                                                                        | 75505 10010 | 10000 N                                                                             | 6,0 Nm                                                                                | 250                                                                                   | 5000 *                                                                                |
| 6,9 x 21,5 mm                                                                       | 3,0 - 5,5 mm                                                                        | 75505 10011 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 5000 *                                                                                |

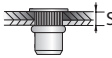
### M 6

D1 = 8,9 mm  
D2 = 13,0 mm  
L1 = 7,3 / 9,7 mm  
k = 1,5 mm  
 9,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 8,9 x 22,0 mm                                                                       | 0,5 - 3,0 mm                                                                        | 75506 10010 | 15000 N                                                                             | 10,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 3000 *                                                                                |
| 8,9 x 24,5 mm                                                                       | 3,0 - 5,5 mm                                                                        | 75506 10011 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 3000 *                                                                                |

### M 8

D1 = 10,9 mm  
D2 = 16,0 mm  
L1 = 8,7 / 10,5 mm  
k = 1,5 mm  
 11,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 10,9 x 26,5 mm                                                                      | 0,5 - 3,0 mm                                                                        | 75508 10010 | 27000 N                                                                             | 24,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 2000 *                                                                                |
| 10,9 x 29,0 mm                                                                      | 3,0 - 5,5 mm                                                                        | 75508 10011 |                                                                                     |                                                                                       | 250                                                                                   | 2000 *                                                                                |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

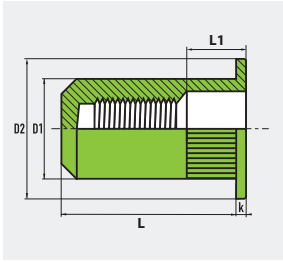
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
CLOSED TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

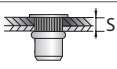
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

M 10

- D1 = 12,9 mm
- D2 = 19,0 mm
- L1 = 9,2 / 12,2 mm
- k = 2,0 mm
-  13,0 mm

|  |  |  |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 28,5 mm                                                                    | 0,5 - 3,0 mm                                                                      | 75510 10010                                                                       | 37000 N                                                                           | 48,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500 *                                                                              |
| 12,9 x 33,5 mm                                                                    | 3,0 - 6,0 mm                                                                      | 75510 10011                                                                       |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500 *                                                                              |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande  
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

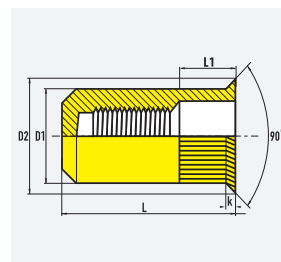
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
CLOSED TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 3

D1 = 4,9 mm

D2 = 7,0 mm

L1 = 6,0 mm

k = 1,7 mm

5,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 4,9 x 16,5 mm | 1,5 - 3,5 mm | 75503 01010 | 4000 N | 1,2 nm | 250 | 20000 |
| 4,9 x 18,0 mm | 3,5 - 5,0 mm | 75503 01011 |        |        | 250 | 20000 |

\*

\*

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 6,2 / 7,5 mm

k = 1,7 mm

6,0 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 5,9 x 17,5 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75504 01011 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |
| 5,9 x 19,5 mm | 4,0 - 5,5 mm | 75504 01012 |        |        | 250 | 10000 |

\*

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 / 10,0 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

|               |              | CODE        |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
| 6,9 x 20,5 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75505 01010 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |
| 6,9 x 23,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75505 01011 |         |        | 250 | 5000 |

\*

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 / 10,0 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

|               |              | CODE        |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 8,9 x 23,5 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75506 01010 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |
| 8,9 x 25,5 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75506 01011 |         |         | 250 | 3000 |

\*

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 / 10,5 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 10,9 x 28,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75508 01010 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |
| 10,9 x 31,0 mm | 4,0 - 6,5 mm | 75508 01011 |         |         | 250 | 2000 |

\*

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

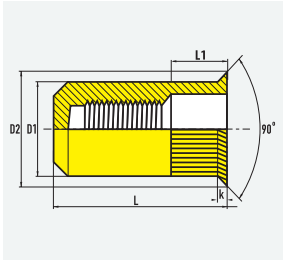
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
CLOSED TYPE

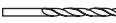
ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

M 10

- D1 = 12,9 mm
- D2 = 16,0 mm
- L1 = 8,7 mm
- k = 1,7 mm
-  13,0 mm

|  |  | CODE        |  |  |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 12,9 x 30,5 mm                                                                    | 2,0 - 4,5 mm                                                                      | 75510 01010 | 37000 N                                                                           | 48,0 Nm                                                                             | 250                                                                                 | 1500 *                                                                              |
| 12,9 x 33,5 mm                                                                    | 4,5 - 7,5 mm                                                                      | 75510 01011 |                                                                                   |                                                                                     | 250                                                                                 | 1500 *                                                                              |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande  
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN SENKKOPF

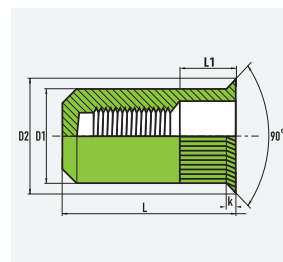
RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
CLOSED TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE FRAISÉE

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

### M 4

D1 = 5,9 mm

D2 = 9,0 mm

L1 = 6,2 mm

k = 1,7 mm

6,0 mm

|               |              |             |        |        |     |         |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|---------|
|               |              |             |        |        |     |         |
| 5,9 x 17,5 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75504 11010 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 * |

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,6 mm

k = 1,7 mm

7,0 mm

|               |              |             |         |        |     |        |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|--------|
|               |              |             |         |        |     |        |
| 6,9 x 20,5 mm | 1,5 - 4,0 mm | 75505 11010 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 * |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,7 mm

k = 1,7 mm

9,0 mm

|               |              |             |         |         |     |        |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
|               |              |             |         |         |     |        |
| 8,9 x 23,5 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75506 11010 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 * |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 14,0 mm

L1 = 8,2 mm

k = 1,7 mm

11,0 mm

|                |              |             |         |         |     |        |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
|                |              |             |         |         |     |        |
| 10,9 x 28,0 mm | 1,5 - 4,5 mm | 75508 11010 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 * |

### M 10

D1 = 12,9 mm

D2 = 16,0 mm

L1 = 8,7 mm

k = 1,7 mm

13,0 mm

|                |              |             |         |         |     |        |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
|                |              |             |         |         |     |        |
| 12,9 x 30,5 mm | 2,0 - 4,5 mm | 75510 11010 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 * |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



## BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

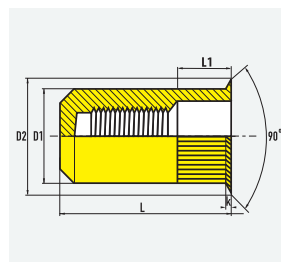
## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
CLOSED TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS)

### TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ FERMÉE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 5

D1 = 6,9 mm

D2 = 8,0 mm

L1 = 5,7 mm

k = 0,8 mm

7,0 mm

|               |              |             |         |        |     |        |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|--------|
|               |              |             |         |        |     |        |
| 6,9 x 19,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 03000 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 * |

### M 6

D1 = 8,9 mm

D2 = 10,0 mm

L1 = 6,5 mm

k = 0,8 mm

9,0 mm

|               |              |             |         |         |     |        |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
|               |              |             |         |         |     |        |
| 8,9 x 22,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 03000 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 * |

### M 8

D1 = 10,9 mm

D2 = 12,0 mm

L1 = 7,2 mm

k = 0,8 mm

11,0 mm

|                |              |             |         |         |     |        |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
|                |              |             |         |         |     |        |
| 10,9 x 25,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 03000 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 * |

### M 10

D1 = 12,9 mm

D2 = 14,5 mm

L1 = 8,5 mm

k = 1,0 mm

13,0 mm

|                |              |             |         |         |     |        |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|--------|
|                |              |             |         |         |     |        |
| 12,9 x 30,0 mm | 0,8 - 3,5 mm | 75510 03000 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 * |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

RUNDSCHAFT GERÄNDELT, MIT UNTERKOPFVERZÄHNUNG,  
SCHAFTENDE GESCHLOSSEN

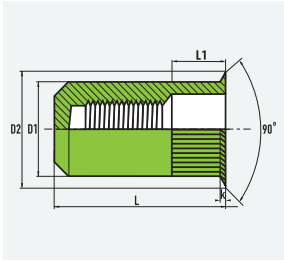
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

ROUND SHANK KNURLED, WITH SERRATION UNDER HEAD,  
CLOSED TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

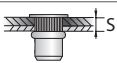
TIGE RONDE RAINURÉE, AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE,  
EXTRÉMITÉ FERMÉE



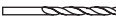
Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

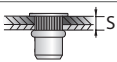
M 5

D1 = 6,9 mm  
D2 = 8,0 mm  
L1 = 5,7 mm  
k = 0,8 mm  
 7,0 mm

|                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 6,9 x 19,0 mm                                                                     | 0,5 3,0 mm                                                                        | 75505 13000                                                                       | 10000 N                                                                           | 6,0 Nm                                                                              | 250                                                                                 | 5000                                                                                |

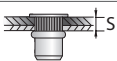
M 6

D1 = 8,9 mm  
D2 = 10,0 mm  
L1 = 6,5 mm  
k = 0,8 mm  
 9,0 mm

|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 8,9 x 22,0 mm                                                                       | 0,5 - 3,0 mm                                                                        | 75506 13000                                                                         | 15000 N                                                                             | 10,0 N                                                                                | 250                                                                                   | 3000                                                                                  |

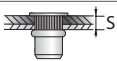
M 8

D1 = 10,9 mm  
D2 = 12,0 mm  
L1 = 7,2 mm  
k = 0,8 mm  
 11,0 mm

|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 10,9 x 25,0 mm                                                                      | 0,5 - 3,0 mm                                                                        | 75508 13000                                                                         | 27000 N                                                                             | 24,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 2000                                                                                  |

M 10

D1 = 12,9 mm  
D2 = 14,5 mm  
L1 = 8,5 mm  
k = 1,0 mm  
 13,0 mm

|                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |  |  |  |  |  |  |
| 12,9 x 30,0 mm                                                                      | 0,8 - 3,5 mm                                                                        | 75510 13000                                                                         | 37000 N                                                                             | 48,0 Nm                                                                               | 250                                                                                   | 1500                                                                                  |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

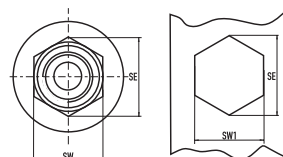
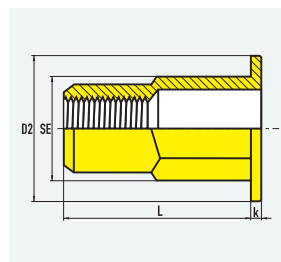
TEILSECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 4

SW = 6,0 mm  
SW1 = 6,1 mm  
SE = 6,8 mm  
D2 = 9,3 mm  
k = 1,0 mm

|               |              |             |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
|               |              |             |        |        |     |       |
| 6,0 x 11,5 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75504 00200 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |

### M 5

SW = 7,0 mm  
SW1 = 7,1 mm  
SE = 7,9 mm  
D2 = 10,3 mm  
k = 1,0 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 7,0 x 13,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 00200 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |

### M 6

SW = 9,0 mm  
SW1 = 9,1 mm  
SE = 10,2 mm  
D2 = 12,3 mm  
k = 1,5 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 9,0 x 15,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 00200 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |

### M 8

SW = 11,0 mm  
SW1 = 11,1 mm  
SE = 12,4 mm  
D2 = 14,3 mm  
k = 1,5 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 11,0 x 17,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 00200 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |

### M 10

SW = 13,0 mm  
SW1 = 13,1 mm  
SE = 14,7 mm  
D2 = 16,3 mm  
k = 2,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 13,0 x 22,0 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75510 00200 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

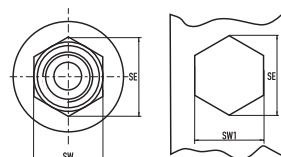
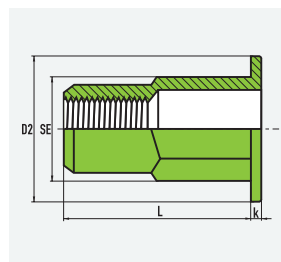
TEILSECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

### M 4

SW = 6,0 mm  
SW1 = 6,1 mm  
SE = 6,8 mm  
D2 = 9,3 mm  
k = 1,0 mm

|               |              |             |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
|               |              |             |        |        |     |       |
| 6,0 x 11,5 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75504 10200 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |

### M 5

SW = 7,0 mm  
SW1 = 7,1 mm  
SE = 7,9 mm  
D2 = 10,3 mm  
k = 1,0 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 7,0 x 13,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 10200 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |

### M 6

SW = 9,0 mm  
SW1 = 9,1 mm  
SE = 10,2 mm  
D2 = 12,3 mm  
k = 1,5 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 9,0 x 15,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 10200 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |

### M 8

SW = 11,0 mm  
SW1 = 11,1 mm  
SE = 12,4 mm  
D2 = 14,3 mm  
k = 1,5 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 11,0 x 17,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 10200 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |

### M 10

SW = 13,0 mm  
SW1 = 13,1 mm  
SE = 14,7 mm  
D2 = 16,3 mm  
k = 2,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 13,0 x 22,0 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75510 10200 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

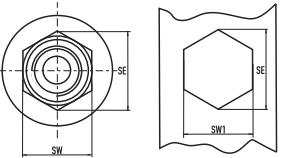
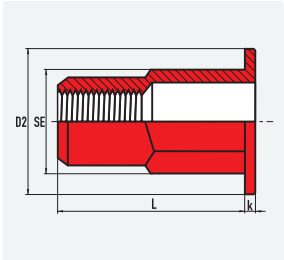
TEILSECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A4 [ AISI 316 ]  
Stainless steel A4 [ AISI 316 ]  
Acier inox A4 [ AISI 316 ]

M 5

SW = 7,0 mm  
SW1 = 7,1 mm  
SE = 7,9 mm  
D2 = 10,3 mm  
k = 1,0 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 7,0 x 13,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 30200 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |

M 6

SW = 9,0 mm  
SW1 = 9,1 mm  
SE = 10,2 mm  
D2 = 12,3 mm  
k = 1,5 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 9,0 x 15,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 30200 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |

M 8

SW = 11,0 mm  
SW1 = 11,1 mm  
SE = 12,4 mm  
D2 = 14,3 mm  
k = 1,5 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 11,0 x 17,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 30200 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |

M 10

SW = 13,0 mm  
SW1 = 13,1 mm  
SE = 14,7 mm  
D2 = 16,3 mm  
k = 2,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 13,0 x 22,0 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75510 30200 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

TEILSECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

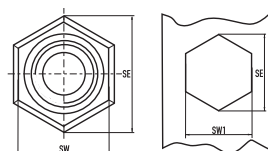
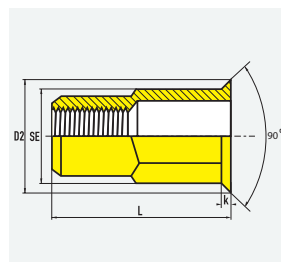
## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS)

## TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 4

SW = 6,0 mm  
SW1 = 6,1 mm  
SE = 6,8 mm  
D2 = 6,5 mm  
k = 0,6 mm

|               |              |             |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
|               |              |             |        |        |     |       |
| 6,0 x 12,0 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75504 02200 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |

### M 5

SW = 7,0 mm  
SW1 = 7,1 mm  
SE = 7,9 mm  
D2 = 7,5 mm  
k = 0,6 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 7,0 x 14,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 02200 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |

### M 6

SW = 9,0 mm  
SW1 = 9,1 mm  
SE = 10,2 mm  
D2 = 9,5 mm  
k = 0,6 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 9,0 x 16,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 02200 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |

### M 8

SW = 11,0 mm  
SW1 = 11,1 mm  
SE = 12,4 mm  
D2 = 11,5 mm  
k = 0,6 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 11,0 x 17,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 02200 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |

### M 10

SW = 13,0 mm  
SW1 = 13,1 mm  
SE = 14,7 mm  
D2 = 13,5 mm  
k = 0,6 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 13,0 x 20,5 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75510 02200 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

TEILSECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

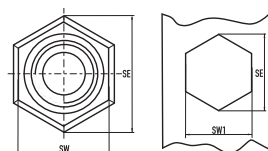
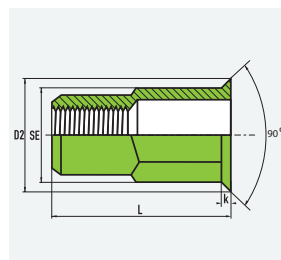
## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS)

## TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A2 [ AISI 302 ]  
Stainless steel A2 [ AISI 302 ]  
Acier inox A2 [ AISI 302 ]

### M 4

SW = 6,0 mm  
SW1 = 6,1 mm  
SE = 6,8 mm  
D2 = 6,5 mm  
k = 0,6 mm

|               |              |             |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
|               |              |             |        |        |     |       |
| 6,0 x 12,0 mm | 0,5 - 2,5 mm | 75504 12200 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |

### M 5

SW = 7,0 mm  
SW1 = 7,1 mm  
SE = 7,9 mm  
D2 = 7,5 mm  
k = 0,6 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 7,0 x 14,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 12200 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |

### M 6

SW = 9,0 mm  
SW1 = 9,1 mm  
SE = 10,2 mm  
D2 = 9,5 mm  
k = 0,6 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 9,0 x 16,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 12200 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |

### M 8

SW = 11,0 mm  
SW1 = 11,1 mm  
SE = 12,4 mm  
D2 = 11,5 mm  
k = 0,6 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 11,0 x 17,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 12200 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |

### M 10

SW = 13,0 mm  
SW1 = 13,1 mm  
SE = 14,7 mm  
D2 = 13,5 mm  
k = 0,6 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 13,0 x 20,5 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75510 12200 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



## BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

TEILSECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

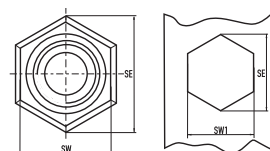
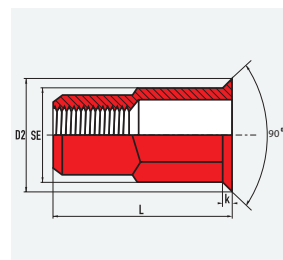
## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

SEMI-HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS)

## TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE RÉDUITE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Edelstahl A4 [ AISI 316 ]  
Stainless steel A4 [ AISI 316 ]  
Acier inox A4 [ AISI 316 ]

### M 5

SW = 7,0 mm  
SW1 = 7,1 mm  
SE = 7,9 mm  
D2 = 7,5 mm  
k = 0,6 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 7,0 x 14,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 32200 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |

\*

### M 6

SW = 9,0 mm  
SW1 = 9,1 mm  
SE = 10,2 mm  
D2 = 9,5 mm  
k = 0,6 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 9,0 x 16,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 32200 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |

\*

### M 8

SW = 11,0 mm  
SW1 = 11,1 mm  
SE = 12,4 mm  
D2 = 11,5 mm  
k = 0,6 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 11,0 x 17,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 32200 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |

### M 10

SW = 13,0 mm  
SW1 = 13,1 mm  
SE = 14,7 mm  
D2 = 13,5 mm  
k = 0,6 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 13,0 x 20,5 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75510 32200 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |

\*

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

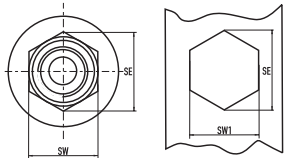
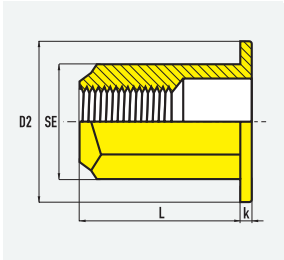
SECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE HEXAGONALE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

M 4

SW = 6,0 mm  
SW1 = 6,1 mm  
SE = 6,8 mm  
D2 = 9,3 mm  
k = 1,0 mm

|               |              |             |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
|               |              |             |        |        |     |       |
| 6,0 x 11,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75504 00100 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |

M 5

SW = 7,0 mm  
SW1 = 7,1 mm  
SE = 7,9 mm  
D2 = 10,3 mm  
k = 1,0 mm

|               |              |             |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
|               |              |             |         |        |     |      |
| 7,0 x 13,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 00100 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |
| 7,0 x 16,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75505 00101 |         |        | 250 | 5000 |

M 6

SW = 9,0 mm  
SW1 = 9,1 mm  
SE = 10,2 mm  
D2 = 12,3 mm  
k = 1,5 mm

|               |              |             |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|               |              |             |         |         |     |      |
| 9,0 x 15,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 00100 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |
| 9,0 x 18,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75506 00101 |         |         | 250 | 3000 |

M 8

SW = 11,0 mm  
SW1 = 11,1 mm  
SE = 12,4 mm  
D2 = 14,3 mm  
k = 1,5 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 11,0 x 17,5 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 00100 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |
| 11,0 x 20,0 mm | 3,0 - 5,5 mm | 75508 00101 |         |         | 250 | 2000 |

M 10

SW = 13,0 mm  
SW1 = 13,1 mm  
SE = 14,7 mm  
D2 = 16,3 mm  
k = 2,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 13,0 x 22,0 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75510 00100 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |
| 13,0 x 24,0 mm | 4,0 - 6,0 mm | 75510 00101 |         |         | 250 | 1500 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

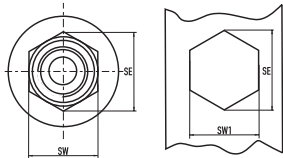
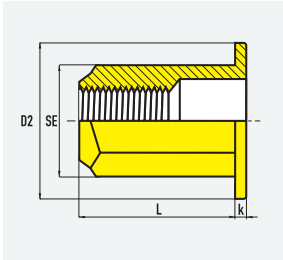
SECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS) TÊTE PLATE

TIGE HEXAGONALE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

M 12

SW = 16,0 mm  
SW1 = 16,1 mm  
SE = 18,1 mm  
D2 = 18,3 mm  
k = 2,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 16,0 x 25,5 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75512 00100 | 54000 N | 82,0 Nm | 250 | 1000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

## BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

SECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

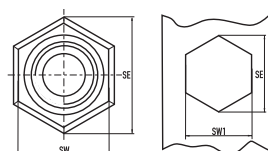
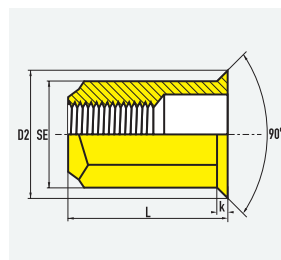
## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

## ECROUS À SERTIR (INSERTS)

## TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 4

SW = 6,0 mm  
SW1 = 6,1 mm  
SE = 6,8 mm  
D2 = 7,0 mm  
k = 0,8 mm

|               |              | CODE        |        |        |     |       |
|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|-------|
| 6,0 x 12,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75504 02100 | 6800 N | 3,0 Nm | 250 | 10000 |

### M 5

SW = 7,0 mm  
SW1 = 7,1 mm  
SE = 7,9 mm  
D2 = 8,0 mm  
k = 0,8 mm

|               |              | CODE        |         |        |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|--------|-----|------|
| 7,0 x 14,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75505 02101 | 10000 N | 6,0 Nm | 250 | 5000 |
| 7,0 x 16,5 mm | 3,0 - 5,0 mm | 75505 02102 |         |        | 250 | 5000 |

### M 6

SW = 9,0 mm  
SW1 = 9,1 mm  
SE = 10,2 mm  
D2 = 10,0 mm  
k = 0,8 mm

|               |              | CODE        |         |         |     |      |
|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 9,0 x 16,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75506 02101 | 15000 N | 10,0 Nm | 250 | 3000 |
| 9,0 x 19,0 mm | 3,0 - 6,0 mm | 75506 02102 |         |         | 250 | 3000 |

### M 8

SW = 11,0 mm  
SW1 = 11,1 mm  
SE = 12,4 mm  
D2 = 12,0 mm  
k = 0,8 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 11,0 x 18,0 mm | 0,5 - 3,0 mm | 75508 02101 | 27000 N | 24,0 Nm | 250 | 2000 |
| 11,0 x 21,0 mm | 3,0 - 6,0 mm | 75508 02102 |         |         | 250 | 2000 |

### M 10

SW = 13,0 mm  
SW1 = 13,1 mm  
SE = 14,7 mm  
D2 = 14,0 mm  
k = 0,8 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 13,0 x 22,0 mm | 0,5 - 4,0 mm | 75510 02100 | 37000 N | 48,0 Nm | 250 | 1500 |
| 13,0 x 24,0 mm | 4,0 - 6,0 mm | 75510 02101 |         |         | 250 | 1500 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BLINDNIETMUTTERN KLEINER SENKKOPF

SECHSKANTSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

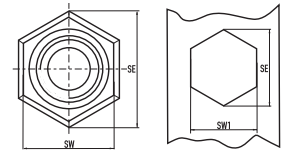
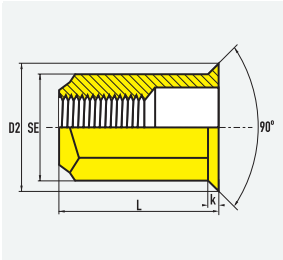
BLIND RIVET NUTS (INSERTS) SMALL COUNTERSUNK HEAD

HEXAGONAL SHANK,  
OPEN TYPE

ECROUS À SERTIR (INSERTS)

TÊTE AFFLEURANTE (FRAISÉE RÉDUITE)

TIGE HEXAGONALE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

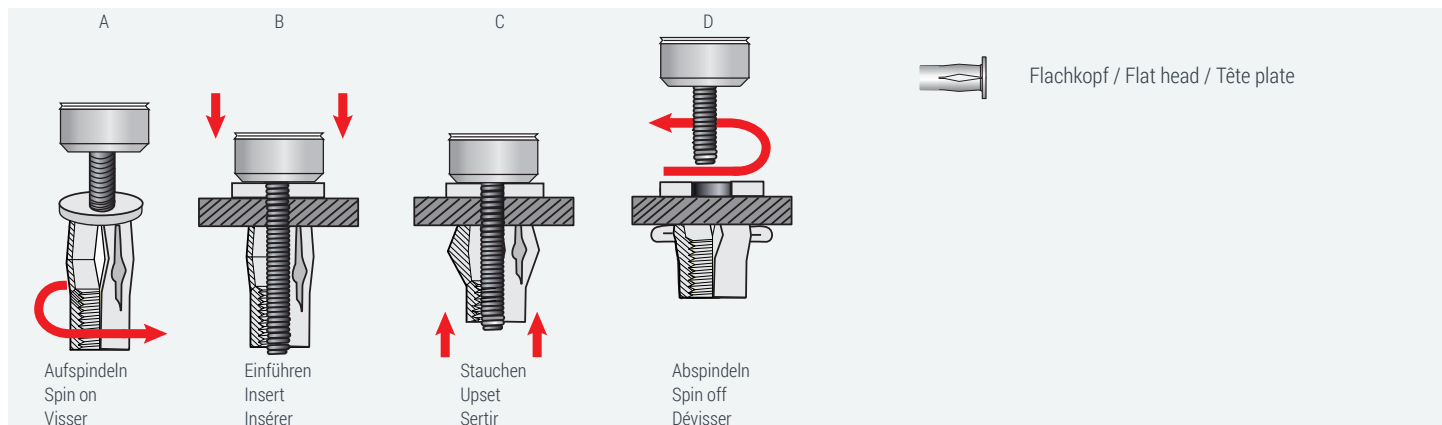
M 12

SW = 16,0 mm  
SW1 = 16,1 mm  
SE = 18,1 mm  
D2 = 18,3 mm  
k = 2,0 mm

|                |              |             |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
|                |              |             |         |         |     |      |
| 16,0 x 26,0 mm | 1,0 - 4,0 mm | 75512 02100 | 54000 N | 82,0 Nm | 250 | 1000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrabre dans les matériaux suivants



## Anwendungen

- Automobilindustrie
- Holz- und Kunststoffverarbeitende Industrie
- Innenausbau Nutzfahrzeuge
- Akkustik- und Trockenbau
- Klima- und Kältetechnik
- Apparate- und Behälterbau und viele mehr

## Applications

- Automotive industry
- Wood and plastics processing industry
- Interior fitting of commercial vehicles
- Acoustic and dry construction
- Air conditioning and refrigerating technology
- Apparatus and tank construction and many more

## Utilisations

- Industrie de l'automobile
- Industrie de la transformation du bois et des matières plastiques
- Aménagement intérieur des véhicules utilitaires
- Cloisons acoustiques et sèches
- Climatisation et réfrigération
- Construction d'équipement et de conteneurs et de nombreuses autres

## Eigenschaften

- hoher Klemmbereich für verschiedene Materialstärken
- besonders geeignet für das Einbringen in Kunststoffe, dünne Bleche oder Hohlprofile, bei denen hohe Ausreißkräfte gefordert sind (Blindnietmutter spreizt sich in vier Laschen)
- hohe Stabilität durch gerolltes Gewinde

## Characteristics

- large grip range for diverse material thickness
- particularly suitable for mounting of plastic elements, thin metal sheets or hollow profiles where high pull-out strength is required (the rivet body splits into four parts)
- high stability due to the rolled thread

## Caractéristiques

- plage de sertissage plus importante pour différentes épaisseurs de tôle
- particulièrement adapté pour être posé sur des éléments plastiques, des tôles fines ou des profilés creux où une résistance à l'arrachement élevée est nécessaire (la tête du GO-SPLIT éclate en quatre languettes)
- haute stabilité grâce à un filetage roulé

## SPREIZ-BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

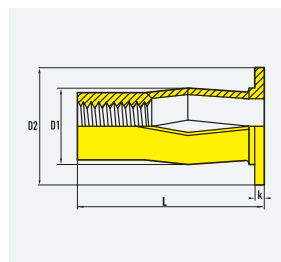
RUNDSCHAFT GESCHLITZT, VORGESTAUCHT,  
SCHAFTENDE OFFEN

## SPLIT-BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK SLOTTED, PRE-COMPRESSED,  
OPEN TYPE

## ÉCROUS À SERTIR ÉCLATÉS TÊTE PLATE

TIGE RONDE FENDUE, PRÉCOMPRIMÉE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 6

D1 = 9,8 mm  
D2 = 16,4 mm  
k = 1,6 mm

|               |               | CODE        |         |         |     |      |
|---------------|---------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 9,8 x 25,8 mm | 0,5 - 7,1 mm  | 75406 00300 | 19000 N | 12,0 Nm | 250 | 3000 |
| 9,8 x 31,7 mm | 7,1 - 12,7 mm | 75406 00301 |         |         | 250 | 3000 |

10,0 - 10,15 mm

### M 8

D1 = 12,6 mm  
D2 = 19,6 mm  
k = 1,7 mm

|                |               | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|---------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 12,6 x 29,6 mm | 0,5 - 7,1 mm  | 75408 00300 | 25000 N | 21,0 Nm | 250 | 2000 |
| 12,6 x 35,3 mm | 7,1 - 12,7 mm | 75408 00301 |         |         | 250 | 2000 |

12,7 - 12,85 mm

### M 10

D1 = 14,9 mm  
D2 = 22,7 mm  
k = 2,4 mm

|                |              | CODE        |         |         |     |      |
|----------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 14,9 x 31,3 mm | 0,5 - 7,1 mm | 75401 00300 | 29000 N | 30,0 Nm | 250 | 1500 |

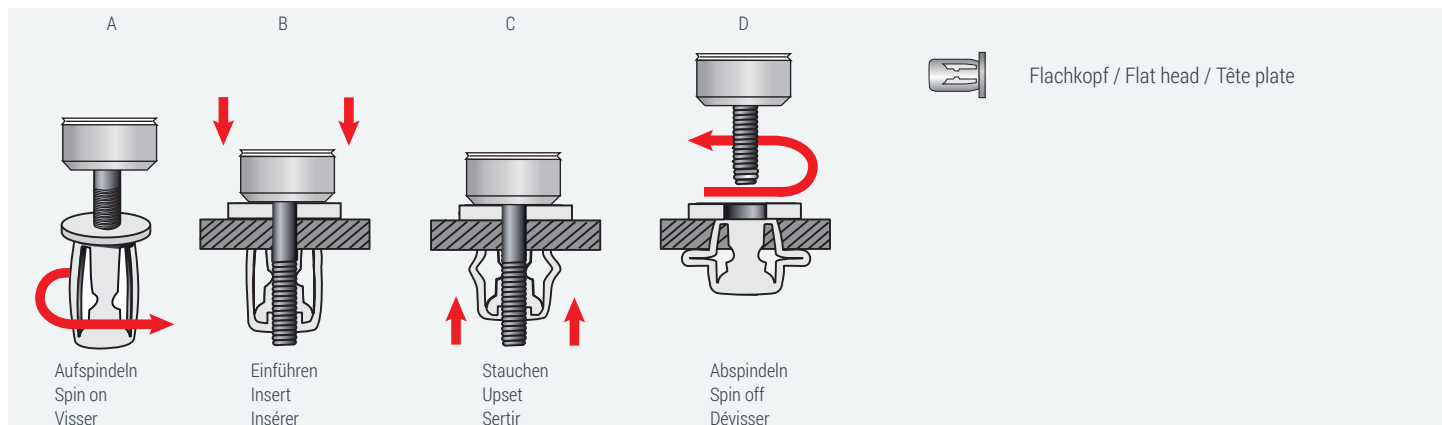
15,09 - 15,24 mm

ZUR VERARBEITUNG VON SPREIZBLINDNIETMUTTERN SIND SPEZIELLE WERKZEUGE ERFORDERLICH.  
BEI DER AUSWAHL DES SETZWERKZEUGES BERATEN WIR SIE GERNE.

PROCESSING OF SPLIT BLIND RIVET NUTS REQUIRES SPECIAL TOOLS.  
WE WILL BE HAPPY TO ADVISE YOU ON THE CHOICE OF THE APPROPRIATE TOOL.

VOUS AVEZ BESOIN DE PIÈCES DE POSE SPÉCIALES POUR LES ÉCROUS À SERTIR ÉCLATÉS.  
NOUS VOUS CONSEILLONS VOLONTIERS DANS LE CHOIX DE VOS PIÈCES DE POSE.





Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livvable dans les matériaux suivants



## Anwendungen

- Automobilindustrie
- Holz- und Kunststoffverarbeitende Industrie
- Innenausbau Nutzfahrzeuge
- Akkustik- und Trockenbau
- Klima- und Kältetechnik
- Apparate- und Behälterbau  
und viele mehr

## Applications

- Automotive industry
- Wood and plastics processing industry
- Interior fitting of commercial vehicles
- Acoustic and dry construction
- Air conditioning and refrigerating technology
- Apparatus and tank construction  
and many more

## Utilisations

- Industrie de l'automobile
- Industrie de la transformation du bois et des matières plastiques
- Aménagement intérieur des véhicules utilitaires
- Cloisons acoustiques et sèches
- Climatisation et réfrigération
- Construction d'équipement et de conteneurs  
et de nombreuses autres

## Eigenschaften

- hoher Klemmbereich für verschiedene Materialstärken
- besonders geeignet für das Einbringen in weiche und spröde Werkstoffe
- hohe Verdrehfestigkeit auf einem rauen Untergrund
- schnelle und einfache Montage

## Characteristics

- large grip range for diverse material thickness
- particularly suitable for mounting of soft and brittle materials
- high torsional strength on rough material surfaces
- quick and easy assembly

## Caractéristiques

- plage de sertissage plus importante pour des épaisseurs de tôle variées
- particulièrement adapté pour une pose sur matériaux tendres et fragiles
- résistance à la torsion importante même sur surfaces rugueuses
- assemblage rapide et simple

## SPREIZ-BLINDNIETMUTTERN FLACHKOPF

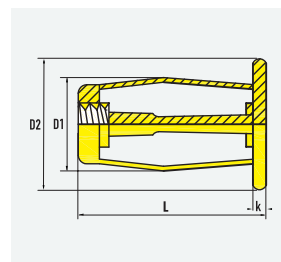
RUNDSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN

## SPLIT-BLIND RIVET NUTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK,  
OPEN TYPE

## ÉCROUS À SERTIR ÉCLATÉS TÊTE PLATE

TIGE RONDE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE



Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 4

D1 = 8,0 mm  
D2 = 12,0 mm  
k = 1,6 mm

|               |               | CODE        |       |        |     |       |
|---------------|---------------|-------------|-------|--------|-----|-------|
| 8,0 x 17,0 mm | 0,1 - 5,0 mm  | 75704 00000 | 245 N | 2,0 Nm | 250 | 10000 |
| 8,0 x 22,0 mm | 5,0 - 10,0 mm | 75704 00001 |       |        | 250 | 10000 |

8,0 mm

### M 5

D1 = 10,0 mm  
D2 = 13,9 mm  
k = 1,6 mm

|                |               | CODE        |       |        |     |      |
|----------------|---------------|-------------|-------|--------|-----|------|
| 10,0 x 18,0 mm | 0,1 x 5,0 mm  | 75705 00000 | 295 N | 3,0 Nm | 250 | 5000 |
| 10,0 x 23,0 mm | 5,0 - 10,0 mm | 75705 00001 |       |        | 250 | 5000 |

10,0 mm

### M 6

D1 = 12,0 mm  
D2 = 16,0 mm  
k = 1,6 mm

|                |               | CODE        |       |        |     |      |
|----------------|---------------|-------------|-------|--------|-----|------|
| 12,0 x 18,5 mm | 0,1 - 5,0 mm  | 75706 00000 | 390 N | 3,0 Nm | 250 | 3000 |
| 12,0 x 23,0 mm | 5,0 - 10,0 mm | 75706 00001 |       |        | 250 | 3000 |

12,0 mm

### M 8

D1 = 15,0 mm  
D2 = 18,0 mm  
k = 1,8 mm

|                |               | CODE        |       |        |     |      |
|----------------|---------------|-------------|-------|--------|-----|------|
| 15,0 x 20,5 mm | 0,5 - 5,0 mm  | 75708 00000 | 490 N | 4,2 Nm | 250 | 2000 |
| 15,0 x 25,5 mm | 5,0 - 10,0 mm | 75708 00001 |       |        | 250 | 2000 |

16,0 mm

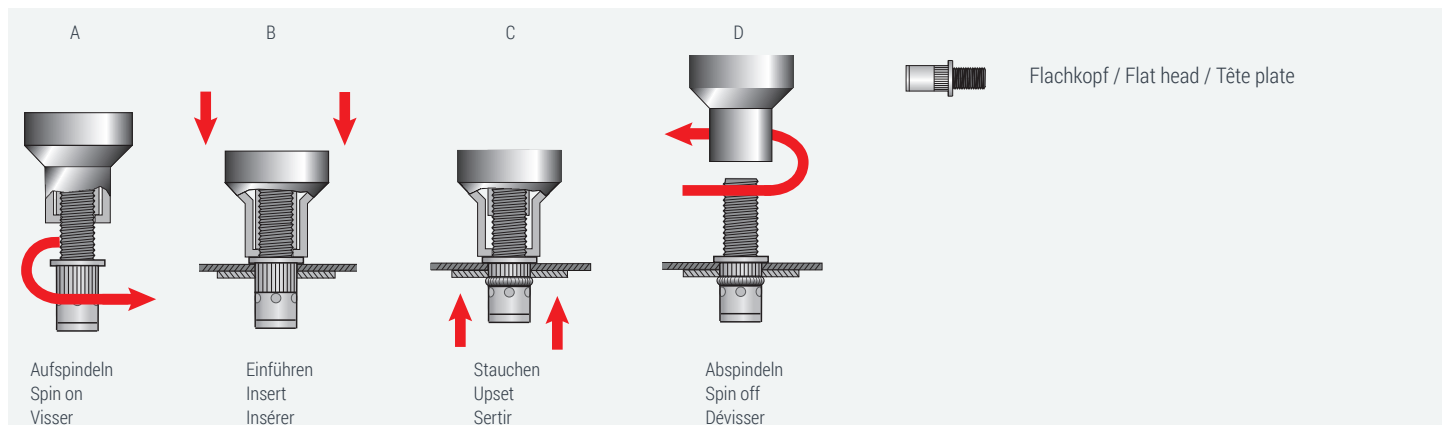
ZUR VERARBEITUNG VON SPREIZBLINDNIETMUTTERN SIND SPEZIELLE WERKZEUGE ERFORDERLICH.  
BEI DER AUSWAHL DES SETZWERKZEUGES BERATEN WIR SIE GERNE.

PROCESSING OF SPLIT BLIND RIVET NUTS REQUIRES SPECIAL TOOLS.  
WE WILL BE HAPPY TO ADVISE YOU ON THE CHOICE OF THE APPROPRIATE TOOL.

VOUS AVEZ BESOIN DE PIÈCES DE POSE SPÉCIALES POUR LES ÉCROUS À SERTIR ÉCLATÉS.  
NOUS VOUS CONSEILLONS VOLONTIERS DANS LE CHOIX DE VOS PIÈCES DE POSE.

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livable dans les matériaux suivants



## Anwendungen

- Elektrotechnik
- Automobilindustrie
- Bauindustrie
- Küchentechnik
- Medizin-Labortechnik
- Solartechnik
- und viele mehr

## Applications

- Electrical technology
- Automotive industry
- Construction industry
- Kitchen technology
- Medical laboratory technology
- Solar technology
- and many more

## Utilisations

- Électrotechnique
- Industrie de l'automobile
- Industrie de la construction
- Appareils électroménagers
- Technologie de laboratoire
- Technologie solaire
- et de nombreuses autres

## Eigenschaften

- äußere Schraubverbindung kann mit einer Mutter versehen werden
- besonders für dünne Materialien geeignet
- Verarbeitung an einseitig zugänglichen Bauteilen
- keine Verformung oder Verfärbung des Materials wie beim Schweißen von Muttern oder Bolzen

## Characteristics

- external screw thread can be furnished with a nut
- especially suitable for thin material sheets
- mounting of components accessible from only one side
- no deforming or discoloration of the materials as seen in welding nuts or bolts

## Caractéristiques

- montage possible d'un écrou sur le filetage externe
- particulièrement bien conçus pour les matériaux de faible épaisseur
- fixation sur des éléments accessibles d'un seul côté
- pas de déformation ou de coloration des matériaux comme lors d'une soudure d'écrous ou de boulons

## BLINDNIETSCHRAUBEN FLACHKOPF

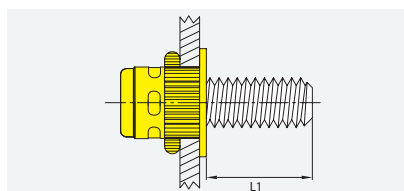
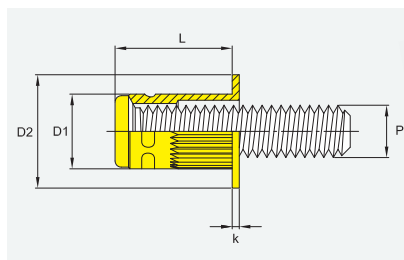
RUNDSCHAFT GERÄNDELT

## BLIND RIVET BOLTS (INSERTS) FLAT HEAD

ROUND SHANK KNURLED

## GOUJONS À SERTIR TÊTE PLATE

TIGE RONDE RAINURÉE



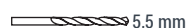
Stahl verzinkt [ AISI 1008 ]  
Steel zinc plated [ AISI 1008 ]  
Acier zingué [ AISI 1008 ]

### M 4

D1 = 5,4 mm

D2 = 8,0 mm

k = 0,6 mm



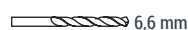
| L      | L1 <sub>ref.</sub> | D1           | S            | CODE        |        |        |     |      |
|--------|--------------------|--------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|------|
| 8,0 mm | 10,0 mm            | 5,4 x 8,0 mm | 0,5 - 2,0 mm | 72674 34040 | 4000 N | 3,0 Nm | 250 | 5000 |
| 8,0 mm | 15,0 mm            | 5,4 x 8,0 mm | 0,5 - 2,0 mm | 73674 34040 |        |        | 250 | 5000 |
| 9,0 mm | 10,0 mm            | 5,4 x 9,0 mm | 2,0 - 3,0 mm | 74674 34040 |        |        | 250 | 5000 |
| 9,0 mm | 15,0 mm            | 5,4 x 9,0 mm | 2,0 - 3,0 mm | 75674 34040 |        |        | 250 | 5000 |

### M 5

D1 = 6,5 mm

D2 = 9,0 mm

k = 0,8 mm



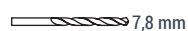
| L       | L1 <sub>ref.</sub> | D1            | S            | CODE        |        |        |     |      |
|---------|--------------------|---------------|--------------|-------------|--------|--------|-----|------|
| 9,0 mm  | 10,0 mm            | 6,5 x 9,0 mm  | 0,5 - 2,0 mm | 72674 34050 | 8000 N | 6,0 Nm | 250 | 3500 |
| 9,0 mm  | 15,0 mm            | 6,5 x 9,0 mm  | 0,5 - 2,0 mm | 73674 34050 |        |        | 250 | 3500 |
| 10,5 mm | 10,0 mm            | 6,5 x 10,5 mm | 2,0 - 3,5 mm | 74674 34050 |        |        | 250 | 3500 |
| 10,5 mm | 15,0 mm            | 6,5 x 10,5 mm | 2,0 - 3,5 mm | 75674 34050 |        |        | 250 | 3500 |

### M 6

D1 = 7,7 mm

D2 = 10,0 mm

k = 1,0 mm



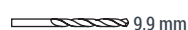
| L       | L1 <sub>ref.</sub> | D1            | S            | CODE        |         |         |     |      |
|---------|--------------------|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 10,0 mm | 10,0 mm            | 7,7 x 10,0 mm | 0,5 - 2,5 mm | 72674 34060 | 11000 N | 10,0 Nm | 250 | 2500 |
| 10,0 mm | 15,0 mm            | 7,7 x 10,0 mm | 0,5 - 2,5 mm | 73674 34060 |         |         | 250 | 2500 |
| 11,5 mm | 10,0 mm            | 7,7 x 11,5 mm | 2,5 - 4,0 mm | 76674 34060 |         |         | 250 | 2500 |
| 11,5 mm | 15,0 mm            | 7,7 x 11,5 mm | 2,5 - 4,0 mm | 77674 34060 |         |         | 250 | 2500 |

### M 8

D1 = 9,8 mm

D2 = 12,0 mm

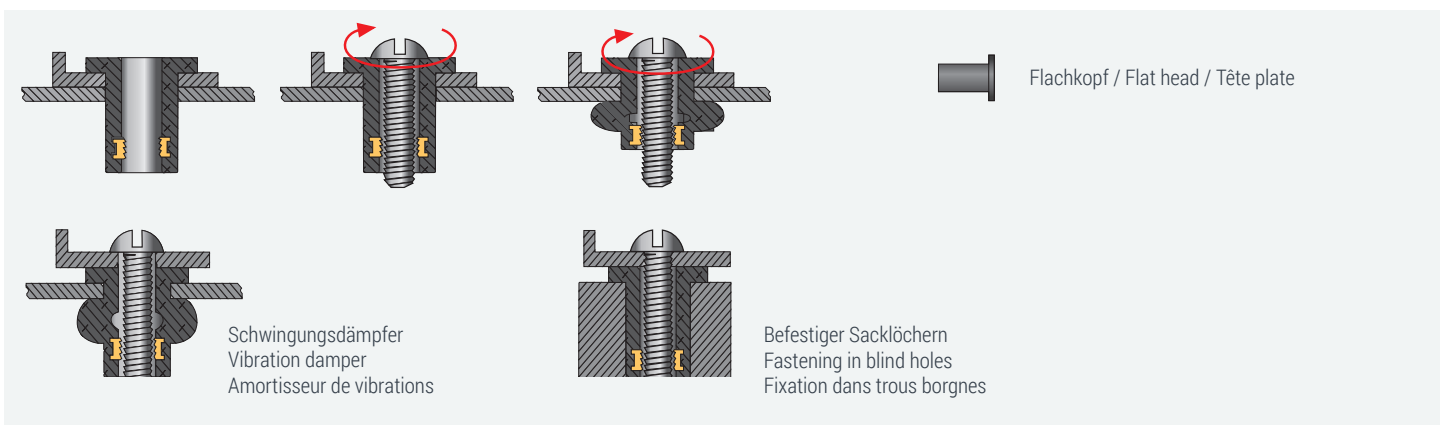
k = 1,5 mm



| L       | L1 <sub>ref.</sub> | D1            | S            | CODE        |         |         |     |      |
|---------|--------------------|---------------|--------------|-------------|---------|---------|-----|------|
| 12,5 mm | 15,0 mm            | 9,8 x 12,5 mm | 1,0 - 3,0 mm | 72674 34080 | 21000 N | 24,0 Nm | 250 | 1000 |
| 12,5 mm | 20,0 mm            | 9,8 x 12,5 mm | 1,0 - 3,0 mm | 73674 34080 |         |         | 250 | 1000 |
| 14,5 mm | 15,0 mm            | 9,8 x 14,5 mm | 3,0 - 5,0 mm | 76674 34080 |         |         | 250 | 1000 |
| 14,5 mm | 20,0 mm            | 9,8 x 14,5 mm | 3,0 - 5,0 mm | 77674 34080 |         |         | 250 | 1000 |

\* Verfügbarkeit auf Anfrage Availability on request Disponibilité sur demande

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livable dans les matériaux suivants



EPDM / Messing  
EPDM / Brass  
EPDM / Laiton

## Anwendungen

- Elektrotechnik
- Automobilindustrie
- Kälte- und Klimatechnik
- Agrartechnik/Landgeräte
- Gartentechnik
- und viele mehr

## Applications

- Electrical technology
- Automotive industry
- Air conditioning and refrigeration technology
- Agricultural technology/agricultural equipment
- Garden technology
- and many more

## Utilisations

- Électrotechnique
- Industrie de l'automobile
- Climatisation et réfrigération
- Technologie Agriculture / équipement agricole
- Outillage de jardin
- et de nombreuses autres

## Eigenschaften

- Verarbeitung von einseitig zugänglichen Bauteilen
- Absorbierung von Vibrationen durch hohe Elastizität und geräuschkoppelnd
- geeignet für Kunststoff und Metallverbindungen
- korrosionsbeständig
- thermisch und elektrisch nicht leitend
- Temperaturbeständigkeit von -30°C bis +80°C
- wiederlösbare Nietverbindung
- kein Setzwerkzeug notwendig, Setzen und Lösen erfolgt über handelsübliche Schraubverbindung

## Characteristics

- mounting of components accessible from only one side
- absorption of vibration due to high elasticity and noise-damping
- suitable for connection of metal and plastic components
- corrosion-resistant
- thermally and electrically insulating
- resistant to temperatures from -30°C to +80°C
- easily detachable rivet connection
- no setting tool necessary, setting and releasing is carried out with a standard screw thread

## Caractéristiques

- pour pose sur des éléments de construction accessibles d'un seul côté
- absorbe les vibrations grâce à sa haute élasticité
- bien étudiés pour les fixations sur métaux et sur plastiques
- résistant à la corrosion
- non conducteur ( thermique et électrique)
- résistance à des températures de -30°C à +80°C
- assemblage amovible
- pas d'outillage de pose nécessaire. Pose /dépose se fait par vissage/dévisage d'une simple vis

## BLINDNIETMUTTERN AUS EPDM - FLACHKOPF

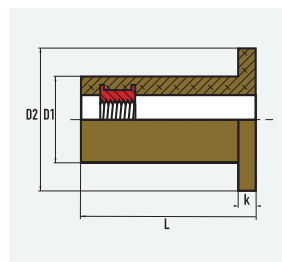
RUNDSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN MIT MESSING GEWINDEEINSATZ

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) EMBEDDED IN EPDM - FLAT HEAD

ROUND SHANK,  
OPEN TYPE WITH BRASS NUT-INSERT

## ECROUS À SERTIR RECOUVERTS D' EPDM - TÊTE PLATE

TIGE RONDE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE AVEC ÉCROU EN LAITON



EPDM / Messing  
EPDM / Brass  
EPDM / Laiton

### M 3

D1 = 7,9 mm

|         |        |               |              | CODE        | Härtewert<br>Hardness<br>Dureté |     |      |
|---------|--------|---------------|--------------|-------------|---------------------------------|-----|------|
| 11,0 mm | 1,2 mm | 7,9 x 12,6 mm | 0,4 - 4,0 mm | 76600 66030 | 60                              | 250 | 8000 |

max. 8,3 mm

### M 4

D1 = 7,9 mm

|         |        |               |              | CODE        | Härtewert<br>Hardness<br>Dureté |     |      |
|---------|--------|---------------|--------------|-------------|---------------------------------|-----|------|
| 11,0 mm | 1,2 mm | 7,9 x 12,6 mm | 0,4 - 4,0 mm | 76600 66040 | 70                              | 250 | 8000 |

max. 8,3 mm

### M 5

D1 = 9,6 mm

|         |        |               |                | CODE        | Härtewert<br>Hardness<br>Dureté |     |      |
|---------|--------|---------------|----------------|-------------|---------------------------------|-----|------|
| 12,7 mm | 0,9 mm | 9,6 x 14,1 mm | 0,4 - 4,9 mm   | 76600 66050 | 60                              | 250 | 5000 |
| 14,0 mm | 0,9 mm | 9,6 x 21,5 mm | 4,0 - 10,0 mm  | 76601 66050 | 60                              | 250 | 3000 |
| 14,0 mm | 1,3 mm | 9,6 x 26,5 mm | 7,9 - 15,0 mm  | 76602 66050 | 60                              | 250 | 2400 |
| 14,0 mm | 1,3 mm | 9,6 x 39,0 mm | 20,5 - 30,0 mm | 76603 66050 | 60                              | 250 | 1600 |

max. 9,9 mm

### M 6

D1 = 12,7 / 13,0 mm

|         |        |                |                | CODE        | Härtewert<br>Hardness<br>Dureté |     |      |
|---------|--------|----------------|----------------|-------------|---------------------------------|-----|------|
| 16,0 mm | 1,3 mm | 12,7 x 16,0 mm | 0,4 - 4,0 mm   | 76601 66060 | 60                              | 250 | 3000 |
| 19,0 mm | 4,7 mm | 12,7 x 21,1 mm | 0,8 - 4,7 mm   | 76600 66060 | 70                              | 250 | 1600 |
| 16,0 mm | 2,0 mm | 12,7 x 26,7 mm | 6,4 - 11,5 mm  | 76602 66060 | 70                              | 250 | 1600 |
| 16,0 mm | 1,3 mm | 13,0 x 35,0 mm | 11,5 - 23,0 mm | 76603 66060 | 60                              | 250 | 1500 |
| 16,0 mm | 3,2 mm | 12,7 x 50,0 mm | 26,0 - 38,0 mm | 76604 66060 | 60                              | 250 | 1200 |

max. 13,0 / max. 13,3 mm

## BLINDNIETMUTTERN AUS EPDM - FLACHKOPF

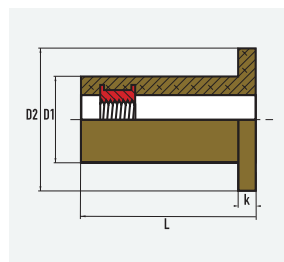
RUNDSCHAFT,  
SCHAFTENDE OFFEN MIT MESSING GEWINDEEINSATZ

## BLIND RIVET NUTS (INSERTS) EMBEDDED IN EPDM - FLAT HEAD

ROUND SHANK,  
OPEN TYPE WITH BRASS NUT-INSERT

## ECROUS À SERTIR RECOUVERTS D' EPDM - TÊTE PLATE

TIGE RONDE,  
EXTRÉMITÉ OUVERTE AVEC ÉCROU EN LAITON

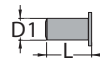
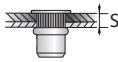


EPDM / Messing  
EPDM / Brass  
EPDM / Laiton

### M 8

D1 = 15,9 / 18,0 mm

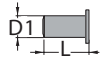
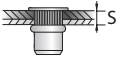
 max. 16,2 / max. 18,3 mm

|  |  |  |  | CODE        | Härtewert<br>Hardness<br>Dureté |  |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 21,5 mm                                                                           | 3,2 mm                                                                            | 15,9 x 18,3 mm                                                                    | 0,4 - 4,0 mm                                                                      | 76600 66080 | 60                              | 100                                                                                 | 1200                                                                                |
| 21,5 mm                                                                           | 5,7 mm                                                                            | 15,9 x 27,9 mm                                                                    | 3,9 - 9,5 mm                                                                      | 76601 66080 | 60                              | 100                                                                                 | 900                                                                                 |
| 20,5 mm                                                                           | 2,0 mm                                                                            | 18,0 x 30,0 mm                                                                    | 2,0 - 18,0 mm                                                                     | 76603 66080 | 60                              | 100                                                                                 | 1200                                                                                |
| 20,0 mm                                                                           | 1,6 mm                                                                            | 18,0 x 50,0 mm                                                                    | 15,0 - 35,0 mm                                                                    | 76605 66080 | 60                              | 100                                                                                 | 400                                                                                 |

### M 10

D1 = 20,0 mm

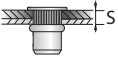
 max. 20,3 mm

|  |  |  |  | CODE        | Härtewert<br>Hardness<br>Dureté |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 22,5 mm                                                                             | 1,3 mm                                                                              | 20,0 x 55,0 mm                                                                      | 19,0 - 38,0 mm                                                                      | 76605 66010 | 60                              | 100                                                                                   | 300                                                                                   |

### M 12

D1 = 24,0 mm

 max. 24,3 mm

|  |  |  |  | CODE        | Härtewert<br>Hardness<br>Dureté |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 27,0 mm                                                                             | 1,3 mm                                                                              | 24,0 x 78,0 mm                                                                      | 38,0 - 56,0 mm                                                                      | 76605 66012 | 60                              | 100                                                                                   | 240                                                                                   |



# GERÄTEMATRIX / TOOL SELECTION GUIDE

## APPAREILS OLEOPNEUMATIQUES POUR RIVETS

### SETZWERKZEUGE SETTING TOOLS OUTIL DE POSE



#### BLINDNIETMUTTERN / BLIND RIVET NUTS / ECROUS ET GOUJONS À SERTIR

|            |  | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 |
|------------|--|----|----|----|----|----|-----|-----|
| GO-35      |  |    |    |    | AS |    |     |     |
| EL-8-N     |  |    |    |    |    |    |     |     |
| EL-12-N    |  |    |    |    |    |    |     |     |
| GO-510     |  |    |    |    |    |    |     | AS  |
| GO-520     |  |    |    |    |    |    |     | AS  |
| GO-12-N    |  |    |    |    |    |    |     |     |
| AIRPOWER 4 |  |    |    |    |    |    |     | AS  |
| AIRPOWER 5 |  |    |    |    |    |    |     |     |
| GO-RN1     |  |    |    |    |    |    |     |     |
| GO-RN2     |  |    |    |    |    |    |     |     |
| GO-SN1     |  |    |    |    |    |    |     |     |

A = Alu / Kupfer  
S = Stahl  
E = Edelstahl / Monel

A = aluminum / copper  
S = steel  
E = stainless steel / monel

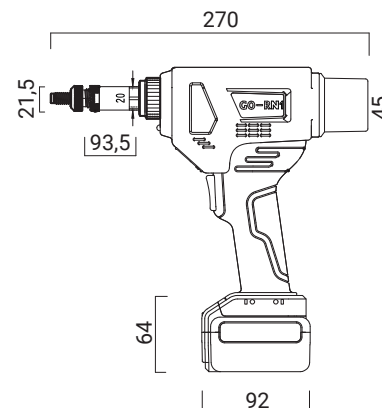
A = alu / cuivre  
S = acier  
E = inox / monel

Blaues Feld = Empfohlener Arbeitsbereich ASE  
Blue field = recommended working range ASE  
Case bleue = utilisation conseillée ASE

Ausnahmen sind mit entsprechenden Buchstaben gekennzeichnet.  
Exceptions are indicated by relevant letters.  
Les exceptions sont marquées avec les lettres correspondantes.

\* = Zum Setzen wird ein Spezialmundstück notwendig.  
\* = Special nose piece required for setting.  
\* = accessoire spécial nécessaire pour la pose.

## AKKU-BLINDNIETMUTTERN- & SCHRAUBEN SETZWERKZEUG MIT BÜRSTENLOSEM MOTOR CORDLESS BLIND RIVET NUT & BOLT BATTERY TOOL WITH BRUSHLESS MOTOR SERTISSEUSE À ACCU POUR ÉCROUS ET GOUJONS AVEC MOTEUR SANS BALAI



**Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation**  
M3 - M8  
alle Materialien  
all materials  
pour tout matériau

### CE Konformität

Gerätesicherheit gemäß  
EU-Richtlinie Nr. 2006/42/EG

### CE conformity

Equipment safety according  
EU Directive No. 2006/42/EG

### CE conformité

Conformément à la directive européenne 2006/42/CE sur la  
sécurité des machines

|                         |                               |                          |                   |
|-------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------|
| Gewicht inklusive Akku  | Weight including battery      | Poids avec batterie      | 1,5 kg            |
| L x B x H               | L x B x H                     | L x B x H                | 270 x 55 x 260 mm |
| Material                | Material                      | Matériau                 | PE                |
| Hubeinstellung von/ bis | Stroke adjustable from/ up to | Course adjustable de     | 0,2 - 6,0 mm      |
| Zugkraft                | Traction power                | Force de traction        | 18.000 N          |
| Mundstückaufnahme       | Nose piece adapter            | Positionneur des embouts | ø 16,0 mm         |
| Code                    | Code                          | Code                     | 22770 30010       |

## Ausrüstung / Equipment / Équipement

|                                                                        |                                                                              |                                                                          |                                 |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Dorne & Hülsen                                                         | Mandrel & Anvil                                                              | Mandrels & Nez de pose                                                   | M3, M4, M5, M6, M8              |
| Umrüstsätze für Blindnietmutter (GO-BOLT)<br>M5 - M8 separat lieferbar | Conversion kit for blind rivet bolts (GO-BOLT)<br>M5 - M8 separate available | Set d'adaptateurs pour goujons (GO-BOLT) M5 -<br>M8 livrables séparément |                                 |
| Schnellwechselakku                                                     | Quick-change battery                                                         | Accumulateur changeable rapidement                                       | 2x Li-Ion 18 V / 2,0 Ah / 36 Wh |
| Ladegerät                                                              | Charger                                                                      | Chargeur                                                                 | 18 V Li-Ion                     |
| ABS Koffer                                                             | ABS case                                                                     | Coffret ABS                                                              | 38 x 30 x 8 cm                  |

## Passende Blindnietmutter / Matching Blind Rivet Nut / Ecrous À Sertir appropriés :



Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

## AKKU-BLINDNIETMUTTERN- & SCHRAUBEN SETZWERKZEUG MIT BÜRSTENLOSEM MOTOR

## CORDLESS BLIND RIVET NUT & BOLT BATTERY TOOL WITH BRUSHLESS MOTOR

## SERTISSEUSE À ACCU POUR ÉCROUS ET GOUJONS AVEC MOTEUR SANS BALAI



### AUSGELIEFERT MIT:

### DELIVERED WITH:

### LIVRÉ AVEC:



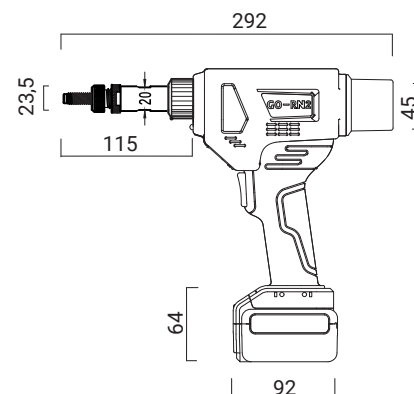
### VIDEO HIER ANSEHEN:

### WATCH VIDEO HERE:

### REGARDEZ LA VIDÉO ICI:



## AKKU-BLINDNIETMUTTERN- & SCHRAUBEN SETZWERKZEUG MIT BÜRSTENLOSEM MOTOR CORDLESS BLIND RIVET NUT & BOLT BATTERY TOOL WITH BRUSHLESS MOTOR SERTISSEUSE À ACCU POUR ÉCROUS ET GOUJONS AVEC MOTEUR SANS BALAI



**Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation**  
M8 - M12  
alle Materialien  
all materials  
pour tout matériau

CE Konformität

Gerätesicherheit gemäß  
EU-Richtlinie Nr. 2006/42/EG

CE conformity

Equipment safety according  
EU Directive No. 2006/42/EG

CE conformité

Conformément à la directive européenne 2006/42/CE sur la  
sécurité des machines

|                         |                               |                          |                   |
|-------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------|
| Gewicht inklusive Akku  | Weight including battery      | Poids avec batterie      | 1,5 kg            |
| L x B x H               | L x B x H                     | L x B x H                | 292 x 55 x 260 mm |
| Material                | Material                      | Matériau                 | PE                |
| Hubeinstellung von/ bis | Stroke adjustable from/ up to | Course adjustable de     | 0,3 - 9 mm        |
| Zugkraft                | Traction power                | Force de traction        | 27.000 N          |
| Mundstückaufnahme       | Nose piece adapter            | Positionneur des embouts | ø 23,5 mm         |
| Code                    | Code                          | Code                     | 22770 30020       |

### Ausrüstung / Equipment / Équipement

|                                                                        |                                                                              |                                                                          |                                 |
|------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Dorne & Hülsen                                                         | Mandrel & Anvil                                                              | Mandrins & Nez de pose                                                   | M8, M10, M12                    |
| Umrüstsätze für Blindnietmutter (GO-BOLT)<br>M5 - M8 separat lieferbar | Conversion kit for blind rivet bolts (GO-BOLT)<br>M5 - M8 separate available | Set d'adaptateurs pour goujons (GO-BOLT) M5 -<br>M8 livrables séparément |                                 |
| Schnellwechselakku                                                     | Quick-change battery                                                         | Accumulateur changeable rapidement                                       | 2x Li-Ion 18 V / 2,0 Ah / 36 Wh |
| Ladegerät                                                              | Charger                                                                      | Chargeur                                                                 | 18 V Li-Ion                     |
| ABS Koffer                                                             | ABS case                                                                     | Coffret ABS                                                              | 38 x 30 x 8 cm                  |

### Passende Blindnietmutter / Matching Blind Rivet Nut / Ecoures À Sertir appropriés :



Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)



## AKKU-BLINDNIETMUTTERN- & SCHRAUBEN SETZWERKZEUG MIT BÜRSTENLOSEM MOTOR

## CORDLESS BLIND RIVET NUT & BOLT BATTERY TOOL WITH BRUSHLESS MOTOR

## SERTISSEUSE À ACCU POUR ÉCROUS ET GOUJONS AVEC MOTEUR SANS BALAI



### AUSGELIEFERT MIT:

### DELIVERED WITH:

### LIVRÉ AVEC:



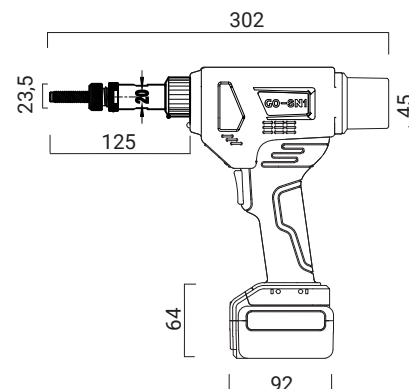
### VIDEO HIER ANSEHEN:

### WATCH VIDEO HERE:

### REGARDEZ LA VIDÉO ICI:



## AKKU-SPREIZ-BLINDNIETMUTTERNSETZWERKZEUG MIT BÜRSTENLOSEM MOTOR CORDLESS SPLIT RIVET NUT BATTERY TOOL WITH BRUSHLESS MOTOR SERTISSEUSE À ACCU POUR ÉCROUS A SERTIR ECLATÉS AVEC MOTEUR SANS BALAI



**Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation**  
M5 - M10  
alle Materialien  
all materials  
pour tout matériau

CE Konformität

Gerätesicherheit gemäß  
EU-Richtlinie Nr. 2006/42/EG

CE conformity

Equipment safety according  
EU Directive No. 2006/42/EG

CE conformité

Conformément à la directive européenne 2006/42/CE sur la  
sécurité des machines

|                         |                               |                          |                   |
|-------------------------|-------------------------------|--------------------------|-------------------|
| Gewicht inklusive Akku  | Weight including battery      | Poids avec batterie      | 1,6 kg            |
| L x B x H               | L x B x H                     | L x B x H                | 302 x 55 x 260 mm |
| Material                | Material                      | Matériau                 | PE                |
| Hubeinstellung von/ bis | Stroke adjustable from/ up to | Course adjustable de     | 4,0 - 15,6 mm     |
| Zugkraft                | Traction power                | Force de traction        | 21.000 N          |
| Mundstückaufnahme       | Nose piece adapter            | Positionneur des embouts | ø 21,5 mm         |
| Code                    | Code                          | Code                     | 22770 50010       |

### Ausrüstung / Equipment / Équipement

|                    |                      |                                    |                                 |
|--------------------|----------------------|------------------------------------|---------------------------------|
| Dorne & Hülsen     | Mandrel & Anvil      | Mandrins & Nez de pose             | M5, M6, M8, M10                 |
| Schnellwechselakku | Quick-change battery | Accumulateur changeable rapidement | 2x Li-Ion 18 V / 2,0 Ah / 36 Wh |
| Ladegerät          | Charger              | Chargeur                           | 18 V Li-Ion                     |
| ABS Koffer         | ABS case             | Coffret ABS                        | 38 x 30 x 8 cm                  |

### Passende Spreiz-Blindnietmutter / Matching Split Rivet Nut / Ecrous à sertir éclatés appropriés :



GO-SPLIT

**AKKU-SPREIZ-BLINDNIETMUTTERNSETZWERKZEUG MIT BÜRSTENLOSEM MOTOR**  
**CORDLESS SPLIT RIVET NUT BATTERY TOOL WITH BRUSHLESS MOTOR**  
**SERTISSEUSE À ACCU POUR ÉCROUS A SERTIR ECLATÉS AVEC MOTEUR SANS BALAI**



**AUSGELIEFERT MIT:**  
**DELIVERED WITH:**  
**LIVRÉ AVEC:**

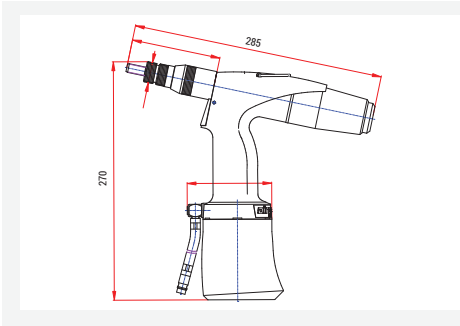


**VIDEO HIER ANSEHEN:**  
**WATCH VIDEO HERE:**  
**REGARDEZ LA VIDÉO ICI:**





PNEUMATISCH-HYDRAULISCHES BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN SETZWERKZEUG  
PNEUMATIC-HYDRAULIC SETTING TOOL FOR BLIND RIVET NUTS AND BOLTS  
PISTOLET OLÉOPNEUMATIQUE POUR ÉCROUS ET GOUJONS



Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation  
M3 - M10  
alle Materialien / all materials /  
pour tout matériau  
M3 - M12  
Aluminium / Aluminium / Aluminium  
Stahl verzinkt / steel zinc plated /acier zingué

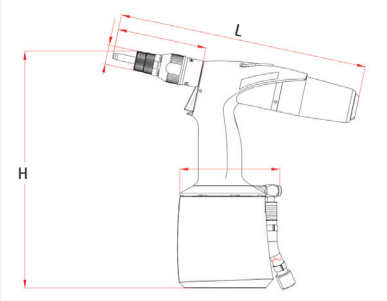


|                     |                     |                          |                   |
|---------------------|---------------------|--------------------------|-------------------|
| Gewicht             | Weight              | Poids                    | 1,60 kg           |
| L x H               | L x H               | L x H                    | 285 x 270 mm      |
| Material            | Material            | Matériau                 | ABS               |
| Hub                 | Stroke              | Course                   | 7 mm              |
| Luftverbrauch / Hub | Air volume / Stroke | Volume d'air par course  | 2,0 Liter         |
| Arbeitsdruck        | Pressure required   | Pression d'utilisation   | 5 - 7 bar         |
| Zugkraft            | Traction power      | Force de traction        | 18,7 kn (6,0 bar) |
| Schlauchanschluss   | Hose connector      | Raccord d'ajustement     | 6 mm              |
| Mundstückaufnahme   | Nose piece adapter  | Positionneur des embouts | ø 22,5 mm         |
| Code                | Code                | Code                     | 22440 00004       |

Ausrüstung / Equipment / Équipement

|                                                                                                 |                                                                                                      |                                                                                             |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Umrüstsätze für Blindnietmutter (GO-NUT) M4 - M8 inklusive<br>M3, M10 und M12 separat lieferbar | Conversion kit for blind rivet nuts (GO-NUT) M4 - M8 inclusive<br>M3, M10 and M12 separate available | Set d'adapteurs pour écrous (GO-NUT) M4 - M8 compris<br>M3, M10 et M12 livrables séparément |
| Umrüstsätze für Blindnietsschrauben (GO-BOLT) M5 - M8<br>separat lieferbar                      | Conversion kit for blind rivet bolts (GO-BOLT) M5 - M8<br>separate available                         | Set d'adapteurs pour goujons (GO-BOLT) M5 - M8<br>livrables séparément                      |

PNEUMATISCH-HYDRAULISCHES BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN SETZWERKZEUG  
PNEUMATIC-HYDRAULIC SETTING TOOL FOR BLIND RIVET NUTS AND BOLTS  
PISTOLET OLÉOPNEUMATIQUE POUR ÉCROUS ET GOUJONS



Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation  
M8 - M12  
alle Materialien  
all materials  
pour tout matériau



|                     |                     |                          |                 |
|---------------------|---------------------|--------------------------|-----------------|
| Gewicht             | Weight              | Poids                    | 2,23 kg         |
| L x H               | L x H               | L x H                    | 290 x 280 mm    |
| Material            | Material            | Matériau                 | ABS             |
| Hub                 | Stroke              | Course                   | 8 mm            |
| Luftverbrauch / Hub | Air volume / Stroke | Volume d'air par course  | 2,5 Liter       |
| Arbeitsdruck        | Pressure required   | Pression d'utilisation   | 5 - 7 bar       |
| Zugkraft            | Traction power      | Force de traction        | 27 kn (6,0 bar) |
| Schlauchanschluss   | Hose connector      | Raccord d'ajustement     | 6 mm            |
| Mundstückaufnahme   | Nose piece adapter  | Positionneur des embouts | ø 23 mm         |
| Code                | Code                | Code                     | 22440 00050     |

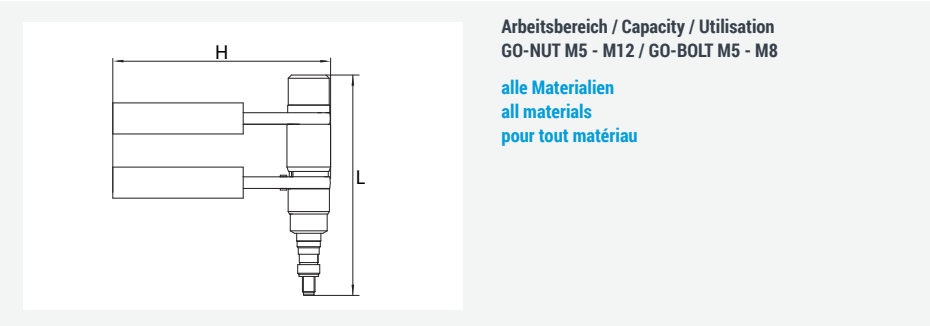
Ausrüstung / Equipment / Équipement

|                                                                   |                                                                       |                                                             |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Umrüstsätze für Blindnietmutter (GO-NUT) M8 - M10 - M12 inklusive | Conversion kit for blind rivet nuts (GO-NUT) M8 - M10 - M12 inclusive | Set d'adapteurs pour écrous (GO-NUT) M8 - M10 - M12 compris |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|

# GO-12-N SET / GO-35

## GO-12-N

ZWEIHAND-BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN RATSCH  
TWO HAND OPERATING TOOL FOR BLIND RIVET NUTS AND BOLTS RACHET-SYSTEM  
PINCE À RIVETER À CLIQUET POUR ÉCROUS ET GOUJONS



|            |           |            |                     |
|------------|-----------|------------|---------------------|
| Gewicht    | Weight    | Poids      | 1,14 kg             |
| L x H      | L x H     | L x H      | 210 x 207 mm        |
| Material   | Material  | Matériau   | forged steel        |
| Ausrüstung | Equipment | Équipement | GO-NUT 1 x M5 - M12 |
| Code       | Code      | Code       | 22450 00100         |

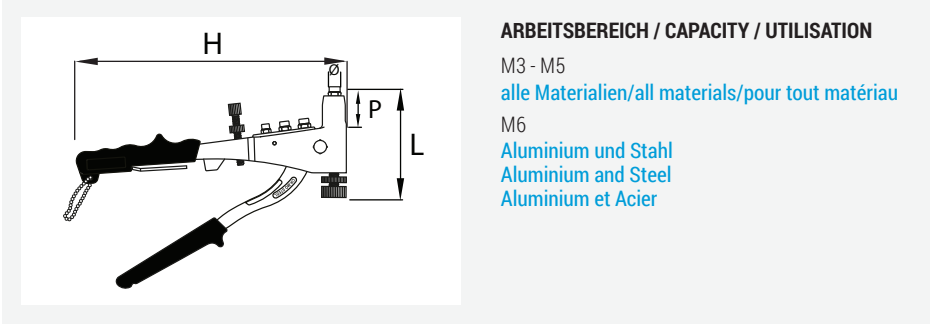
### Optionales Zubehör / Optional Accessories / Accessoires en option

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| GO-NUT M3, M4 | GO-BOLT M5, M6, M8 |
|---------------|--------------------|



## GO-35

EINHAND-BLINDNIETMUTTERN UND -SCHRAUBEN NIETZANGE  
ONE HAND OPERATING TOOL FOR BLIND RIVET NUTS AND BOLTS  
PINCE À RIVETER À UNE MAIN POUR ÉCROUS ET GOUJONS



|                   |                    |                          |                          |
|-------------------|--------------------|--------------------------|--------------------------|
| Gewicht           | Weight             | Poids                    | 0,68 kg                  |
| L x H             | L x H              | L x H                    | 144 x 260 mm             |
| Mundstücktiefe P  | Nose piece deep P  | Profondeur du nez P      | 64 mm                    |
| Mundstückaufnahme | Nose piece adapter | Positionneur des embouts | Ø 22 mm                  |
| Material Gehäuse  | Body material      | Matériau du corps        | high strength aluminium  |
| Material Hebel    | Lever material     | Matériau des leviers     | forged CR-MO steel alloy |
| Code              | Code               | Code                     | 22900 00350              |





für das Managementsystem nach  
DIN EN ISO 9001 : 2015

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde betrachtet und wird gemäß  
TUV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

Goebel GmbH  
Mühlenstraße 2-4  
40699 Erkrath  
Deutschland



Management system as per  
DIN EN ISO 9001 : 2015

In accordance with TUV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

Goebel GmbH  
Mühlenstraße 2-4  
40699 Erkrath  
Germany



Pour le Système de Management selon la norme  
DIN EN ISO 9001 : 2015

Selon les procédures du TUV NORD CERT, nous certifions ci-après

Goebel GmbH  
Mühlenstraße 2-4  
40699 Erkrath  
Allemagne

Gebietssbereich

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Verbindungselementen  
(Schrauben, Nieten und Kappenschlossern) sowie Verarbeitungswerkzeugen  
und deren Wartung- und Reparaturservice

Zertifikat-Registrier-Nr. 44 100 070849  
Auditbericht-Nr. 3522 8244

Gültig von 2019-08-29  
Gültig bis 2022-08-28  
Erst-Zertifizierung 2007

Essen, 2019-07-23

Prüfungsbereich  
der TUV NORD CERT GmbH

Diese Zertifizierung wurde gemäß TUV NORD CERT-Verfahren zur Auditing und Zertifizierung durchgeführt und wird  
regelmäßig überwacht.  
Die Gültigkeit kann unter <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank> überprüft werden.

TUV NORD CERT GmbH Langenackerstraße 20 45141 Essen [www.tuev-nord-cert.de](http://www.tuev-nord-cert.de)



Development, manufacture and distribution of connecting elements  
(screws, rivets and toggles) as well processing tools with maintenance  
and repair service

Certificate Registration No. 44 100 070849  
Audit Report No. 3522 8244

Valid from 2019-08-29  
Valid until 2022-08-28  
Initial certification 2007

Essen, 2019-07-23

Prüfungsbereich  
der TUV NORD CERT GmbH

This certification was conducted in accordance with the TUV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to  
regular surveillance audits.  
Validity can be verified at <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank>.

TUV NORD CERT GmbH Langenackerstraße 20 45141 Essen [www.tuev-nord-cert.com](http://www.tuev-nord-cert.com)



T

pr. 26



applique un Système de Management conforme aux exigences de la norme ci-dessus pour le domaine suivant

Développement, fabrication et vente de pièces de fixation  
(vis, rivets, grenouillères) ainsi que d'outillage de pose avec maintenance  
et réparation.

Numéro d'enregistrement 44 100 070849  
Rapport d'audit N° 3522 8244

Valable du 2019-08-29  
Valable jusqu'au 2022-08-28  
Certification initiale 2007

Essen, 2019-07-23

Cette certification a été réalisée en conformité avec les procédures d'audit et de certification du TUV NORD CERT et est  
soumise à des audits de surveillance réguliers.  
La validité peut être vérifiée via <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank>.

TUV NORD CERT GmbH Langenackerstraße 20 45141 Essen [www.tuev-nord-cert.com](http://www.tuev-nord-cert.com)



stworze system zarządzania zgodnie z powyższą normą w zakresie

Rozwój, produkcja i dystrybucja elementów złącznych  
(wkręty, nitki i zamki kapturowe) oraz narzędzia z konserwacją  
i obsługą serwisową.

Numer rejestracyjny 44 100 070849  
Protokół z auditu nr 3522 8244

Ważny od: 2019-08-29  
Ważny do: 2022-08-28  
Risk pierwszą certyfikacji 2007

Essen, 2019-07-23

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą audytową i certyfikacyjną  
TUV NORD CERT.  
Ważność certyfikatu można sprawdzić pod adresem: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/zertifizierung/zertifikatsdatenbank>

TUV NORD CERT GmbH Langenackerstraße 20 45141 Essen [www.tuev-nord-cert.com](http://www.tuev-nord-cert.com)



[illegible]

[illegible]

[illegible]





#### GERMANY HEADQUARTER

GOEBEL GMBH  
SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK  
MÜHLENSTRASSE 2-4  
D-40699 ERKRATH  
TEL.: +49 -(0) 211- 245000-0  
E-MAIL: [DE@GOEBEL-GROUP.COM](mailto:DE@GOEBEL-GROUP.COM)  
WEB: [WWW.GOEBEL-GROUP.COM](http://WWW.GOEBEL-GROUP.COM)

#### THE NETHERLANDS

GOEBEL BV  
SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK  
ARESSTRAAT 13-02/04  
NL-5048 CD TILBURG  
TEL.: +31- (0) 13- 5720229  
E-MAIL: [NL@GOEBEL-GROUP.COM](mailto:NL@GOEBEL-GROUP.COM)  
WEB: [WWW.GOEBEL-GROUP.COM](http://WWW.GOEBEL-GROUP.COM)

#### FRANCE

SOCIÉTÉ GOEBEL  
VIS ET TECHNIQUES DE FIXATION  
LE DÔME, 1 RUE DE LA HAYE  
BP 12910  
F-95731 ROISSY CDG CEDEX  
TEL.: +33- (0) 1- 82887280  
E-MAIL: [FR@GOEBEL-GROUP.COM](mailto:FR@GOEBEL-GROUP.COM)  
WEB: [WWW.GOEBEL-GROUP.COM](http://WWW.GOEBEL-GROUP.COM)

#### GERMANY FULFILLMENT CENTER

GOEBEL GMBH  
SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK  
LUDENBERGER STR. 42-44  
D-40699 ERKRATH  
TEL.: +49- (0) 211- 245000-0  
E-MAIL: [DE@GOEBEL-GROUP.COM](mailto:DE@GOEBEL-GROUP.COM)  
WEB: [WWW.GOEBEL-GROUP.COM](http://WWW.GOEBEL-GROUP.COM)

#### USA

GOEBEL FASTENERS INC.  
5650 GUHN ROAD, SUITE 110  
HOUSTON, TX 77040  
TEL.: +1- (713) 393 7007  
E-MAIL: [SALES@GOEBELFASTENERS.COM](mailto:SALES@GOEBELFASTENERS.COM)  
WEB: [WWW.GOEBELFASTENERS.COM](http://WWW.GOEBELFASTENERS.COM)

#### POLAND

GOEBEL POLSKA SP.Z.O.O.  
UL.TOPOLOWA 1  
PL-05-805 KANIE  
TEL.: +48- (0) 22- 7593678  
E-MAIL: [PL@GOEBEL-GROUP.COM](mailto:PL@GOEBEL-GROUP.COM)  
WEB: [WWW.GOEBEL-GROUP.COM](http://WWW.GOEBEL-GROUP.COM)