

NEU! ISOLIERTECHNIK UND ZUBEHÖR

PRODUKTÜBERSICHT UND DATENBLÄTTER

NEW! INSULATING TECHNOLOGY AND ACCESSORIES

PRODUCT GUIDE AND DATA SHEETS

NOUVEAU! TECHNIQUE D'ISOLATION ET ACCESSOIRES

PRODUITS ET DONNÉES TECHNIQUES

UNTERNEHMENSÜBERBLICK

COMPANY OVERVIEW / PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ



INHALTSVERZEICHNIS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

	INHALTSVERZEICHNIS / TECHNISCHE ERKLÄRUNGEN TABLE OF CONTENTS / TECHNICAL EXPLANATIONS TABLE DES MATIÈRES / EXPLICATIONS TECHNIQUES	3 - 18
BLECHSCHRAUBEN / SELF TAPPING SCREWS / VIS À TÔLE		
DIN 7976 - ISO 1479	SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN VERZINKT HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS STEEL ZINC PLATED VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE ACIER ZINGUÉ	19
DIN 7976 - ISO 1479	SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN VERZINKT + GOEBEL SILBER GL HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS STEEL ZINC PLATED + GOEBEL SILVER GL VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE ACIER ZINGUÉ + GOEBEL GL ARGENTÉ	20
DIN 7976 - ISO 1479	SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN EDELSTAHL A2 HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS STAINLESS STEEL AISI 304 VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE ACIER INOX A2	21
DIN 7976 - ISO 1479	SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN EDELSTAHL A2 + GOEBEL SILBER GL HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS STAINLESS STEEL AISI 304 + GOEBEL SILVER GL VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE ACIER INOX A2 + GOEBEL GL ARGENTÉ	22 - 23
DIN 7976 - ISO 1479	SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN EDELSTAHL A4 + GOEBEL SILBER GL HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS STAINLESS STEEL AISI 316 + GOEBEL SILVER GL VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE ACIER INOX A4 + GOEBEL GL ARGENTÉ	24
DIN 7976 - ISO 1479	SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN DUPLEX EDELSTAHL AISI 318LN + GOEBEL SILBER GL HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS DUPLEX AISI 318LN + GOEBEL SILVER GL VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE ACIER INOX DUPLEX AISI 318LN + GOEBEL GL ARGENTÉ	25
DIN 7976 - ISO 1479	SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN DUPLEX EDELSTAHL AISI 318LN + GOEBEL SILBER GL (FORM A) HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS DUPLEX AISI 318LN + GOEBEL SILVER GL (FORM A) VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE ACIER INOX DUPLEX AISI 318LN + GOEBEL GL ARGENTÉ (FORM A)	26
DIN 7976 - ISO 1479 BUND	SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN - STAHL VERZINKT / GOEBEL SILBER GL / EDELSTAHL A2 HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS - STEEL ZINC PLATED / GOEBEL SILVER GL / STAINLESS STEEL AISI 304 VIS À TÔLE, TÊTE HEXAGONALE - ACIER ZINGUÉ / GOEBEL GL ARGENTÉ / ACIER INOX A2	27
	LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ) STAHL VERZINKT PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ) STEEL ZINC PLATED VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) ACIER ZINGUÉ	28
	LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ) STAHL VERZINKT + GOEBEL SILBER GL PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ) STEEL ZINC PLATED + GOEBEL SILVER GL VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) ACIER ZINGUÉ + GOEBEL GL ARGENTÉ	29
	LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ) EDELSTAHL A2 PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ) STAINLESS STEEL AISI 304 VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) ACIER INOX A2	30
	LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ) EDELSTAHL A2 + GOEBEL SILBER GL PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ) STAINLESS STEEL AISI 304 + GOEBEL SILVER GL VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) ACIER INOX A2 + GOEBEL GL ARGENTÉ	31
	LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ) DUPLEX EDELSTAHL AISI 318LN + GOEBEL SILBER GL PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ) STAINLESS STEEL DUPLEX AISI 318LN + GOEBEL SILVER GL VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) ACIER INOX DUPLEX AISI 318LN + GOEBEL GL ARGENTÉ	32

INHALTSVERZEICHNIS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ) EDELSTAHL C1 + GOEBEL SILBER GL PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ) STAINLESS STEEL C1 + GOEBEL SILVER GL VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) ACIER INOX C1 + GOEBEL GL ARGENTÉ	33
--	-----------

DRILLSCHRAUBEN (TAPITS) - STAHL VERZINKT / C1 + GOEBEL SILBER GL / EDELSTAHL A2 DRILL-SCREWS (TAPITS) - STEEL ZINC PLATED / C1 + GOEBEL SILVER GL / STAINLESS STEEL AISI 304 VIS À TÔLE (TAPITS) - ACIER ZINGUÉ / C1 + GOEBEL GL ARGENTÉ / ACIER INOX A2	34
--	-----------

BOHRSCHRAUBEN / SELF DRILLING SCREWS / VIS AUTOFOREUSES

TECHNISCHE ERKLÄRUNGEN TECHNICAL EXPLANATIONS EXPLICATIONS TECHNIQUES	35 - 42
---	----------------

DIN 7504 L	SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN - STAHL VERZINKT HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS - STEEL ZINC PLATED VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE - ACIER ZINGUÉ	43
------------	--	-----------

DIN 7504 L	SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN - STAHL VERZINKT + GOEBEL SILBER GL HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS - STEEL ZINC PLATED + GOEBEL SILVER GL VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE - ACIER ZINGUÉ + GOEBEL GL ARGENTÉ	44
------------	--	-----------

DIN 7504 L	SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN - BI-METALL + GOEBEL SILBER GL HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS - BI-METAL + GOEBEL SILVER GL VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE - BI-METAL + GOEBEL GL ARGENTÉ	45
------------	--	-----------

DIN 7504 L	SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN - EDELSTAHL C1 + GOEBEL SILBER GL HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS - STAINLESS STEEL C1 + GOEBEL SILVER GL VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE - ACIER INOX C1 + GOEBEL GL ARGENTÉ	46
------------	--	-----------

DIN 7504 K	SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN - ANGEPRESSTER BUND - STAHL VERZINKT HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS - STEEL ZINC PLATED VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE - EMBASE CYLINDRIQUE - ACIER ZINGUÉ	47
------------	---	-----------

DIN 7504 K	SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN - ANGEPRESSTER BUND MIT SPERRVERZÄHNUNG - STAHL VERZINKT HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS - LOCKING SERRATION UNDER HEAD - STEEL ZINC PLATED VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE - EMBASE CYLINDRIQUE, CRANTAGE SOUS TÊTE - ACIER ZINGUÉ	48
------------	--	-----------

DIN 7504 K	SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN - ANGEPRESSTER BUND - EDELSTAHL A2 HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS - STAINLESS STEEL AISI 304 VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE - EMBASE CYLINDRIQUE - ACIER INOX A2	49
------------	---	-----------

DIN 7504 K	SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN - ANGEPRESSTER BUND - EDELSTAHL C1 + GOEBEL SILBER GL HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS - STAINLESS STEEL C1 + GOEBEL SILVER GL VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE - EMBASE CYLINDRIQUE - ACIER INOX C1 + GOEBEL GL ARGENTÉ	50
------------	---	-----------

LINSENKOPF-BOHRSCHRAUBE (SQ) MIT INNENVIERKANT - STAHL VERZINKT PAN HEAD SELF DRILLING SCREWS (SQ) WITH SQUARE SOCKET IN HEAD - STEEL ZINC PLATED VIS AUTOFOREUSE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) - EMPREINTE CARRÉE - ACIER ZINGUÉ	51
--	-----------

LINSENKOPF-BOHRSCHRAUBE (SQ) MIT INNENVIERKANT - EDELSTAHL A2 PAN HEAD SELF DRILLING SCREWS (SQ) WITH SQUARE SOCKET IN HEAD - STAINLESS STEEL AISI 304 VIS AUTOFOREUSE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) - EMPREINTE CARRÉE - ACIER INOX A2	52
--	-----------

LINSENKOPF-BOHRSCHRAUBE (SQ) GEHÄRTETE BOHRSPITZE - EDELSTAHL A2 PAN HEAD SELF DRILLING SCREWS (SQ) HARDENED DRILLING POINT - STAINLESS STEEL AISI 304 VIS AUTOFOREUSE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) POINTE FOREUSE RENFORCÉE - ACIER INOX A2	53
--	-----------

INHALTSVERZEICHNIS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

	LINSENKOPF-BOHRSCHRAUBE (SQ) MIT INNENVIERKANT - A1 PAN HEAD SELF DRILLING SCREWS (SQ) WITH SQUARE SOCKET IN HEAD - A1 VIS AUTOFOREUSE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) - EMPREINTE CARRÉE - A1	54
	LINSENKOPF-BOHRSCHRAUBE (SQ) MIT INNENVIERKANT - C1 + GOEBEL SILBER GL PAN HEAD SELF DRILLING SCREWS (SQ) WITH SQUARE SOCKET IN HEAD - C1 + GOEBEL SILVER GL VIS AUTOFOREUSE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ) - EMPREINTE CARRÉE - C1 + GOEBEL GL ARGENTÉ	55
FASSENBAUSCHRAUBEN / FACADE BUILDING SCREWS / VIS DE FAÇADE		
	FASSENBAUSCHRAUBEN / FACADE BUILDING SCREWS / VIS DE FAÇADE	56 - 60
BLINDNIET TECHNIK / BLIND RIVET TECHNOLOGY / RIVET AVEUGLES TECHNIQUE		
DIN EN ISO 15977	STANDARD BLINDNIET - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / STAHL VERZINKT STANDARD BLIND RIVET - DOMED HEAD - ALUMINIUM / STEEL ZINC PLATED STANDARD RIVET AVEUGLES - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ACIER ACIER ZINGUÉ	65
DIN EN ISO 15981	STANDARD BLINDNIET - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / ALUMINIUM STANDARD BLIND RIVET - DOMED HEAD - ALUMINIUM / ALUMINIUM STANDARD RIVET AVEUGLES - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ALUMINIUM	68
	STANDARD BLINDNIET - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / EDELSTAHL A2 STANDARD BLIND RIVET - DOMED HEAD - ALUMINIUM / STAINLESS STEEL AISI 304 STANDARD RIVET AVEUGLES - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ACIER INOX A2	69
DIN EN ISO 15979	STANDARD BLINDNIET - FLACHRUNDKOPF - STAHL VERZINKT / STAHL VERZINKT STANDARD BLIND RIVET - DOMED HEAD - STEEL ZINC PLATED / STEEL ZINC PLATED STANDARD RIVET AVEUGLES - TÊTE PLATE - ACIER ACIER ZINGUÉ / ACIER ACIER ZINGUÉ	70 - 71
DIN EN ISO 15983	STANDARD BLINDNIET - FLACHRUNDKOPF / MIT GERILLTEM NIETDORN - A2 / A2 STANDARD BLIND RIVET - DOMED HEAD / WITH GROOVED MANDREL - AISI 304 / AISI 304 STANDARD RIVET AVEUGLES - TÊTE PLATE / AVEC CLOU CANNELÉ - A2 / A2	72
MULTI TECHNIK / MULTI RIVET TECHNOLOGY / RIVET MULTI SERRAGE TECHNIQUE		
	MEHRBEREICHESBLINDNIET - FLACHRUNDKOPF - STAHL VERZINKT / STAHL VERZINKT MULTIGRIP BLIND RIVET - DOMED HEAD - STEEL ZINC PLATED / STEEL ZINC PLATED RIVETS MULTI SERRAGE - TÊTE PLATE - ACIER ACIER ZINGUÉ / ACIER ACIER ZINGUÉ	74
	MEHRBEREICHESBLINDNIET - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / STAHL VERZINKT MULTIGRIP BLIND RIVET - DOMED HEAD - ALUMINIUM / STEEL ZINC PLATED RIVETS MULTI SERRAGE - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ACIER ACIER ZINGUÉ	75
	MEHRBEREICHESBLINDNIET - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / EDELSTAHL A2 MULTIGRIP BLIND RIVET - DOMED HEAD - ALUMINIUM / STAINLESS STEEL AISI 304 RIVETS MULTI SERRAGE - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ACIER INOX A2	76
	MEHRBEREICHESBLINDNIET - FLACHRUNDKOPF / MIT GERILLTEM NIETDORN - A2 / A2 MULTIGRIP BLIND RIVET - DOMED HEAD / WITH GROOVED MANDREL - AISI 304 / AISI 304 RIVETS MULTI SERRAGE - TÊTE PLATE / AVEC CLOU CANNELÉ - A2 / A2	77
MULTI TECHNIK / MULTI RIVET TECHNOLOGY / RIVET MULTI SERRAGE TECHNIQUE		
DIN EN ISO 15973	DICHT-BECHERBLINDNIETE - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / STAHL LEICHT GEFETTET SEALED BLIND RIVET - DOMED HEAD - ALUMINIUM / STEEL PROTECTION LAYER RIVETS ÉTANCHES - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ACIER LÉGÈREMENT GRAISSÉ	79

INHALTSVERZEICHNIS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

DIN EN ISO 15975	DICHT-BECHERBLINDNIETE - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / ALUMINIUM SEALED BLIND RIVET - DOMED HEAD - ALUMINIUM / ALUMINIUM RIVETS ÉTANCHES - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ALUMINIUM	80
DIN EN ISO 15975	DICHT-BECHERBLINDNIETE - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / EDELSTAHL A2 SEALED BLIND RIVET - DOMED HEAD - ALUMINIUM / STAINLESS STEEL AISI 304 RIVETS ÉTANCHES - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ACIER INOX A2	81
DIN EN ISO 16585	DICHT-BECHERBLINDNIETE - FLACHRUNDKOPF / MIT GERILLTEM NIETDORN - EDELSTAHL A2 / EDELSTAHL C1 SEALED BLIND RIVET - DOMED HEAD / WITH GROOVED MANDREL - STAINLESS STEEL AISI 304 / AISI 410 RIVETS ÉTANCHES - TÊTE PLATE - TÊTE PLATE / AVEC CLOU CANNELÉ - ACIER INOX A2 / ACIER INOX C1	82
	SPREIZBLINDNIETE - TECHNISCHE ERKLÄRUNGEN PEEL BLIND RIVETS - TECHNICAL EXPLANATIONS RIVETS ÉCLATÉS - EXPLICATIONS TECHNIQUES	83
	SPREIZBLINDNIETE - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / STAHL VERZINKT PEEL BLIND RIVETS - DOMED HEAD - ALUMINIUM / STEEL ZINC PLATED RIVETS ÉCLATÉS - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ACIER ACIER ZINGUÉ	84
	SPREIZBLINDNIETE - FLACHRUNDKOPF - ALUMINIUM / EDELSTAHL A2 PEEL BLIND RIVETS - DOMED HEAD - ALUMINIUM / STAINLESS STEEL AISI 304 RIVETS ÉCLATÉS - TÊTE PLATE - ALUMINIUM / ACIER INOX A2	85
KAPPENSCHLOSS / TOGGLE FASTENERS / FERMETURES À LEVIER		
	TECHNISCHE ERKLÄRUNGEN / TECHNICAL EXPLANATIONS / EXPLICATIONS TECHNIQUES	86
	0/40	87
	0/40 F	88
	1/60	89
	1/60 F	90
	2/55/60	91
	2/55/60F	92
	3/70	93
	3/70 II	94
	3/70 F	95
	3/70 F II	96
	4/80	97
	4/80 F	98
	0/40 II	99
	1/45	100
	1/60 II	101
	30	102
	50	103

INHALTSVERZEICHNIS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

802	104
3/50	105
42	106
42 SP	107
44	108
44 SP	109
2/50	110
2/100	111
42 PC	112
42 SP + PC	113
44 PC	114
44 SP + PC	115
65F	116
80F	117
EXZENTERVERSCHLÜSSE / ECCENTRIC LATCHES / GRENOUILLERÈRE EXCENTRIQUE	
701 S	118
701 L	119
702 S	120
702 L	121
703 S	122
703 L	123
ISOLIERBEDARF	
KAPPENBAND/ BANDEISEN	124
L-CLIPS / SCHLIESSEN	125
HAFTEN	126
MATTENHAKEN / ISOLIERPLÄTTCHEN	127
WICKELDRAHT / EDELSTAHLDRAHT	128
EDELSTAHLDRAHT / JOPPENHAKEN / UNTERLEGSCHIEBEN ZU JOPPENHAKEN	129
JOPPENHAKEN / KLEMMSCHNALLE	130
OMEGABÜGEL, TANKLASCHEN	131
SPLINTE, FEDERSTECKER	132
HANDGRIFFE	133

INHALTSVERZEICHNIS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

RIEGEL, KLAVIERBAND	134
KONSTRUKTIONSBAND, ISO CLIPS	135
ALUMINIUMFOLIE, BITUMENFOLIE	136
GLASGEWEBEBAND	137
KAUTSCHUK TAPE, NORSEAL DICHTBAND	138
SPRÜHKLEBER, ALUMINIUM KLEBEBAND	139
ALU BUTYLBAND , PVC KLEBEBAND ISOGRAU	140
GEWEBEKLEBEBAND, KANTENSCHUTZBAND	141
SILIKON	142
HT SILIKON, KARTUSCHENPRESSE PROFI	143
UNTERKONSTRUKTIONEN + ZUBEHÖR	144 - 146
GOEBEL UK - INSULATION PRODUCTS	147
ISOLIERKLEMMEN DS 3, DS 4, HEFTNADELZANGE ZU DS 4	148
TECHNIK BLECHSCHEREN	149 - 151
ERDI BLECHSCHERE D216/260, D216/280 , PELIKAN SCHERE D118/300	152
PELIKAN SCHERE D218/350,ERDI SCHERE HSS D416/280,ERDI IDEAL SCHERE D29ASS-2	153
ERDI IDEAL SCHERE D008, ERDI IDEAL SCHERE D27A, ERDI IDEAL SCHERE D15A	154
ERDI IDEAL SCHERE D17, ERDI IDEAL SCHERE D16, MATTENSCHERE	155
GO -TOOLBOX 1	156
GO -TOOLBOX 2	157
STAHLBLECH WERKZEUGKISTE , VORHANGSCHLOSS	158
STECKSCHLÜSSEL MIT MAGNET, STECKSCHLÜSSEL MIT KUGELSICHERUNG	159
STECKSCHLÜSSEL MIT KUGELSICHERUNG AUS EDELSTAHL, STECKSCHLÜSSEL MIT KLEMMFEDER	160
BITHALTER M. DAUERMAGNET, H- PHILLIPS BIT	161
SCHLITZBITS, SQ POWERBITS	162
HANDSCHRAUBENDREHER F. AUSSENSECHSKANTSCHRAUBEN M. KLEMMFEDER, HANDSCHRAUBENDREHER F. AUSSENSECHSKANTSCHRAUBEN	163
MAGNETBITHALTER, HANDSCHRAUBENDREHER M. HOLZHEFT	164
HANDSCHRAUBENDREHER SQ, HANDSCHRAUBENDREHER SQ STUBBY, HANDSCHRAUBENDREHER LÄNGSSCHLITZ STUBBY	165
MATTENMESSER SPITZE FORM, MATTENMESSER STUMPFE FORM, MATTENMESSER M. WELLENSCHLIFF	166
MESSERSCHNEIDE KURZ, MESSERSCHNEIDE LANG, PUK-SÄGE	167
WERKSTATTFEILE, HOLZGLIEDERMASSTAB, STANLEY BANDMASS TYLON	168

INHALTSVERZEICHNIS / TABLE OF CONTENTS / TABLE DES MATIÈRES

TALMETER BANDMASS, INNENTASTER, AUSSENTASTER	169
ANSCHLAGWINKEL, BOGENZIRKEL, ANREISSSCHABLONE	170
RABITZZANGE, GRIPZANGE, KRAFT KOMBIZANGE	171
FALZZANGE, EINHANDSPANNER	172
VORSTECHEER, REISSNADEL, EDDING	173
TRENNSCHEIBE, GUMMIHAMMER, SCHLOSSERHAMMER	174
HOLZHAMMER M. METALLMANTEL, DOPPELRATSCHENSCHLÜSSEL 7/8	175
HANDLOCHSTANZE GO-1301, STEMPEL + MATRIZEN	176
GO-1601 SPINDELSPANNER, GO-1602 RATSCHENSPELLER, GO-1603 PISTOLEN GRIFF EIHANDSPANNER	177
EL-48-R2 EINHAND-BLINDNIETZANGE, GO-HR-2 ZWEIHAND BLINDNIETHEBELZANGE	178
AIRPOWER 1 PNEUMATISCH HYDRAULISCHES BLINDNIETSETZGERÄT	179
GO-BR1 AKKU BLINDNIETSETZGERÄT	180
HSS SCHÄLBOHRER, HSS SCHÄLBOHRER CO	181
HSS SCHÄLBOHRER M. ANSCHLAGBUND, HSS SCHÄLBOHRER M. ANSCHLAGBUND CO	182
HSS ANBOHRER DIN 1897	183
HSS DOPPELENDBOHRER GESCHLIFFEN	184
HSS AUTOMATENBOHRER DI 1897- GESCHLIFFEN	185
SPIRALBOHRER DIN 338 GESCHLIFFEN	186 - 187
HSS CO ANBOHRER DIN 1897 GESCHLIFFEN	188
HSS CO SPIRALBOHRER DIN 338 GESCHLIFFEN	189 - 190
HSS HOHLPROFILBOHRER EXTRA LANG GESCHLIFFEN	191 - 192
SCHWARTMANN SMW 50.00 HANDSICKENMASCHINE, TRANSPORTKOFFER ZU SMW 50.00, SCHWARTMANN ZUSCHNEIDVORRICHTUNG ZSV 1	193
SCHWARTMANN ANBAUHALTERUNG F. ZSV/SMW 50.00, BEFESTIGUNGSFUSS FÜR SMW 50.00 (TISCHBEFESTIGUNG), WEITERE SCHWARTMANN GERÄTE AUF ANFRAGE	194
BOSCH AKKU BLECHSCHERE GSV 12V-13, BOSCH AKKU BOHRSCHRAUBER GSR 12V-15 PROF., MAKITA AKKU BOHRSCHRAUBER DF333DSAE	195
BOSCH AKKU SET IN L-BOXX BESTEHEND AUS BOSCH AKKU SCHERE GSC 12V-13, BOSCH AKKU BOHR- SCHRAUBER GSR 12V-15 PROF, LADEGERÄT , 2 AKKU`S	196
EINWEGOVERALL, FEINSTAUBMASKEN	197
MONTAGEHANDSCHUHE	198
SCHNITTSCHUTZHANDSCHUHE, NITRIL HANDSCHUHE	199
ARTIKEL AUF ANFRAGE ; BANDEISENBOX, BALLENKARREN, HUBWAGEN, KLEINCOIL TRANSPORT- U. ABROLLWAGEN	200

WELCHE SCHRAUBE FÜR WELCHES BLECH?

BLECH AUF BLECH – GLEICHES MATERIAL

WHICH SCREW FOR WHICH SHEET?

PLATE ON PLATE – THE SAME MATERIAL

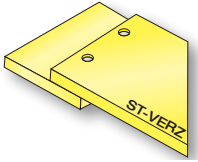
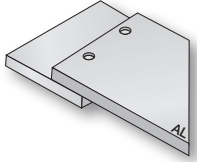
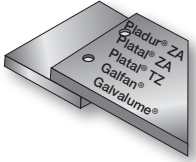
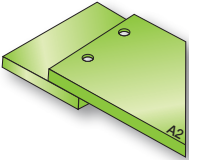
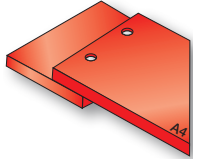












QUELLE VIS POUR QUELLE TÔLE?

TÔLE SUR TÔLE – MÊME MATÉRIAU

Vorgebohrte bzw. gestanzte Bleche => BLECHSCHRAUBEN

Predrilled or punched metal sheets => SELF TAPPING SCREWS

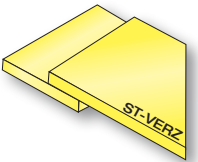
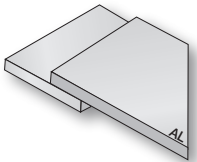
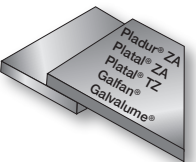
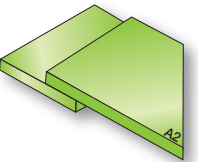
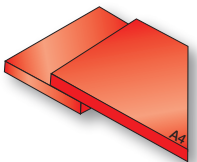











Tôles pré-perçées ou prédécoupées à la presse => VIS À TÔLE

GOEBEL					
Innenbereich Inside A l'intérieur	 ST-VERZ  ST GL	 A2	 A2 GL	 DUPLEX GL	 DUPLEX GL
Außenbereich Outside A l'extérieur	 A2 GL	 A2  A2	 A2 GL	 DUPLEX GL	 DUPLEX GL

Die Alternative für Bleche ohne Lochung => BOHRSCHRAUBEN ...

You will find the alternative for metal sheets without perforation => SELF DRILLING SCREWS ...

Alternative pour les tôles non pré-perçées => VIS AUTOFOREUSES ...

GOEBEL					
Innenbereich Inside A l'intérieur	 ST-VERZ  ST GL	 A2	 A2 BI GL	 A2 BI GL	 A2 BI GL
Außenbereich Outside A l'extérieur	 A2 BI GL	 A2	 A2 BI GL	 A2 BI GL	 A2 BI GL

... finden Sie in unserem Katalog „BOHRSCHRAUBEN“.

... in our catalogue "SELF DRILLING SCREWS".

... que vous trouverez dans notre catalogue „VIS AUTOFOREUSES“.

DUPLEX AISI 318LN & AISI 316L

EINE MODERNE LÖSUNG FÜR DIE INDUSTRIE VON HEUTE

Höchste Korrosionsbeständigkeit, zuverlässige langfristige Performance, wasserdichte Eigenschaften und eine schnelle Installation in Edelstahl-Blech-Ummantelungs-Systeme zeichnen diese Produkte aus.

In Verbindung mit Isolierung und Konstruktion ist die Umsetzung eines geeigneten Metall-Ummantelung-Systems sehr wichtig, da es die Grundlage für die Langlebigkeit bietet und niedrige Wartungskosten sowie reduzierte Wärmedämmungsverluste garantiert. Darüber hinaus hat die richtige Qualität von Verbindungselementen wie Bändern, Schrauben und/oder Blindniete eine entscheidende Bedeutung.

MODERN SOLUTION FOR TODAY'S INDUSTRY

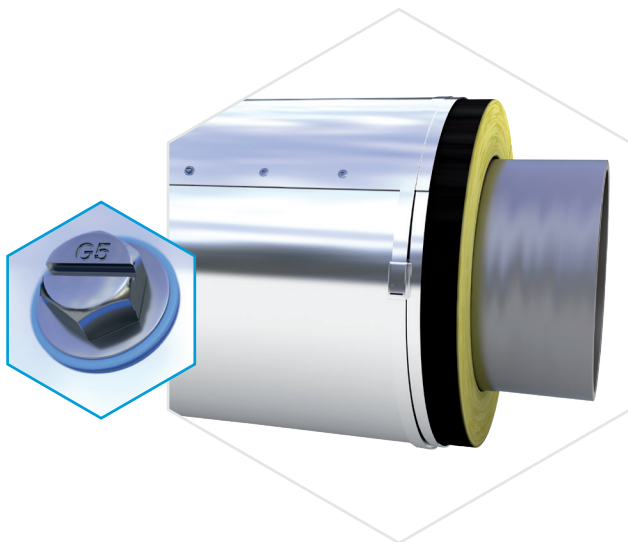
Best in class corrosion resistance, reliable long-term performance, waterproof consistency and installation is quick into stainless steel metal jacketing applications.

In conjunction with insulation and construction, the implementation of a suitable metal jacketing system is very important as it provides the foundation for longevity, low maintenance costs, and reduced insulation heat losses. In addition, the importance in using the correct quality of fasteners such as banding, screws, and/or blind rivets plays a decisive role.

UNE SOLUTION MODERNE POUR L'INDUSTRIE D'AUJOURD'HUI

Forte résistance à la corrosion, performance fiable à long terme, propriétés imperméables et installation rapide dans des systèmes de gainage en acier inoxydable caractérisent ce produit.

La réalisation de gainages métalliques appropriés est très importante dans l'isolation et la construction. C'est la base de longévité, de coûts d'entretien réduits ainsi que de faibles pertes thermiques. Le choix de la qualité du feuillard, vis et / ou rivets, a ici une importance cruciale.



Aufgrund der Austenit- und Ferritstruktur sind unsere selbstschneidenden Blechschrauben aus **AISI 318LN DUPLEX** Material 3x härter als gewöhnlicher Edelstahl aus AISI 304 oder 316. Dadurch wird ein Abreiben/Abscheren des Gewindes vermieden und eine zuverlässige Schraubverbindung ist gewährleistet.

Self-Tapping Screws made from **AISI 318LN DUPLEX** material are 3x harder than AISI 304 or 316 due to the austenite and ferrite structure that ensures a reliable threaded connection without the risk of stripping the threads.

En raison de leur composition austénite et ferrite, nos vis à tôle en **DUPLEX AISI 318LN** sont 3 fois plus dures que celles en inox AISI 304 ou 316.

De ce fait, le pas de vis ne sera pas endommagé lors de la pose qui sera aisée et fiable.

DIE VORTEILE:

Sicherheit und Zuverlässigkeit stehen in unserer Branche von Tag zu Tag an erster Stelle. Unsere Produkte werden in einer Vielzahl kritischer Anwendungen eingesetzt, die Langlebigkeit, Beständigkeit und gleichbleibende Qualität erfordern. All diese Eigenschaften gepaart mit unseren einfach zu identifizierenden einzigartigen Designs, insbesondere der G5-Markierung und der blauen HNBR-Dichtscheibe, machen unsere Befestigungslösungen zu einer vielseitigen Option für anspruchsvolle Anwendungen.

THE BENEFITS:

Safety and reliability remain paramount in our industry on a day to day basis. Our products are used in a large amount of critical applications that demand longevity, durability, and consistent quality. All these characteristics paired with our easy to identify unique designs, specifically the G5 mark and the blue HNBR sealing washer, make our fastener solutions a versatile option for a variety of applications.

LES AVANTAGES:

La sécurité et la fiabilité sont de nos jours primordiales dans notre industrie. Nos produits sont utilisés dans une variété d'applications critiques. La longévité, durabilité et qualité constante sont exigées. Toutes ces caractéristiques plus notre design unique et simple à identifier (particulièrement l'estampillage G5 et la rondelle d'étanchéité bleue HNBR) rendent nos solutions de fixation polyvalentes pour les applications exigeantes.

WESENTLICHE VORTEILE

DUPLEX 318LN BLECHSCHRAUBEN



Hergestellt aus
DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
Edelstahl

PRE 36
(Lochfraßbeständigkeits-
äquivalent)
über dem PRE-Wert
33 = Seewasserbeständig

3x härter als
AISI 304 oder 316,
Abreiben/Abscheren
des Gewindes wird verhindert

Delta Seal Beschichtung
(Silber)
reduziert die Reibung
der Gewinde
und erhöht zugleich die
Korrosionsbeständigkeit der
Schraube

Die zusätzliche
Funktionalität der
Delta Seal Beschichtung
besteht darin, dass sie als
Barriere zwischen den
Materialien fungiert

Das A-Typ-Gewinde
reduziert die
Installationszeit um 50%
gegenüber gewöhnlichen
selbstschneidenden
Schrauben

GOEBEL Qualität
ist leicht zu identifizieren
durch die einzigartige
G5 Kopfmarkierung
und der blauen
HNBR Dichtscheibe

DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
Edelstahl mit
montierter blauer
HNBR Dichtscheibe

HNBR Dichtscheibe -
Höhere Witterungsbeständigkeit
gegenüber

- Oxidation
- Ozon
- UV-Strahlung
- Mineralöle
- Meerwasser
- Sauerstoffe



SIGNIFICANT ADVANTAGES

DUPLEX 318LN SCREWS



Made from
DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
Stainless Steel

PRE 36
(Pitting Resistance Equivalent)
beyond PRE 33
Seawater Resistant

3x harder versus
AISI 304 or 316
which in turn prevents
snapping or stripping
of the threads

Delta Seal Coating (Silver)
reduces friction while
increasing the corrosion
resistance of the screw

Additional functionality
of the Delta Seal Coating
is that it acts as a barrier
between materials

The A Type Thread
reduces the
installation time by 50%
versus ordinary
self-tapping screws

GOEBEL Quality
is easy to identify
by our unique
G5 Mark & Blue HNBR
Washer designs

DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
Stainless Steel
Bonded
HNBR Sealing Washer

HNBR Washer -
Higher Weathering Resistance

- Oxidation
- Ozone
- UV Radiation
- Mineral Oils
- Seawater
- Acidic Gases



PRINCIPAUX AVANTAGES

VIS A TOLE DUPLEX 318 LN



Fabriqué à partir de
DUPLEX
AISI 318LN (1.4462)
acier inoxydable

Pre 36
(Résistance à la piqûre de
corrosion équivalente)
valeur
PRE au dessus
de 33 = résistant à l'eau de mer

3x plus dur que AISI 304
ou
316 frottement / cisaillement
du filetage est évité

Revêtement
Delta Seal (Argent)
réduit le frottement du
filetage et augmente en
même temps la résistance à
la corrosion de la vis

La fonction supplémentaire
du revêtement Delta Seal
est d'agir comme
barrière entre
les matériaux

Le filetage de type A
réduit le temps de vissage
de 50%
par rapport aux
vis autotaraudeuses
ordinaires

La qualité Goebel est
facile à identifier grâce à
l'estampillage G5 sur la tête
de la vis ainsi qu'à la rondelle
d'étanchéité bleue HNBR

DUPLEX
AISI 318 LN (1.4462)
inox
avec rondelle d'étanchéité
HNBR bleue montée

Rondelle d'étanchéité HNBR
Forte résistance aux intempéries en
particulier contre:

- Oxydation
- Ozone
- Rayons UV
- Huiles minérales
- Eau de mer
- Gaz acides



SCHRAUBENDURCHMESSER / VORBOHRTABELLE / NUTZBARE GEWINDELÄNGE

BLECH AUF BLECH – GLEICHES MATERIAL

SCREW DIAMETER / PREDRILLING TABLE / SERVICEABLE THREAD LENGTH

PLATE ON PLATE – THE SAME MATERIAL

DIAMÈTRE DE LA VIS / TABLEAU DE PRÉ-PERÇAGE / LONGUEUR DU FILETAGE

TÔLE SUR TÔLE – MÊME MATÉRIAU

Ermittlung des empfohlenen Schraubendurchmessers (\emptyset) in Abhängigkeit von der Blechstärke (S)

Determination of the recommended screw diameter (\emptyset) in accordance with the thickness of the metal sheet (S)

Détermination du diamètre de la vis conseillé en fonction des épaisseurs des tôles (S)

	A	0,4 mm	0,5 mm	0,6 mm	0,7 mm	0,8 mm	0,9 mm	1,0 mm
	B	0,4 mm	0,5 mm	0,6 mm	0,7 mm	0,8 mm	0,9 mm	1,0 mm
	S	0,8 mm	1,0 mm	1,2 mm	1,4 mm	1,6 mm	1,8 mm	2,0 mm
	\emptyset	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2 / 4,8	4,8	4,8
S = A + B		S ≤ 1,6 mm = \emptyset 4,2			S ≥ 1,6 mm = \emptyset 4,8			

Vorbohrertabelle

Predrilling table

Tableau de pré-perçage

\emptyset	Blechsorte Type of plate Nature des tôles	Stahl verzinkt Steel zinc plated Acier zingué	Aluminium Aluminium Aluminium	Pladur® ZA Platal® ZA Platal® TZ Galfan® Galvalume®	Edelstahl A2 Stainless steel A2 Inox A2	Edelstahl A4 Stainless steel A4 Inox A4
		\emptyset 4,2	S = 0,63 - 0,88 mm	3,2 mm	3,0 mm	3,2 mm
	S = 0,88 - 1,13 mm	3,2 mm	3,0 mm	3,2 mm	3,3 mm	3,3 mm
	S = 1,13 - 1,38 mm	3,3 mm	3,2 mm	3,3 mm	3,3 mm	3,3 mm
	S = 1,38 - 2,50 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm	3,5 mm
\emptyset 4,8	S = 0,75 - 1,13 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm	3,7 mm
	S = 1,13 - 1,38 mm	4,0 mm	3,7 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
	S = 1,38 - 1,75 mm	4,0 mm	3,7 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm
	S = 1,75 - 2,50 mm	4,0 mm	3,8 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm

Nutzbare Gewindelänge (Lg)

Serviceable thread length (Lg)

Longueur de filetage utilisable (Lg)

Lg	x = max. 1,4 mm \emptyset 4,2	x = max. 1,6 mm \emptyset 4,8	\emptyset 4,2	\emptyset 4,8	\emptyset 4,2	\emptyset 4,8
9,5 mm	Lg _(min) = 6,7 mm	Lg _(min) = 6,3 mm	Lg _(min) = 5,7 mm	Lg _(min) = 5,3 mm	Lg _(min) = 5,2 mm	Lg _(min) = 4,8 mm
13 mm	Lg _(min) = 10,2 mm	Lg _(min) = 9,8 mm	Lg _(min) = 9,2 mm	Lg _(min) = 8,8 mm	Lg _(min) = 8,7 mm	Lg _(min) = 8,3 mm
16 mm	Lg _(min) = 13,2 mm	Lg _(min) = 12,2 mm	Lg _(min) = 12,2 mm	Lg _(min) = 11,8 mm	Lg _(min) = 11,7 mm	Lg _(min) = 11,3 mm
19 mm	Lg _(min) = 16,2 mm	Lg _(min) = 15,8 mm	Lg _(min) = 15,2 mm	Lg _(min) = 14,8 mm	Lg _(min) = 14,7 mm	Lg _(min) = 14,3 mm
25 mm	Lg _(min) = 22,2 mm	Lg _(min) = 21,8 mm	Lg _(min) = 21,2 mm	Lg _(min) = 20,8 mm	Lg _(min) = 20,7 mm	Lg _(min) = 20,3 mm

Wir empfehlen Schrauben mit Dichtscheibe zu verwenden.

x max. = Abstand des letzten vollen Gewindeganges von der Auflagefläche (Unterkopf) / U = Länge des unvollständigen Gewindes
Lg = Abstand von der Unterseite des Kopfes bzw. Dichtscheibe bis zum letzten vollen Gewindegang

We recommend the use of screws with washers.

x max. = distance from the last complete pitch of screw thread to the bearing area (head base) / U = length of the incomplete thread
Lg = distance from the base of head or washer to the last complete pitch of screw thread

Nous vous conseillons d'utiliser des vis avec rondelles d'étanchéité.

x max. = distance entre la partie sous tête et le dernier tour de filetage complet / U = longueur du pas de vis incomplet
Lg = distance entre la partie sous tête/rondelle d'étanchéité et le dernier tour de filetage complet

GEWINDEFORMEN THREAD PARAMETERS FORME DU FILETAGE

Blechsraubengewinde nach ISO 1478.

Self tapping screw thread in accordance with ISO 1478.

Filetage de vis à tôle d'après ISO 1478.

SPITZE FORM (B) C

Das Blechsraubengewinde mit Spitze - Form C - wird vornehmlich zum Verbinden von Blechen geliefert. Die Gewindesteigung ist enger als bei der Gewindeform mit Spitze Form A.



POINTED FORM (B) C

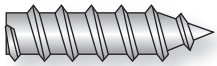
The self tapping screw thread with point - form C - is supplied predominantly for the joining of metal sheets. The thread pitch is narrower than is the case with the thread type with the point form A.

POINTE FORME (B) C

Le filetage des vis à tôle avec pointe de forme C est utilisé de façon générale pour fixer les tôles ensemble. Le pas du filetage est plus réduit que pour un filetage avec pointe de forme A.

SPITZE FORM A

Das Blechsraubengewinde mit Spitze - Form A - wird ebenfalls zum Verbinden von Blechen geliefert. Die Gewindesteigung ist jedoch größer als bei der Gewindeform mit Spitze Form (B) C. (Anwendung: z.Bsp. um das zweite Blech bei Zeppelinköpfen heranzuziehen).



POINT FORM A

The self tapping screw thread pointed – form A – is also supplied for the joining of metal sheets. However, the thread pitch is larger than is the case with the thread type with the point form (B) C. (Application: for example in order to draw in the second sheet when Zeppelin heads are employed).

POINTE FORME A

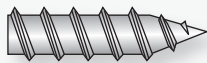
Le filetage des vis à tôle avec pointe de forme A est également utilisé pour fixer les tôles ensemble. Le pas du filetage est cependant plus grand que celui avec une pointe de forme (B) C. (utilisation : par exemple pour rapprocher la seconde tôle lors de fixation sur des tôles de forme ronde –tête Zeppelin-).

TAPITS

Das Tapitssraubengewinde mit „Nadelspitze“ wird zum Verbinden von Dünnschichten geliefert, die nicht vorgebohrt werden müssen. Die „Nadelspitze“ mit der steilen Doppelgewindesteigung lässt sich einfach verarbeiten.

TAPITS

The Tapits screw thread with a “needle point” is supplied for the joining of thin metal sheets, which do not need to be predrilled. The “needle point” with the steep double thread pitch is easy to work with.



TAPITS

Le filetage des tapits avec pointe en « aiguille » est utilisé pour fixer les tôles fines qui n'auront pas besoin d'être pré-perçées. La pointe en « aiguille » permet une pose aisée grâce au double pas.

ANTRIEBSFORMEN

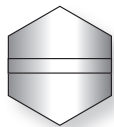
DRIVE FORMS

FORMES MOTRICES

Die Antriebsart einer Schraube erfüllt verschiedene Zwecke. Zum einen kann diese aus optischen Gründen sinnvoll sein, zum anderen sind aber meistens mechanische Eigenschaften der Grund für die Wahl der geeigneten Antriebsart.

The mode of drive of a screw meets a diversity of purposes. On one hand these can make sense for visual reasons, on the other hand, it is usually the mechanical properties that are the reasons for the selection of the appropriate mode of drive.

La forme motrice d'une vis répond à plusieurs critères. Le choix de la forme motrice pourra être effectué pour raison d'optique mais le critère déterminant sera la qualité mécanique de celle-ci.



AUSSENSECHSKANT MIT LÄNGSSCHLITZ

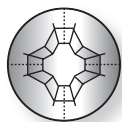
Die sechs Außenflächen ermöglichen mit dem Steckschlüssel eine optimale Kraftübertragung auszuüben (sehr hoher übertragbarer Drehmoment). Der zusätzliche Längsschlitz dient der leichten Nachbearbeitung bzw. Demontage.

HEXAGON HEAD WITH SLOT

The six outer areas allow the practising of optimum power transmission with the socket wrench (extremely high transmittable torque). The additional slot allows reworking or dismounting.

TÊTE HEXAGONALE AVEC FENTE

La forme hexagonale permet, grâce à la douille monobloc, une transmission d'énergie optimale (couple de rotation transmis très élevé). De plus la fente facilite les travaux futurs comme le démontage.



LINSENKOPF MIT KREUZSCHLITZ (H-PHILLIPS)

Die innenliegende Antriebsform (konischer Antrieb = selbstklemmend - Schraube/Bit) ermöglicht eine gute Übertragung des Drehmomentes, jedoch geringer als beim Außensechskant. Beim Überdrehen kann es zur Beschädigung/Zerstörung des Kreuzschlitzantriebes kommen.

PAN HEAD CROSS RECESSED (H-PHILLIPS)

The inner drive form (conical drive = self clamping - screw/bit) allows a good transmission of the torque, however, it is lower compared to the hexagon head. The cross recessed drive could be damaged/destroyed in the case of overwinding.

TÊTE CYLINDRIQUE AVEC EMPREINTE CRUCIFORME (H-PHILLIPS)

L'empreinte située en creux (forme conique = auto blocage vis/embout) permet une bonne transmission du couple de rotation, inférieure cependant à celle d'une tête hexagonale. Si la vis est forcée lors du vissage, l'empreinte peut être endommagée ou détruite.



LINSENKOPF MIT INNENVIERKANT (MIT UND OHNE LÄNGSSCHLITZ)

Die innenliegende Antriebsform (konischer Antrieb = selbstklemmend - Schraube/Bit) ermöglicht eine gute Übertragung des Drehmomentes, jedoch geringer als beim Außensechskant. Der zusätzliche Längsschlitz dient der leichten Nachbearbeitung bzw. Demontage. Beim Überdrehen kann es zur Beschädigung/Zerstörung des Innenvierkanttriebes kommen.

PAN HEAD WITH SQUARE DRIVE (WITH AND WITHOUT SLOT)

The square drive form (conical drive = self clamping - screw/bit) a torque, however, it is lower compared to the hexagon head. The additional slot allows reworking and dismounting. The square drive could be damaged/destroyed in the case of overwinding.

TÊTE CYLINDRIQUE AVEC EMPREINTE CARRÉE ET FENTE

L'empreinte située en creux (forme conique = auto blocage vis/embout) permet une bonne transmission du couple de rotation, inférieure cependant à celle d'une tête hexagonale. De plus la fente facilite les travaux futurs comme le démontage. Si la vis est forcée lors du vissage, l'empreinte peut être endommagée ou détruite.



TECHNISCHE DATEN

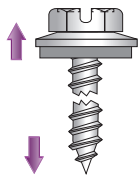
FOLGENDE TESTS KÖNNEN INDIVIDUELL AUF DIE ANWENDUNG UND DIE CHARGE BEZOGEN ANGEBOTEN WERDEN

TECHNICAL DATA

TESTS IN ACCORDANCE WITH YOUR INDIVIDUAL APPLICATION AND BASED ON A LOT NUMBER CAN BE OFFERED AS FOLLOWS

DONNÉES TECHNIQUES

DES TESTS SELON VOTRE APPLICATION INDIVIDUELLE SUR UN NUMÉRO DE LOT SPÉCIFIQUE PEUVENT ÊTRE PROPOSÉS COMME SUITE

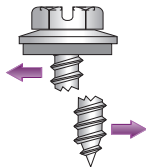


ZUGFESTIGKEIT / TENSILE STRENGTH / RÉSISTANCE À LA TRACTION

Die Zugfestigkeit bezeichnet den Widerstand, den die Schraube axialen Zugkräften entgegensetzt. Die Angaben der Zugfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraube.

The tensile strength indicates the resistance with which the screw opposes axial tension. The definitions of the tensile strength are the failure parameters of the screw.

La résistance à la traction désigne la résistance de la vis soumise à une traction axiale. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.



SCHERFESTIGKEIT / SHEARING STRENGTH / RÉSISTANCE AU CISAILLEMEN

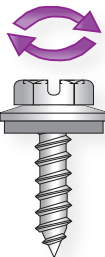
Die Scherfestigkeit bezeichnet den Widerstand, den die Schraube tangentialen Scherkräften entgegensetzt.

Die Angaben der Scherfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraube.

The shearing strength defines the resistance with which the screw opposes tangential shearing forces.

The definitions of the shearing strength are the failure parameters of the screw.

La résistance au cisaillement désigne la résistance de la vis soumise à une traction tangentielle. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.



TORSIONSFESTIGKEIT / TORSIONAL STRENGTH / RÉSISTANCE À LA TORSION

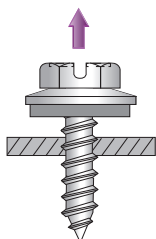
Die Verdrehungsfestigkeit bezeichnet die Festigkeit der Schraube gegen das Verdrehen.

Die Angaben der Torsionsfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraube.

The resistance to distortion defines the stability of the screw against distortion.

The definitions of the torsional strength are the failure parameters of the screw.

La sécurité anti-torsion, elle désigne la résistance de la vis à la déformation par vissage excessif. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.



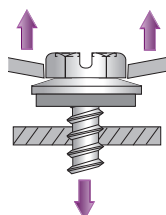
AUSZUGSFESTIGKEIT / EXTRACTION RESISTANCE / RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

Die Auszugsfestigkeit bezeichnet die Festigkeit der Schraube beim Auszug aus dem Bauteil.

Die Angaben der Auszugsfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraubverbindung.

The extraction resistance defines the stability of the screw during extraction from the component. The definitions of the extraction resistance are the failure parameters of the screw.

La résistance à l'arrachement désigne la résistance de la vis lors de l'arrachement de la tôle sur laquelle elle a été vissée. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.



DURCHZUGSFESTIGKEIT / PULL-THROUGH STRENGTH / RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT (ARRACHEMENT VIS ET TÔLE)

Die Überknüpfestigkeit bezeichnet den Vorgang, bei dem das Metall des Bauteils über den Schraubenkopf ausgerissen wird.

The pull-through strength defines the procedure during which the metal of the component is torn out via screw head.

La résistance à l'arrachement (arrachement vis et tôle) désigne le processus par lequel le métal de la tôle se trouve arraché au niveau de la tête de la vis.

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

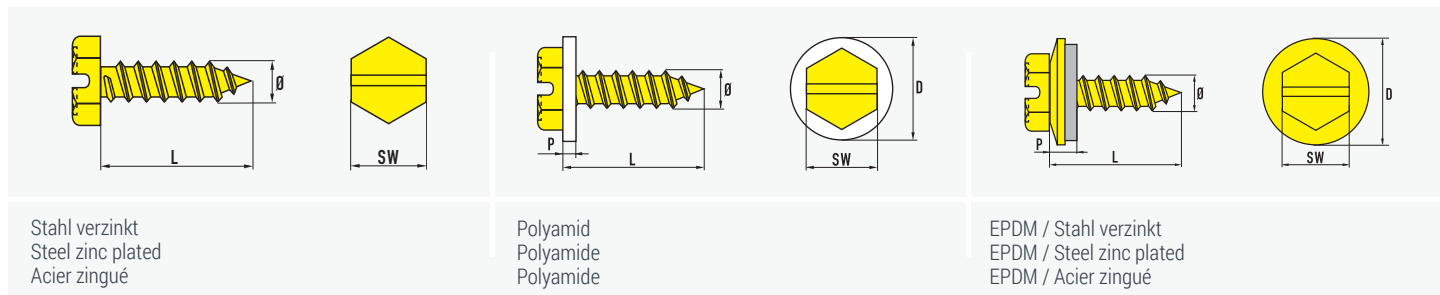
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

▧ = C

Ø	L	P	D	Material		P	D	Material		P	D	Material	P	D	Material	
				Code	Code			Code	Code							Code
4,2 mm	9,5 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	18000	20101 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20102 42950	3,0 mm	12,0 mm	500		20103 42950	
	13 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	16000	20101 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	16000	20102 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	20103 42130
	16 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	20101 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	12000	20102 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	10000	20103 42160
	19 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	20101 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	12000	20102 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	20103 42190
	25 mm	2,0 mm	10,0 mm	500		20101 42250	2,0 mm	10,0 mm	500		20102 42250	3,0 mm	12,0 mm	500		20103 42250
4,8 mm	9,5 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000		20101 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000		20102 48950	3,0 mm	12,0 mm	500		20103 48950
	13 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	20101 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	20102 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	20103 48130
	16 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	20101 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	11000	20102 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	20103 48160
	19 mm	2,0 mm	10,0 mm	500	10000	20101 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	20102 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	20103 48190
	25 mm	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	20101 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	20102 48250	3,0 mm	12,0 mm	250		20103 48250

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

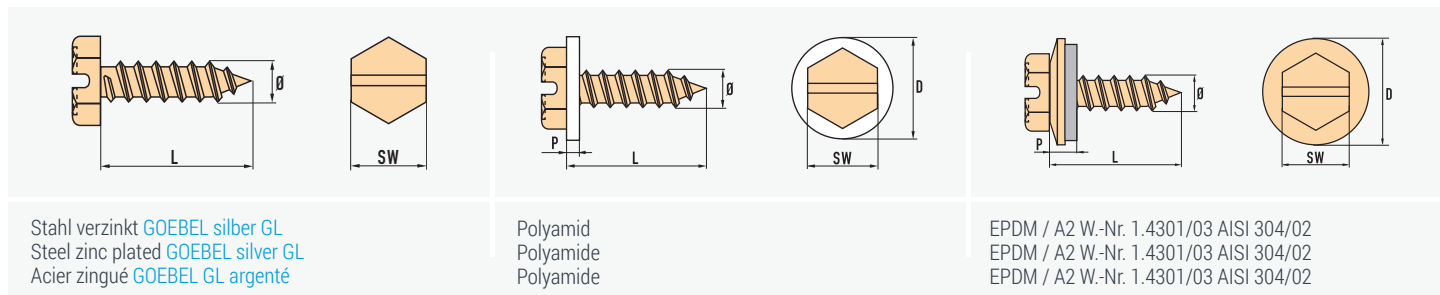
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Ø 4,2 mm SW = 7 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	Ø 4,2 mm				Ø 4,8 mm				Ø 4,8 mm				
	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE
4,2 x 9,5 mm	1000	20201 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20202 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 42950			
4,2 x 13 mm	1000 16000	20201 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000 16000	20202 42130	3,0 mm	12,0 mm	500 12000	20203 42130			
4,2 x 16 mm	1000	20201 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 42160	3,0 mm	12,0 mm	500 10000	20203 42160			
4,2 x 19 mm	1000	20201 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 42190			
4,2 x 25 mm	500	20201 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 42250			
Ø 4,8 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,8 x 9,5 mm	1000 16000	20201 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	20202 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	20203 48950		
4,8 x 13 mm	1000 12000	20201 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20202 48130	3,0 mm	12,0 mm	500 10000	20203 48130			
4,8 x 16 mm	1000 12000	20201 48160	2,0 mm	10,0 mm	500 12000	20202 48160	3,0 mm	12,0 mm	500 8000	20203 48160			
4,8 x 19 mm	500 10000	20201 48190	2,0 mm	10,0 mm	500 8000	20202 48190	3,0 mm	12,0 mm	500 8000	20203 48190			
4,8 x 25 mm	500 8000	20201 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	20202 48250	3,0 mm	12,0 mm	250 6000	20203 48250			

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

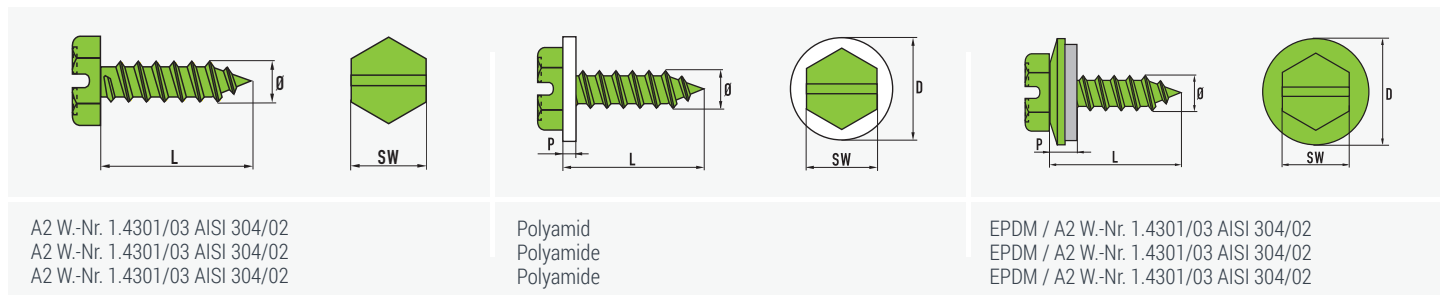
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Ø	SW	L	A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02		Polyamid		EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02						
			CODE	P	D	CODE	P	D	CODE				
4,2 mm	7 mm	9,5	1000 18000	2,0 mm	10,0 mm	1000 18000	2,0 mm	10,0 mm	1000 18000	3,0 mm	12,0 mm	500 12000	20304 42950
		13	1000 16000	2,0 mm	10,0 mm	1000 16000	2,0 mm	10,0 mm	1000 16000	3,0 mm	12,0 mm	500 12000	20304 42130
		16	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	500 12000	2,0 mm	10,0 mm	500 12000	3,0 mm	12,0 mm	500 10000	20304 42160
		19	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	500 12000	2,0 mm	10,0 mm	500 12000	3,0 mm	12,0 mm	500 8000	20304 42190
		25	500	2,0 mm	10,0 mm	500	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	500 12000	20304 42250
4,8 mm	8 mm	9,5	1000	2,0 mm	10,0 mm	1000	2,0 mm	10,0 mm	1000	3,0 mm	12,0 mm	500	20304 48950
		13	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	1000 12000	3,0 mm	12,0 mm	500 8000	20304 48130
		16	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	500 11000	2,0 mm	10,0 mm	500 11000	3,0 mm	12,0 mm	500 8000	20304 48160
		19	500 8000	2,0 mm	10,0 mm	500 10000	2,0 mm	10,0 mm	500 10000	3,0 mm	12,0 mm	500 8000	20304 48190
		25	500 6000	2,0 mm	10,0 mm	500	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	250 6000	20304 48250

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

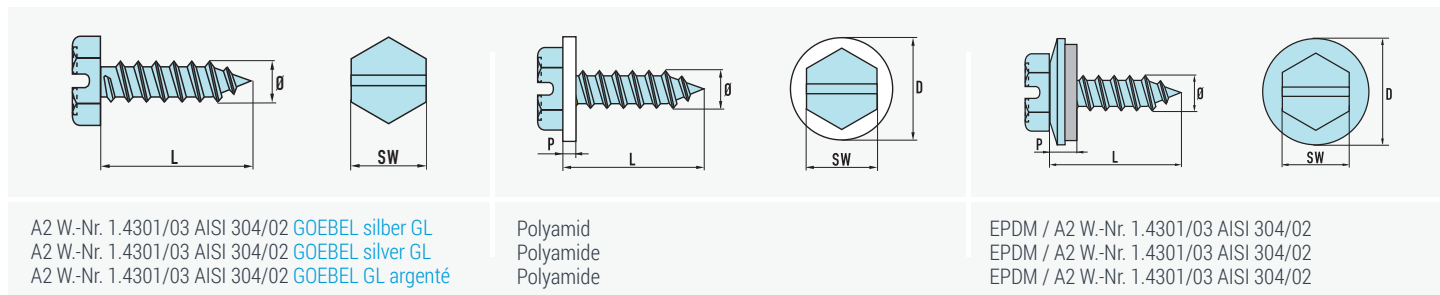
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

Ø	L	GOEBEL		CODE	P	D	GOEBEL		CODE	P	D	GOEBEL		CODE
		1000	13000				1000	16000				500	12000	
4,2	9,5	1000	13000	20401 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000		20402 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	20404 42950
	13	1000	16000	20401 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	16000	20402 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	20404 42130
	16	1000	12000	20401 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	12000	20402 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	10000	20404 42160
	19	1000		20401 42190	2,0 mm	10,0 mm	500		20402 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	20404 42190
	25	500		20401 42250	2,0 mm	10,0 mm	500		20402 42250	3,0 mm	12,0 mm	500		20404 42250
4,8	9,5	1000		20401 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000		20402 48950	3,0 mm	12,0 mm	500		20404 48950
	13	1000	12000	20401 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	20402 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	20404 48130
	16	1000	12000	20401 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	11000	20402 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	20404 48160
	19	500	11000	20401 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	6000	20402 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	20404 48190
	25	500		20401 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	20402 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	6000	20404 48250

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN (GROBGEWINDE TYP A)

MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS (COARSE THREAD A)

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE (FILETAGE GROS A)

AVEC FENTE - BOUT POINTU

A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL silber GL A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL silver GL A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL GL argenté	Polyamid Polyamide Polyamide	EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02			

Ø 4,3 mm SW = 7 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = A	Ø 4,9 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = A	Ø 4,9 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = A	Ø 4,9 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = A																																																																																																																																												
<table border="1"> <thead> <tr> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000</td> <td>20481 43130</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>1000</td> <td>20482 43130</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 43130</td> </tr> </tbody> </table>	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	1000	20481 43130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 43130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 43130	<table border="1"> <thead> <tr> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000</td> <td>20481 49130</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>1000</td> <td>20482 49130</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 49130</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>20481 49160</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>500</td> <td>20482 49160</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 49160</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>20481 49190</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>500</td> <td>20482 49190</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 49190</td> </tr> </tbody> </table>	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	1000	20481 49130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49130	1000	20481 49160	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49160	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49160	500	20481 49190	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49190	<table border="1"> <thead> <tr> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000</td> <td>20481 49130</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>1000</td> <td>20482 49130</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 49130</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>20481 49160</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>500</td> <td>20482 49160</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 49160</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>20481 49190</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>500</td> <td>20482 49190</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 49190</td> </tr> </tbody> </table>	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	1000	20481 49130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49130	1000	20481 49160	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49160	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49160	500	20481 49190	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49190	<table border="1"> <thead> <tr> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1000</td> <td>20481 49130</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>1000</td> <td>20482 49130</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 49130</td> </tr> <tr> <td>1000</td> <td>20481 49160</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>500</td> <td>20482 49160</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 49160</td> </tr> <tr> <td>500</td> <td>20481 49190</td> <td>2,0 mm</td> <td>10,0 mm</td> <td>500</td> <td>20482 49190</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 49190</td> </tr> </tbody> </table>	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	1000	20481 49130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49130	1000	20481 49160	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49160	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49160	500	20481 49190	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49190
GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE																																																																																																																																						
1000	20481 43130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 43130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 43130																																																																																																																																						
GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE																																																																																																																																						
1000	20481 49130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49130																																																																																																																																						
1000	20481 49160	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49160	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49160																																																																																																																																						
500	20481 49190	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49190																																																																																																																																						
GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE																																																																																																																																						
1000	20481 49130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49130																																																																																																																																						
1000	20481 49160	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49160	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49160																																																																																																																																						
500	20481 49190	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49190																																																																																																																																						
GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE																																																																																																																																						
1000	20481 49130	2,0 mm	10,0 mm	1000	20482 49130	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49130																																																																																																																																						
1000	20481 49160	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49160	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49160																																																																																																																																						
500	20481 49190	2,0 mm	10,0 mm	500	20482 49190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 49190																																																																																																																																						

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN (REPARATURSCHRAUBE)

MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS (REPAIR SCREW)

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE (VIS DE RÉPARATION)

AVEC FENTE - BOUT POINTU

Ø 6,5 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = A	Ø 6,5 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = A	Ø 6,5 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = A	Ø 6,5 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = A																																																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500</td> <td>20481 65190</td> <td>2,0 mm</td> <td>12,5</td> <td>500</td> <td>20482 65190</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 65190</td> </tr> </tbody> </table>	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	500	20481 65190	2,0 mm	12,5	500	20482 65190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 65190	<table border="1"> <thead> <tr> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500</td> <td>20481 65190</td> <td>2,0 mm</td> <td>12,5</td> <td>500</td> <td>20482 65190</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 65190</td> </tr> </tbody> </table>	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	500	20481 65190	2,0 mm	12,5	500	20482 65190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 65190	<table border="1"> <thead> <tr> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500</td> <td>20481 65190</td> <td>2,0 mm</td> <td>12,5</td> <td>500</td> <td>20482 65190</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 65190</td> </tr> </tbody> </table>	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	500	20481 65190	2,0 mm	12,5	500	20482 65190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 65190	<table border="1"> <thead> <tr> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> <th>P</th> <th>D</th> <th>GOEBEL</th> <th>CODE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>500</td> <td>20481 65190</td> <td>2,0 mm</td> <td>12,5</td> <td>500</td> <td>20482 65190</td> <td>3,0 mm</td> <td>12,0 mm</td> <td>500</td> <td>20484 65190</td> </tr> </tbody> </table>	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	500	20481 65190	2,0 mm	12,5	500	20482 65190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 65190
GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE																																																																										
500	20481 65190	2,0 mm	12,5	500	20482 65190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 65190																																																																										
GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE																																																																										
500	20481 65190	2,0 mm	12,5	500	20482 65190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 65190																																																																										
GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE																																																																										
500	20481 65190	2,0 mm	12,5	500	20482 65190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 65190																																																																										
GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE																																																																										
500	20481 65190	2,0 mm	12,5	500	20482 65190	3,0 mm	12,0 mm	500	20484 65190																																																																										

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7976 - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

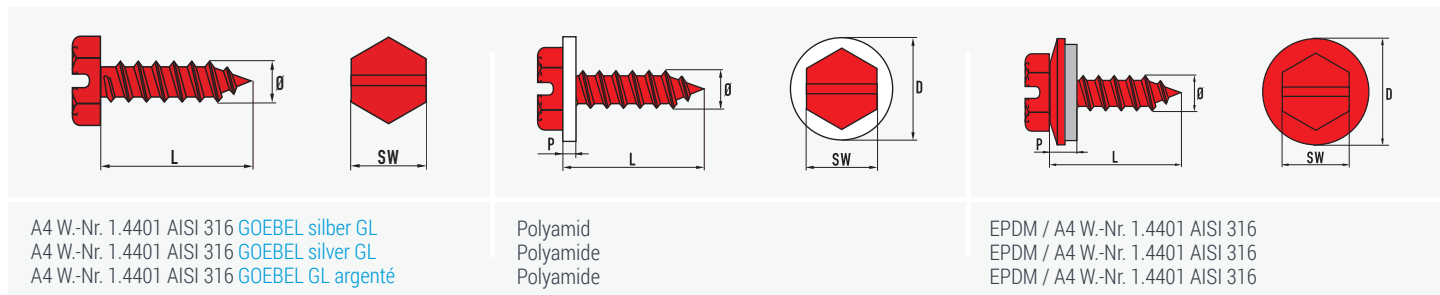
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316 **GOEBEL silber GL**
 A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316 **GOEBEL silver GL**
 A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316 **GOEBEL GL argenté**

Polyamid
 Polyamide
 Polyamide

EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

Ø	L	SW	Ø 4,2 mm				Ø 4,8 mm						
			CODE	P	D	CODE	P	D	CODE				
4,2	9,5	7	1000	2,0 mm	10,0 mm	1000	2,0 mm	10,0 mm	1000	3,0 mm	12,0 mm	500	20504 42951
	13	7	1000 16000	2,0 mm	10,0 mm	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	1000 12000	3,0 mm	12,0 mm	500 12000	20504 42133
	16	7	1000	2,0 mm	10,0 mm	500 12000	2,0 mm	10,0 mm	500 12000	3,0 mm	12,0 mm	500	20504 42161
	19	7	1000	2,0 mm	10,0 mm	500	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	500	20504 42192
	25	7	500	2,0 mm	10,0 mm	500	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	500	20504 42251
4,8	9,5	8	1000	2,0 mm	10,0 mm	1000	2,0 mm	10,0 mm	1000	3,0 mm	12,0 mm	500	20504 48951
	13	8	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	1000 12000	3,0 mm	12,0 mm	500	20504 48133
	16	8	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	500 6000	2,0 mm	10,0 mm	500 6000	3,0 mm	12,0 mm	500	20504 48161
	19	8	500 10000	2,0 mm	10,0 mm	500 6000	2,0 mm	10,0 mm	500 6000	3,0 mm	12,0 mm	500	20504 48193
	25	8	500 8000	2,0 mm	10,0 mm	500	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	250	20504 48251

DIN 7976 DUPLEX - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

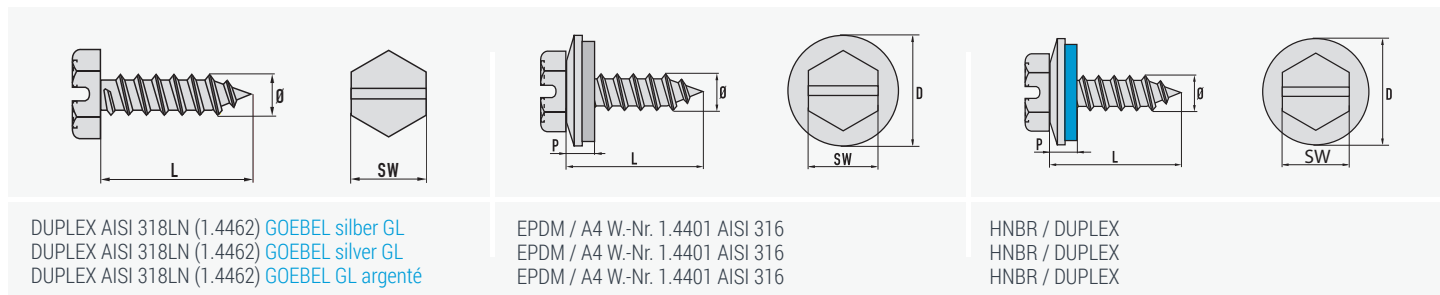
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - BOUT POINTU



DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silber GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silver GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL GL argenté**

EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX

Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

Ø	L	SW	L	SW	GOEBEL		P	D	GOEBEL		P	D	GOEBEL		
					CODE	CODE			CODE	CODE					
Ø 4,2 mm	4,2 x 9,5 mm	1000					3,0 mm	12,0 mm	500			3,0 mm	12,0 mm	500	28220 42950
	4,2 x 13 mm	1000	16000	28550 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	28330 42130	3,0 mm	12,0 mm	500		28220 42130	
	4,2 x 16 mm	1000		28550 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	28330 42160	3,0 mm	12,0 mm	500		28220 42160	
	4,2 x 19 mm	1000	12000	28550 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	28330 42190	3,0 mm	12,0 mm	500		28220 42190	
	4,2 x 25 mm	500		28550 42250	3,0 mm	12,0 mm	500		28330 42250	3,0 mm	12,0 mm	500		28220 42250	
Ø 4,8 mm	4,8 x 9,5 mm	1000					3,0 mm	12,0 mm	500			3,0 mm	12,0 mm	500	28220 48950
	4,8 x 13 mm	1000	12000	28550 48130	3,0 mm	12,0 mm	500		28330 48130	3,0 mm	12,0 mm	500		28220 48130	
	4,8 x 16 mm	1000	12000	28550 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	28330 48160	3,0 mm	12,0 mm	500		28220 48160	
	4,8 x 19 mm	500		28550 48190	3,0 mm	12,0 mm	500		28330 48190	3,0 mm	12,0 mm	500		28220 48190	
	4,8 x 25 mm	500	8000	28550 48250	3,0 mm	12,0 mm	250		28330 48250	3,0 mm	12,0 mm	250		28220 48250	



Sehen Sie den Film zum Thema CUI und die Lösung auf unserer Website:
 See The Full Video on Our Website:
 Voir le film sur le CUI et la solution sur notre site:

www.goebel-group.com

DIN 7976 DUPLEX - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN (GROBGEWINDE TYP A)

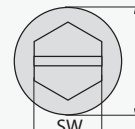
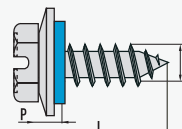
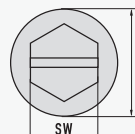
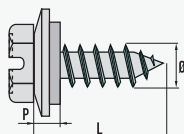
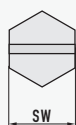
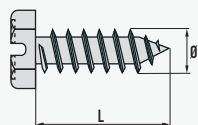
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRÄTET

HEXAGON HEAD SELF TAPPING SCREWS (COARSE THREAD A)

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD

VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE (FILETAGE GROS A)

AVEC FENTE - BOUT POINTU



DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silber GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silver GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL GL argenté**

EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX

Ø 4,3 mm

SW = 7 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

Ø	L
4,3	9,5 mm
4,3	13 mm
4,3	16 mm
4,3	19 mm
4,3	25 mm

Ø	L	Material	Code	P	D	Material	Code	P	D	Material	Code
4,3	9,5 mm	29550	43950	3,0 mm	12,0 mm	29330	43950	3,0 mm	12,0 mm	29220	43950
4,3	13 mm	29550	43130	3,0 mm	12,0 mm	29330	43130	3,0 mm	12,0 mm	29220	43130
4,3	16 mm	29550	43160	3,0 mm	12,0 mm	29330	43160	3,0 mm	12,0 mm	29220	43160
4,3	19 mm	29550	43190	3,0 mm	12,0 mm	29330	43190	3,0 mm	12,0 mm	29220	43190
4,3	25 mm	29550	43250	3,0 mm	12,0 mm	29330	43250	3,0 mm	12,0 mm	29220	43250

Ø 4,9 mm

SW = 8 mm

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= A

Ø	L
4,9	9,5 mm
4,9	13 mm
4,9	16 mm
4,9	19 mm
4,9	25 mm

Ø	L	Material	Code	P	D	Material	Code	P	D	Material	Code
4,9	9,5 mm	29550	49950	3,0 mm	12,0 mm	29330	49950	3,0 mm	12,0 mm	29220	49950
4,9	13 mm	29550	49130	3,0 mm	12,0 mm	29330	49130	3,0 mm	12,0 mm	29220	49130
4,9	16 mm	29550	49160	3,0 mm	12,0 mm	29330	49160	3,0 mm	12,0 mm	29220	49160
4,9	19 mm	29550	49190	3,0 mm	12,0 mm	29330	49190	3,0 mm	12,0 mm	29220	49190
4,9	25 mm	29550	49250	3,0 mm	12,0 mm	29330	49250	3,0 mm	12,0 mm	29220	49250



Sehen Sie den Film zum Thema CUI und die Lösung auf unserer Website:
 See The Full Video on Our Website:
 Voir le film sur le CUI et la solution sur notre site:

www.goebel-group.com

DIN 7976 BUND - ISO 1479

SECHSKANT-BLECHSCHRAUBEN

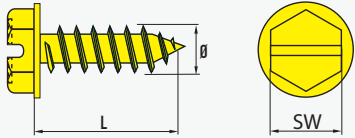
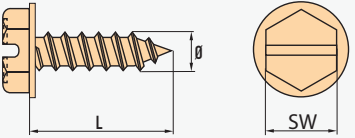
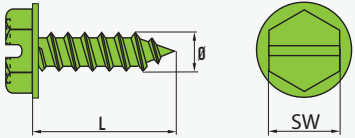
MIT LÄNGSSCHLITZ - KOPF SCHARFKANTIG ABGEGRATET, ANGEPRESSTER BUND (DIN 6928)




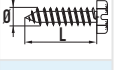

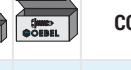

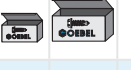

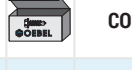

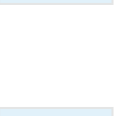
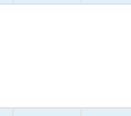

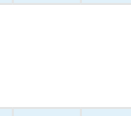
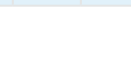
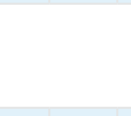
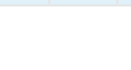
HEXAGON WASHER HEAD SELF TAPPING SCREWS

WITH SLOT - SHARP SHAPED HEAD (DIN 6928)

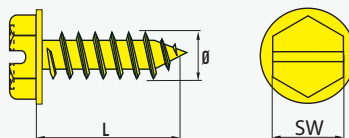
VIS À TÔLE-TÊTE HEXAGONALE

EMBASE CYLINDRIQUE (DIN 6928), EMBASE CYLINDRIQUE (DIN 6928)




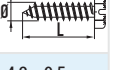

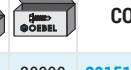
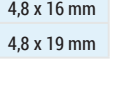
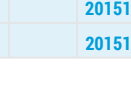
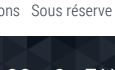
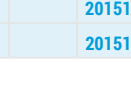

		
Stahl verzinkt Steel zinc plated Acier zingué	Stahl verzinkt GOEBEL silver GL Steel zinc plated GOEBEL silver GL Acier zingué GOEBEL GL argentée	A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02

Ø 4,2 mm SW = 7 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm  = C	   4,2 x 13 mm	  1000 12000 20151 42133	  1000 20251 43130	  1000 16000 20351 42130
	Ø 4,8 mm SW = 8 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm  = C	   4,8 x 16 mm	  1000 10000 20151 48160	  1000 20251 49160

GROBGEWINDE TYP A COARSE THREAD A FILETAGE GROS A



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,2 mm SW = 7 mm L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm  = A	   4,2 x 9,5 mm 4,2 x 13 mm	  1000 20000 20151 42950 1000 16000 20151 42130
	   4,8 x 16 mm 4,8 x 19 mm	  1000 20151 48163 1000 20151 48190

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

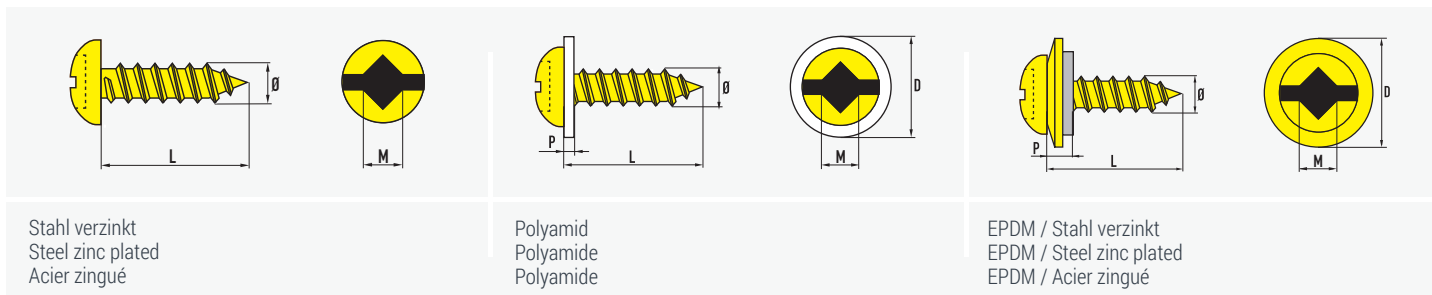
WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



Inklusive
including
inclusive



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / Stahl verzinkt
EPDM / Steel zinc plated
EPDM / Acier zingué

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

	Ø 4,2 mm				Ø 4,8 mm			
	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	
4,2 x 9,5 mm	1000	2,0 mm	10,0 mm	1000	3,0 mm	12,0 mm	17104 42950	
4,2 x 13 mm	1000 18000	2,0 mm	10,0 mm	1000 16000	3,0 mm	12,0 mm	17104 42130	
4,2 x 16 mm	1000	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	17104 42160	
4,2 x 19 mm	1000	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	17104 42190	
4,2 x 25 mm	500	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	17104 42250	
4,8 x 9,5 mm	1000	2,0 mm	10,0 mm	1000	3,0 mm	12,0 mm	17104 48950	
4,8 x 13 mm	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	1000	3,0 mm	12,0 mm	17104 48130	
4,8 x 16 mm	1000 12000	2,0 mm	10,0 mm	500 8000	3,0 mm	12,0 mm	17104 48160	
4,8 x 19 mm	500	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	17104 48190	
4,8 x 25 mm	500	2,0 mm	10,0 mm	500	3,0 mm	12,0 mm	17104 48250	

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERTKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



Stahl verzinkt GOEBEL silber GL Steel zinc plated GOEBEL silver GL Acier zingué GOEBEL GL argenté	Polyamid Polyamide Polyamide	EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02			

	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
Ø 4,2 mm M = No. 2 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm = C	4,2 x 9,5 mm 1000 17661 42950	2,0 mm	10,0 mm	4,2 x 13 mm 1000 18000 17661 42130	2,0 mm	10,0 mm	4,2 x 16 mm 1000 17661 42160	2,0 mm	10,0 mm	4,2 x 19 mm 1000 17661 42190	2,0 mm	10,0 mm
				4,2 x 25 mm 500 17661 42250	2,0 mm	10,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17261 42950	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17261 42130	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 500 17261 42160	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17261 42190	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 500 17261 42250	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17361 42950	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 500 17361 42130	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17361 42160	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 500 17361 42190	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17361 42250	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 250 17361 48130	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17361 48160	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 500 17361 48190	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17361 48250	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 500 17361 48250	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17361 48130	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 500 17361 48160	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17361 48190	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 500 17361 48250	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 500 17361 48190	3,0 mm	12,0 mm
							3,0 mm 12,0 mm 250 17361 48250	3,0 mm	12,0 mm	3,0 mm 12,0 mm 250 17361 48250	3,0 mm	12,0 mm

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERTKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02	Polyamid Polyamide Polyamide	EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02	EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

	Ø 4,2 mm				Ø 4,8 mm								
	1000	18000	CODE	P	D	1000	16000	CODE	P	D	500	12000	CODE
4,2 x 9,5 mm	1000	18000	17301 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000	16000	17302 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	17304 42950
4,2 x 13 mm	1000	16000	17301 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	17302 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17304 42130
4,2 x 16 mm	1000	12000	17301 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	17302 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17304 42160
4,2 x 19 mm	1000	12000	17301 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	17302 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17304 42190
4,2 x 25 mm	500		17301 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	17302 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	7000	17304 42250
4,8 x 9,5 mm	1000		17301 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	17302 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17304 48950
4,8 x 13 mm	1000	12000	17301 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	8000	17302 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17304 48130
4,8 x 16 mm	1000	12000	17301 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	17302 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17304 48160
4,8 x 19 mm	500	10000	17301 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	17302 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17304 48190
4,8 x 25 mm	500	8000	17301 48250	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	17302 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	7000	17304 48250

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



inklusive
excluding
inclusive



A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL silber GL A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL silver GL A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL GL argenté	Polyamid Polyamide				EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

			CODE	P	D			CODE	P	D			CODE
4,2 x 9,5 mm	1000	20000	17991 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000		17291 42950	3,0 mm	12,0 mm	500		17391 42950
4,2 x 13 mm	1000	18000	17991 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	16000	17291 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	17391 42130
4,2 x 16 mm	1000	12000	17991 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	16000	17291 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	17391 42160
4,2 x 19 mm	1000		17991 42190	2,0 mm	10,0 mm	500		17291 42190	3,0 mm	12,0 mm	500		17391 42190
4,2 x 25 mm	500		17991 42250	2,0 mm	10,0 mm	500		17291 42250	3,0 mm	12,0 mm	500		17391 42250
4,8 x 9,5 mm	1000		17991 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000		17291 48950	3,0 mm	12,0 mm	500		17391 48950
4,8 x 13 mm	1000	12000	17991 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	17291 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17391 48130
4,8 x 16 mm	1000	10000	17991 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	10000	17291 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	6000	17391 48160
4,8 x 19 mm	500		17991 48190	2,0 mm	10,0 mm	500		17291 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17391 48190
4,8 x 25 mm	500		17991 48250	2,0 mm	10,0 mm	500		17291 48250	3,0 mm	12,0 mm	250		17391 48250

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

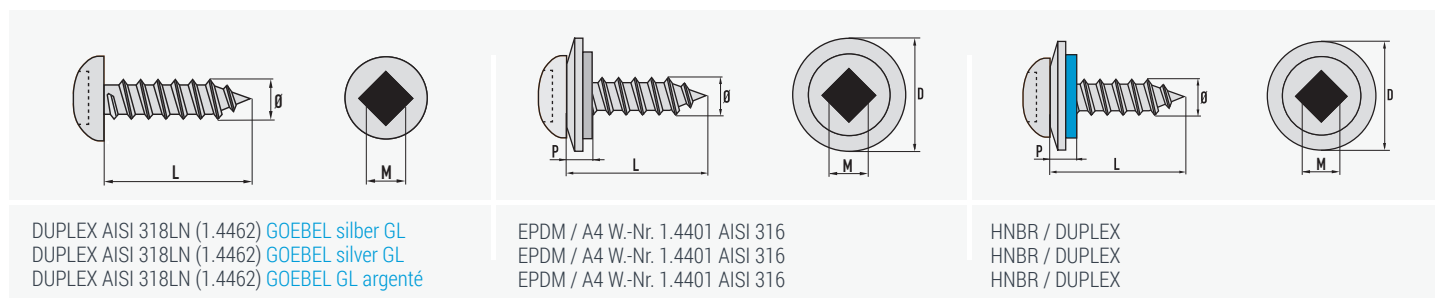
MIT INNENVIERTKANT

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)



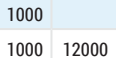


EMPREINTE CARRÉE



DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silber GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL silver GL**
 DUPLEX AISI 318LN (1.4462) **GOEBEL GL argenté**

EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
 EPDM / A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX
 HNBR / DUPLEX

  Ø 4,2 mm M = No. 2 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm  = C	 				 				 			
	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,2 x 9,5 mm	1000	18000	28551 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	28331 42950	3,0 mm	12,0 mm	500	28221 42950	
4,2 x 13 mm	1000	16000	28551 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	12000 28331 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	28221 42130	
4,2 x 16 mm	1000	12000	28551 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	28331 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	28221 42160	
4,2 x 19 mm	1000		28551 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	28331 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	28221 42190	
4,2 x 25 mm	500		28551 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	28331 42250	3,0 mm	12,0 mm	500	28221 42250	
Ø 4,8 mm M = No. 2 L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm  = C	 				 				 			
4,8 x 9,5 mm	1000		28551 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	28331 48950	3,0 mm	12,0 mm	500	28221 48950	
4,8 x 13 mm	1000	12000	28551 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	8000 28331 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	28221 48130	
4,8 x 16 mm	1000		28551 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	28331 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	28221 48160	
4,8 x 19 mm	500		28551 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	28331 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	28221 48190	
4,8 x 25 mm	500		28551 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	28331 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	28221 48250	



Sehen Sie den Film zum Thema CUI und die Lösung auf unserer Website:
 See The Full Video on Our Website:
 Voir le film sur le CUI et la solution sur notre site:

www.goebel-group.com

SQ SQUARE DRIVE

LINSENKOPF-BLECHSCHRAUBEN (SQ)

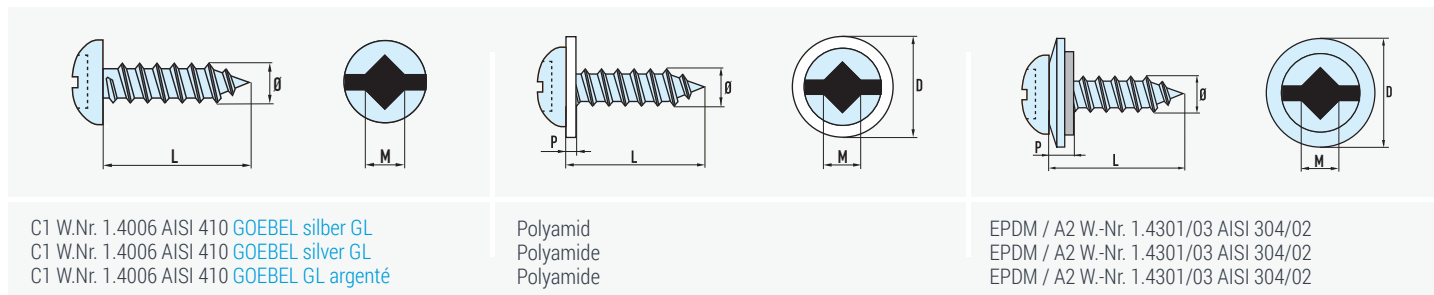
MIT INNENVIERTKANT UND LÄNGSSCHLITZ

PAN HEAD SELF TAPPING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET AND SLOT

VIS À TÔLE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE



C1 W.Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silber GL
C1 W.Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silber GL
C1 W.Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL GL argenté

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02
EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02

Ø 4,2 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

			CODE	P	D			CODE	P	D			CODE
4,2 x 9,5 mm	1000		17401 42950	2,0 mm	10,0 mm	1000		17471 42950	3,0 mm	12,0 mm	500		17491 42950
4,2 x 13 mm	1000	18000	17401 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	16000	17471 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	17491 42130
4,2 x 16 mm	1000		17401 42160	2,0 mm	10,0 mm	500		17471 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	17491 42160
4,2 x 19 mm	1000		17401 42190	2,0 mm	10,0 mm	500		17471 42190	3,0 mm	12,0 mm	500		17491 42190
4,2 x 25 mm	500		17401 42250	2,0 mm	10,0 mm	500		17471 42250	3,0 mm	12,0 mm	500		17491 42250
4,8 x 9,5 mm	1000		17401 48950	2,0 mm	10,0 mm	1000		17471 48950	3,0 mm	12,0 mm	500		17491 48950
4,8 x 13 mm	1000	12000	17401 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	12000	17471 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17491 48130
4,8 x 16 mm	1000	12000	17401 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	17471 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17491 48160
4,8 x 19 mm	500	10000	17401 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	10000	17471 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	17491 48190
4,8 x 25 mm	500		17401 48250	2,0 mm	10,0 mm	500		17471 48250	3,0 mm	12,0 mm	250		17491 48250

Ø 4,8 mm

M = No. 2

L = 9,5 bis 25,0 mm -0,8 / +0,8 mm

= C

DRILLSCHRAUBEN (TAPITS)

MIT SECHSKANTKOPF, LÄNGSSCHLITZ UND SPERRVERZÄHNUNG

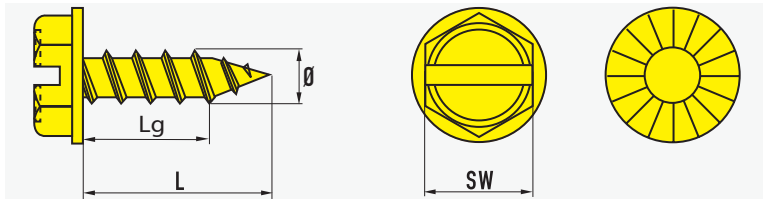
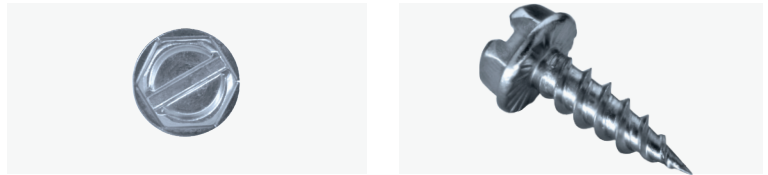
DRILL-SCREWS (TAPITS)

WITH HEXAGON WASHER HEAD AND SLOT WITH LOCKING SERRATION UNDER HEAD

VIS À TÔLE (TAPITS)

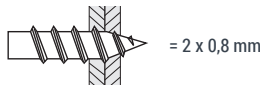
TÊTE HEXAGONALE, EMBASE CYLINDRIQUE AVEC CRANTAGE SOUS TÊTE

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué



Ø 4,2 mm

SW = 1/4" *7 mm



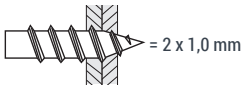
= Tapits

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

	LG min			CODE	
	4,2 x 13 mm	9,6 mm	1000	12000	50101 42130
	*4,2 x 13 mm	9,6 mm	1000	16000	50101 42131
	4,2 x 16 mm	12,6 mm	1000	14000	50101 42160
	4,2 x 19 mm	15,6 mm	1000	12000	50101 42190

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

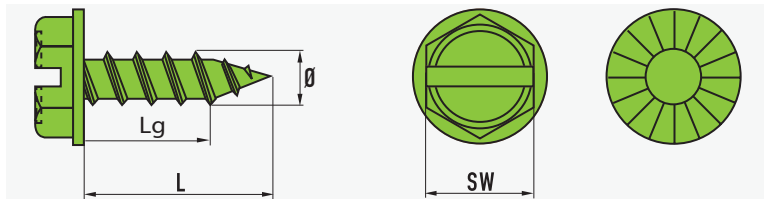


= Tapits

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

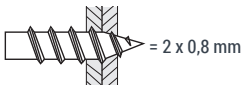
	LG min			CODE	
	4,8 x 16 mm	11,6 mm	500	8500	50101 48160
	4,8 x 19 mm	14,6 mm	500	10000	50101 48190
	4,8 x 25 mm	20,6 mm	500	6500	50101 48250

A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02
A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02



Ø 4,2 mm

SW = 7 mm



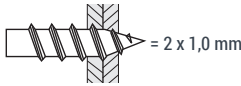
= Tapits

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

	LG min			CODE	
	4,2 x 13 mm	9,6 mm	1000	18000	50301 42130

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

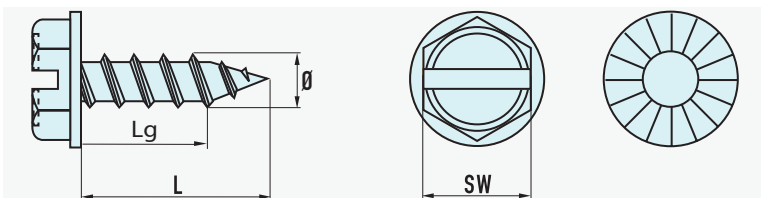


= Tapits

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

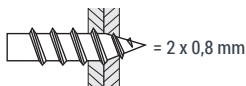
	LG min			CODE	
	4,8 x 16 mm	11,6 mm	500		50301 48160

C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silber GL
C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silver GL
C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL GL argenté



Ø 4,2 mm

SW = 1/4"



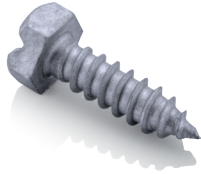
= Tapitz

UPM / RPM / TR-MN = 1800 - 2500

	LG min			CODE	
	4,2 x 13 mm	9,6 mm	1000	16000	50631 42130

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN SURFACE COATINGS TRAITEMENTS DE SURFACE



GOEBEL-SILBER-GL-GLEITBESCHICHTUNG

Die Goebel-silber-GL-Gleitbeschichtung bietet die passende Versiegelung mit multifunktionalen Eigenschaften, die einen sehr guten Korrosionsschutz gewährleisten und gleichzeitig den Einschraubwiderstand verringern. Sie ist in verschiedenen Farbtönen erhältlich: z.B. silber, schwarz, grün, rot.

Eigenschaften: ausgezeichnete Haftfestigkeit, große Härte bei guter Flexibilität, hohe Abriebfestigkeit, gute Wetterbeständigkeit

(jedoch nicht kreidungsbeständig), hohe elektrische Isolierfähigkeit (guter Schutz gegen Kontaktkorrosion), gute Chemikalienbeständigkeit*, ausgezeichnete Salzsprühtest-Beständigkeit, ausgezeichnete Kesternichtest-Beständigkeit, exzellente Beständigkeit gegen Mineralöl, Treibstoffe, Schmiermittel, Bremsflüssigkeit, Kühlmittel, usw.

*Hinweis: Die GOEBEL-Silber-GL-Gleitbeschichtung besitzt keine UV-Lichtbeständigkeit. Sie hat eine gute Chemikalienbeständigkeit. Bei Verwendung der GOEBEL-Silber-GL-Gleitbeschichtung in Produktionsbereichen mit stark aggressiver Atmosphäre, kann diese auf bestimmte Laugen und Säuren reagieren wie z.B. bei der Essigherstellung. Dies gilt ebenso für diverse Reinigungs- und Desinfektionsmittel. Von daher sollte die GOEBEL-Silber-GL-Gleitbeschichtung vor Baubeginn in der jeweiligen Umgebung getestet werden.

GOEBEL SILVER GL SLIDE COATING

The Goebel silver GL slide coating provides optimum sealing with multifunctional properties, which guarantee excellent corrosion protection and simultaneously reduce the screw-in resistance. It is available in different colours: e.g. silver, black, green and red.

Properties: superior adhesive strength, high hardness with good flexibility, high abrasion resistance, good resistance to weathering, (but not chalk resistant), high electrical insulating property (good protection against contact corrosion), superior resistance to chemicals, superior resistance proven in salt spray test, excellent resistance to sulphur dioxide proven in Kesternich test, excellent resistance to mineral oil, fuels, lubricants and grease, brake fluids, coolants, etc.

*Advise: The GOEBEL-silver-slide-coating provides no UV light resistance, though having a good chemical resistance. When using the GOEBEL-silver-slide-coating in production areas with a strong aggressive atmosphere this can react to certain alkalis and acids, e.g. in vinegar production. This also applies to various cleaning agents and disinfectants. Therefore, the GOEBEL-silver-slide-coating should be tested in the environment before starting construction.

REVÊTEMENT GOEBEL GL ARGENT

Le traitement de surface argent Goebel GL offre une protection avec des qualités multifonctionnelles permettant une très bonne protection contre la corrosion et une réduction de la résistance au vissage.

Vous pouvez commander ce revêtement dans les coloris suivants: argent, noir, vert, rouge.

Propriétés: Le traitement de surface argent Goebel GL n'a pas de résistance aux rayons UV. Par contre il a une bonne résistance aux produits chimiques. Le traitement de surface argent Goebel GL peut réagir à certaines solutions alcalines et aux acides dans un milieu très agressif sur les lieux de certaines productions comme par exemple production de vinaigre. Il peut également réagir à divers produits de lavages et de désinfection. De ce fait le traitement de surface argent GOEBEL GL doit être testé avant le début des travaux dans l'environnement concerné et avant l'utilisation d'un produit de lavage ou de désinfection.

* Remarque: Le traitement de surface argent Goebel GL n'a pas de résistance aux rayons UV. Par contre il a une bonne résistance aux produits chimiques. Le traitement de surface argent Goebel GL peut réagir à certaines solutions alcalines et aux acides dans un milieu très agressif sur les lieux de certaines productions comme par exemple production de vinaigre. Il peut également réagir à divers produits de lavage et de désinfection. De ce fait le traitement de surface argent GOEBEL GL doit être testé avant le début des travaux dans l'environnement concerné et avant l'utilisation d'un produit de lavage ou de désinfection.

OBERFLÄCHENBESCHICHTUNGEN SURFACE COATINGS TRAITEMENTS DE SURFACE



VERZINKUNG (CHROM-VI FREI)

Durch Verzinken wird Stahl mit einer dünnen Schicht Zink (Standard bei Befestigungsteilen 4 – 6 μ) versehen, um ihn vor Korrosion zu schützen. Die Zinkschicht sieht im frischen Zustand hellglänzend und danach eine Zeit lang metallisch-kristallin aus. Sie wird im Laufe der Zeit dunkelgrau infolge der Korrosion des Zinks, das an der Luft eine witterungsbeständige Schutzschicht aus Zinkoxid und Zinkcarbonat bildet. Ist der Luft- und damit der Kohlendioxid-Zutritt eingeschränkt, entsteht der unerwünschte Weißrost.

Gegenüber edleren Metallen wie Stahl dient Zink als Opferanode, die den darunter liegenden Stahl solange vor Korrosion schützt, bis sie selbst vollständig korrodiert ist. Infolge dieser beiden Materialeigenschaften kann eine entsprechend dicke Zinkschicht einen jahrzehntelangen wirtschaftlichen Korrosionsschutz ohne Wartungsaufwand bieten (bei den Befestigungsteilen ist die Dicke der Zinkschicht begrenzt, wir empfehlen den zusätzlichen Korrosionsschutz Goebel-silber-GL-Gleitbeschichtung).

ZINC PLATING (CHROME VI FREE)

By zinc plating the steel is coated with a thin layer of zinc (standard for mounting components 4 – 6 μ) in order to protect it from corrosion. When it has been freshly applied, the zinc layer has a bright sheen and then develops a metallic crystalline appearance for some time. In the course of time it becomes dark grey as a consequence of the corrosion of the zinc, which forms a weatherproof protective layer of zinc oxides and zinc carbonate when exposed to air. If the exposure to air and hence the inlet of carbon dioxide is restricted, undesirable white corrosion will occur.

In contrast to more noble metals such as steel, zinc plays the part of a sacrificial anode, protecting the underlying steel from corrosion until itself is completely corroded. As a consequence of these two material properties, a zinc layer of corresponding thickness can provide an economical corrosion protection for decades without any maintenance expenditure (As the thickness of the zinc layer is limited in the mounting components, we recommend supplementary corrosion protection for these parts Goebel silver GL slide coating).

ZINGAGE (SANS CHROME VI)

Lors du zingage, l'acier est recouvert d'une fine couche de zinc pour lui donner une protection anticorrosion (standard: 4-6 μ pour les éléments de fixation). Directement après le zingage, le revêtement de zinc est brillant clair, par la suite il prend une teinte métallique cristalline. Après un certain temps il devient gris foncé après la corrosion du zinc qui forme au contact de l'air une couche de protection aux intempéries d'oxyde de zinc et de carbonate de zinc. Si le contact de l'air et par là du dioxyde de carbone est limité, il apparaît une rouille blanche indésirable.

Contrairement aux autres métaux plus nobles comme l'acier, le zinc joue le rôle d'anode victime qui protège l'acier de la corrosion jusqu'à ce qu'il soit lui-même complètement corrodé. Grâce aux propriétés de ces deux matériaux, une épaisseur de revêtement de zinc appropriée peut offrir une protection économique contre la corrosion pour plusieurs décennies sans entretien. L'épaisseur de la couche de zinc étant limitée pour les éléments de fixation, nous vous conseillons d'utiliser le revêtement Goebel GL argenté.

WELCHE SCHRAUBE FÜR WELCHES BLECH?

BLECH AUF BLECH – GLEICHES MATERIAL

WHICH SCREW FOR WHICH SHEET?

PLATE ON PLATE – THE SAME MATERIAL

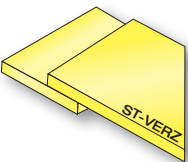
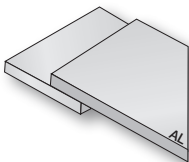
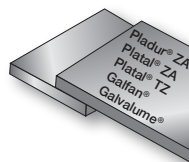
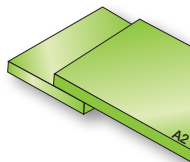
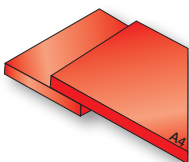











QUELLE VIS POUR QUELLE TÔLE?

TOLE SUR TÔLE – MÊME MATÉRIAU

Bleche ohne Lochung => BOHRSCHRAUBEN

Metal sheet without perforation => SELF DRILLING SCREWS

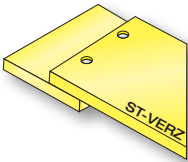
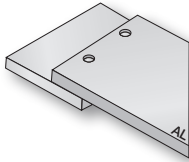
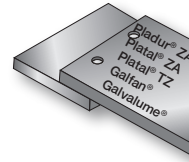
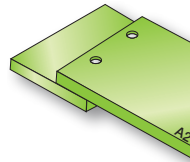
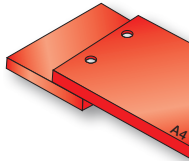












Tôles non pré-perçées => VIS AUTOFOREUSES

GOEBEL	 ST-VERZ	 AL	 Pladur® ZA Plataj® ZA Galfan® TZ Galvalume®	 A2	 A4
Innenbereich Inside A l'intérieur	 ST-VERZ  ST GL	 A2	 A2 BI GL	 A2 BI GL	 A2 BI GL
Außenbereich Outside A l'extérieur	 A2 BI GL	 A2	 A2 BI GL	 A2 BI GL	 A2 BI GL

Die Alternative für gelochte bzw. gestanzte Bleche => BLECHSCHRAUBEN ...

You will find the right option for perforated or punched metal sheets => SELF TAPPING SCREWS ...

Alternative pour les tôles pré-perçées => VIS À TÔLE

GOEBEL	 ST-VERZ	 AL	 Pladur® ZA Plataj® ZA Galfan® TZ Galvalume®	 A2	 A4
Innenbereich Inside A l'intérieur	 ST-VERZ  ST GL	 A2	 A2 GL	 DUPLEX GL	 DUPLEX GL
Außenbereich Outside A l'extérieur	 A2 GL	 A2  A2	 A2 GL	 DUPLEX GL	 DUPLEX GL

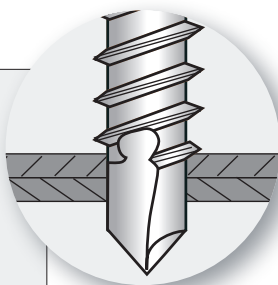
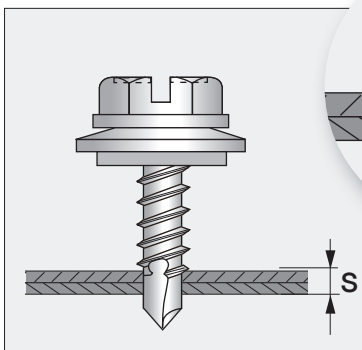
... finden Sie in unserem Katalog „BLECHSCHRAUBEN“.

... in our catalogue "SELF TAPPING SCREWS".

... que vous trouverez dans notre catalogue „VIS À TÔLE“.

BOHRSPITZE / NUTZBARE GEWINDELÄNGE DRILLING POINT / SERVICEABLE THREAD LENGTH POINTE FOREUSE / LONGUEUR DE FILETAGE UTILE

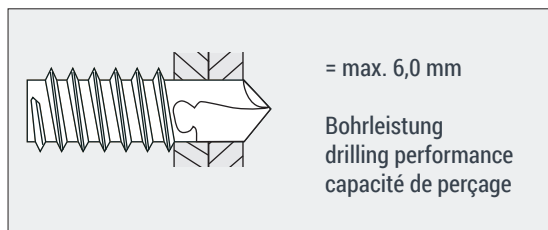
Bohrspitze
Drilling point
Pointe foreuse



Bevor der erste Gewindegang der Bohrschraube das Blech erreicht, muß sich die Bohrspitze komplett durch das Material gebohrt haben. Zur Ermittlung der richtigen Bohrschraube beachten Sie bitte in unserem Katalog die Angabe „Bohrleistung“.

The drilling point must have fully drilled through the material before the first pitch of screw thread reaches the metal sheet. Refer to the details in the catalogue regarding "drilling performance" for the determination of the appropriate self drilling screw.

La pointe foreuse de la vis doit avoir percé complètement les tôles avant que le premier pas du filetage ne les atteigne. Pour déterminer la vis appropriée nous vous recommandons de consulter le point « capacité de perçage » dans notre catalogue. Nous vous conseillons d'utiliser des vis avec rondelles d'étanchéité.



Nutzbare Gewindelänge (Lg) nur für Bohrschrauben laut DIN/ISO Norm anwendbar.
Beachten Sie bitte die Angaben (Lg) zu jeder Abmessung in unserem Katalog.

Utilisable thread length (Lg) only relevant for self drilling screws according to DIN/ISO standard.
Please note the details (Lg) for each dimension in our catalogue.

Longueur du filetage utile (Lg) à n'utiliser que pour les vis autoforeuses d'après la norme DIN/ISO.
Pour chaque dimension, merci de tenir compte des indications (Lg) que vous trouverez dans notre catalogue.

	x = max. 1,4 mm ø 4,2				x = max. 1,6 mm ø 4,8				x = max. 1,8 mm ø 5,5				x = max. 1,8 mm ø 6,3			
	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)	Lg _(min) (mm)		
13	4,3	3,7			3,3	2,7			2,8	2,2						
16	7,3	5,8			6,3	4,8			5,8	4,3						
19	10,3	8,7	8,0	7,0	9,3	7,7	7,0	6,0	8,8	7,2	6,5	5,5				
22	13,3	11,7			12,3	10,7			11,8	10,2						
25	16,3	14,7	14,0	13,0	15,3	13,7	13,0	12,0	14,8	13,2	12,5	11,5				
32	23,0	21,5	21,0	20,0	22,0	20,5	20,0	19,0	21,5	20,0	19,5	18,5				
38	29,0	27,5	27,0	26,0	28,0	26,5	26,0	25,0	27,5	26,0	25,5	24,5				
45		34,5	34,0	33,0		33,5	33,0	32,0		33,0	32,5	31,5				
50		39,5	39,0	38,0		38,5	38,0	37,0		38,0	37,5	36,5				

BI-METALL-BOHRSCRAUBE / BI-METAL-SELF-TAPPING SCREW / LA VIS AUTOFOREUSE BI-MÉTAL

16	7,0	7,0			6,0	6,0			5,5	5,5		
19	8,5	7,0			7,5	6,0			7,0	5,5		
25	14,5	13,0			13,5	12,0			13,0	11,5		

Wir empfehlen Schrauben mit Dichtscheibe zu verwenden. x max. = Abstand des letzten vollen Gewindeganges von der Auflagefläche (Unterkopf).
Lg = Abstand von der Unterseite des Kopfes bzw. Dichtscheibe bis zum letzten vollen Gewindegang. U = Länge der Bohrspitze und des unvollständigen Gewindeganges.
We recommend the use of screws with washers. x max. = distance from the last complete pitch of screw thread to the bearing area (base).
Lg = distance from the base of head or washer to the last complete pitch of screw thread. U = length of the drilling point and the incomplete pitch of the screw thread.
Nous vous conseillons d'utiliser des vis avec rondelles d'étanchéité. x max. = distance entre la partie sous tête et le dernier tour de filetage complet.
Lg = distance entre la partie sous tête/rondelle d'étanchéité et le dernier tour de filetage complet. U = longueur de la pointe foreuse et du pas de vis incomplet.

GEWINDEFORMEN

THREAD PARAMETERS

FORMES DU FILETAGE

Bohrschraube mit Blechschraubengewinde nach ISO 1478. Selbstbohrende Schrauben für Metall.

Self drilling screw with self tapping screw thread in accordance with ISO 1478. Self drilling screws for metal.

Vis autoforeuses avec filetage vis à tôle d'après ISO 1478. Vis autoforeuse pour métaux.



Bohrspitze mit Gewindeform (B) C

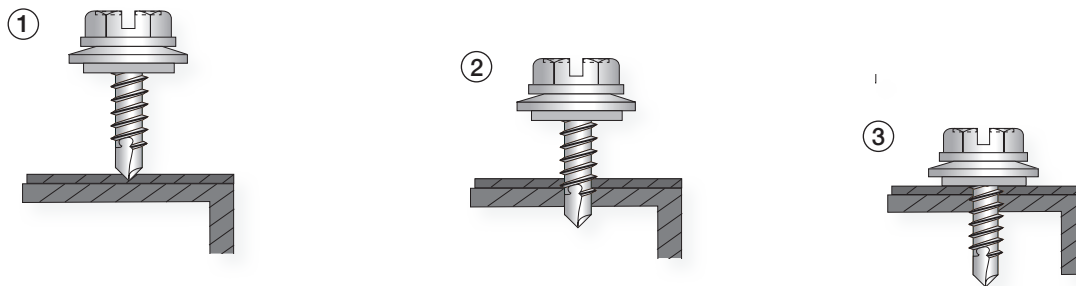
Die Bohrschraube mit Blechschraubengewinde - Form C - wird vornehmlich zum Verbinden von Blechen geliefert. Die Bohrschraube bohrt (1), formt (2) und verschraubt (3) in einem Arbeitsgang.

Drilling point with thread form (B) C

The self drilling screw with the self tapping screw thread - form C - is supplied predominantly for the bonding of metal sheets. The self drilling screw drills (1), shapes (2) and tightens (3) in a single workstep.

Pointe foreuse avec filetage de forme (B) C

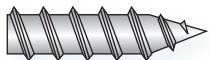
La vis autoforeuse avec filetage vis à tôle - forme C - est utilisée de façon générale pour les fixations des tôles. La vis perce (1), forme (2) le pas de vis et visse (3) en une étape.



Beachten Sie bitte die optimale DrehzahlEinstellung (UPM) an Ihrer / Ihrem Bohrmaschine / Akkuschauber. Angaben hierzu finden Sie im Katalog.

Please adhere to the optimal rotational speed setting (RPM) on your drilling machine / electric screw driver. You will find details in the catalogue.

Merci de vérifier le nombre de tours minute (Tr/mn) optimal de votre perceuse / visseuse à accu. Voir tableau de données dans le catalogue.



Tapits

Das Tapitsschraubengewinde mit „Nadelspitze“ wird zum Verbinden von Dünnschichten geliefert, die nicht vorgebohrt werden müssen. Die „Nadelspitze“ mit der steilen Doppelgewindesteigung lässt sich einfach verarbeiten.

Tapits

The Tapits screw thread with "needle point" is used for the joining of thin metal sheets, which do not need to be predrilled. The "needle point" with the steep thread pitch is easy to work with.

Tapits

Le filetage des tapits avec une pointe en « aiguille » est utilisé pour fixer les tôles fines qui n'auront pas besoin d'être pré-perçées. La pointe en « aiguille » permet une pose aisée grâce au double pas.

DIE BI-METALL BOHRSCHRAUBE

EINE ENTWICKLUNG AUS DEM HAUSE GOEBEL

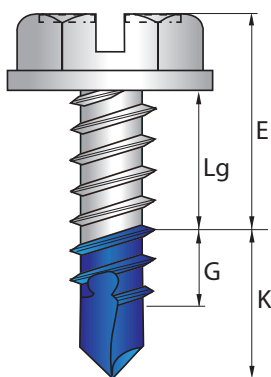
THE BI-METAL SELF DRILLING SCREW

A DEVELOPMENT BY GOEBEL

LA VIS AUTOFOREUSE BI-MÉTAL

UN PRODUIT GOEBEL

Die - ausgezeichnete - Lösung zur Verschraubung von Edelstahlblechen
The - Award Winning - Solution to the Fastening of Stainless Steel Sheets
La solution idéale pour le vissage sur tôles Inox



E = Edelstahl A2 (1.4301)

Lg = Nutzbare Gewindelänge aus Edelstahl A2 (1.4301)

K = Karbonstahl gehärtet

G = Teil des Gewindes aus Karbonstahl gehärtet

E = Stainless steel A2 (1.4301)

Lg = Serviceable thread length of stainless steel A2 (1.4301)

K = Hardened carbon steel

G = Portion of the thread of hardened carbon steel

E = Inox A2 (1.4301)

Lg = Longueur de filetage utile en Inox A2 (1.43.01)

K = acier renforcé au carbone

G = partie du filetage en acier renforcé au carbone

Die gehärtete Bohrspitze (K) aus Karbonstahl bohrt das Loch in das Edelstahlblech. Die ersten drei gehärteten Gewindegänge (G) aus Karbonstahl schneiden das Gewinde ins Edelstahlblech. Die Bi-Metall Bohrschraube muss soweit ins Edelstahlblech eingeschraubt werden, bis nur die Gewindegänge des Edelstahlbereichs (Lg) im direkten Kontakt mit den Edelstahlblechen stehen. Bitte beachten Sie hierzu die Angabe (Lg) -nutzbare Gewindelänge- auf den Produktseiten.

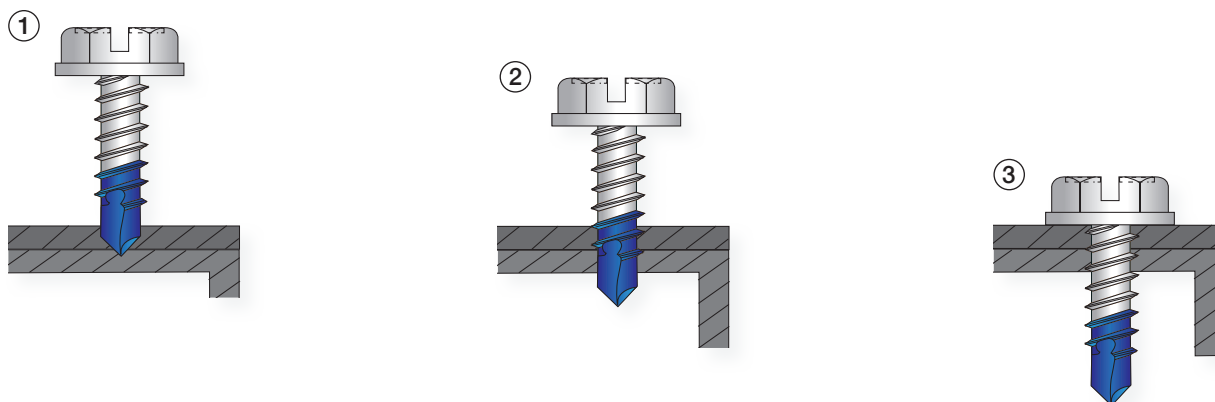
The hardened drilling point (K) of carbon steel drills the hole into the stainless steel sheet. The first three hardened pitch of screw thread (G) of carbon steel cut the thread into the stainless steel sheet. The bi-metal self-drilling screw must be screwed into the stainless steel sheet until only the pitches of screw thread of the stainless steel region (Lg) are in direct contact with the stainless steel sheets. In this regard, please note the value (Lg) – serviceable thread length – specified on the catalogue pages.

La partie foret renforcé au carbone (K) perce la tôle en inox. Les trois premiers pas de vis renforcés au carbone (G) forment le pas de vis dans les tôles inox. La vis autoforeuse bi-métal doit être vissée dans les tôles inox jusqu'à ce que seule la partie Lg de la vis reste en contact direct avec les tôles inox. Merci de consulter à ce sujet les indications sur les longueurs de filetage utile (Lg) dans les pages produits.

Die Bi-Metall Bohrschraube bohrt (1), formt das Gewinde (2) und verschraubt (3) in einem Arbeitsschritt.

The bi-metal self drilling screw drills (1), shapes the thread (2) and tightens (3) in a single workstep.

La vis autoforeuse (1) perce, forme le pas de vis (2) et se visse (3) en une étape.



Beachten Sie bitte die optimale DrehzahlEinstellung (UPM) an Ihrer / Ihrem Bohrmaschine / Akkuschauber.
Angaben hierzu finden Sie im Katalog.

Please adhere to the optimal rotational speed setting (RPM) on your drilling machine / electric screw driver.
You will find details in the catalogue.

Merci de vérifier le nombre de tours minute (Tr/mn) optimal de votre perceuse/visseuse à accu.
Voir tableau de données dans le catalogue.

ANTRIEBSFORMEN

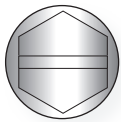
DRIVE FORMS

FORMES MOTRICES

Die Antriebsart einer Schraube erfüllt verschiedene Zwecke. Zum einen kann diese aus optischen Gründen sinnvoll sein, zum anderen sind aber meistens mechanische Eigenschaften der Grund für die Wahl der geeigneten Antriebsart.

The mode of drive of a screw meets a diversity of purposes. On one hand these can make sense for visual reasons, on the other hand, it is usually the mechanical properties that are the reasons for the selection of the appropriate mode of drive.

La forme motrice d'une vis répond à plusieurs critères. Le choix de la forme motrice pourra être effectué pour raison d'optique mais le critère déterminant sera la qualité mécanique de celle-ci.

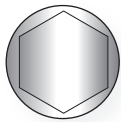


AUSSENSECHSKANT MIT ANGEPRESSTEM BUND (MIT UND OHNE LÄNGSSCHLITZ)

Die sechs Außenflächen und der angepreßte Bund ermöglichen mit dem Steckschlüssel eine optimale Kraftübertragung auszuüben (sehr hoher übertragbarer Drehmoment). Der zusätzliche Längsschlitz dient der leichten Nachbearbeitung bzw. Demontage.

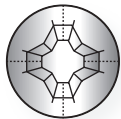
HEXAGON WASHER HEAD (WITH AND WITHOUT SLOT)

The six outer sides and the washer head allow the practicing of optimum power transfer with the socket wrench (extremely high transmittable torque). The additional slot allows reworking or dismounting.



TÊTE HEXAGONALE, EMBASE CYLINDRIQUE (AVEC ET SANS FENTE)

La forme hexagonale avec embase cylindrique permet, grâce à la douille monobloc, une transmission d'énergie optimale (couple de rotation transmis très élevé). De plus la fente facilite les travaux futurs comme le démontage.



LINSENKOPF MIT KREUZSCHLITZ (H-PHILLIPS)

Die innenliegende Antriebsform (konischer Antrieb = selbstklemmend - Schraube/Bit) ermöglicht eine gute Übertragung des Drehmomentes, jedoch geringer als beim Außensechskant. Beim Überdrehen kann es zur Beschädigung/Zerstörung des Kreuzschlitzantriebes kommen.

PAN HEAD CROSS RECESSED (H-PHILLIPS)

The inner drive form (conical drive = self clamping - screw/bit) allows a good transmission of the torque, however, it is lower compared to the hexagon head. The cross recessed drive could be damaged/destroyed in the case of overwinding.

TÊTE CYLINDRIQUE AVEC EMPREINTE CRUCIFORME (H-PHILLIPS)

L'empreinte située en creux (forme conique = auto blocage vis/embout) permet une bonne transmission du couple de rotation, inférieure cependant à celle d'une tête hexagonale. Si la vis est forcée lors du vissage, l'empreinte peut être endommagée ou détruite.



LINSENKOPF MIT INNENVIERKANT (MIT UND OHNE LÄNGSSCHLITZ)

Die innenliegende Antriebsform (konischer Antrieb = selbstklemmend - Schraube/Bit) ermöglicht eine gute Übertragung des Drehmomentes, jedoch geringer als beim Außensechskant. Der zusätzliche Längsschlitz dient der leichten Nachbearbeitung bzw. Demontage. Beim Überdrehen kann es zur Beschädigung/Zerstörung des Innenvierkantantriebes kommen.

PAN HEAD WITH SQUARE DRIVE (WITH AND WITHOUT SLOT)

The square drive form (conical drive = self clamping - screw/bit) a torque, however, it is lower compared to the hexagon head. The additional slot allows reworking and dismounting. The square drive could be damaged/destroyed in the case of overwinding.



TÊTE CYLINDRIQUE AVEC EMPREINTE CARRÉE ET FENTE

L'empreinte située en creux (forme conique = auto blocage vis/embout) permet une bonne transmission du couple de rotation, inférieure cependant à celle d'une tête hexagonale. De plus la fente facilite les travaux futurs comme le démontage. Si la vis est forcée lors du vissage, l'empreinte peut être endommagée ou détruite.

TECHNISCHE DATEN

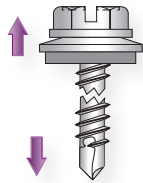
FOLGENDE TESTS KÖNNEN INDIVIDUELL AUF DIE ANWENDUNG UND DIE CHARGE BEZOGEN ANGEBOTEN WERDEN

TECHNICAL DATA

TESTS IN ACCORDANCE WITH YOUR INDIVIDUAL APPLICATION AND BASED ON A LOT NUMBER CAN BE OFFERED AS FOLLOWS

DONNÉES TECHNIQUES

DES TESTS SELON VOTRE APPLICATION INDIVIDUELLE SUR UN NUMÉRO DE LOT SPÉCIFIQUE PEUVENT ÊTRE PROPOSÉS COMME SUITE

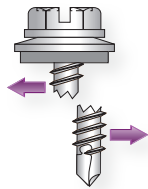


ZUGFESTIGKEIT / TENSILE STRENGTH / RÉSISTANCE À LA TRACTION

Die Zugfestigkeit bezeichnet den Widerstand, den die Schraube axialen Zugkräften entgegensetzt. Die Angaben der Zugfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraube.

The tensile strength indicates the resistance with which the screw opposes axial tension. The definitions of the tensile strength are the failure parameters of the screw.

La résistance à la traction désigne la résistance de la vis soumise à une traction axiale. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.

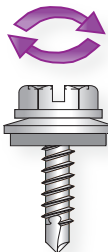


SCHERFESTIGKEIT / SHEARING STRENGTH / RÉSISTANCE AU CISAILLEMEN

Die Scherfestigkeit bezeichnet den Widerstand, den die Schraube tangentialen Scherkräften entgegensetzt. Die Angaben der Scherfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraube.

The shearing strength defines the resistance with which the screw opposes tangential shearing forces. The definitions of the shearing strength are the failure parameters of the screw.

La résistance au cisaillement désigne la résistance de la vis soumise à une traction tangentielle. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.

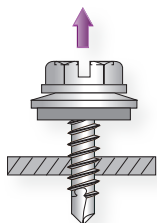


TORSIONSFESTIGKEIT / TORSIONAL STRENGTH / RÉSISTANCE À LA TORSION

Die Verdrehungsfestigkeit bezeichnet die Festigkeit der Schraube gegen das Verdrehen. Die Angaben der Torsionsfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraube.

The resistance to distortion defines the stability of the screw against distortion. The definitions of the torsional strength are the failure parameters of the screw.

La sécurité anti-torsion, elle désigne la résistance de la vis à la déformation par vissage excessif. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.

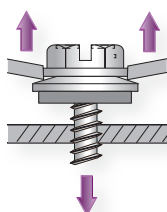


AUSZUGSFESTIGKEIT / EXTRACTION RESISTANCE / RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT

Die Auszugsfestigkeit bezeichnet die Festigkeit der Schraube beim Auszug aus dem Bauteil. Die Angaben der Auszugsfestigkeit sind die Versagenswerte der Schraubverbindung.

The extraction resistance defines the stability of the screw during extraction from the component. The definitions of the extraction resistance are the failure parameters of the screw.

La résistance à l'arrachement désigne la résistance de la vis lors de l'arrachement de la tôle sur laquelle elle a été vissée. Les données citées sont les valeurs de défaillance de la vis.



DURCHZUGSFESTIGKEIT / PULL-THROUGH STRENGTH / RÉSISTANCE À L'ARRACHEMENT (ARRACHEMENT VIS ET TÔLE)

Die Überknüpfestigkeit bezeichnet den Vorgang, bei dem das Metall des Bauteils über den Schraubenkopf ausgegossen wird.

The pull-through strength defines the procedure during which the metal of the component is torn out via screw head.

La résistance à l'arrachement (arrachement vis et tôle) désigne le processus par lequel le métal de la tôle se trouve arraché au niveau de la tête de la vis.

DIN 7504 L

SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN

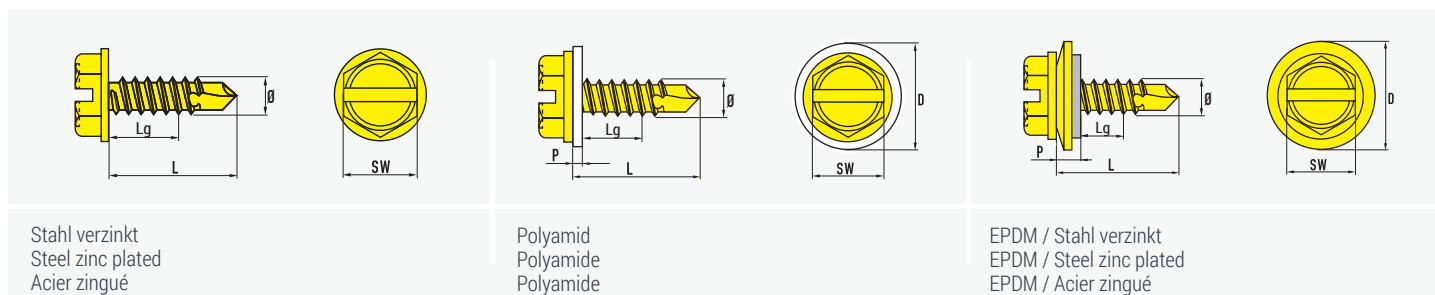
MIT LÄNGSSCHLITZ - ANGEPRESSTER BUND

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS

WITH SLOT

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - EMBASE CYLINDRIQUE



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / Stahl verzinkt
EPDM / Steel zinc plated
EPDM / Acier zingué

Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

= C

= max. 3,0 mm

UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500

		CODE	P	D		CODE	P	D		CODE		CODE	
	4,2 x 13 mm	1000 16000	40101 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000 12000	40102 42130	3,0 mm	12,0 mm	500 11000		40103 42130	
	4,2 x 16 mm	1000 12000	40101 42160	2,0 mm	10,0 mm	500 10000	40102 42160	3,0 mm	12,0 mm	500 8000		40103 42160	
	4,2 x 19 mm	1000 12000	40101 42190	2,0 mm	10,0 mm	500 6000	40102 42190	3,0 mm	12,0 mm	500 8000		40103 42190	
	4,2 x 22 mm	500	40101 42220	2,0 mm	10,0 mm	500	40112 42220	3,0 mm	12,0 mm	250		40103 42220	
	4,2 x 25 mm	500 8000	40101 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	40112 42250	3,0 mm	12,0 mm	250		40103 42250	
	4,2 x 32 mm	500	40101 42320	2,0 mm	10,0 mm	250	40112 42320	3,0 mm	12,0 mm	250		40103 42320	
	4,2 x 38 mm	500 6000	40101 42380	2,0 mm	10,0 mm	250	40112 42380	3,0 mm	12,0 mm	250		40103 42380	

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

= C

= max. 4,4 mm

UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500

		CODE	P	D		CODE	P	D		CODE		CODE
	4,8 x 13 mm	1000 10000	40101 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	40112 48130	3,0 mm	12,0 mm	500		40103 48130
	4,8 x 16 mm	1000 10000	40101 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	40112 48160	3,0 mm	12,0 mm	500 8000		40103 48160
	4,8 x 19 mm	1000 10000	40101 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	40112 48190	3,0 mm	12,0 mm	500 6000		40103 48190
	4,8 x 22 mm	500	40101 48220	2,0 mm	10,0 mm	250	40112 48220	3,0 mm	12,0 mm	250		40103 48220
	4,8 x 25 mm	500 6000	40101 48250	2,0 mm	10,0 mm	250	40112 48250	3,0 mm	12,0 mm	250 6000		40103 48250
	4,8 x 32 mm	500 5000	40101 48320	2,0 mm	10,0 mm	250	40112 48320	3,0 mm	12,0 mm	250		40103 48320
	4,8 x 38 mm	250	40101 48380	2,0 mm	10,0 mm	250	40112 48380	3,0 mm	12,0 mm	250		40103 48380

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7504 L

SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN

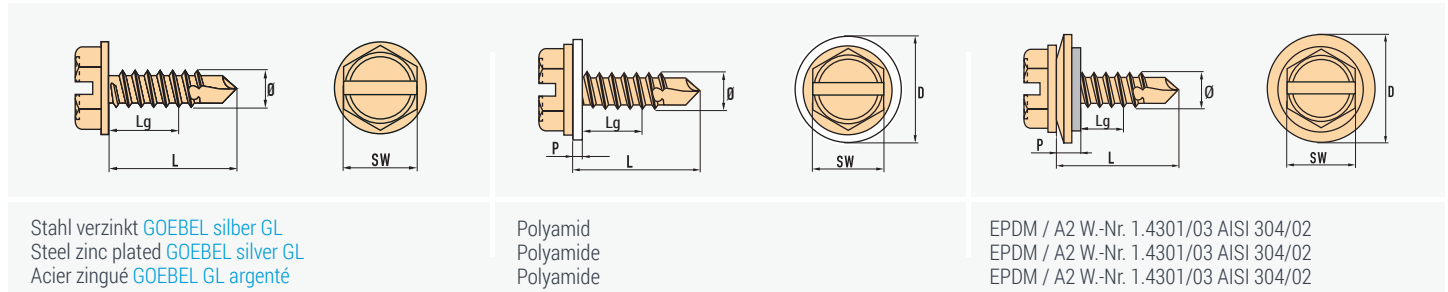
MIT LÄNGSSCHLITZ - ANGEPRESSTER BUND

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS

WITH SLOT

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - EMBASE CYLINDRIQUE



Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

= C

= max. 3,0 mm

UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500

	CODE	P	D		CODE	P	D		CODE		CODE
1000	40201 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	40202 42130	3,0 mm	12,0 mm	500			40203 42130
1000	40201 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	40202 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000		40203 42160
1000	40201 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	40202 42190	3,0 mm	12,0 mm	500			40203 42190
500	40201 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	40202 42250	3,0 mm	12,0 mm	250			40203 42250

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

= C

= max. 4,4 mm

UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500

	CODE	P	D		CODE	P	D		CODE		CODE
1000	40201 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	40202 48130	3,0 mm	12,0 mm	500			40203 48130
1000	40201 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	40202 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000		40203 48160
1000	10000 40201 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	40202 48190	3,0 mm	12,0 mm	500			40203 48190
500	40201 48250	2,0 mm	10,0 mm	250	40202 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	6000		40203 48250

DIN 7504 L

SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN

MIT LÄNGSSCHLITZ - ANGEPRESSTER BUND - GEHÄRTETE BOHRSPITZE

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS

WITH SLOT - HARDENED DRILLING POINT

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - EMBASE CYLINDRIQUE - POINTE FOREUSE RENFORCÉE

A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL silber GL A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL silver GL A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL GL argenté	Polyamid Polyamide Polyamide	EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02

Ø 4,2 mm	SW = 7 mm	= C												
			CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,2 x 16 mm	1000	12000	88810 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	12000	89902 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	89900 42160	
4,2 x 19 mm	1000	10000	88810 42190	2,0 mm	10,0 mm	500		89902 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	89900 42190	
4,2 x 25 mm	500		88810 42250	2,0 mm	10,0 mm	500		89902 42250	3,0 mm	12,0 mm	250		89900 42250	

UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200

Ø 4,8 mm	SW = 8 mm	= C												
			CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE		
4,8 x 16 mm	500	10000	88810 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	6000	89902 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	89900 48160	
4,8 x 19 mm	500	5000	88810 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	5000	89902 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	6000	89900 48190	
4,8 x 25 mm	500		88810 48250	2,0 mm	10,0 mm	500		89902 48250	3,0 mm	12,0 mm	500	6000	89900 48250	

UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200

	A2/A4	Stahl Steel Acier
4,2 x 16 mm	2 x 0,8 mm	max. 2,5 mm
4,2 x 19 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,2 mm
4,2 x 25 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,2 mm
4,8 x 16 mm	2 x 1,0 mm	max. 2,5 mm
4,8 x 19 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,5 mm
4,8 x 25 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,5 mm



Die - ausgezeichnete - Lösung zur Verschraubung von Edelstahlblechen.
 The - Award Winning - Solution to the Fastening of Stainless Steel Sheets.
 La solution idéale les fixations de tôles en inox.

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7504 L

SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN

MIT LÄNGSSCHLITZ - ANGEPRESSTER BUND

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS

WITH SLOT

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE

AVEC FENTE - EMBASE CYLINDRIQUE

C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silber GL C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silver GL C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL GL argenté	Polyamid Polyamide Polyamide	EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02

Ø 4,2 mm SW = 7 mm = C	4,2 x 13 mm				4,2 x 16 mm				4,2 x 19 mm				
	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	
	1000	12000	40661 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	40622 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	10000	40624 42130	
	1000	12000	40661 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	40622 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	40624 42160	
	1000	12000	40661 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	12000	40622 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	40624 42190

UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200

Ø 4,8 mm SW = 8 mm = C	4,8 x 16 mm				4,8 x 19 mm				4,8 x 25 mm				
	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	CODE	P	D	
	500	5000	40661 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	10000	40622 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	40624 48160
	500	8000	40661 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	40622 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	6000	40624 48190
	500	8000	40661 48250	2,0 mm	10,0 mm	500		40622 48250	3,0 mm	12,0 mm	500	6000	40624 48250

UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200

	A2/A4	Stahl Steel Acier
4,2 x 13 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,0 mm
4,2 x 16 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,0 mm
4,2 x 19 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,0 mm
4,8 x 16 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm
4,8 x 19 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm
4,8 x 25 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7504 K

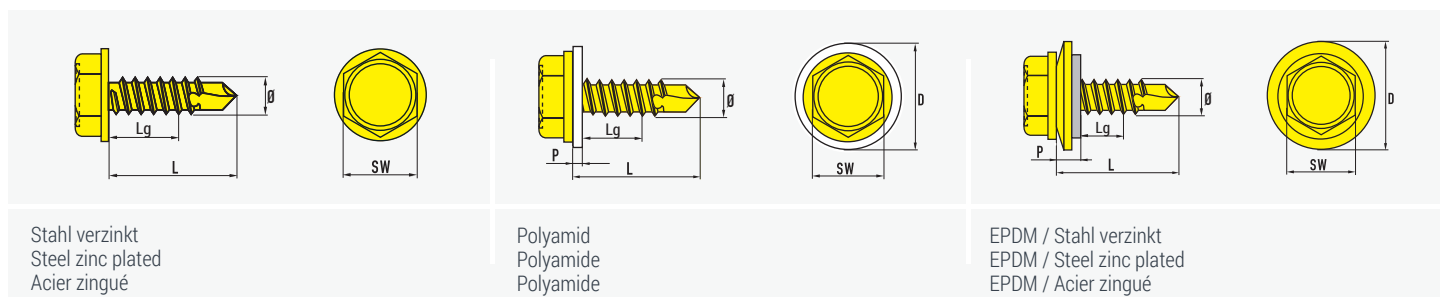
SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN

ANGEPRESSTER BUND

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE

EMBASE CYLINDRIQUE



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Polyamid
Polyamide
Polyamide

EPDM / Stahl verzinkt
EPDM / Steel zinc plated
EPDM / Acier zingué

Ø 4,2 mm

SW = 7 mm

= C

= max. 3,0 mm

UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500

Length
4,2 x 13 mm
4,2 x 16 mm
4,2 x 19 mm
4,2 x 25 mm
4,2 x 32 mm
4,2 x 38 mm

Quantity	CODE	P	D	Quantity	CODE	P	D	Quantity	CODE
1000	40107 42130	2,0 mm	10,0 mm	1000	41104 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	40105 42130
1000	40107 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	41104 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	40105 42160
1000	40107 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	41104 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	40105 42190
500	40102 42250	2,0 mm	10,0 mm	500	41104 42250	3,0 mm	12,0 mm	250	40105 42250
500	40102 42320	2,0 mm	10,0 mm	250	41104 42320	3,0 mm	12,0 mm	250	40105 42320
500	40102 42380	2,0 mm	10,0 mm	250	41104 42380	3,0 mm	12,0 mm	250	40105 42380

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

= C

= max. 4,4 mm

UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500

Length
4,8 x 13 mm
4,8 x 16 mm
4,8 x 19 mm
4,8 x 25 mm
4,8 x 32 mm
4,8 x 38 mm
4,8 x 45 mm
4,8 x 50 mm

Quantity	CODE	P	D	Quantity	CODE	P	D	Quantity	CODE
1000	40102 48130	2,0 mm	10,0 mm	1000	41104 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	40105 48130
1000	40102 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	41104 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	40105 48160
1000	40102 48190	2,0 mm	10,0 mm	500	41104 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000 40105 48190
500	40102 48250	2,0 mm	10,0 mm	250	41104 48250	3,0 mm	12,0 mm	250	40105 48250
500	7000 40102 48320	2,0 mm	10,0 mm	250	41104 48320	3,0 mm	12,0 mm	250	40105 48320
250	40102 48380	2,0 mm	10,0 mm	250	41104 48380	3,0 mm	12,0 mm	250	40105 48380
250	40102 48450	2,0 mm	10,0 mm	250	41104 48450	3,0 mm	12,0 mm	250	40105 48450
250	40102 48500	2,0 mm	10,0 mm	250	41104 48500	3,0 mm	12,0 mm	250	40105 48500

Ø 5,5 mm

SW = 8 mm

= C

= max. 5,25 mm

UPM/RPM/TR-MIN = 1000 - 1800

Length
5,5 x 19 mm
5,5 x 25 mm
5,5 x 32 mm
5,5 x 38 mm
5,5 x 45 mm
5,5 x 50 mm

Quantity	CODE	P	D	Quantity	CODE	P	D	Quantity	CODE
500	40102 55190	2,0 mm	11,0 mm	500	41104 55190	3,0 mm	16,0 mm	500	40105 55190
500	5000 40102 55250	2,0 mm	11,0 mm	250	41104 55250	3,0 mm	16,0 mm	500	5000 40105 55250
500	40102 55320	2,0 mm	11,0 mm	250	41104 55320	3,0 mm	16,0 mm	500	3000 40105 55320
500	40102 55380	2,0 mm	11,0 mm	250	41104 55380	3,0 mm	16,0 mm	500	40105 55380
500	40102 55450	2,0 mm	11,0 mm	250	41104 55450	3,0 mm	16,0 mm	500	40105 55450
500	40102 55500	2,0 mm	11,0 mm	250	41104 55500	3,0 mm	16,0 mm	500	40105 55500

Ø 6,3 mm

SW = 10 mm

= C

= max. 6,0 mm

UPM/RPM/TR-MIN = 1000 - 1800

Length
6,3 x 19 mm
6,3 x 25 mm
6,3 x 32 mm
6,3 x 38 mm
6,3 x 45 mm
6,3 x 50 mm

Quantity	CODE	P	D	Quantity	CODE	P	D	Quantity	CODE
500	40102 63190	2,0 mm	15,5 mm	500	41104 63190	3,0 mm	16,0 mm	500	40105 63190
500	4000 40102 63250	2,0 mm	15,5 mm	250	41104 63250	3,0 mm	16,0 mm	500	3000 40105 63250
500	3000 40102 63320	2,0 mm	15,5 mm	250	41104 63320	3,0 mm	16,0 mm	500	40105 63320
500	40102 63380	2,0 mm	15,5 mm	250	41104 63380	3,0 mm	16,0 mm	250	40105 63380
500	40102 63450	2,0 mm	15,5 mm	250	41104 63450	3,0 mm	16,0 mm	250	40105 63450
500	40102 63500	2,0 mm	15,5 mm	250	41104 63500	3,0 mm	16,0 mm	250	40105 63500

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7504 K

SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN

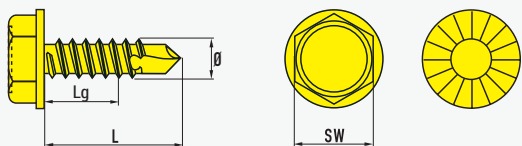
ANGEPRESSTER BUND MIT SPERRVERZÄHNUNG

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS

WITH LOCKING SERRATION UNDER HEAD

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE

EMBASSE CYLINDRIQUE, CRANTAGE SOUS TÊTE



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,2 mm

SW = 1/4"

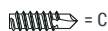


UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500

Ø	Length	QTY	CODE
4,2 mm	13 mm	1000	40104 42130
	16 mm	1000	16000 40104 42160
	19 mm	1000	40104 42190
	25 mm	500	40104 42250
	32 mm	500	40104 42320
	38 mm	500	40104 42380

Ø 4,8 mm

SW = 8 mm

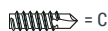


UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500

Ø	Length	QTY	CODE
4,8 mm	13 mm	1000	40104 48130
	16 mm	1000	40104 48160
	19 mm	1000	40104 48190
	25 mm	500	7000 40104 48250
	32 mm	500	40104 48320
	38 mm	250	40104 48380
	45 mm	250	40104 48450
	50 mm	250	40104 48500

Ø 5,5 mm

SW = 8 mm



UPM/RPM/TR-MIN = 1000 - 1800

Ø	Length	QTY	CODE
5,5 mm	19 mm	250	40104 55190
	25 mm	250	40104 55250
	32 mm	250	40104 55320
	38 mm	250	40104 55380
	45 mm	250	40104 55450
	50 mm	250	40104 55500

Ø 6,3 mm

SW = 10 mm



UPM/RPM/TR-MIN = 1000 - 1800

Ø	Length	QTY	CODE
6,3 mm	19 mm	500	2500 40104 63190
	25 mm	500	3500 40104 63250
	32 mm	500	40104 63320
	38 mm	500	40104 63380
	45 mm	500	40104 63450
	50 mm	500	40104 63500

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7504 K

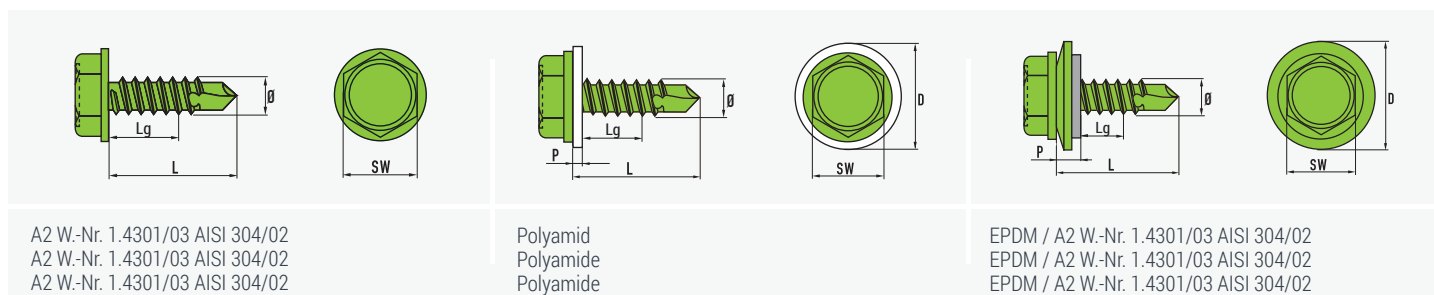
SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN

ANGEPRESSTER BUND

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE

EMBASE CYLINDRIQUE



Ø	SW	L	P	D	1000		500		250		CODE
					12000	77710	12000	79901	8000	79900	
Ø 4,2 mm SW = 7 mm UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500		4,2 x 13 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	77710 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	12000	79900 42130
		4,2 x 16 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	77720 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	79900 42160
		4,2 x 19 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	77710 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	79900 42190
		4,2 x 25 mm	2,0 mm	10,0 mm	500	77710 42250	3,0 mm	12,0 mm	250		79900 42250
		4,2 x 32 mm	2,0 mm	10,0 mm	500	77710 42320	3,0 mm	12,0 mm	250		79900 42320
		4,2 x 38 mm	2,0 mm	10,0 mm	500	77710 42380	3,0 mm	12,0 mm	250		79900 42380
Ø 4,8 mm SW = 8 mm UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500		4,8 x 13 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	77710 48130	3,0 mm	12,0 mm	500		79900 48130
		4,8 x 16 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	77710 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	79900 48160
		4,8 x 19 mm	2,0 mm	10,0 mm	1000	77710 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	6000	79900 48190
		4,8 x 25 mm	2,0 mm	10,0 mm	500	6000 77710 48250	3,0 mm	12,0 mm	250		79900 48250
		4,8 x 32 mm	2,0 mm	10,0 mm	500	77710 48320	3,0 mm	12,0 mm	250		79900 48320
		4,8 x 38 mm	2,0 mm	10,0 mm	250	77710 48380	3,0 mm	12,0 mm	250		79900 48380
Ø 5,5 mm SW = 8 mm UPM/RPM/TR-MIN = 1000 - 1800		5,5 x 19 mm	2,0 mm	11,0 mm	500	77710 55190	3,0 mm	16,0 mm	500		79916 55190
		5,5 x 25 mm	2,0 mm	11,0 mm	500	77710 55250	3,0 mm	16,0 mm	500	5000	79916 55250
		5,5 x 32 mm	2,0 mm	11,0 mm	250	77710 55320	3,0 mm	16,0 mm	500		79916 55320
		5,5 x 38 mm	2,0 mm	11,0 mm	250	77710 55380	3,0 mm	16,0 mm	500		79916 55380
		5,5 x 45 mm	2,0 mm	11,0 mm	250	77710 55450	3,0 mm	16,0 mm	500		79916 55450
		5,5 x 50 mm	2,0 mm	11,0 mm	250	77710 55500	3,0 mm	16,0 mm	500		79916 55500
Ø 6,3 mm SW = 10 mm UPM/RPM/TR-MIN = 1000 - 1800		6,3 x 19 mm	2,0 mm	15,5 mm	500	77710 63190	3,0 mm	16,0 mm	500		79900 63190
		6,3 x 25 mm	2,0 mm	15,5 mm	500	77710 63250	3,0 mm	16,0 mm	500		79915 63250
		6,3 x 32 mm	2,0 mm	15,5 mm	250	77710 63320	3,0 mm	16,0 mm	500		79900 63320
		6,3 x 38 mm	2,0 mm	15,5 mm	250	77710 63380	3,0 mm	16,0 mm	250		79900 63380
		6,3 x 45 mm	2,0 mm	15,5 mm	250	77710 63450	3,0 mm	16,0 mm	250		79900 63450
		6,3 x 50 mm	2,0 mm	15,5 mm	250	77710 63500	3,0 mm	16,0 mm	250		79915 63500

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7504 K

SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN

ANGEPRESSTER BUND

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE

EMBASE CYLINDRIQUE

C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silber GL C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silber GL C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL GL argenté		Polyamid Polyamide Polyamide		EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02	

Ø 4,2 mm	SW = *1/4" / 7 mm	= C	UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200	GOEBEL		CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE
				1000	16000	40601 42130	2,0 mm	10,0 mm	500	40602 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	40604 42130
						40601 42130	2,0 mm	10,0 mm	500	40602 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	40604 42130
						40601 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	40602 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	40604 42190
						40601 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	40602 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	40604 42190

Ø 4,8 mm	SW = 8 mm	= C	UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200	GOEBEL		CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE
				500	8000	40601 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	40602 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	40604 48160
						40601 48190	2,0 mm <td>10,0 mm <td>500</td> <td>40602 48190</td> <td>3,0 mm <td>12,0 mm <td>500</td> <td>40604 48190</td> </td></td></td>	10,0 mm <td>500</td> <td>40602 48190</td> <td>3,0 mm <td>12,0 mm <td>500</td> <td>40604 48190</td> </td></td>	500	40602 48190	3,0 mm <td>12,0 mm <td>500</td> <td>40604 48190</td> </td>	12,0 mm <td>500</td> <td>40604 48190</td>	500	40604 48190
						40601 48250	2,0 mm <td>10,0 mm <td>500</td> <td>40602 48250</td> <td>3,0 mm <td>12,0 mm <td>250</td> <td>40604 48250</td> </td></td></td>	10,0 mm <td>500</td> <td>40602 48250</td> <td>3,0 mm <td>12,0 mm <td>250</td> <td>40604 48250</td> </td></td>	500	40602 48250	3,0 mm <td>12,0 mm <td>250</td> <td>40604 48250</td> </td>	12,0 mm <td>250</td> <td>40604 48250</td>	250	40604 48250

Ø 6,3 mm	SW = 3/8"	= C	UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200	GOEBEL		CODE	P	D	GOEBEL	CODE	P	D	GOEBEL	CODE
				500	4000	40601 63190	2,0 mm	15,5 mm	250	40602 63190	3,0 mm	16,0 mm	250	40604 63190
						40601 63250	2,0 mm <td>15,5 mm <td>250</td> <td>40602 63250</td> <td>3,0 mm <td>16,0 mm <td>250</td> <td>40604 63250</td> </td></td></td>	15,5 mm <td>250</td> <td>40602 63250</td> <td>3,0 mm <td>16,0 mm <td>250</td> <td>40604 63250</td> </td></td>	250	40602 63250	3,0 mm <td>16,0 mm <td>250</td> <td>40604 63250</td> </td>	16,0 mm <td>250</td> <td>40604 63250</td>	250	40604 63250

	A2/A4	Stahl Steel Acier
4,2 x 13 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,0 mm
4,2 x 19 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,0 mm
4,8 x 16 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm
4,8 x 19 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm
4,8 x 25 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm
6,3 x 19 mm	2 x 2,0 mm	max. 6,0 mm
6,3 x 25 mm	2 x 2,0 mm	max. 6,0 mm

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7504 SQ

LINSENKOPF-BOHRSCHRAUBEN (SQ)

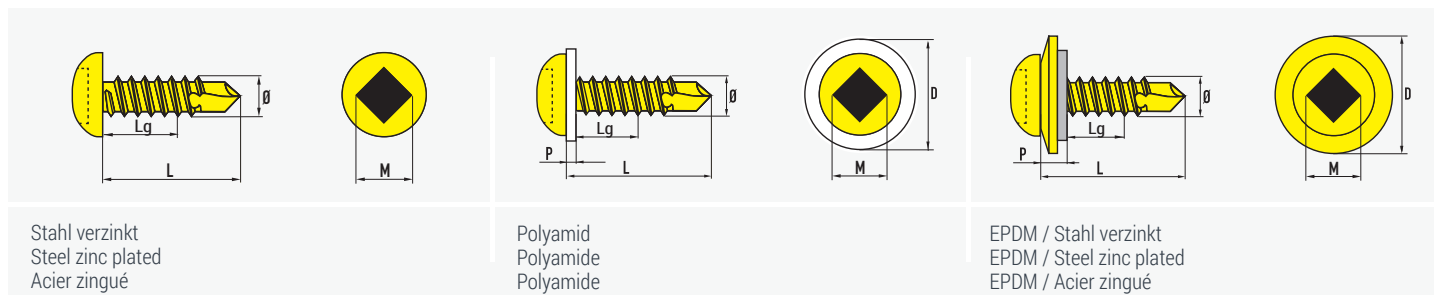
MIT INNENVIERKANT

PAN HEAD SELF DRILLING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET IN HEAD

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE



Ø 4,2 mm M = No. 2 UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500	 = C = max. 3,0 mm	 CODE P D				 CODE P D				 CODE P D				
		1000	16000	41801 42130	2,0 mm	10,0 mm	500	10000	41802 42130	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	41803 42130
4,2 x 13 mm		1000	12000	41801 42160	2,0 mm	10,0 mm	500	10000	41802 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	8000	41803 42160
4,2 x 16 mm		1000	12000	41801 42190	2,0 mm	10,0 mm	500	12000	41802 42190	3,0 mm	12,0 mm	500		41803 42190
4,2 x 19 mm		500	12000	41801 42250	2,0 mm	10,0 mm	500		41802 42250	3,0 mm	12,0 mm	250		41803 42250
4,2 x 25 mm		500	10000	41801 42320	2,0 mm	10,0 mm	500	12000	41802 42320	3,0 mm	12,0 mm	250		41803 42320
4,2 x 32 mm		500	8000	41801 42380	2,0 mm	10,0 mm	500		41802 42380	3,0 mm	12,0 mm	250		41803 42380
4,2 x 38 mm														
Ø 4,8 mm M = No. 2 UPM/RPM/TR-MIN = 1800 - 2500	 = C = max. 4,4 mm	 CODE P D				 CODE P D				 CODE P D				
4,8 x 13 mm		1000		41801 48130	2,0 mm	10,0 mm	500		41802 48130	3,0 mm	12,0 mm	500		41803 48130
4,8 x 16 mm		1000	10000	41801 48160	2,0 mm	10,0 mm	500	8000	41802 48160	3,0 mm	12,0 mm	500		41803 48160
4,8 x 19 mm		1000	10000	41801 48190	2,0 mm	10,0 mm	500		41802 48190	3,0 mm	12,0 mm	500		41803 48190
4,8 x 25 mm		500	8000	41801 48250	2,0 mm	10,0 mm	500		41802 48250	3,0 mm	12,0 mm	250		41803 48250
4,8 x 32 mm		500	6000	41801 48320	2,0 mm	10,0 mm	500		41802 48320	3,0 mm	12,0 mm	250		41803 48320
4,8 x 38 mm		250		41801 48380	2,0 mm	10,0 mm	500		41802 48380	3,0 mm	12,0 mm	250		41803 48380

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

DIN 7504 SQ

LINSENKOPF-BOHRSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT UND LÄNGSSCHLITZ - GEHÄRTETE BOHRSPITZE

PAN HEAD SELF DRILLING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET IN HEAD AND SLOT - WITH HARDENED DRILLING POINT

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE AVEC FENTE - POINTE FOREUSE RENFORCÉE



A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL silber GL A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL silver GL A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 GOEBEL GL argenté	Polyamid Polyamide Polyamide	EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02	

		CODE	P	D		CODE	P	D		CODE		
4,2 x 16 mm	1000	12000	66610 42160	2,0 mm	12,0 mm	1000	8000	69902 42160	3,0 mm	12,0 mm	500	69910 42160
4,2 x 19 mm	1000		66610 42190	2,0 mm	12,0 mm	1000		69902 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	69910 42190

Ø 4,2 mm

M = No. 2

= C

UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200

Ø 4,8 mm

M = No. 2

= C

UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200

4,2 x 16 mm	2 x 0,8 mm	max. 2,5 mm
4,2 x 19 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,2 mm
4,8 x 16 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,5 mm
4,8 x 19 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,5 mm
4,8 x 25 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,5 mm



Die - ausgezeichnete - Lösung zur Verschraubung von Edelstahlblechen.
 The - Award Winning - Solution to the Fastening of Stainless Steel Sheets.
 La solution idéale les fixations de tôles en inox.

DIN 7504 SQ

LINSENKOPF-BOHRSCHRAUBEN (SQ)

MIT INNENVIERKANT

PAN HEAD SELF DRILLING SCREWS (SQ)

WITH SQUARE SOCKET IN HEAD

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE CYLINDRIQUE BOMBÉE (SQ)

EMPREINTE CARRÉE



C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silber GL C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL silver GL C1 W.-Nr. 1.4006 AISI 410 GOEBEL GL argenté	Polyamid Polyamide Polyamide	EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02	

Ø	M	L	Ø 4,2 mm				Ø 4,8 mm				
			CODE	P	D	CODE	P	D			
4,2 mm	No. 2	13 mm	18000	2,0 mm	12,0 mm	18000	3,0 mm	12,0 mm	500	41624 42130	
		16 mm	16000	2,0 mm	12,0 mm	12000	3,0 mm	12,0 mm	500	8000 41624 42160	
		19 mm	1000	2,0 mm	12,0 mm	500	41641 42190	3,0 mm	12,0 mm	500	41624 42190
4,8 mm	No. 2	13 mm	1000	2,0 mm	12,0 mm	500	41641 48130	3,0 mm	12,0 mm	500	41624 48130
		16 mm	1000	2,0 mm	12,0 mm	500	12000 42631 48160	3,0 mm	12,0 mm	500	41624 48160
		19 mm	1000	2,0 mm	12,0 mm	500	41641 48190	3,0 mm	12,0 mm	500	41624 48190
		25 mm		2,0 mm	12,0 mm	500	41641 48250				

UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200

UPM/RPM/TR-MIN = max. 1200

Ø x L	Ø 4,2 mm	Ø 4,8 mm
4,2 x 13 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,0 mm
4,2 x 16 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,0 mm
4,2 x 19 mm	2 x 0,8 mm	max. 3,0 mm
4,8 x 13 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm
4,8 x 16 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm
4,8 x 19 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm
4,8 x 25 mm	2 x 1,0 mm	max. 4,4 mm

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

FASSADENBAUSCHRAUBEN

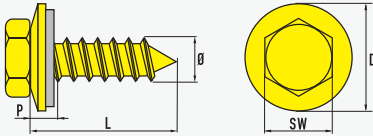
MIT SECHSKANTKOPF SPITZE AUSFÜHRUNG A

FAÇADE BUILDING SCREWS (ROOFING SCREWS)

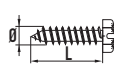
HEXAGON HEAD POINT TYPE A

VIS DE FAÇADE

TÊTE HEXAGONALE BOUT POINTU DE TYPE A



EPDM / Stahl verzinkt
EPDM / Steel zinc plated
EPDM / Acier zingué



Ø 6,5 mm

SW = 3/8"

 = A

	P	D		CODE
6,5 x 16 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	61105 65160
6,5 x 19 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	61105 65190
6,5 x 25 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	61105 65250
6,5 x 32 mm	3,0 mm	16,0 mm	800	61105 65320
6,5 x 38 mm	3,0 mm	16,0 mm	600	61105 65380
6,5 x 45 mm	3,0 mm	16,0 mm	500	61105 65450
6,5 x 50 mm	3,0 mm	16,0 mm	500	61105 65500
6,5 x 60 mm	3,0 mm	16,0 mm	400	61105 65600
6,5 x 65 mm	3,0 mm	16,0 mm	400	61105 65650
6,5 x 70 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61105 65700
6,5 x 75 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61105 65750
6,5 x 80 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61105 65800
6,5 x 85 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61105 65850
6,5 x 90 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61105 65900
6,5 x 100 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61105 65100
6,5 x 115 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61105 65115
6,5 x 130 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61105 65130
6,5 x 150 mm	3,0 mm	16,0 mm	200	61105 65150
6,5 x 175 mm	3,0 mm	16,0 mm	150	61105 65175
6,5 x 200 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61105 65200
6,5 x 220 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61105 65220
6,5 x 240 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61105 65240
6,5 x 260 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61105 65260

FASSADENBAUSCHRAUBEN

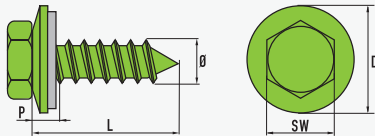
MIT SECHSKANTKOPF SPITZE AUSFÜHRUNG A

FACADE BUILDING SCREWS (ROOFING SCREWS)

HEXAGON HEAD POINT TYPE A

VIS DE FAÇADE

TÊTE HEXAGONALE BOUT POINTU DE TYPE A



EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02
 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02
 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02

Ø 6,5 mm

SW = 3/8"

 = A

		P	D	CODE
				
6,5 x 13 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	61306 65013
6,5 x 16 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	61306 65160
6,5 x 19 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	61306 65190
6,5 x 25 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	61306 65250
6,5 x 32 mm	3,0 mm	16,0 mm	800	61306 65320
6,5 x 38 mm	3,0 mm	16,0 mm	600	61306 65380
6,5 x 45 mm	3,0 mm	16,0 mm	500	61306 65450
6,5 x 50 mm	3,0 mm	16,0 mm	500	61306 65500
6,5 x 60 mm	3,0 mm	16,0 mm	400	61306 65600
6,5 x 65 mm	3,0 mm	16,0 mm	400	61306 65650
6,5 x 70 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61306 65700
6,5 x 75 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61306 65750
6,5 x 80 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61306 65800
6,5 x 85 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61306 65850
6,5 x 90 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61306 65900
6,5 x 100 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61306 65100
6,5 x 115 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	61306 65115
6,5 x 130 mm	3,0 mm	16,0 mm	200	61306 65130
6,5 x 150 mm	3,0 mm	16,0 mm	200	61306 65150
6,5 x 175 mm	3,0 mm	16,0 mm	150	61306 65175
6,5 x 200 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61306 65200
6,5 x 220 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61306 65220
6,5 x 240 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61306 65240
6,5 x 260 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61306 65260
6,5 x 280 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61306 65280
6,5 x 300 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	61306 65300

FASSADENBAUSCHRAUBEN

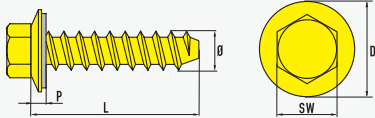
MIT SECHSKANTKOPF STUMPFE AUSFÜHRUNG BZ

FAÇADE BUILDING SCREWS (ROOFING SCREWS)

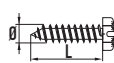
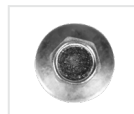
HEXAGON HEAD STUMP POINT TYPE BZ

VIS DE FAÇADE

TÊTE HEXAGONALE BOUT PLAT DE TYPE BZ




EPDM / Stahl verzinkt
EPDM / Steel zinc plated
EPDM / Acier zingué



Ø 6,3 mm

SW = 3/8"

 = BZ

	P	D		CODE
	3,0 mm	16,0 mm	1000	60105 63160
	3,0 mm	16,0 mm	1000	60105 63190
	3,0 mm	16,0 mm	1000	60105 63250
	3,0 mm	16,0 mm	800	60105 63320
	3,0 mm	16,0 mm	600	60105 63380
	3,0 mm	16,0 mm	500	60105 63450
	3,0 mm	16,0 mm	500	60105 63500
	3,0 mm	16,0 mm	400	60105 63600
	3,0 mm	16,0 mm	400	60105 63650
	3,0 mm	16,0 mm	300	60105 63700
	3,0 mm	16,0 mm	300	60105 63750
	3,0 mm	16,0 mm	250	60105 63800
	3,0 mm	16,0 mm	250	60105 63850
	3,0 mm	16,0 mm	250	60105 63900
	3,0 mm	16,0 mm	250	60105 63100
	3,0 mm	16,0 mm	250	60105 63115
	3,0 mm	16,0 mm	250	60105 63130
	3,0 mm	16,0 mm	200	60105 63150
	3,0 mm	16,0 mm	150	60105 63175
	3,0 mm	16,0 mm	300	60105 63200
	3,0 mm	16,0 mm	300	60105 63220
	3,0 mm	16,0 mm	300	60105 63240
	3,0 mm	16,0 mm	300	60105 63260

FASSADENBAUSCHRAUBEN

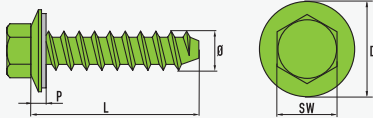
MIT SECHSKANTKOPF STUMPFE AUSFÜHRUNG BZ

FACADE BUILDING SCREWS (ROOFING SCREWS)

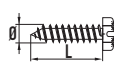
HEXAGON HEAD STUMP POINT TYPE BZ

VIS DE FAÇADE

TÊTE HEXAGONALE BOUT PLAT DE TYPE BZ



EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02
 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02
 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304/02



Ø 6,3 mm

SW = 3/8"

 = BZ



	P	D		CODE
6,3 x 16 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	60306 63160
6,3 x 19 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	60306 63190
6,3 x 25 mm	3,0 mm	16,0 mm	1000	60306 63250
6,3 x 32 mm	3,0 mm	16,0 mm	800	60306 63320
6,3 x 38 mm	3,0 mm	16,0 mm	600	60306 63380
6,3 x 45 mm	3,0 mm	16,0 mm	500	60306 63450
6,3 x 50 mm	3,0 mm	16,0 mm	500	60306 63500
6,3 x 60 mm	3,0 mm	16,0 mm	400	60306 63600
6,3 x 65 mm	3,0 mm	16,0 mm	400	60306 63650
6,3 x 70 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	60306 63700
6,3 x 75 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	60306 63750
6,3 x 80 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	60306 63800
6,3 x 85 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	60306 63850
6,3 x 90 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	60306 63900
6,3 x 100 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	60306 63100
6,3 x 115 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	60306 63115
6,3 x 130 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	60306 63130
6,3 x 150 mm	3,0 mm	16,0 mm	200	60306 63150
6,3 x 175 mm	3,0 mm	16,0 mm	150	60306 63175
6,3 x 200 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	60306 63200
6,3 x 220 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	60306 63220
6,3 x 240 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	60306 63240
6,3 x 260 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	60306 63260
6,3 x 280 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	60306 63280
6,3 x 300 mm	3,0 mm	16,0 mm	300	60306 63300

DIN 7504 K - RS

SECHSKANT-BOHRSCHRAUBEN

ANGEPRESSTER BUND - GEHÄRTETE REDUZIERTER BOHRSPITZE

HEXAGON WASHER HEAD SELF DRILLING SCREWS

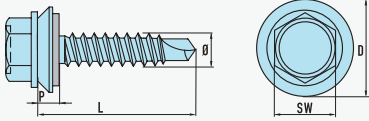
WITH HARDENED AND REDUCED DRILLING POINT

VIS AUTOFOREUSE-TÊTE HEXAGONALE




EMBASE CYLINDRIQUE - POINTE RENFORCÉE RÉDUITE

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt



EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 GOEBEL silber GL
 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 GOEBEL silver GL
 EPDM / A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 305 GOEBEL GL argenté

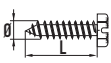

				
	P	D		CODE
5,5 x 25 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	88900 55250

Ø 5,5 mm

SW = 8 mm



= max. 3,5 mm

	P	D		CODE
5,5 x 26 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	88900 55260
6,3 x 25 mm	3,0 mm	16,0 mm	250	8892063250CZ

Ø 5,5 / 6,3 mm

SW = 8 mm



= max. 6,0 mm

DIBT - ALLGEMEINE BAUAUFSICHTLICHE ZULASSUNG

PRÜFUNGEN NACH ISO 14589 TESTS ACCORDING ISO 14589 TESTS SELON ISO 14589

Die ISO 14589 beinhaltet die folgenden Prüfungen.

This inspection ISO 14589 includes the following points.

La norme ISO 14589 comporte les essais suivants.



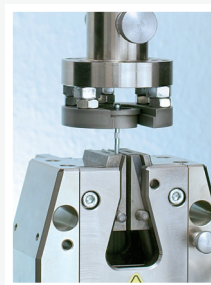
Schertest
Shearing test
Essai de résistance au cisaillement



Zugtest
Tensile test
Essai de résistance à la traction



Test Nietdornausdrückkraft
Mandrel push out test
Essai de retenue de la tête de rivet



Test Nietdornbruchkraft
Mandrel breaking test
Essai de rupture de la tige



Test Restnietdornverriegelung
Mandrel retaining test
Essai de résistance au désassemblage de la tige

Prinzip des Scher- und Zugversuchs

Der Versuch besteht aus einer Beanspruchung eines Blindnietes, der in einer Prüfvorrichtung vernietet ist, mit einer Scherkraft oder Zugkraft bis zum Bruch.

Prinzip der Prüfung der Nietdornausdrückkraft

Der Versuch besteht aus einer axialen Belastung des Nietdornes von der Kopfseite des Blindnietes her, bis er ausgedrückt wird.

Prinzip der Prüfung der Nietdornbruchkraft

Der Versuch besteht in der Belastung des aus der Niethülse entfernten Nietdornes in einer Prüfvorrichtung durch eine Zugkraft, bis Bruch eintritt.

Prinzip der Prüfung der Restnietdornverriegelungsfähigkeit

Die Prüfung besteht in einer axialen Belastung des Nietdorns, von der Kopfseite des vernieteten Nietes her, bis zum Erreichen der Kopf-Rückhaltekraft.

Alle Angaben erfolgen in Newton, $1kp = 9,80665 \text{ N}$ (10 N).

Für jede gelieferte Charge händigt GOEBEL auf Anfrage die Testergebnisse aus. Mit den Prüfungen wird sichergestellt, dass nur einwandfreie Ware ausgeliefert wird und der Kunde eine prozesssichere Verarbeitung gewährleisten kann.

PRÜFUNGEN NACH ISO 14589 TESTS ACCORDING ISO 14589 TESTS SELON ISO 14589

Principle of shear and tensile tests

The tests consist of straining a blind rivet which is set in a test fixture by a shear load or tensile load to failure.

Principle of mandrel push out resistance test (prior to setting)

The test consists of loading the mandrel axially from the head side of a blind rivet until it is pushed out.

Principle of the mandrel break load test

The test consists of straining the mandrel removed from the rivet body in a test fixture by a tensile load to fracture.

Principle of head retention capability test

The test consists of loading the mandrel axially, from the head side of a set blind rivet up to the head retention load.

All details in Newton, 1kp = 9,80665 N (10N)

For every delivered batch GOEBEL is able to handout the inspection report.

With this procedure it is guaranteed that only tested items will be delivered for a customers safe treatment.

Principe du test de résistance au cisaillement et à la traction

Le test consiste à évaluer la résistance au cisaillement et à la traction d'un rivet jusqu'à ce qu'il casse, celui-ci étant posé dans l'appareil de test.

Principe du test de retenue de la tête du rivet

Le test consiste à exercer une charge axiale au niveau de la tête du rivet jusqu'à ce que la tige sorte.

Principe du test de rupture de la tige

Le test consiste à exercer avec l'appareil de test une traction sur la tige sortie du rivet jusqu'à ce que celle-ci se casse.

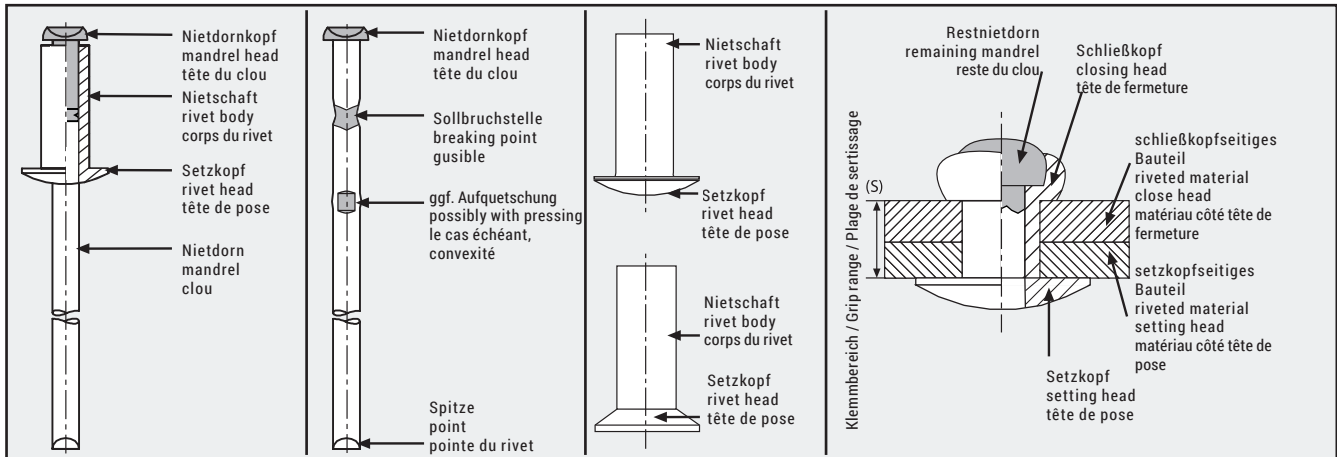
Principe du test de résistance de la sécurisation du restant de la tige dans le rivet

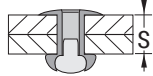

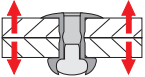
Le test consiste à exercer une charge axiale sur la tête du rivet posé. Le test est effectué jusqu'à ce que le reste de la tige bien sécurisé sorte du rivet.

Toutes les informations sont données en Newton. 1kp = 9,80665 N (10N).

Le résultat des essais de chaque charge pourra être joint sur demande à la livraison. De part ces essais, il pourra être assuré que seul un produit irrécusable sera livré et que nos clients puissent assurer un traitement fiable.

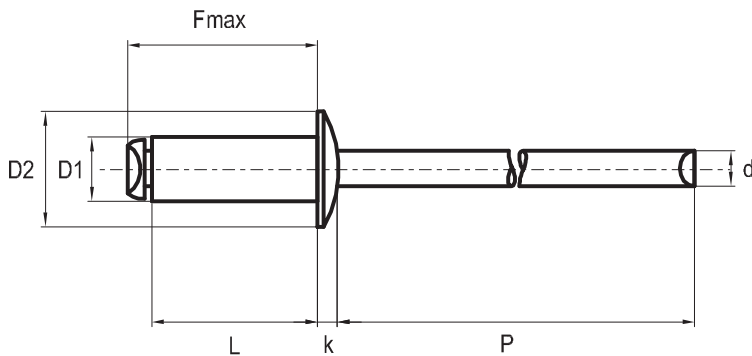
TECHNISCHE ERKLÄRUNGEN TECHNICAL EXPLANATIONS EXPLICATIONS TECHNIQUES



	<p>Klemmbereich der Niete. Grip range of the rivet. Plage de sertissage du rivet.</p>
	<p>Die Angaben der Scherkräfte (N = Newton) im Katalog sind Mindestwerte, ermittelt nach Testmethode ISO 14589 (2000), welche der Niet im Mittel einer definierten Prüfreihe einhält.</p> <p>The named shearing strength (N = Newton) in this catalogue are minimum values, determined according to test method ISO 14589 (2000), which the rivet meets on average in a defined test series.</p> <p>Les données des forces de cisaillement (N = Newton) figurant dans le catalogue sont des valeurs minimales, déterminées conformément à la méthode d'essai ISO 14589 (2000), dont le rivet respecte les valeurs moyennes d'une suite de tests définis.</p>
	<p>Die Angaben der Zugkräfte (N = Newton) sind Mindestwerte, ermittelt nach Testmethode ISO 14589 (2000), welche der Niet im Mittel einer definierten Prüfreihe einhält.</p> <p>The named tensile strength (N = Newton) in this catalogue are minimum values, determined according to test method ISO 14589 (2000), which the rivet meets on average in a defined test series.</p> <p>Les données des forces de traction (N = Newton) figurant dans le catalogue sont des valeurs minimales, déterminées conformément à la méthode d'essai ISO 14589 (2000), dont le rivet respecte les valeurs moyennes d'une suite de tests définis.</p>

(1 kp ≈ 10 N)

BLINDNIETE BLIND RIVETS RIVETS AVEUGLES



Sollten Sie Qualitäten, Materialkombinationen oder Abmessungen benötigen, welche nicht in diesem Katalog aufgeführt sind, so bitten wir um Ihre Anfrage.

Es besteht auch die Möglichkeit, für Ihre spezielle Anwendung, Blindniettypen zu entwickeln. z.B.

- mit einer reduzierten Sollbruchstelle **1**
 - mit einer versetzten Sollbruchstelle (Langschaftbruch) **2**
 - mit einem gerillten Nietdorn **3**
 - mit einem verlängerten Nietdorn **4**
- etc.

If you are searching for a quality, a material combination or a measurement which is not listed in the catalogue, please don't hesitate to contact us.

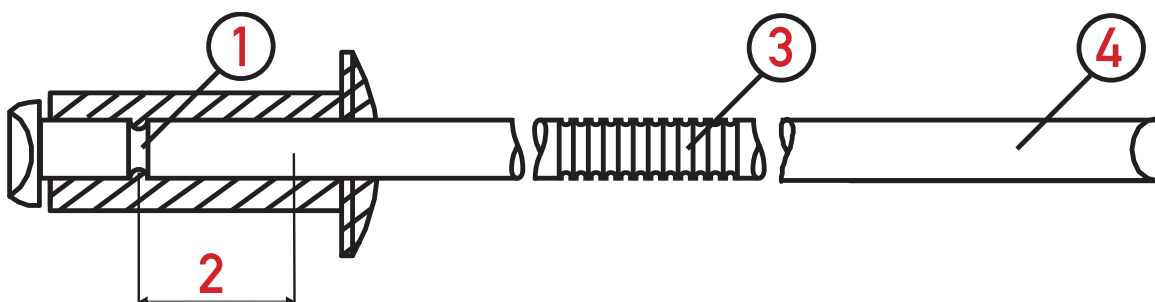
Alternatively we got the possibility to develop a blind rivet type especially for your application. For Example:

- softer breaking point **1**
 - displaced breaking point **2**
 - grooved mandrel **3**
 - longer mandrel **4**
- etc.

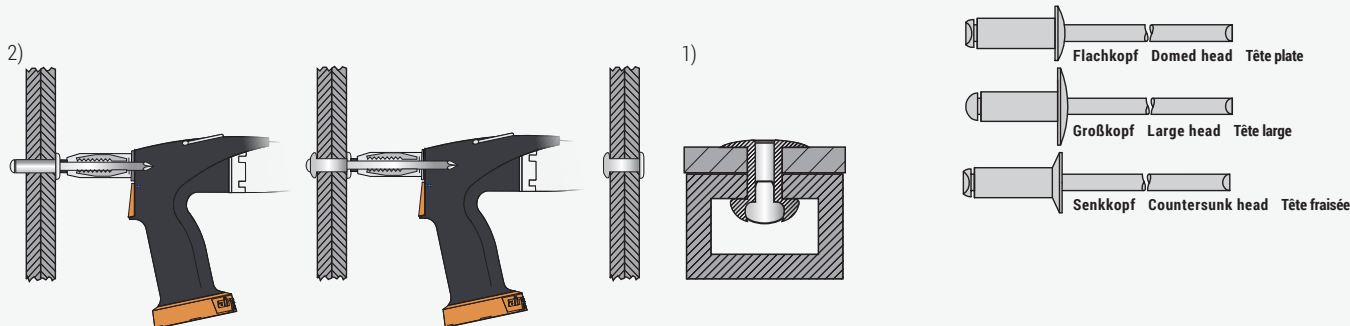
Si vous avez besoin d'un modèle d'une qualité, de matériaux ou de dimensions ne figurant pas sur ce catalogue, merci de nous le demander.

Nous avons également la possibilité de développer de nouveaux types de Rivets pour des utilisations bien précises :

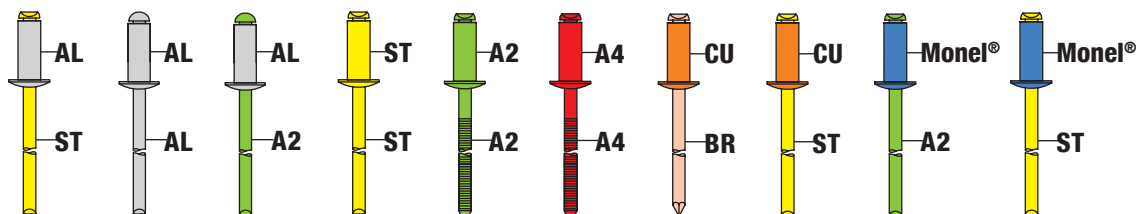
- avec un point de rupture du fusible plus tendre **1**
 - avec une position modifiée du point de rupture du fusible **2**
 - avec un clou de rivet rainuré **3**
 - avec un clou de rivet plus long **4**
- etc.



BLINDNIETE STANDARD BLIND RIVETS STANDARD RIVETS AVEUGLES STANDARD



Lieferbar in den folgenden Qualitäten
Available in the following qualities
Livrables dans les matériaux suivants



Anwendungen

Standard-Blindniete werden an einseitig (1) und beidseitig (2) zugängliche Bauteile gesetzt z.B. bei Behältern, Hohlkörpern, Rohren, Profilen, Luftkanälen und vieles mehr.

Applications

Standard blind rivets can be placed on components that are accessible on one side (1) or on two sides (2) see below. For example: containers/tanks, hollow body, tubes, profiles, air ducts and many others.

Utilisation

Les rivets aveugles standard peuvent être fixés sur des parties accessibles d'un seul (1) ou de deux côtés (2). Par exemple: contenants, corps creux, tuyaux, profils, tuyaux d'aération et plus encore.

Eigenschaften

- wirtschaftlich
- vielseitig einsetzbar
- fest
- sicher

Characteristics

- economical
- versatile
- strong
- secure

Caractéristiques

- économique
- nombreuses applications
- solide et résistant
- sûr

BLINDNIETE

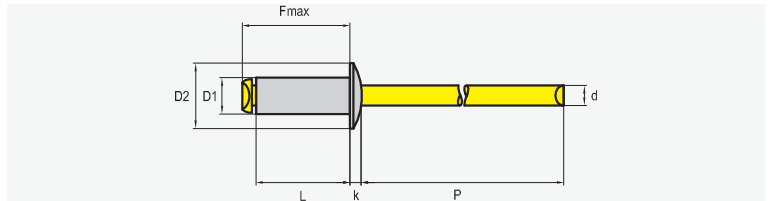
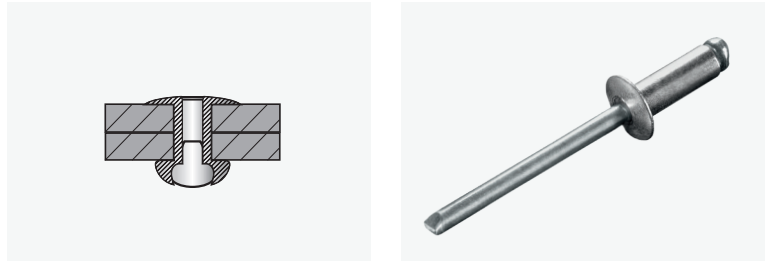
FLACHRUNDKOPF (~ DIN EN ISO 15977)

BLIND RIVETS

DOMED HEAD (~ DIN EN ISO 15977)

RIVETS AVEUGLES

TÊTE PLATE (~ DIN EN ISO 15977)



Aluminium AIMG 2,5
Aluminium AIMG 2,5
Aluminium AIMG 2,5

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 3,0 mm

D1 = 3,0 + 0,08 / - 0,1 mm

D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm

k = 0,8 + / - 0,15 mm

d = 1,75 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

3,1 mm

	F-Max		CODE				
3,0 x 4,0 mm	8,4 mm	0,5 - 1,5 mm	70701 30400	600 N	700 N	1000	10000
3,0 x 6,0 mm	10,4 mm	1,5 - 3,5 mm	70701 30600			1000	10000
3,0 x 7,0 mm	11,4 mm	3,0 - 5,0 mm	70701 30700			1000	10000
3,0 x 8,0 mm	12,4 mm	3,5 - 5,5 mm	70701 30800			1000	10000
3,0 x 10,0 mm	14,4 mm	5,5 - 7,0 mm	70701 30100			1000	10000
3,0 x 12,0 mm	16,4 mm	7,0 - 9,0 mm	70701 30120			1000	10000
3,0 x 14,0 mm	18,4 mm	9,0 - 11,0 mm	70701 30140			1000	10000
3,0 x 16,0 mm	20,4 mm	11,0 - 13,0 mm	70701 30160			1000	10000
3,0 x 18,0 mm	22,4 mm	13,0 - 15,0 mm	70701 30180			1000	10000
3,0 x 20,0 mm	24,4 mm	15,0 - 17,0 mm	70701 30200			500	5000

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,08 / - 0,1 mm

D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm

k = 0,8 + / - 0,15 mm

d = 1,75 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

3,3 mm

	F-Max		CODE				
3,2 x 4,0 mm	8,9 mm	0,5 - 1,5 mm	70701 32430	720 N	800 N	1000	10000
3,2 x 6,0 mm	10,9 mm	1,5 - 3,0 mm	70701 32600			1000	10000
3,2 x 8,0 mm	12,9 mm	3,0 - 5,0 mm	70701 32800			1000	10000
3,2 x 10,0 mm	14,9 mm	5,0 - 7,0 mm	70701 32100			1000	10000
3,2 x 12,0 mm	16,9 mm	7,0 - 9,0 mm	70701 32120			1000	10000
3,2 x 14,0 mm	18,9 mm	9,0 - 11,0 mm	70701 32140			1000	10000
3,2 x 16,0 mm	20,9 mm	11,0 - 13,0 mm	70701 32160			1000	10000
3,2 x 18,0 mm	22,9 mm	13,0 - 15,0 mm	70701 32180			1000	10000
3,2 x 20,0 mm	24,9 mm	15,0 - 17,0 mm	70701 32200			500	5000
3,2 x 25,0 mm	29,9 mm	17,0 - 22,0 mm	70701 32250			500	5000

BLINDNIETE

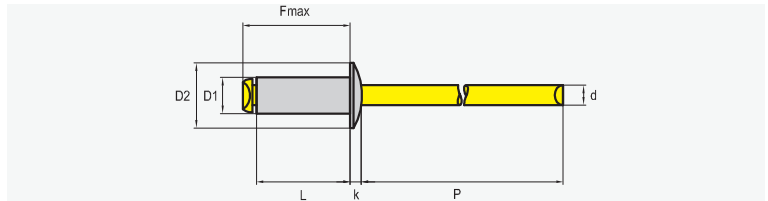
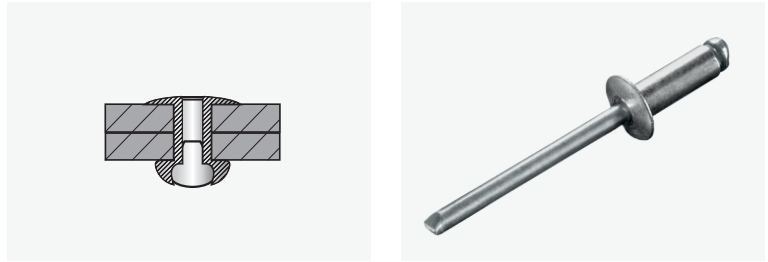
FLACHRUNDKOPF (~ DIN EN ISO 15977)

BLIND RIVETS

DOMED HEAD (~ DIN EN ISO 15977)

RIVETS AVEUGLES

TÊTE PLATE (~ DIN EN ISO 15977)



Aluminium AIMG 3,5
Aluminium AIMG 3,5
Aluminium AIMG 3,5

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm


D2 = 9,5 + 0 / - 1,0 mm







k = 1,1 + / - 0,3 mm

d = 2,7 mm

P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 4,9 mm

	F-Max		CODE				
4,8 x 6,0 mm	11,4 mm	1,0 - 3,0 mm	70701 48600	1500 N	1900 N	500	5000
4,8 x 8,0 mm	13,4 mm	3,0 - 4,5 mm	70701 48800			500	5000
4,8 x 10,0 mm	15,4 mm	4,5 - 6,0 mm	70701 48100			500	5000
4,8 x 12,0 mm	17,4 mm	6,0 - 8,0 mm	70701 48120			500	5000
4,8 x 14,0 mm	19,4 mm	8,0 - 10,0 mm	70701 48140			500	5000
4,8 x 16,0 mm	21,4 mm	10,0 - 12,0 mm	70701 48160			500	5000
4,8 x 18,0 mm	23,4 mm	12,0 - 14,0 mm	70701 48180			500	5000
4,8 x 20,0 mm	25,4 mm	14,0 - 16,0 mm	70701 48200			500	5000
4,8 x 22,0 mm	27,4 mm	16,0 - 18,0 mm	70701 48220			500	5000
4,8 x 25,0 mm	30,4 mm	18,0 - 21,0 mm	70701 48250			500	5000
4,8 x 28,0 mm	33,4 mm	21,0 - 23,5 mm	70701 48280	1200 N	1700 N	250	2500
4,8 x 30,0 mm	35,4 mm	23,0 - 25,0 mm	70701 48300			250	2500
4,8 x 35,0 mm	40,4 mm	25,0 - 30,0 mm	70701 48350			250	2500
4,8 x 40,0 mm	45,4 mm	30,0 - 35,0 mm	70701 48400			100	1000
4,8 x 45,0 mm	50,4 mm	35,0 - 40,0 mm	70701 48450			100	1000
4,8 x 50,0 mm	55,4 mm	40,0 - 45,0 mm	70701 48500			100	1000
4,8 x 55,0 mm	60,4 mm	45,0 - 50,0 mm	70701 48550			100	1000
4,8 x 60,0 mm	65,4 mm	50,0 - 55,0 mm	70701 48610			100	1000
4,8 x 65,0 mm	70,4 mm	55,0 - 60,0 mm	70701 48650			100	1000

BLINDNIETE

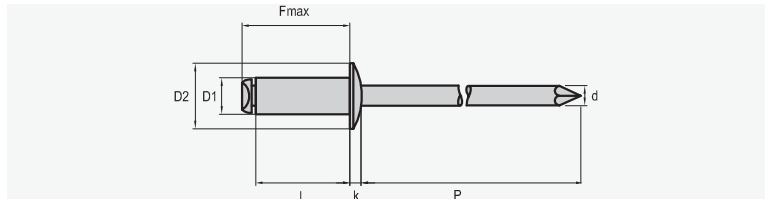
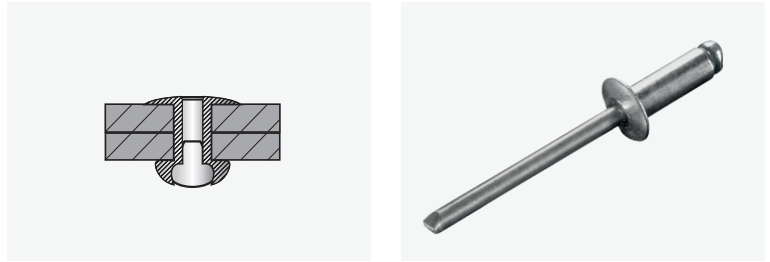
FLACHRUNDKOPF (~ DIN EN ISO 15981)

BLIND RIVETS

DOMED HEAD (~ DIN EN ISO 15981)

RIVETS AVEUGLES

TÊTE PLATE (~ DIN EN ISO 15981)



Aluminium AIMG 2,5
Aluminium AIMG 2,5
Aluminium AIMG 2,5

Aluminium Legierung
Aluminium alloy
Aluminium alliage

Ø 3,0 mm

D1 = 3,0 + 0,08 / - 0,1 mm
D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm
k = 0,8 + / - 0,2 mm
d = 1,95 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,1 mm

	F-Max		CODE				
3,0 x 4,0 mm	8,4 mm	0,5 - 1,5 mm	70705 30400	400 N	550 N		
3,0 x 6,0 mm	10,4 mm	1,5 - 3,0 mm	70705 30600				
3,0 x 8,0 mm	12,4 mm	3,0 - 5,0 mm	70705 30800				
3,0 x 10,0 mm	14,4 mm	5,0 - 7,0 mm	70705 30100				
3,0 x 12,0 mm	16,4 mm	7,0 - 9,0 mm	70705 30120				

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,08 / - 0,1 mm
D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm
k = 0,8 + / - 0,2 mm
d = 1,95 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,3 mm

	F-Max		CODE				
3,2 x 6,0 mm	10,9 mm	1,5 - 3,5 mm	70705 32600	535 N	670 N		
3,2 x 8,0 mm	12,9 mm	3,5 - 5,0 mm	70705 32800				
3,2 x 10,0 mm	14,9 mm	5,0 - 7,0 mm	70705 32100				
3,2 x 12,0 mm	16,9 mm	7,0 - 8,5 mm	70705 32120				
3,2 x 14,0 mm	18,9 mm	8,5 - 10,5 mm	70705 32140				
3,2 x 16,0 mm	20,9 mm	10,5 - 13,0 mm	70705 32160				

Ø 4,8 mm

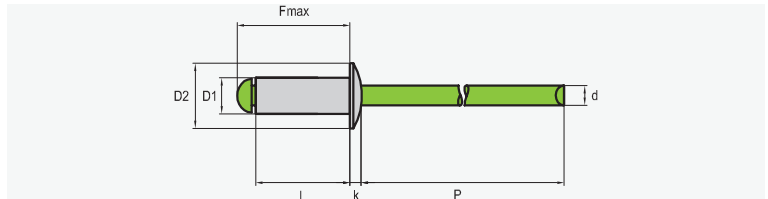
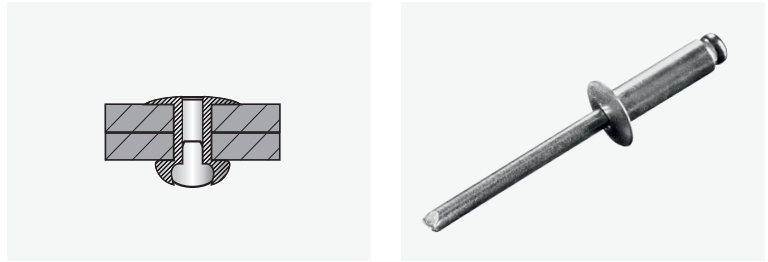
D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + 0 / - 1,0 mm
k = 1,1 + / - 0,3 mm
d = 2,9 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,9 mm

	F-Max		CODE				
4,8 x 8,0 mm	13,4 mm	3,0 - 4,5 mm	70705 48800	1150 N	1420 N		
4,8 x 10,0 mm	15,4 mm	4,5 - 6,0 mm	70705 48100				
4,8 x 12,0 mm	17,4 mm	6,0 - 7,5 mm	70705 48120				
4,8 x 14,0 mm	19,4 mm	7,5 - 9,0 mm	70705 48140				
4,8 x 16,0 mm	21,4 mm	9,0 - 11,5 mm	70705 48160				
4,8 x 18,0 mm	23,4 mm	11,5 - 13,0 mm	70705 48180				
4,8 x 20,0 mm	25,4 mm	13,0 - 15,0 mm	70705 48200				
4,8 x 25,0 mm	27,4 mm	15,0 - 20,0 mm	70705 48250				
4,8 x 30,0 mm	30,4 mm	20,0 - 25,0 mm	70705 48300				

BLINDNIETE FLACHRUNDKOPF

BLIND RIVETS DOMED HEAD


RIVETS AVEUGLES TÊTE PLATE









Aluminium AIMG 5,0
Aluminium AIMG 5,0
Aluminium AIMG 5,0


Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]







Ø 3,0 mm

D1 = 3,0 + 0,08 / - 0,1 mm
D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm
k = 0,8 + / - 0,2 mm
d = 1,75 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,1 mm


	F-Max		CODE				
3,0 x 4,0 mm	8,4 mm	0,5 - 1,5 mm	70201 30400	600 N	700 N	1000	10000
3,0 x 6,0 mm	10,4 mm	1,5 - 3,5 mm	70201 30600			1000	10000
3,0 x 8,0 mm	12,4 mm	3,5 - 5,5 mm	70201 30800			1000	10000
3,0 x 10,0 mm	14,4 mm	5,5 - 7,0 mm	70201 30100			1000	10000
3,0 x 12,0 mm	16,4 mm	7,0 - 9,0 mm	70201 30120			1000	10000
3,0 x 14,0 mm	18,4 mm	9,0 - 11,0 mm	70201 30140			1000	10000
3,0 x 16,0 mm	20,4 mm	11,0 - 13,0 mm	70201 30160			1000	10000







Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,08 / - 0,1 mm
D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm
k = 0,8 + / - 0,2 mm
d = 1,95 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,3 mm

	F-Max		CODE				
3,2 x 6,0 mm	10,9 mm	1,5 - 3,5 mm	70201 32600	720 N	800 N	1000	10000
3,2 x 8,0 mm	12,9 mm	3,5 - 5,0 mm	70201 32800			1000	10000
3,2 x 10,0 mm	14,9 mm	5,0 - 7,0 mm	70201 32100			1000	10000
3,2 x 12,0 mm	16,9 mm	7,0 - 9,0 mm	70201 32120			1000	10000
3,2 x 14,0 mm	18,9 mm	9,0 - 11,0 mm	70201 32140			1000	10000
3,2 x 16,0 mm	20,9 mm	11,0 - 13,0 mm	70201 32160			1000	10000
3,2 x 18,0 mm	22,9 mm	13,0 - 15,0 mm	70201 32180			500	5000
3,2 x 20,0 mm	24,9 mm	15,0 - 17,0 mm	70201 32200	500	5000		

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + 0 / - 1,0 mm
k = 1,1 + / - 0,3 mm
d = 2,7 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,9 mm

	F-Max		CODE				
4,8 x 6,0 mm	11,4 mm	1,0 - 3,0 mm	70201 48600	1500 N	1900 N	500	5000
4,8 x 8,0 mm	13,4 mm	3,0 - 4,5 mm	70201 48800			500	5000
4,8 x 10,0 mm	15,4 mm	4,5 - 6,5 mm	70201 48100			500	5000
4,8 x 12,0 mm	17,4 mm	6,5 - 8,5 mm	70201 48120			500	5000
4,8 x 14,0 mm	19,4 mm	8,5 - 10,5 mm	70201 48140			500	5000
4,8 x 16,0 mm	21,4 mm	10,5 - 12,0 mm	70201 48160			500	5000
4,8 x 18,0 mm	23,4 mm	12,0 - 14,0 mm	70201 48180			500	5000
4,8 x 20,0 mm	25,4 mm	14,0 - 16,5 mm	70201 48200			500	5000
4,8 x 25,0 mm	30,4 mm	16,5 - 20,0 mm	70201 48250			250	2500
4,8 x 30,0 mm	35,4 mm	20,0 - 25,0 mm	70201 48300			250	2500

BLINDNIETE

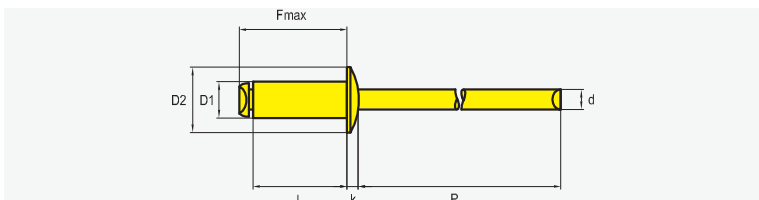
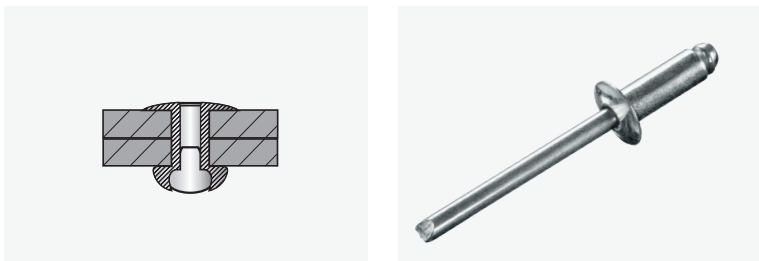
FLACHRUNDKOPF (~ DIN EN ISO 15979)

BLIND RIVETS

DOMED HEAD (~ DIN EN ISO 15979)

RIVETS AVEUGLES

TÊTE PLATE (~ DIN EN ISO 15979)



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 3,0 mm

D1 = 3,0 + 0,08 / - 0,1 mm

D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm

k = 0,8 +/- 0,2 mm

d = 1,9 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

3,1 mm

	F-Max		CODE				
3,0 x 5,0 mm	9,4 mm	0,5 - 1,5 mm	70801 30500	915 N	1125 N	1000	10000
3,0 x 6,0 mm	10,4 mm	1,5 - 3,0 mm	70801 30600			1000	10000
3,0 x 8,0 mm	12,4 mm	3,0 - 5,0 mm	70801 30800			1000	10000
3,0 x 10,0 mm	14,4 mm	5,0 - 7,0 mm	70801 30100			1000	10000
3,0 x 12,0 mm	16,4 mm	7,0 - 9,0 mm	70801 30120			1000	10000
3,0 x 14,0 mm	18,4 mm	9,0 - 11,0 mm	70801 30140			1000	10000
3,0 x 16,0 mm	20,4 mm	11,0 - 13,0 mm	70801 30160			1000	10000
3,0 x 18,0 mm	22,4 mm	13,0 - 15,0 mm	70801 30180			1000	10000
3,0 x 20,0 mm	24,4 mm	15,0 - 17,0 mm	70801 30200			500	5000
3,0 x 25,0 mm	29,4 mm	17,0 - 22,0 mm	70801 30250			500	5000

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,08 / - 0,1 mm

D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm

k = 0,8 +/- 0,2 mm

d = 2,0 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

3,3 mm

	F-Max		CODE				
3,2 x 5,0 mm	9,9 mm	0,5 - 1,5 mm	70801 32500	1060 N	1285 N	1000	10000
3,2 x 6,0 mm	10,9 mm	1,5 - 3,0 mm	70801 32600			1000	10000
3,2 x 8,0 mm	12,9 mm	3,0 - 5,0 mm	70801 32800			1000	10000
3,2 x 10,0 mm	14,9 mm	5,0 - 7,0 mm	70801 32100			1000	10000
3,2 x 12,0 mm	16,9 mm	7,0 - 9,0 mm	70801 32120			1000	10000
3,2 x 14,0 mm	18,9 mm	9,0 - 11,0 mm	70801 32140			1000	10000
3,2 x 16,0 mm	20,9 mm	11,0 - 13,0 mm	70801 32160			1000	10000
3,2 x 18,0 mm	22,9 mm	13,0 - 15,0 mm	70801 32180			1000	10000
3,2 x 20,0 mm	24,9 mm	15,0 - 17,0 mm	70801 32200			500	5000
3,2 x 25,0 mm	29,9 mm	17,0 - 22,0 mm	70801 32250			500	5000

BLINDNIETE

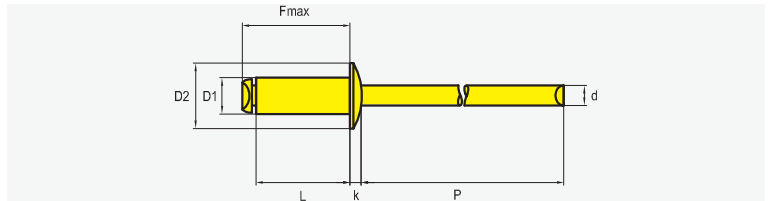
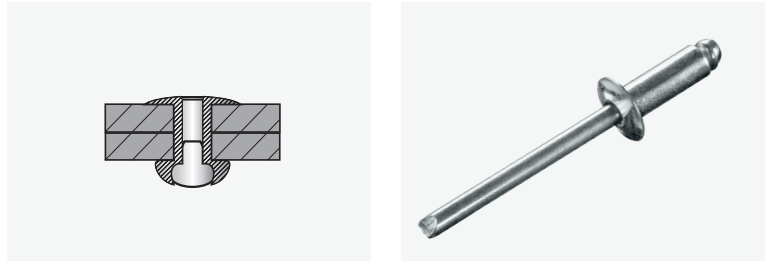
FLACHRUNDKOPF (~ DIN EN ISO 15979)

BLIND RIVETS

DOMED HEAD (~ DIN EN ISO 15979)

RIVETS AVEUGLES

TÊTE PLATE (~ DIN EN ISO 15979)



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 9,5 + 0 / - 1,0 mm







k = 1,1 + / - 0,3 mm

d = 2,9 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 4,9 mm

	F-Max		CODE				
4,8 x 6,0 mm	11,4 mm	1,0 - 2,5 mm	70801 48060	2300 N	2920 N	500	5000
4,8 x 8,0 mm	13,4 mm	2,5 - 4,5 mm	70801 48080			500	5000
4,8 x 10,0 mm	15,4 mm	4,5 - 6,0 mm	70801 48100			500	5000
4,8 x 12,0 mm	17,4 mm	6,0 - 8,0 mm	70801 48120			500	5000
4,8 x 14,0 mm	19,4 mm	8,0 - 10,0 mm	70801 48140			500	5000
4,8 x 16,0 mm	21,4 mm	10,0 - 11,5 mm	70801 48160			500	5000
4,8 x 18,0 mm	23,4 mm	11,5 - 13,5 mm	70801 48180			500	5000
4,8 x 20,0 mm	25,4 mm	13,5 - 15,0 mm	70801 48200			500	5000
4,8 x 22,0 mm	27,4 mm	15,0 - 17,0 mm	70801 48220			500	5000
4,8 x 25,0 mm	30,4 mm	17,0 - 20,0 mm	70801 48250			250	2500
4,8 x 30,0 mm	35,4 mm	20,0 - 25,0 mm	70801 48300			250	2500
4,8 x 35,0 mm	40,4 mm	25,0 - 30,0 mm	70801 48351			250	2500
4,8 x 40,0 mm	45,4 mm	30,0 - 35,0 mm	70801 48400			250	2500

BLINDNIETE

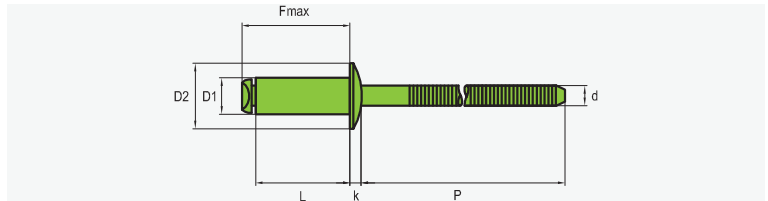
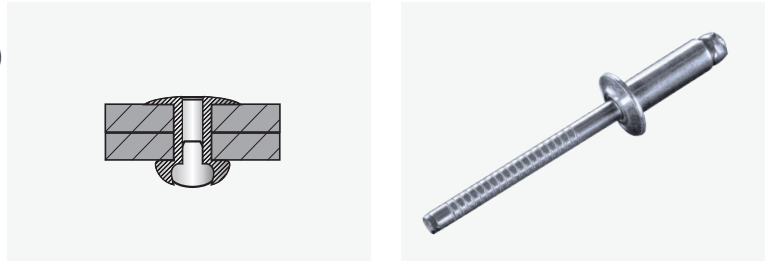
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN (~ DIN EN ISO 15983)

BLIND RIVETS

DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL (~ DIN EN ISO 15983)

RIVETS AVEUGLES


TÊTE PLATE AVEC CLOU CANNELÉ (~ DIN EN ISO 15983)

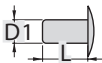







Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]


Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

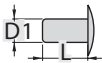





Ø 3,0 mm

D1 = 3,0 + 0,08 / - 0,1 mm
D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm
k = 0,8 + / - 0,2 mm
d = 1,9 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,1 mm


	F-Max		CODE				
3,0 x 4,0 mm	8,4 mm	0,5 - 2,0 mm	70301 30400	1600 N	2000 N	1000	10000
3,0 x 6,0 mm	10,4 mm	1,0 - 3,0 mm	70301 30600			1000	10000
3,0 x 8,0 mm	12,4 mm	3,0 - 5,0 mm	70301 30800			1000	10000
3,0 x 10,0 mm	14,4 mm	5,0 - 7,0 mm	70301 30100			1000	10000
3,0 x 12,0 mm	16,4 mm	7,0 - 9,0 mm	70301 30120			1000	10000
3,0 x 16,0 mm	20,4 mm	9,0 - 13,0 mm	70301 30160			1000	10000







Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,08 / - 0,1 mm
D2 = 6,5 + 0 / - 0,7 mm
k = 0,8 + / - 0,2 mm
d = 2,0 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,3 mm

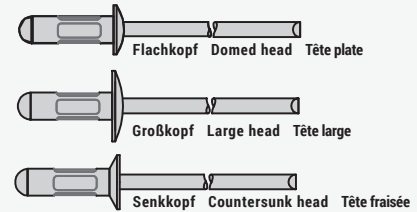
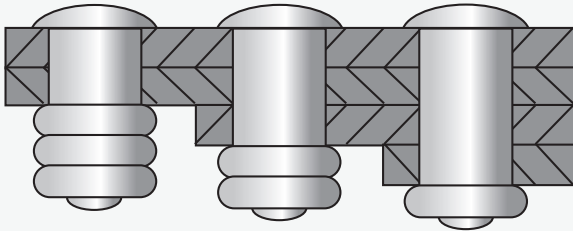
	F-Max		CODE				
3,2 x 4,0 mm	8,9 mm	0,5 - 2,0 mm	70301 32400	1800 N	2500 N	1000	10000
3,2 x 6,0 mm	10,9 mm	1,0 - 3,0 mm	70301 32600			1000	10000
3,2 x 8,0 mm	12,9 mm	3,0 - 5,0 mm	70301 32800			1000	10000
3,2 x 10,0 mm	14,9 mm	5,0 - 7,0 mm	70301 32100			1000	10000
3,2 x 12,0 mm	16,9 mm	7,0 - 9,0 mm	70301 32120			1000	10000
3,2 x 16,0 mm	20,9 mm	9,0 - 12,0 mm	70301 32160			1000	10000
3,2 x 18,0 mm	22,9 mm	12,0 - 15,0 mm	70301 32180	1000	10000		

Ø 4,8 mm

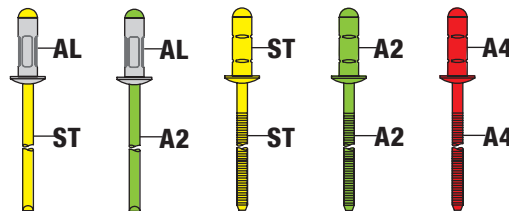
D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + 0 / - 1,0 mm
k = 1,1 + / - 0,3 mm
d = 2,9 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,9 mm

	F-Max		CODE				
4,8 x 8,0 mm	13,4 mm	1,5 - 4,0 mm	70301 48800	4500 N	6000 N	500	5000
4,8 x 10,0 mm	15,4 mm	4,0 - 6,0 mm	70301 48101			500	5000
4,8 x 10,5 mm	15,9 mm	4,5 - 6,5 mm	70301 48100			500	5000
4,8 x 12,0 mm	17,4 mm	6,0 - 8,0 mm	70301 48120			500	5000
4,8 x 14,0 mm	19,4 mm	8,0 - 9,5 mm	70301 48140			500	5000
4,8 x 16,0 mm	21,4 mm	9,5 - 11,0 mm	70301 48160			500	5000
4,8 x 18,0 mm	23,4 mm	11,0 - 13,0 mm	70301 48180			500	5000
4,8 x 20,0 mm	25,4 mm	11,0 - 15,0 mm	70301 48200			500	5000
4,8 x 22,0 mm	27,4 mm	15,0 - 17,0 mm	70301 48220			500	5000
4,8 x 25,0 mm	30,4 mm	17,0 - 20,0 mm	70301 48250			250	2500
4,8 x 30,0 mm	35,4 mm	21,0 - 25,0 mm	70301 48300	250	2500		

MEHRBEREICHSBLINDNIETE MULTIGRIP BLIND RIVETS RIVETS MULTI SERRAGE



Lieferbar in den folgenden Qualitäten
Available in the following qualities
Livrables dans les matériaux suivants



Anwendungen

- Klimatechnik
- Konstruktionsbau
- Behälter- und Gehäusebau
- Fahrzeugbau
- Möbelindustrie
und vieles mehr

Applications

- air-conditioning
- construction works
- tank and housing construction
- construction of vehicles
- furniture industry
and many others

Utilisation

- climatisation
- engineering
- construction de contenants et
chambres froides
- construction automobile
- industrie du meuble
et plus encore

Eigenschaften

- bei entsprechender Bohrlochgröße,
staub- und spritzwasserdicht
- großer Klemmbereich
- großer Schließkopf, für große
und unrunde Bohrlöcher oder
Reparaturarbeiten
- Restnietdorn wird fest
eingeschlossen

Characteristics

- suitable size of drilled hole ensure
dust and splashproof connections
- high clamping capacity
- large closing head for big and
noncircular holes or repair jobs
- remainder of mandrel is retained
inside rivet

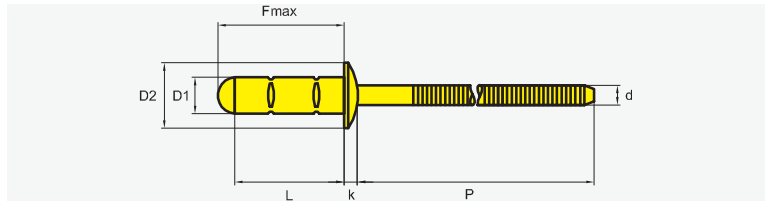
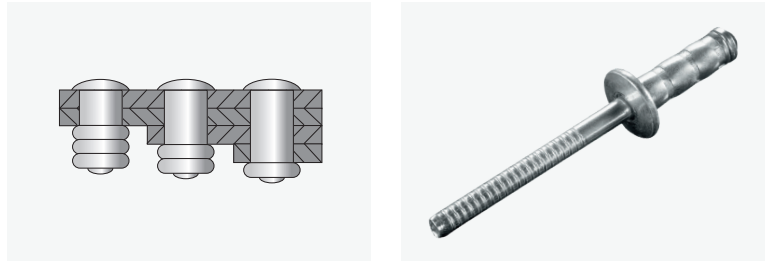
Caractéristiques

- en respectant le trou de perçage
préconisé, le rivet sera étanche à
l'eau et à l'air.
- plage de sertissage plus
importante
- tête plus large pour les trous de
perçage grands et irréguliers ou pour
les travaux de réparation
- le reste du clou après la pose est
solidement emprisonné dans la tige

MEHRBEREICHSBLENDNIETE FLACHRUNDKOPF

MULTIGRIP BLIND RIVETS DOMED HEAD

RIVETS MULTI SERRAGE TÊTE PLATE



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,08 / - 0,13 mm

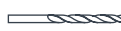
D2 = 7,2 + 0 / - 0,25 mm

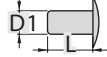






k = ≤ 1,2 mm

d = 2,1 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 3,3 mm

	F-Max						
3,2 x 9,0 mm	13,0 mm	1,1 - 4,0 mm	77801 32900	1000 N	1400 N	1000	10000
3,2 x 12,0 mm	16,0 mm	1,1 - 7,0 mm	77801 32120			1000	10000
3,2 x 14,0 mm	18,0 mm	6,5 - 10,0 mm	77801 32140			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,08 / - 0,15 mm


D2 = 8,1 + 0 / - 0,25 mm

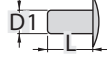






k = ≤ 1,35 mm

d = 2,63 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 4,1 mm

	F-Max						
4,0 x 10,8 mm	14,8 mm	1,4 - 5,0 mm	77801 40108	1650 N	2400 N	1000	10000
4,0 x 12,5 mm	16,5 mm	2,9 - 7,0 mm	77801 40125			1000	10000
4,0 x 15,0 mm	19,0 mm	5,5 - 8,5 mm	77801 40150			1000	10000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 9,8 + 0 / - 0,25 mm

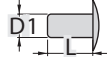






k = ≤ 2,0 mm

d = 3,1 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 4,9 mm

	F-Max						
4,8 x 10,2 mm	14,7 mm	1,4 - 5,0 mm	77801 48100	2400 N	3200 N	500	5000
4,8 x 12,7 mm	17,2 mm	3,5 - 7,5 mm	77801 48120			500	5000
4,8 x 17,5 mm	22,0 mm	7,5 - 12,5 mm	77801 48175			500	5000

MEHRBEREICHSBLENDNIETE

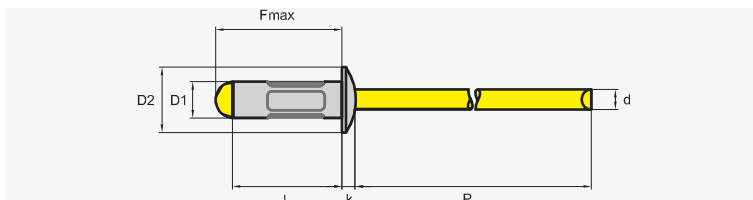
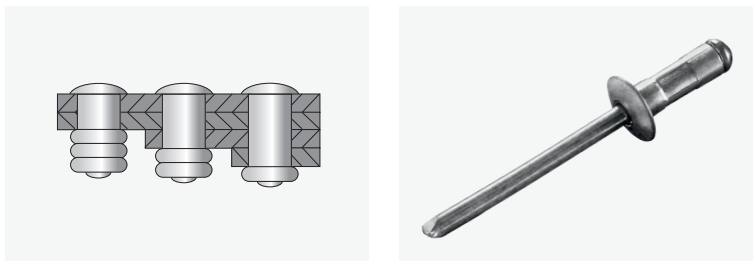
FLACHRUNDKOPF

MULTIGRIP BLIND RIVETS

DOMED HEAD

RIVETS MULTI SERRAGE


TÊTE PLATE


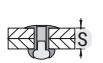

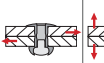
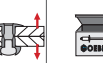




Aluminium AIMG 2,5
Aluminium AIMG 2,5
Aluminium AIMG 2,5


Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué


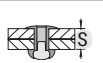

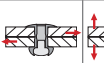
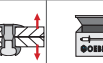


Ø 3,0 mm

D1 = 3,0 + 0,05 / - 0,13 mm
D2 = 6,0 + 0 / - 0,24 mm
k = ≤ 1,4 mm
d = 1,7 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,1 mm


	F-Max						
3,0 x 8,0 mm	11,5 mm	1,0 - 5,5 mm	77701 30800	520 N	650 N	1000	10000
3,0 x 10,0 mm	13,5 mm	2,5 - 7,0 mm	77701 30100				
3,0 x 12,0 mm	15,5 mm	4,5 - 9,0 mm	77701 30120				

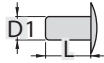
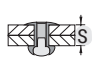

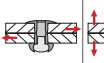
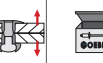


Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,05 / - 0,13 mm
D2 = 6,0 + / - 0,24 mm
k = ≤ 1,4 mm
d = 1,78 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,3 mm


	F-Max						
3,2 x 8,0 mm	12,0 mm	1,0 - 5,0 mm	77701 32800	630 N	930 N	1000	10000
3,2 x 9,5 mm	13,5 mm	1,3 - 6,4 mm	77701 32950				
3,2 x 10,0 mm	14,0 mm	2,5 - 7,0 mm	77701 32100				
3,2 x 11,2 mm	15,2 mm	4,0 - 7,9 mm	77701 32112				
3,2 x 12,0 mm	16,0 mm	4,5 - 9,0 mm	77701 32120				
3,2 x 14,0 mm	18,0 mm	6,5 - 11,0 mm	77701 32140				
3,2 x 16,0 mm	20,0 mm	8,5 - 13,0 mm	77701 32160				

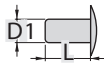
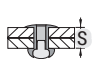

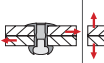
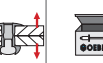


Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,05 / - 0,13 mm
D2 = 8,0 + / - 0,29 mm
k = ≤ 1,7 mm
d = 2,18 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,1 mm

	F-Max						
4,0 x 8,0 mm	12,0 mm	1,0 - 5,0 mm	77701 40800	1050 N	1300 N	1000	10000
4,0 x 9,5 mm	13,5 mm	1,2 - 6,4 mm	77701 40950				
4,0 x 10,0 mm	14,0 mm	1,5 - 6,5 mm	77701 40100				
4,0 x 12,0 mm	16,0 mm	3,5 - 8,5 mm	77701 40121				
4,0 x 12,7 mm	16,7 mm	4,0 - 9,5 mm	77701 40127				
4,0 x 16,0 mm	20,0 mm	6,0 - 12,5 mm	77701 40161				
4,0 x 17,0 mm	21,0 mm	6,4 - 13,5 mm	77701 40160				
4,0 x 20,0 mm	24,0 mm	11,5 - 16,5 mm	77701 40200				

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,05 / - 0,13 mm
D2 = 9,5 + / - 0,29 mm
k = ≤ 2,0 mm
d = 2,78 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,9 mm

	F-Max						
4,8 x 10,0 mm	14,5 mm	1,0 - 6,0 mm	77701 48100	1400 N	2000 N	500	5000
4,8 x 10,3 mm	14,8 mm	1,6 - 6,4 mm	77701 48103				
4,8 x 15,1 mm	19,6 mm	4,8 - 11,0 mm	77701 48150				
4,8 x 17,0 mm	21,5 mm	6,4 - 12,7 mm	77701 48170				
4,8 x 18,0 mm	22,5 mm	8,0 - 14,0 mm	77701 48180				
4,8 x 20,0 mm	24,5 mm	10,0 - 16,0 mm	77701 48200				
4,8 x 24,8 mm	29,3 mm	12,7 - 21,0 mm	77701 48248				
4,8 x 30,0 mm	34,5 mm	20,0 - 25,0 mm	77701 48300				

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

MEHRBEREICHSBLINDNIETE

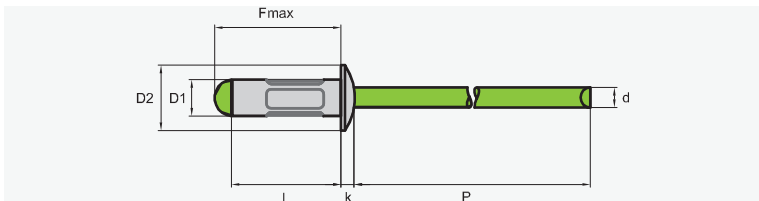
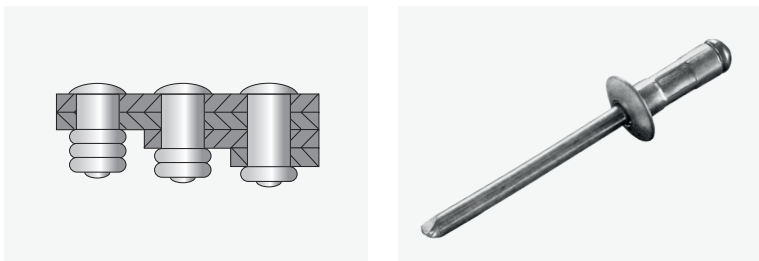
FLACHRUNDKOPF

MULTIGRIP BLIND RIVETS

DOMED HEAD

RIVETS MULTI SERRAGE

TÊTE PLATE



Aluminium AIMG 2,5
Aluminium AIMG 2,5
Aluminium AIMG 2,5

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,05 / - 0,13 mm

D2 = 6,0 + 0 / - 0,24 mm

k = ≤ 1,4 mm

d = 1,78 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

3,3 mm

	F-Max						
3,2 x 8,0 mm	12,0 mm	1,0 - 4,8 mm	77702 32800	630 N	930 N	1000	10000
3,2 x 9,5 mm	12,5 mm	1,2 - 6,4 mm	77702 32950			1000	10000
3,2 x 11,1 mm	15,1 mm	4,0 - 7,9 mm	77702 32111			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,05 / - 0,13 mm

D2 = 8,0 + 0 / - 0,29 mm

k = ≤ 1,7 mm

d = 2,18 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

4,1 mm

	F-Max						
4,0 x 9,5 mm	13,5 mm	1,2 - 6,4 mm	77702 40950	1050 N	1300 N	1000	10000
4,0 x 12,7 mm	16,7 mm	4,0 - 9,5 mm	77702 40127			1000	10000
4,0 x 16,9 mm	20,9 mm	6,4 - 12,7 mm	77702 40169			500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,05 / - 0,13 mm

D2 = 9,5 + 0 / - 0,29 mm

k = ≤ 2,0 mm

d = 2,78 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

4,9 mm

	F-Max						
4,8 x 10,3 mm	14,8 mm	1,6 - 6,4 mm	77702 48103	1400 N	2000 N	500	5000
4,8 x 15,1 mm	19,6 mm	4,8 - 11,0 mm	77702 48151			500	5000
4,8 x 16,9 mm	21,4 mm	6,4 - 12,7 mm	77702 48169			500	5000
4,8 x 24,8 mm	29,3 mm	12,7 - 19,8 mm	77702 48248			500	5000

MEHRBEREICHSBLINDNIETE

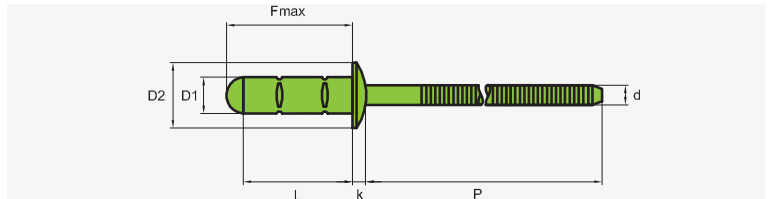
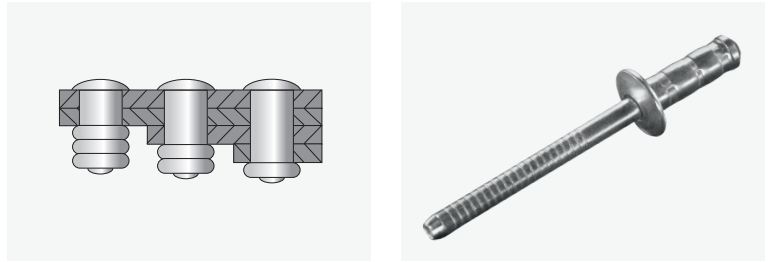
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLEM NIETDORN

MULTIGRIP BLIND RIVETS

DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL

RIVETS MULTI SERRAGE

TÊTE PLATE AVEC CLOU CANNELÉ



Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 7,3 + 0 / - 0,25 mm

k = 1,1 + / - 0,15 mm

d = 2,0 mm

P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

3,3 mm

	F-Max						
3,2 x 8,0 mm	12,0 mm	1,0 - 5,0 mm	70308 32806	1450 N	2300 N	1000	10000
3,2 x 12,0 mm	16,0 mm	1,0 - 7,0 mm	70308 32120			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 8,1 + 0 / - 0,25 mm

k = 1,2 + / - 0,15 mm

d = 2,6 mm

P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

4,1 mm

	F-Max						
4,0 x 10,0 mm	14,0 mm	1,5 - 6,0 mm	70308 40100	2650 N	3600 N	500	5000
4,0 x 12,0 mm	16,0 mm	3,5 - 7,5 mm	70308 40120			500	5000
4,0 x 15,0 mm	19,0 mm	6,0 - 10,0 mm	70308 40150			500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 9,8 + / - 0,29 mm

k = 1,75 + / - 0,25 mm

d = 3,2 mm

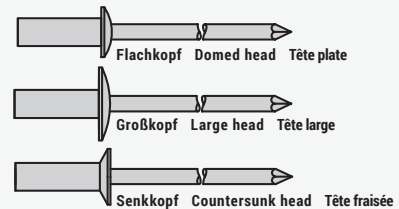
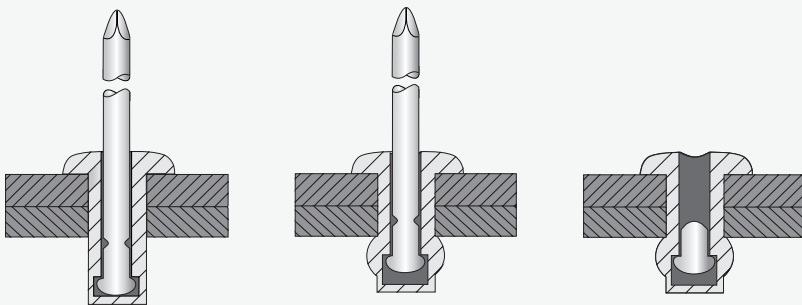
P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

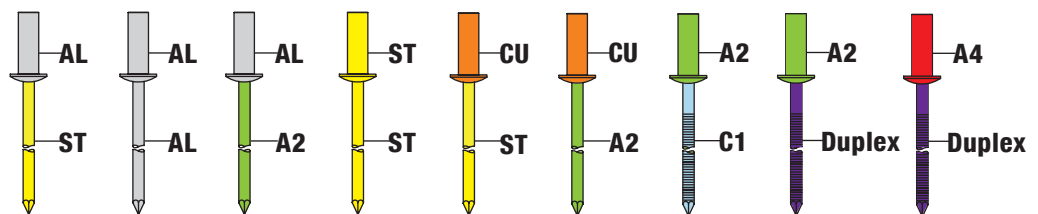
4,9 mm

	F-Max						
4,8 x 10,0 mm	14,5 mm	1,5 - 6,0 mm	70308 48100	4000 N	5000 N	500	5000
4,8 x 12,0 mm	16,5 mm	3,0 - 7,5 mm	70308 48120			500	5000
4,8 x 15,0 mm	19,5 mm	6,5 - 10,5 mm	70308 48150			500	5000
4,8 x 17,5 mm	22,0 mm	9,0 - 12,5 mm	70308 48175			500	5000

DICHT-BECHERBLINDNIETE SEALED BLIND RIVETS RIVETS ÉTANCHES



Lieferbar in den folgenden Qualitäten
Available in the following qualities
Livrables dans les matériaux suivants



Anwendungen

- Karosseriebau
- Bauindustrie
- Behälter- und Apparatebau
- Containerbau
- Klimatechnik
- Schiffsbau und
und vieles mehr

Applications

- car body production
- construction industry
- tank construction and
apparatus engineering
- container construction
- air-conditioning
- shipbuilding
and many others

Utilisation

- industrie automobile
- industrie du bâtiment
- construction de
contenants de machines
- construction de container
- construction navale
- climatisation
et plus encore...

Eigenschaften

- luft-, staub- und wasserdicht
(bei entsprechender Lochbohrung)
- unverlierbarer Restnietdorn
- gut für die automatische
Verarbeitung geeignet
- großer Anpressdruck auf der
Fügeseite
- guter Lochlaibungseffekt

Characteristics

- airtight, dust and waterproof
(with a fitting drill hole)
- captive mandrel head
- very suitable for automatic
production
- high pressure on the join end
- good pressure on the face of the hole

Caractéristiques

- étanches à l'air et à l'eau
(lorsque le trou de perçage
correspond parfaitement)
- partie restante du mandrin
non perdable
- peuvent être utilisés sans problème
sur une chaîne de montage automatisée
- bonne tension de serrage
- bonne adaptation du rivet au
volume du trou de perçage
à remplir

DICHT-BECHERBLINDNIETE

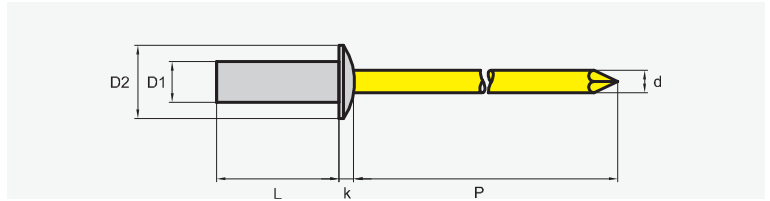
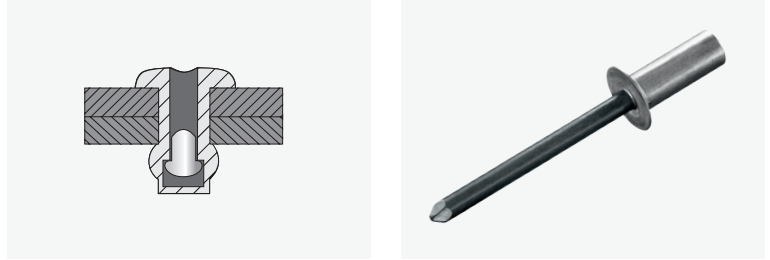
FLACHRUNDKOPF (~ DIN EN ISO 15973)

SEALED BLIND RIVETS

DOMED HEAD (~ DIN EN ISO 15973)

RIVETS ÉTANCHES

TÊTE PLATE (~ DIN EN ISO 15973)



Aluminium AIMG 5

Aluminium AIMG 5

Aluminium AIMG 5

Stahl leicht gefettet

Steel protection layer

Acier légèrement graissé

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 +/- 0,08 mm

D2 = 6,0 +/- 0,24 mm





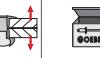


k = ≤ 1,4 mm

d = 1,7 mm

P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 3,3 mm

						
3,2 x 6,5 mm	0,5 - 2,0 mm	21701 32600	1050 N	1200 N	1000	10000
3,2 x 8,0 mm	2,0 - 3,5 mm	21701 32800			1000	10000
3,2 x 9,5 mm	3,5 - 5,0 mm	21701 32900			1000	10000
3,2 x 10,5 mm	5,0 - 6,5 mm	21701 32100			1000	10000
3,2 x 12,5 mm	6,5 - 8,0 mm	21701 32120			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 +/- 0,08 mm

D2 = 8,0 +/- 0,29 mm





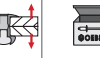


k = ≤ 1,7 mm

d = 2,18 mm

P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 4,1 mm

						
4,0 x 8,0 mm	0,5 - 3,5 mm	21701 40800	1550 N	2100 N	1000	10000
4,0 x 9,5 mm	3,5 - 4,5 mm	21701 40950			500	5000
4,0 x 11,0 mm	4,5 - 6,5 mm	21701 40110			500	5000
4,0 x 12,0 mm	6,5 - 8,0 mm	21701 40120			500	5000
4,0 x 15,0 mm	8,0 - 10,5 mm	21701 40150			500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 +/- 0,08 mm


D2 = 9,5 +/- 0,29 mm


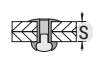


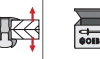


k = ≤ 2,0 mm

d = 2,63 mm

P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 4,9 mm

						
4,8 x 8,0 mm	1,0 - 3,0 mm	21701 48800	2100 N	3000 N	500	5000
4,8 x 9,5 mm	3,0 - 4,5 mm	21701 48950			500	5000
4,8 x 11,0 mm	4,5 - 6,0 mm	21701 48110			250	2500
4,8 x 12,5 mm	6,0 - 7,5 mm	21701 48125			250	2500
4,8 x 14,0 mm	7,5 - 9,0 mm	21701 48140			250	2500
4,8 x 16,0 mm	9,0 - 11,0 mm	21701 48160			250	2500
4,8 x 18,0 mm	11,0 - 13,0 mm	21701 48180			250	2500
4,8 x 21,0 mm	13,0 - 16,0 mm	21701 48210			250	2500
4,8 x 25,0 mm	16,0 - 20,0 mm	21701 48250			250	2500

DICHT-BECHERBLINDNIETE

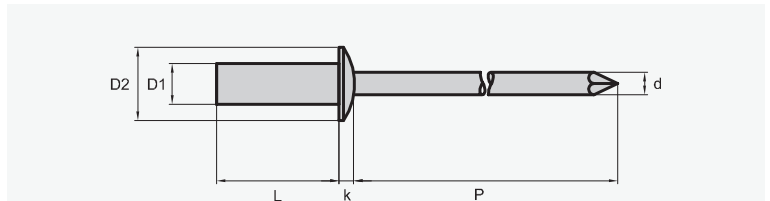
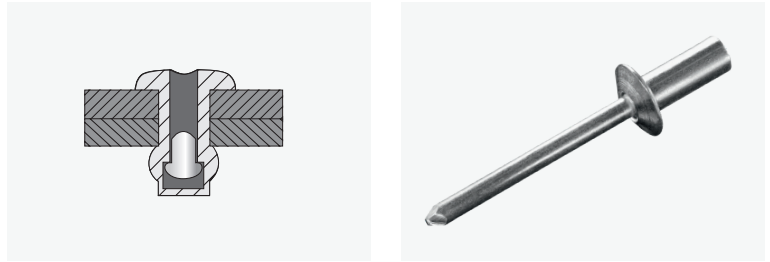
FLACHRUNDKOPF (~ DIN EN ISO 15975)

SEALED BLIND RIVETS

DOMED HEAD (~ DIN EN ISO 15975)

RIVETS ÉTANCHES


TÊTE PLATE (~ DIN EN ISO 15975)









Aluminium Al 99,5
Aluminium Al 99,5
Aluminium Al 99,5


Aluminium Legierung
Aluminium alloy
Aluminium alliage







Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 +/- 0,08 mm
D2 = 6,0 +/- 0,24 mm
k = ≤ 1,4 mm
d = 1,8 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,3 mm


		CODE				
3,2 x 6,5 mm	0,5 - 2,0 mm	21601 32650	450 N	490 N	1000	10000
3,2 x 8,0 mm	2,0 - 3,5 mm	21601 32800			1000	10000
3,2 x 9,5 mm	3,5 - 5,5 mm	21601 32950			1000	10000
3,2 x 10,7 mm	5,0 - 6,5 mm	21601 32107			1000	10000
3,2 x 12,7 mm	6,5 x 8,0 mm	21601 32127			1000	10000







Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 +/- 0,08 mm
D2 = 8,0 +/- 0,29 mm
k = ≤ 1,7 mm
d = 2,2 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,1 mm

		CODE				
4,0 x 8,0 mm	0,5 - 3,5 mm	21601 40801	580 N	820 N	500	5000
4,0 x 9,5 mm	3,5 - 5,0 mm	21601 40800			500	5000
4,0 x 12,5 mm	5,0 - 8,0 mm	21601 40120			500	5000
4,0 x 15,0 mm	8,0 - 10,5 mm	21601 40150			500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 +/- 0,08 mm
D2 = 9,5 +/- 0,29 mm
k = ≤ 2,0 mm
d = 2,65 mm
P ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,9 mm

		CODE				
4,8 x 8,0 mm	1,0 - 3,0 mm	21601 48802	900 N	1120 N	250	2500
4,8 x 9,5 mm	3,0 - 4,5 mm	21601 48950			250	2500
4,8 x 11,5 mm	4,5 - 6,5 mm	21601 48115			250	2500
4,8 x 14,5 mm	6,5 - 9,5 mm	21601 48140			250	2500
4,8 x 18,0 mm	9,5 - 13,0 mm	21601 48180			250	2500
4,8 x 21,0 mm	13,0 - 16,0 mm	21601 48210			250	2500
4,8 x 25,0 mm	16,0 - 20,0 mm	21601 48250			250	2500

DICHT-BECHERBLINDNIETE

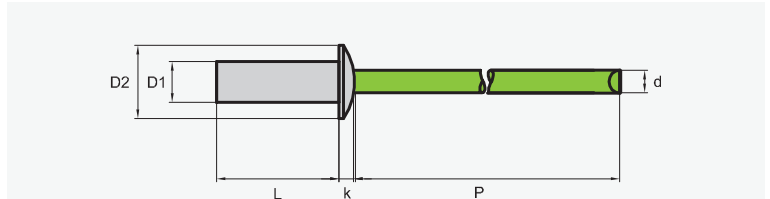
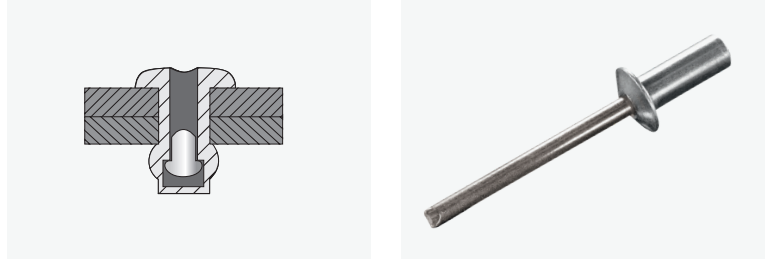
FLACHRUNDKOPF (~ DIN EN ISO 15975)

SEALED BLIND RIVETS

DOMED HEAD (~ DIN EN ISO 15975)

RIVETS ÉTANCHES

TÊTE PLATE (~ DIN EN ISO 15975)



Aluminium Legierung [AlMg 5]

Aluminium alloy [AlMg 5]

Aluminium alliage [AlMg 5]

Edelstahl A2 [1.4301]

Stainless steel A2 [AISI 304]

Acier inox A2 [1.4301]

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 +/- 0,08 mm

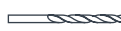
D2 = 6,0 +/- 0,24 mm







k = ≤ 1,4 mm

d = 1,7 mm

P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 3,3 mm

		CODE				
3,2 x 6,5 mm	0,5 - 2,0 mm	21201 32650	1050 N	1200 N	1000	10000
3,2 x 8,0 mm	2,0 - 3,5 mm	21201 32800			1000	10000
3,2 x 9,5 mm	3,5 - 5,0 mm	21201 32950			1000	10000
3,2 x 11,0 mm	5,0 - 6,5 mm	21201 32110			1000	10000
3,2 x 12,5 mm	6,5 - 8,0 mm	21201 32120			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 +/- 0,08 mm

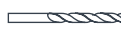
D2 = 8,0 +/- 0,29 mm







k = ≤ 1,7 mm

d = 2,2 mm

P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 4,1 mm

		CODE				
4,0 x 8,0 mm	0,5 - 3,5 mm	21201 40800	1550 N	2100 N	500	5000
4,0 x 9,5 mm	3,5 - 5,0 mm	21201 40950			500	5000
4,0 x 11,0 mm	5,0 - 6,5 mm	21201 40110			500	5000
4,0 x 12,5 mm	6,5 - 8,0 mm	21201 40125			500	5000
4,0 x 14,0 mm	8,0 - 10,0 mm	21201 40140			500	5000
4,0 x 16,0 mm	10,0 - 12,0 mm	21201 40160			500	5000
4,0 x 18,0 mm	12,0 - 14,0 mm	21201 40180			500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 +/- 0,08 mm

D2 = 9,5 +/- 0,29 mm


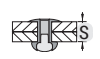




k = ≤ 2,0 mm

d = 2,65 mm

P ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

 4,9 mm

		CODE				
4,8 x 8,0 mm	1,0 - 3,0 mm	21601 48800	2100 N	3000 N	250	2500
4,8 x 9,5 mm	3,0 - 4,5 mm	21201 48950			250	2500
4,8 x 11,0 mm	4,5 - 6,0 mm	21201 48110			250	2500
4,8 x 12,5 mm	6,0 - 7,5 mm	21201 48125			250	2500
4,8 x 14,0 mm	7,5 - 9,0 mm	21201 48140			250	2500
4,8 x 16,0 mm	9,0 - 11,0 mm	21201 48160			250	2500
4,8 x 18,0 mm	11,0 - 13,0 mm	21201 48180			250	2500
4,8 x 21,0 mm	13,0 - 16,0 mm	21201 48210			250	2500
4,8 x 25,0 mm	16,0 - 20,0 mm	21201 48250			250	2500

DICHT-BECHERBLINDNIETE

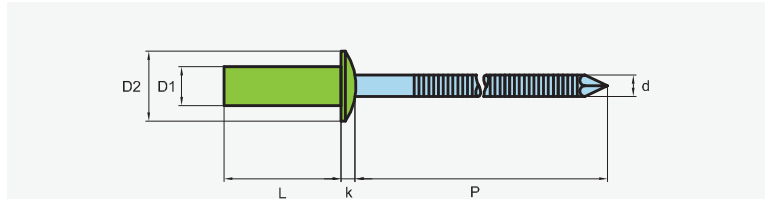
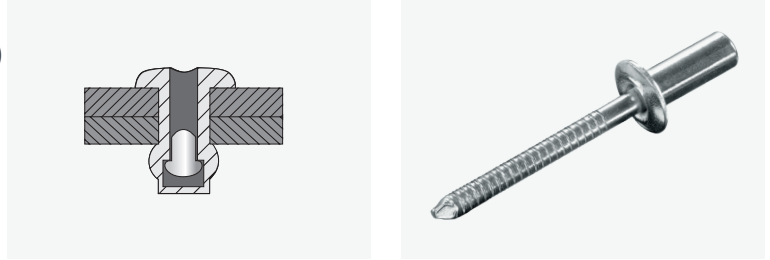
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN (~ DIN EN ISO 16585)

SEALED BLIND RIVETS

DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL (~ DIN EN ISO 16585)

RIVETS ÉTANCHES

TÊTE PLATE AVEC CLOU CANNELÉ (~ DIN EN ISO 16585)



Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl C1 [1.4021]
Stainless steel C1 [AISI 420]
Acier inox C1 [1.4021]

Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,08 / - 0,10 mm
D2 = 6,0 + / - 0,24 mm
k = 0,9 + / - 0,3 mm
d = 1,9 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,3 mm

D1	Material	CODE	Material	Material	GOBEL	GOBEL
3,2 x 6,0 mm	0,5 - 1,5 mm	21801 32600	2000 N	2500 N	1000	10000
3,2 x 8,0 mm	1,5 - 3,0 mm	21801 32800			1000	10000
3,2 x 9,5 mm	3,0 - 5,0 mm	21801 32950			1000	10000
3,2 x 12,0 mm	5,0 - 7,0 mm	21801 32120			1000	10000
3,2 x 14,0 mm	7,0 - 9,0 mm	21801 32140			1000	10000
3,2 x 16,0 mm	9,0 - 11,0 mm	21801 32160			1000	10000

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,08 / - 0,10 mm
D2 = 8,0 + / - 0,29 mm
k = 1,3 + / - 0,3 mm
d = 2,3 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,1 mm

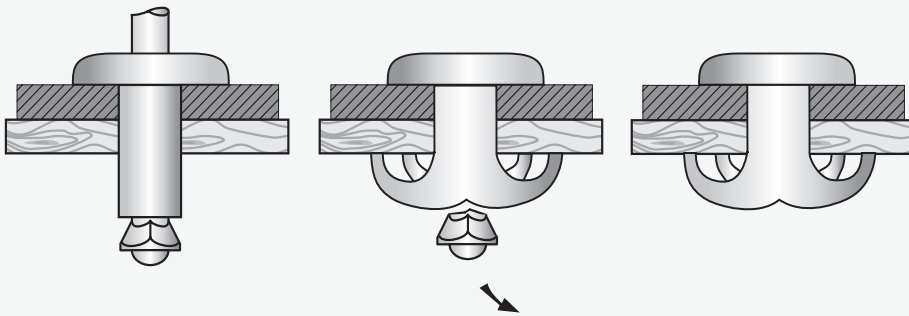
D1	Material	CODE	Material	Material	GOBEL	GOBEL
4,0 x 6,0 mm	0,5 - 1,5 mm	21801 40600	3000 N	4000 N	500	5000
4,0 x 8,0 mm	1,5 - 3,0 mm	21801 40800			500	5000
4,0 x 9,5 mm	3,0 - 5,0 mm	21801 40950			500	5000
4,0 x 12,0 mm	5,0 - 6,5 mm	21801 40120			500	5000
4,0 x 16,0 mm	6,5 - 10,5 mm	21801 40160			500	5000

Ø 4,8 mm

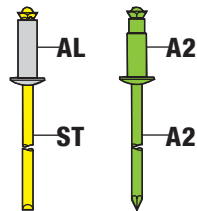
D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,10 mm
D2 = 9,5 + / - 0,29 mm
k = 1,6 + / - 0,3 mm
d = 2,9 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,9 mm

D1	Material	CODE	Material	Material	GOBEL	GOBEL
4,8 x 8,0 mm	1,0 - 3,0 mm	21801 48800	4500 N	5500 N	250	2500
4,8 x 9,5 mm	3,0 - 5,0 mm	21801 48950			250	2500
4,8 x 12,0 mm	5,0 - 6,5 mm	21801 48120			250	2500
4,8 x 16,0 mm	6,5 - 10,5 mm	21801 48160			250	2500
4,8 x 20,0 mm	10,5 - 14,0 mm	21801 48200			250	2500

SPREIZBLINDNIETE PEEL BLIND RIVETS RIVETS ÉCLATÉS



Lieferbar in den folgenden Qualitäten
Available in the following qualities
Livrables dans les matériaux suivants



Anwendungen

- Kunststoffmontage
- Holzelementmontage
- Wohnwagenbau
- Verkleidungsbefestigung und vieles mehr

Applications

- mounting of plastic elements
- mounting of wooden elements
- construction of mobile homes
- fixing of panelling and many others

Utilisation

- montage de plastiques
- montage d'éléments en bois
- construction de caravanes
- fixation de revêtements et plus encore

Eigenschaften

- nach dem Setzvorgang erhält man einen Schließkopf mit großem Durchmesser
- nach dem Setzvorgang kann der Dornkopf in dem Nietkörper verbleiben oder herausfallen
- besonders für Verbindungen mit Holz, Hartfaser, Fiberglas, Gipsplatten oder ähnlichem geeignet
- relativ weiche oder poröse Bauteile können mit hoher Klemmkraft miteinander verbunden werden

Characteristics

- fixing the rivet creates a closing head with a large diameter
- after setting the mandrel head might remain within the rivet body or might drop out
- especially suitable for connections with wood, hardboard, fibreglass, plasterboard or similar
- relatively soft or porous materials can be joined together with high tensile forces

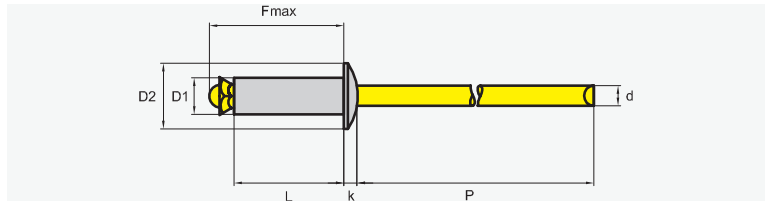
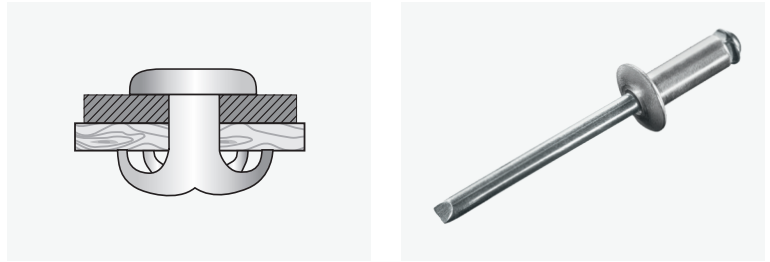
Caractéristiques

- après la pose on obtient une tête de grand diamètre
- après la pose du rivet, la tige peut tomber ou rester dans le corps du rivet
- particulièrement étudiés pour les fixations sur du bois, des fibres de verre, des panneaux en fibre dure et en placoplâtre
- vous pouvez fixer des parties de construction relativement tendres et poreuses tout en ayant une bonne tenue au niveau de la fixation

SPREIZBLINDNIETE FLACHRUNDKOPF

PEEL BLIND RIVETS DOMED HEAD


RIVETS ÉCLATÉS TÊTE PLATE

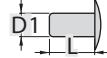







Aluminium AIMG 5
Aluminium AIMG 5
Aluminium AIMG 5


Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

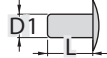





Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + / - 0,08 mm
D2 = 6,0 + / - 0,24 mm
k = 0,8 + 0,2 / - 0 mm
d = 1,9 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 3,5 - 3,7 mm


	F-Max		CODE				
3,2 x 8,0 mm	12,0 mm	0,5 - 1,0 mm	70883 20800	765 N	700 N	1000	10000
3,2 x 10,0 mm	14,0 mm	1,0 - 3,0 mm	70883 21000			1000	10000
3,2 x 12,0 mm	16,0 mm	3,0 - 5,0 mm	70883 21200			1000	10000
3,2 x 16,0 mm	20,0 mm	7,0 - 9,0 mm	70883 21600			1000	10000







Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,8 / - 0,15 mm
D2 = 8,0 + 0 / - 0,3 mm
k = 1,2 + / - 0,2 mm
d = 2,3 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 4,3 - 4,5 mm

	F-Max		CODE				
4,0 x 10,0 mm	14,0 mm	1,5 - 5,0 mm	70884 01000	1260 N	1150 N	1000	10000
4,0 x 12,0 mm	16,0 mm	4,0 - 6,5 mm	70884 01200			1000	10000
4,0 x 14,0 mm	18,0 mm	6,0 - 9,0 mm	70884 01400			500	5000
4,0 x 16,0 mm	20,0 mm	8,0 - 11,0 mm	70884 01600			500	5000
4,0 x 18,0 mm	22,0 mm	10,0 - 13,0 mm	70884 01800			500	5000
4,0 x 20,0 mm	24,0 mm	12,0 - 15,0 mm	70884 02000			500	5000
4,0 x 25,0 mm	29,0 mm	15,0 - 20,0 mm	70884 02500			500	5000
4,0 x 30,0 mm	34,0 mm	20,0 - 25,0 mm	70884 03000			500	5000

Ø 4,8 mm

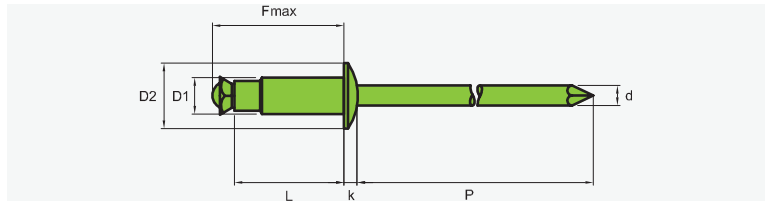
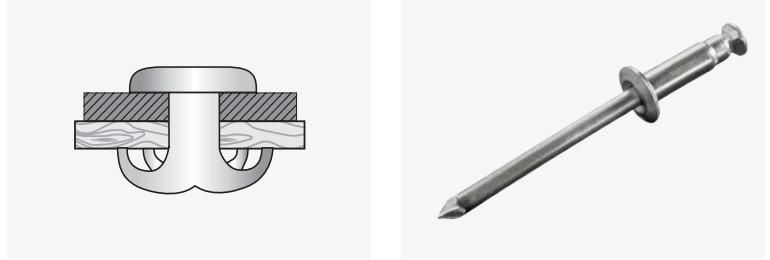
D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + / - 0,3 mm
k = 1,3 + / - 0,2 mm
d = 2,6 mm
P = ≥ 27,0 mm
L = + 1,0 / - 0,2 mm
 5,1 - 5,3 mm

	F-Max		CODE				
4,8 x 10,0 mm	14,5 mm	0,5 - 4,0 mm	70884 81000	2000 N	1720 N	500	5000
4,8 x 14,0 mm	18,5 mm	4,0 - 8,0 mm	70884 81400			500	5000
4,8 x 18,0 mm	22,5 mm	8,0 - 12,0 mm	70884 81800			500	5000
4,8 x 22,0 mm	26,5 mm	12,0 - 16,0 mm	70884 82200			500	5000
4,8 x 25,0 mm	29,5 mm	16,0 - 19,0 mm	70884 82500			500	5000
4,8 x 30,0 mm	34,5 mm	19,0 - 24,0 mm	70884 83000			250	2500
4,8 x 35,0 mm	39,5 mm	24,0 - 29,0 mm	70884 83500			250	2500
4,8 x 40,0 mm	44,5 mm	29,0 - 34,0 mm	70884 84000			250	2500
4,8 x 45,0 mm	49,5 mm	34,0 - 39,0 mm	70884 84500			250	2500
4,8 x 50,0 mm	54,5 mm	39,0 - 44,0 mm	70884 85000			250	2500

SPREIZBLINDNIETE
FLACHRUNDKOPF

PEEL BLIND RIVETS
DOMED HEAD

RIVETS ÉCLATÉS
TÊTE PLATE



Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 8,4 + 0 / - 0,15 mm

k = 1,5 + / - 0,2 mm

d = 2,55 mm

P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

4,8 - 4,9 mm

	F-Max		CODE				
4,0 x 10,0 mm	14,0 mm	2,0 - 5,0 mm	70894 01000	3000 N	1000 N	500	5000
4,0 x 13,0 mm	17,0 mm	5,0 - 8,0 mm	70894 01300			500	5000
4,0 x 16,0 mm	20,0 mm	8,0 - 11,0 mm	70894 01600			500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm

D2 = 9,5 + 0,6 / - 1,2 mm

k = 1,8 + / - 0,2 mm

d = 3,0 mm

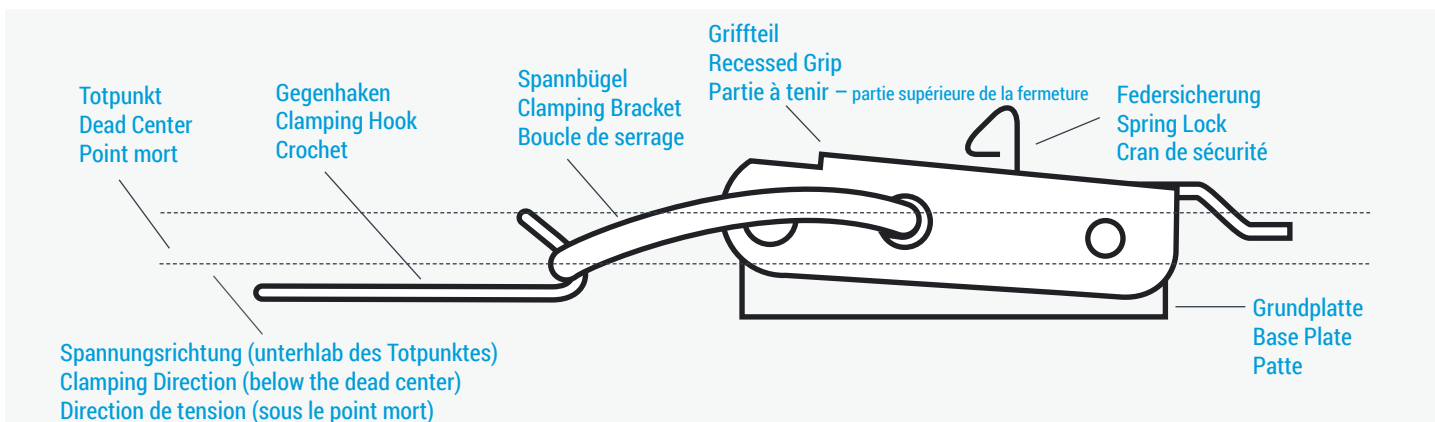
P = ≥ 27,0 mm

L = + 1,0 / - 0,2 mm

5,8 - 6,0 mm

	F-Max		CODE				
4,8 x 12,0 mm	18,0 mm	3,0 - 6,0 mm	70894 81200	4500 N	1000 N	500	5000
4,8 x 14,0 mm	20,0 mm	5,0 - 8,0 mm	70894 81400			500	5000
4,8 x 16,0 mm	22,0 mm	7,0 - 10,0 mm	70894 81600			500	5000

SPANNVERSCHLÜSSE (KAPPENSCHLÖSSER) / EXZENTERVERSCHLÜSSE – TECHNİK UND LIEFERPROGRAMM TOGGLE FASTENERS AND LATCHES / ECCENTRIC LATCHES – TECHNOLOGY AND PRODUCT RANGE FERMETURES À LEVIER (GRENOUILLÈRES) / FERMETURES EXCENTRIQUES - TECHNIQUE ET GAMME DES PRODUITS



Durch Überschreitung des Totpunktes sind Verschlüsse in ihrem Verschlussverhalten sehr vibrationsbeständig und eignen sich hervorragend zum Verschließen von Gehäusedeckeln, Verkleidungen und allen Bauteilen industrieller Anwendungen, die schnell und oft verschlossen und geöffnet werden müssen.

Bei einem Verschluss greift der Spannbügel in einen Gegenhaken und wird mit dem Griffteil über Hebelwirkung verschlossen. Zugbelastungen können somit sehr gut vom Verschluss aufgenommen werden, Querkräfte kompensiert der Verschluss allerdings nur schlecht. Einige Verschlüsse sind über Gewindehaken oder Gewindebügel in der Länge einstellbar. Bei nicht einstellbaren Verschlüssen dient der Spannbügel als Toleranzausgleich. Für dynamische Anwendungen empfehlen wir Verschlüsse mit zusätzlicher Federsicherung. Hierbei wird die Sicherung zum Öffnen betätigt und das Griffteil angehoben. Beim Schließen rastet die Sicherung selbstständig ein.

Zur Befestigung von Gegenhaken und Grundplatte schlagen wir vor Mehrbereichsblindniete zu verwenden. Diese eignen sich aufgrund ihrer hervorragenden Lochlaibung für große und unrunde Bohrlöcher. Neben einem großen Klemmbereich verfügen Mehrbereichsblindniete nach dem Setzvorgang über einen großen Schließkopf.

Due to locking over the dead center, toggle fastenings provide high vibration resistance and can be used perfectly well for fastening of housing covers, claddings and all other industrial building elements which need to be locked and unlocked frequently and also quickly.

The clamping bracket clamps over the clamping hook and as a result of leverage effect the toggle locks. Thus tensile forces can be well absorbed, whereas the toggle performs insufficiently under high shearing forces. Toggles equipped with a threaded hook or bracket can be adjusted in length. In case of non-adjustable toggles the clamping bracket acts as a tolerance compensator. For dynamic applications we recommend using toggles with additional spring lock. To open this kind of toggles the spring lock has to be brought into opening position and the recessed grip has to be lifted. The spring lock latches automatically when closing.

For fastening of hooks and base plates we propose to use Polygrip rivets. These are most suitable because of an excellent hole bearing for large and not perfectly round drilling holes. Furthermore, Polygrip rivets cover a large grip range and have a big closing head after fixing.

En dépassant le point mort, les grenouillères sont très résistantes aux vibrations. Elles sont idéales pour la fermeture de couvercles de contenants. On les retrouve dans les revêtements et dans toutes les utilisations industrielles pour les éléments qui sont amenées à être ouverts et fermés rapidement et fréquemment.

La boucle de serrage est engagée dans le crochet et la grenouillère sera fermée par effet de levier en baissant la partie supérieure de la grenouillère. Les charges de traction sont très bien supportées par la grenouillère. Celle-ci compense néanmoins mal les charges de cisaillement. Certaines grenouillères sont réglables via un crochet fileté ou une chape taraudée. Si les grenouillères ne sont pas réglables, c'est la boucle de serrage qui fait alors office de compensation de tolérance. Pour les applications dynamiques nous vous recommandons les grenouillères avec un cran de sécurité. En appuyant sur le bouton, la fermeture s'ouvre. En se fermant le cran se bloque.

Pour la fixation de la grenouillère et de son crochet, nous vous suggérons d'utiliser des rivets multissage. Ceux-ci sont particulièrement bien adaptés pour des trous de grosseurs importantes et pas toujours parfaitement ronds. Outre une plus grande plage de sertissage les rivets multissage bénéficient après fixation d'un bourrelet important.

KLEINES KAPPENSCHLOSS 0/40

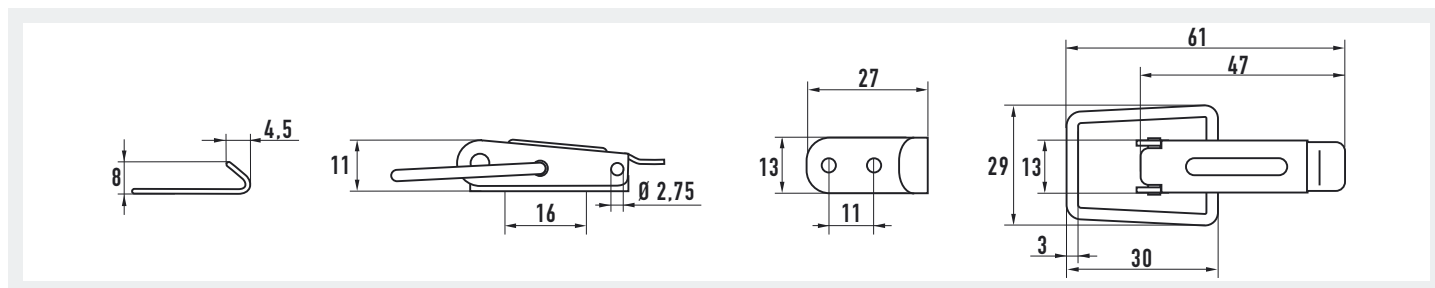
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 0/40

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 0/40

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET



Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,4 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

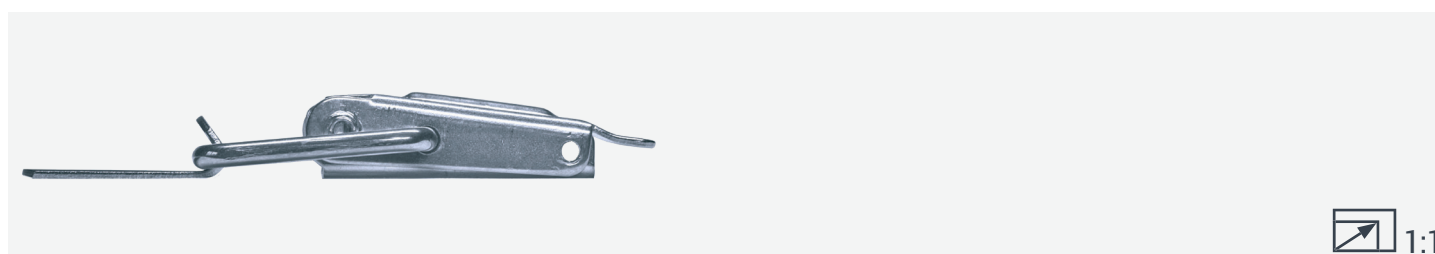
Ø		
3,4	100	55430 01040

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,4	100	55445 12040

Aluminium
Aluminium
Aluminium

Ø		
3,4	100	55775 33040



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 0/40 F

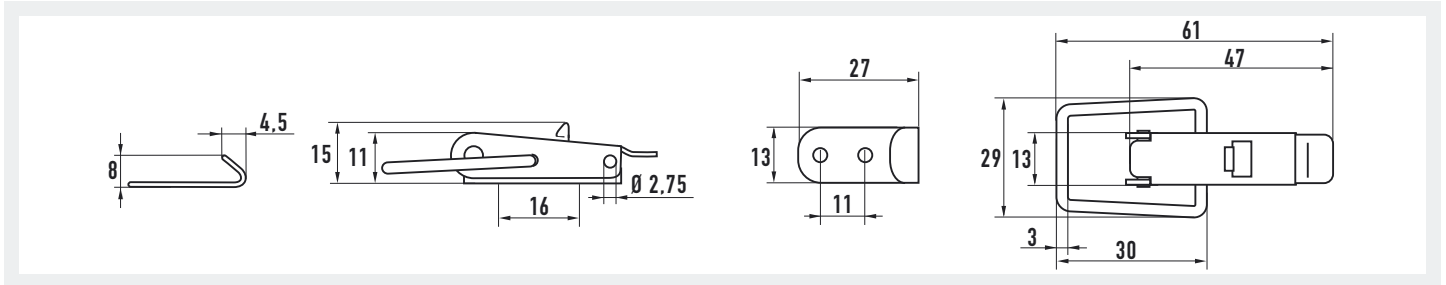
MIT FEDERSICHERUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 0/40 F

WITH ADDITIONAL SPRING, FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 0/40 F

AVEC CRAN SÉCURITÉ, PATTE PLATE ET CROCHET





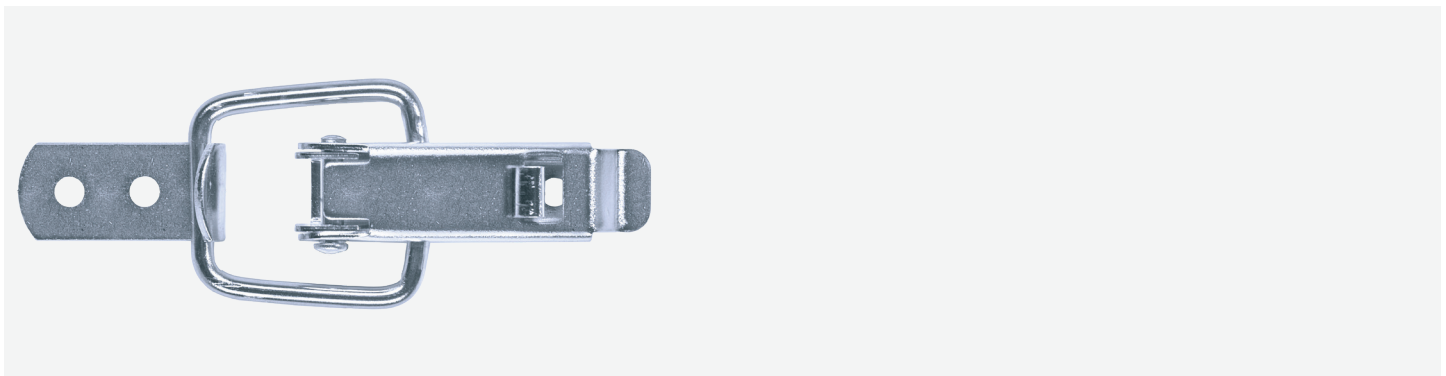
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,4 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
3,4	100	55430 11040

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,4	100	55445 02040



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 1/60

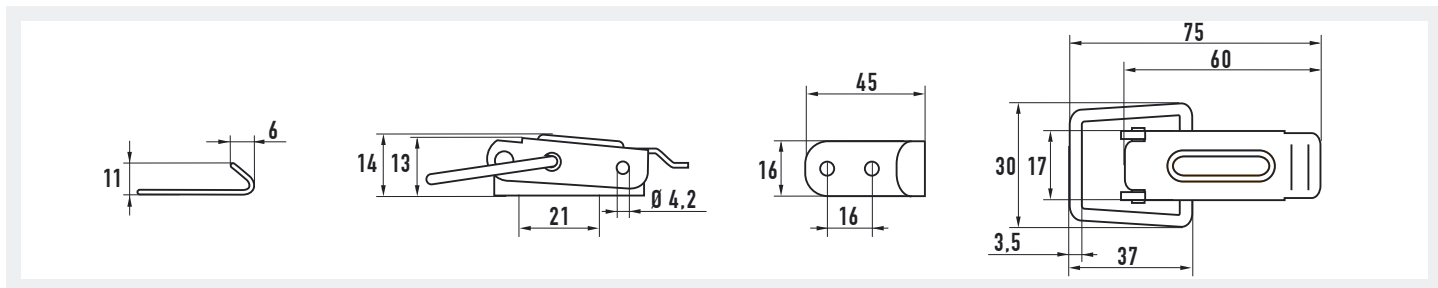
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 1/60

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 1/60

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 3,5 mm (Standard) / \varnothing 4,1 mm



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

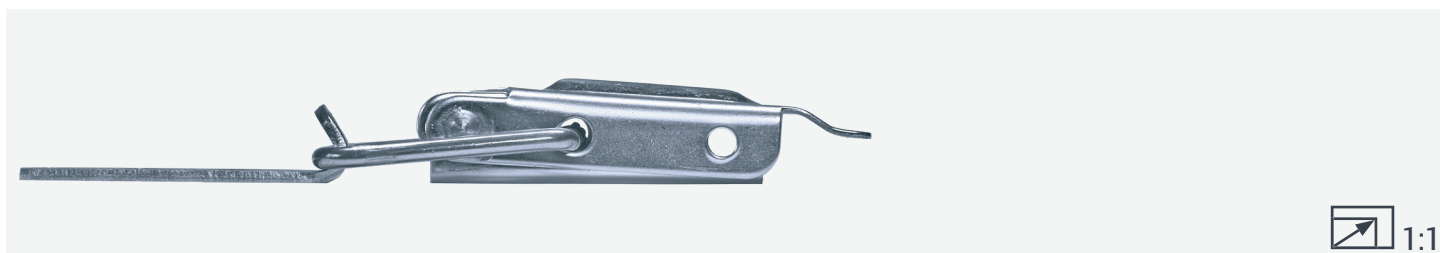
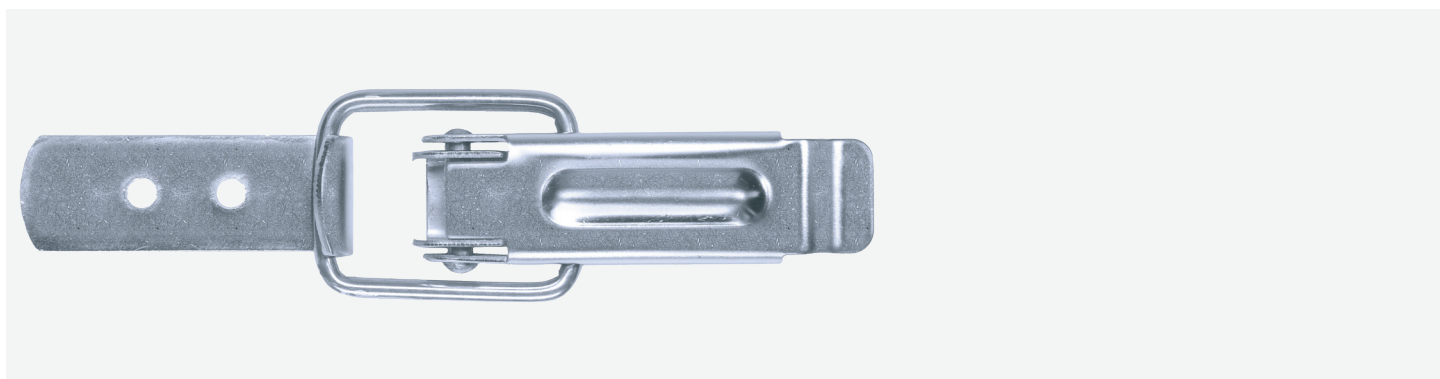
\varnothing		
3,5	100	55430 01160
4,1	100	55430 01161

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
3,5	100	55445 02160
4,1	100	55445 02162

Aluminium
Aluminium
Aluminium

\varnothing		
3,5	100	55775 33160
4,1	100	55775 33161



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 1/60 F

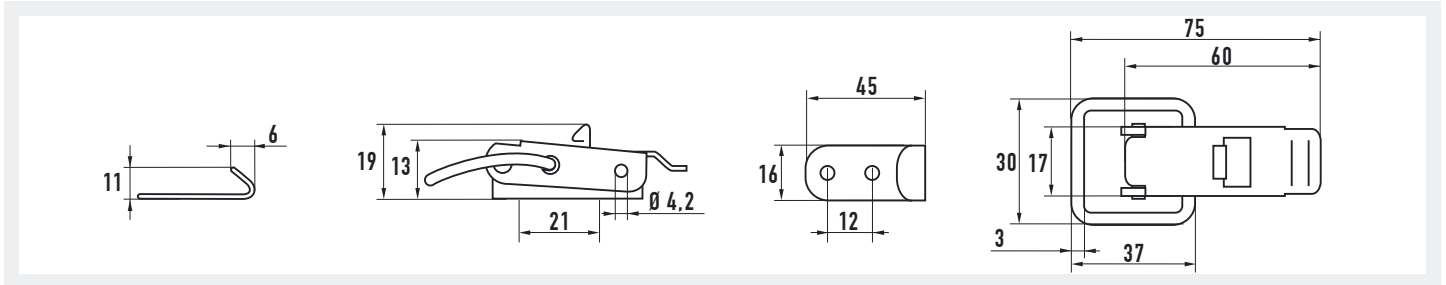
MIT FEDERSICHERUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 1/60 F

WITH ADDITIONAL SPRING, FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 1/60 F

AVEC CRAN SÉCURITÉ, PATTE PLATE ET CROCHET





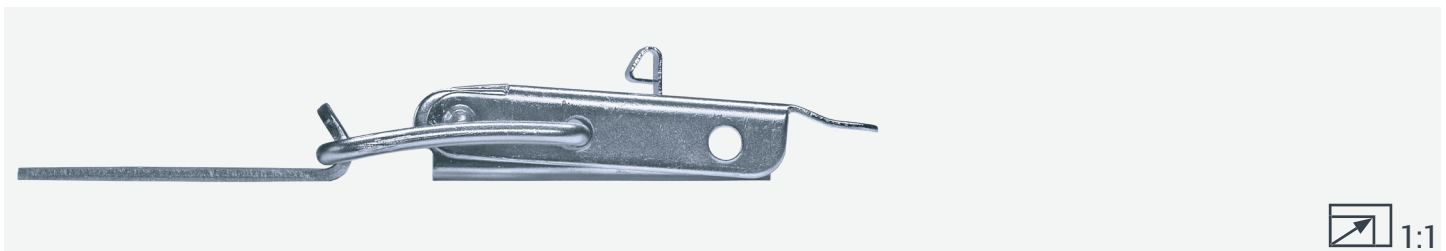
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 3,3 mm / \varnothing 3,5 mm / \varnothing 4,1 mm (Standard)

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
3,3	100	55430 11162
3,5	100	55430 11163
4,1	100	55430 11160

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
3,3	100	55445 12162
3,5	100	55445 12163
4,1	100	55445 12160



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

STANDARD KAPPENSCHLOSS 2/55/60

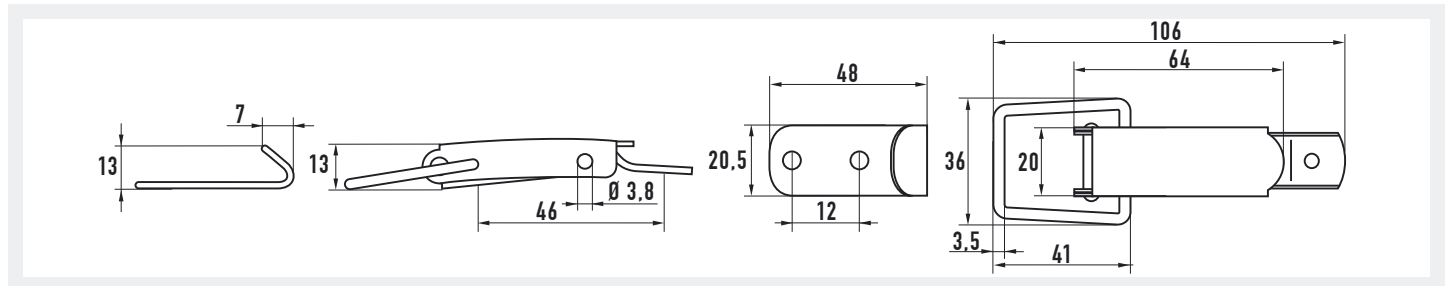
MIT GEWÖLBTER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

STANDARD TOGGLE 2/55/60

WITH CURVED BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE STANDARD 2/55/60

AVEC PATTE BOMBÉE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,3 mm / Ø 3,5 mm / Ø 4,2 mm (Standard)



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

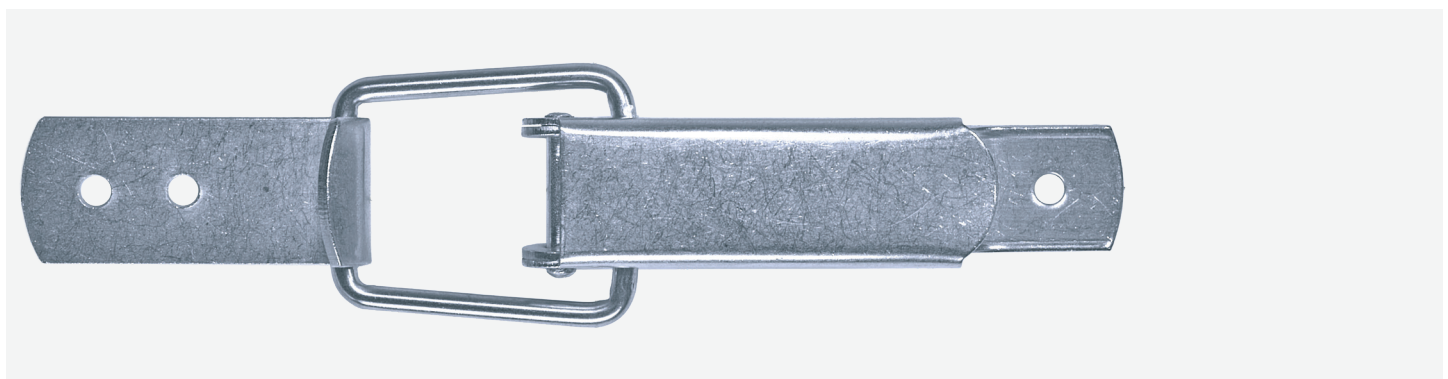
Ø		
3,3	100	55430 01252
3,5	100	55430 01253
4,2	100	55430 01255

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,3	100	55445 12257
3,5	100	55445 12254
4,2	100	55445 12256

Aluminium
Aluminium
Aluminium

Ø		
3,3	100	55775 33252
3,5	100	55775 33253
4,2	100	55775 33250



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

STANDARD KAPPENSCHLOSS 2/55/60 F

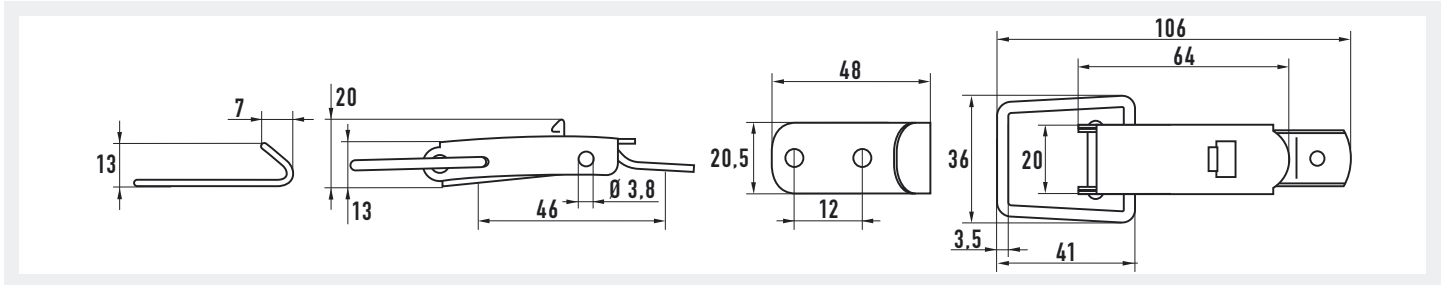
MIT FEDERSICHERUNG, GEWÖLBTER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

STANDARD TOGGLE 2/55/60 F

WITH ADDITIONAL SPRING, CURVED BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLE STANDARD 2/55/60 F

AVEC CRAN SÉCURITÉ, PATTE BOMBÉE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 3,3 mm / \varnothing 3,5 mm / \varnothing 4,2 mm (Standard)



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
3,3	100	55430 11252
3,5	100	55430 11253
4,2	100	55430 11255

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
3,3	100	55445 12252
3,5	100	55445 12253
4,2	100	55445 12255

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

\varnothing		
3,3	100	55445 32256
3,5	100	55445 32257
4,2	100	55445 32255



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SCHMALES KAPPENSCHLOSS 3/70

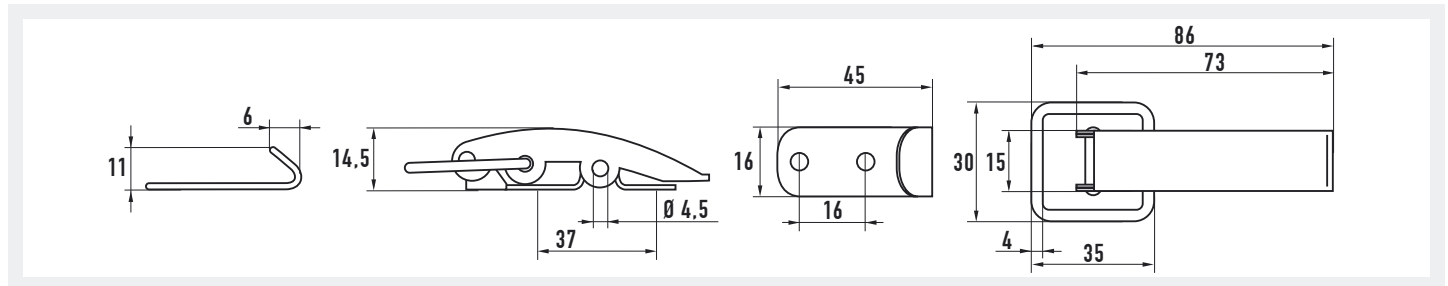
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

NARROW TOGGLE 3/70

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE ÉTROITE 3/70

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET



Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,5 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

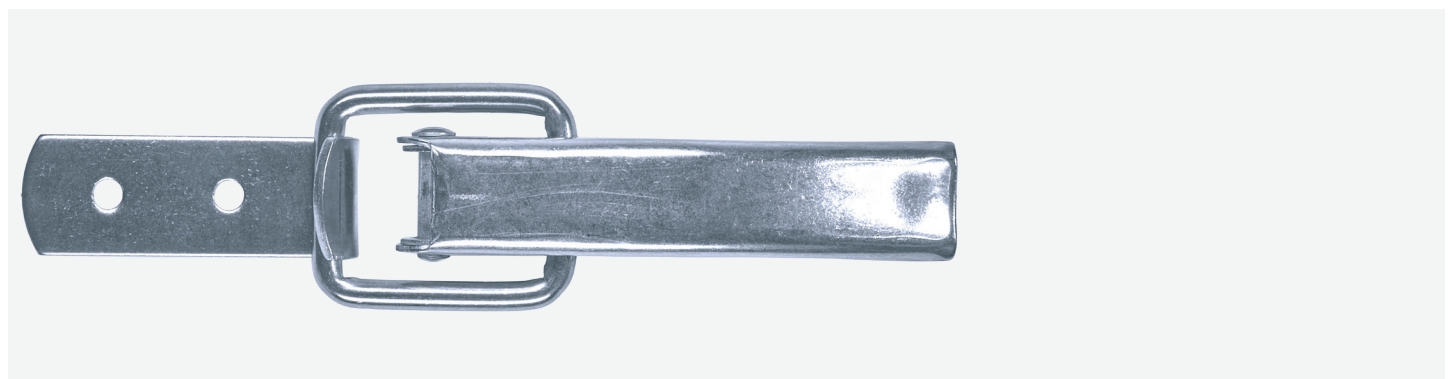
Ø		
3,5	100	55430 01370

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,5	100	55445 12370

Aluminium
Aluminium
Aluminium

Ø		
3,5	100	55775 33370



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SCHMALES KAPPENSCHLOSS 3/70 II

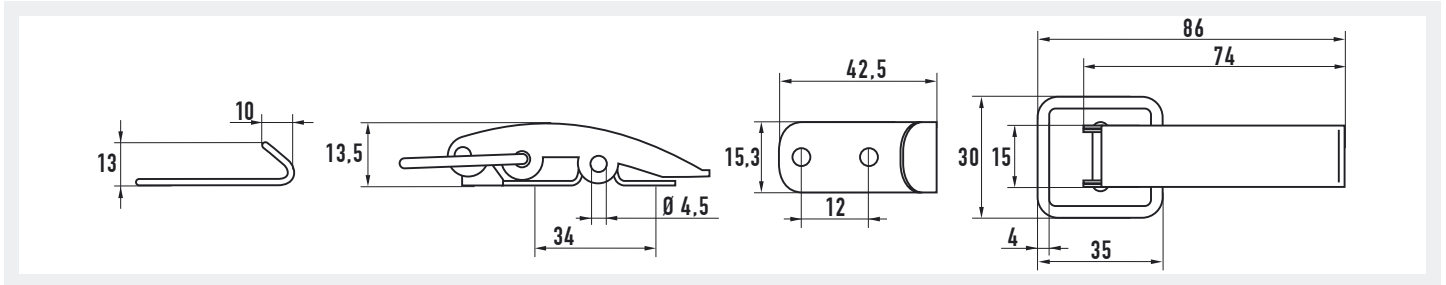
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

NARROW TOGGLE 3/70 II

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE ÉTROITE 3/70 II

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 3,5 mm / \varnothing 4,5 mm



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

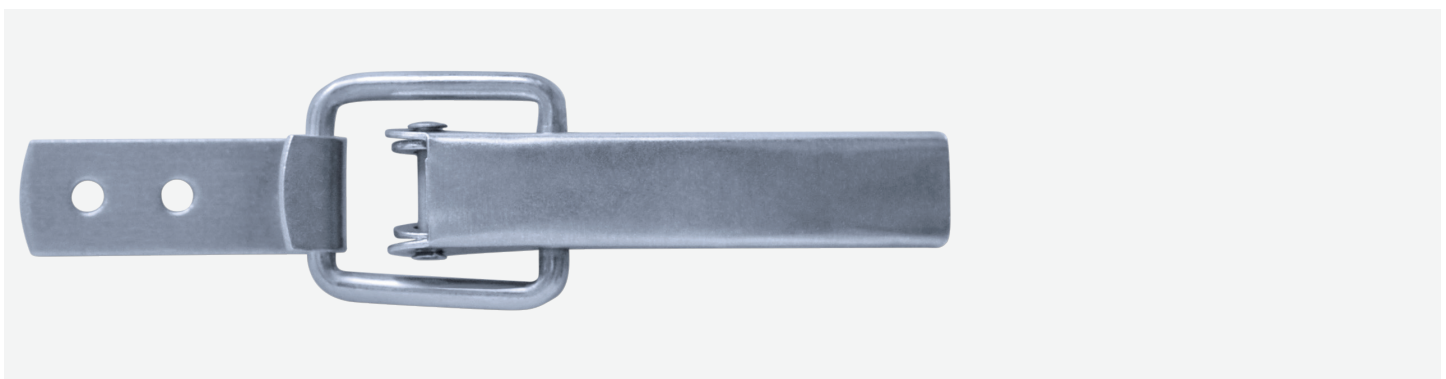
\varnothing		
3,5	100	55430 01373
4,5	100	55430 01374

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
3,5	100	55445 13370
4,5	100	55445 13371

Aluminium
Aluminium
Aluminium

\varnothing		
3,5	100	55775 34370
4,5	100	55775 34371



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SCHMALES KAPPENSCHLOSS 3/70 F

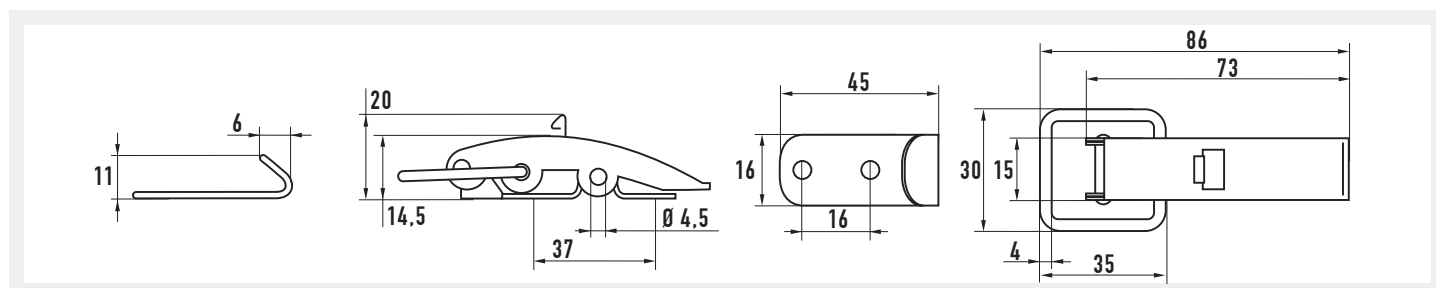
MIT FEDERSICHERUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

NARROW TOGGLE 3/70 F

WITH ADDITIONAL SPRING, FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLEÈRE ÉTROITE 3/70 F

AVEC CRAN SÉCURITÉ, PATTE PLATE ET CROCHET



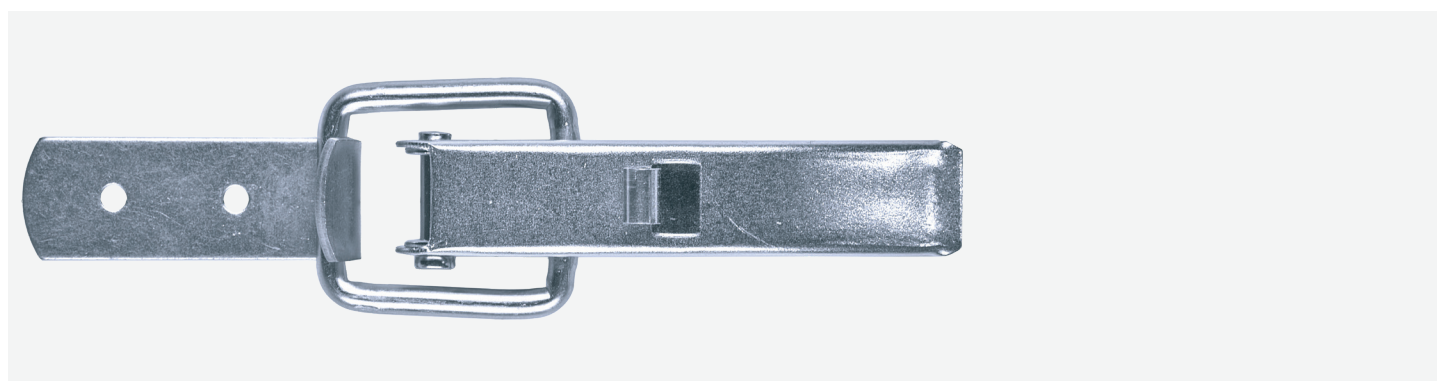
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,5 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
3,5	100	55430 11370

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,5	100	55445 02370



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

3/70 F II

SCHMALES KAPPENSCHLOSS 3/70 F II

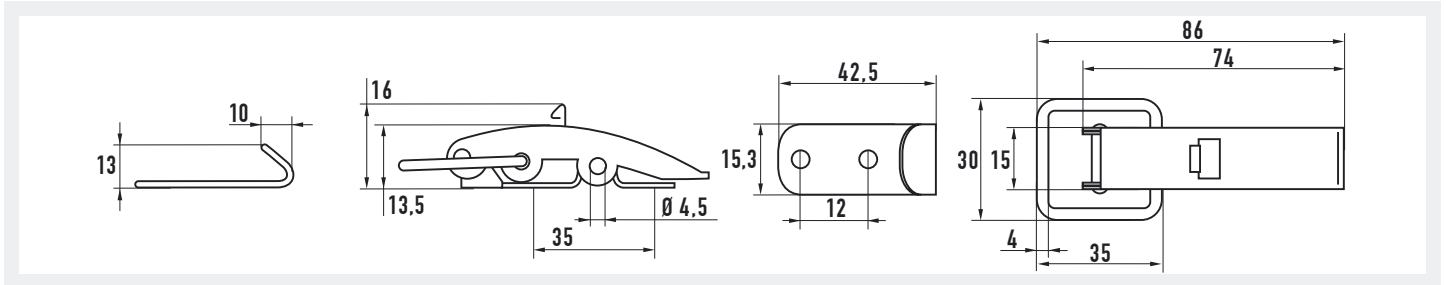
MIT FEDERSICHERUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

NARROW TOGGLE 3/70 F II

WITH ADDITIONAL SPRING, FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE ÉTROITE 3/70 F II

AVEC CRAN SÉCURITÉ, PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,5 mm / Ø 4,5 mm



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

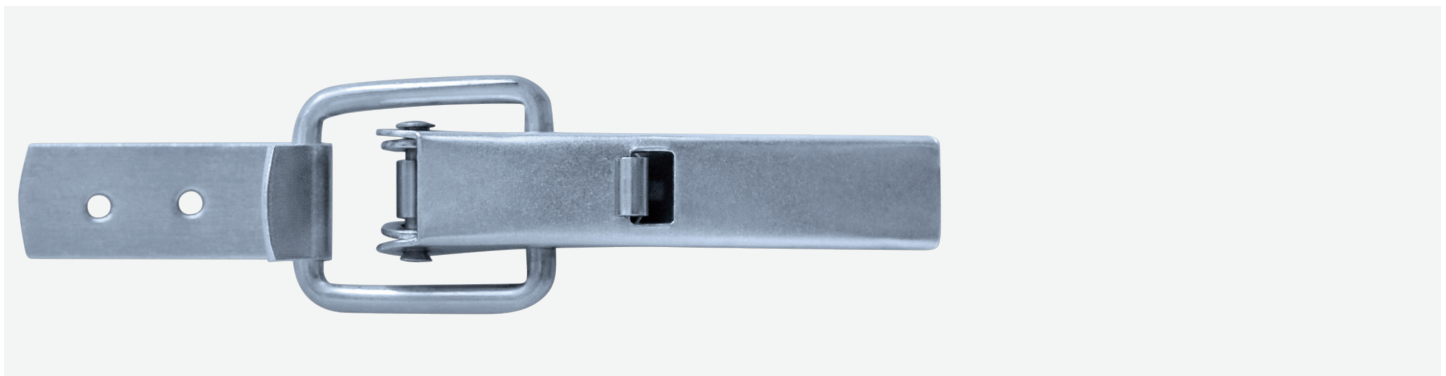
Ø		
3,5	100	55430 11371
4,5	100	55430 11372

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,5	100	55445 02373
4,5	100	55445 02374

Aluminium
Aluminium
Aluminium

Ø		
3,5	100	55775 33371
4,5	100	55775 33373



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GROSSES KAPPENSCHLOSS 4/80

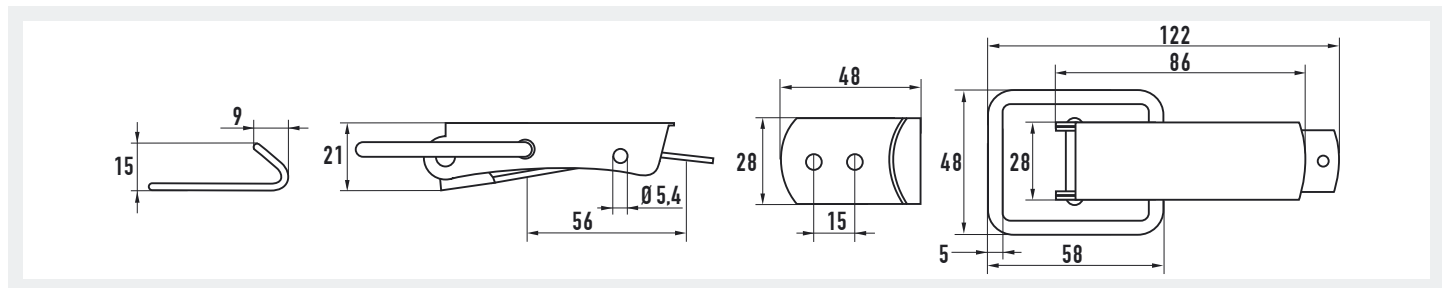
MIT GEWÖLBTER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE TOGGLE 4/80

WITH CURVED BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE GRAND MODÈLE 4/80

AVEC PATTE BOMBÉE ET CROCHET



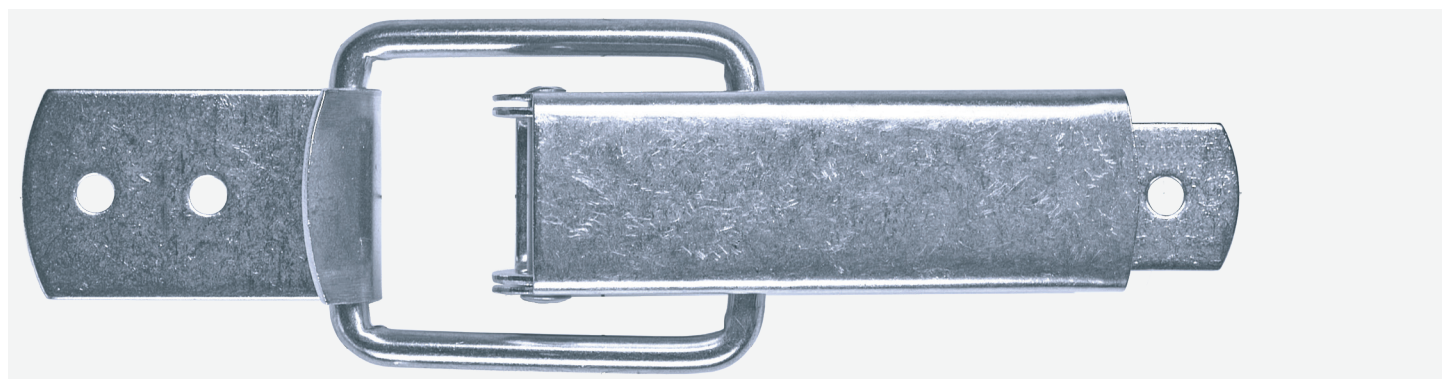
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 5,0 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
5,0	50	55430 01480

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
5,0	50	55445 02480



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GROSSES KAPPENSCHLOSS 4/80 F

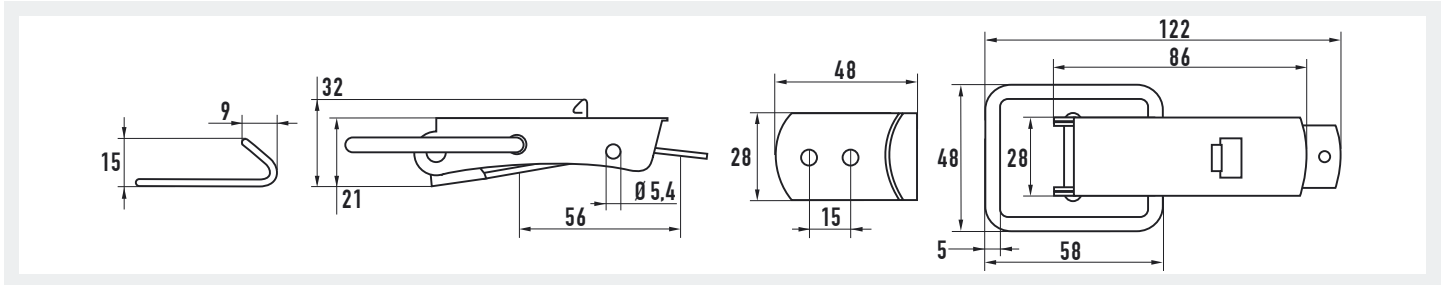
MIT FEDERSICHERUNG, GEWÖLBTER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE TOGGLE 4/80 F

WITH ADDITIONAL SPRING, CURVED BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE GRAND MODÈLE 4/80 F

AVEC CRAN SÉCURITÉ, PATTE BOMBÉE ET CROCHET



Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 5,0 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

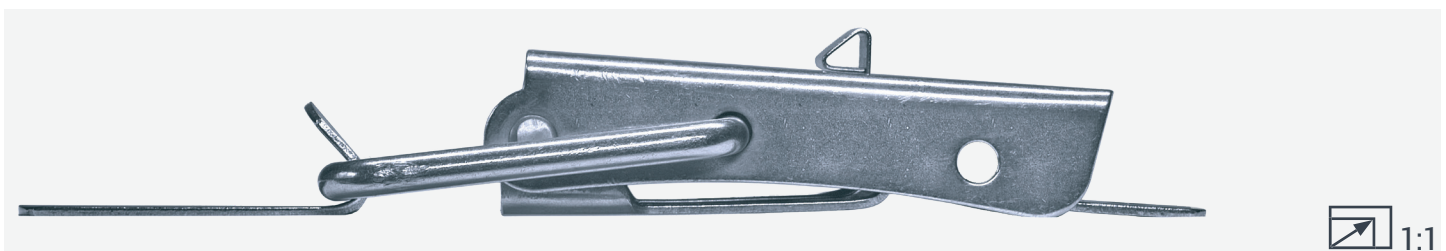
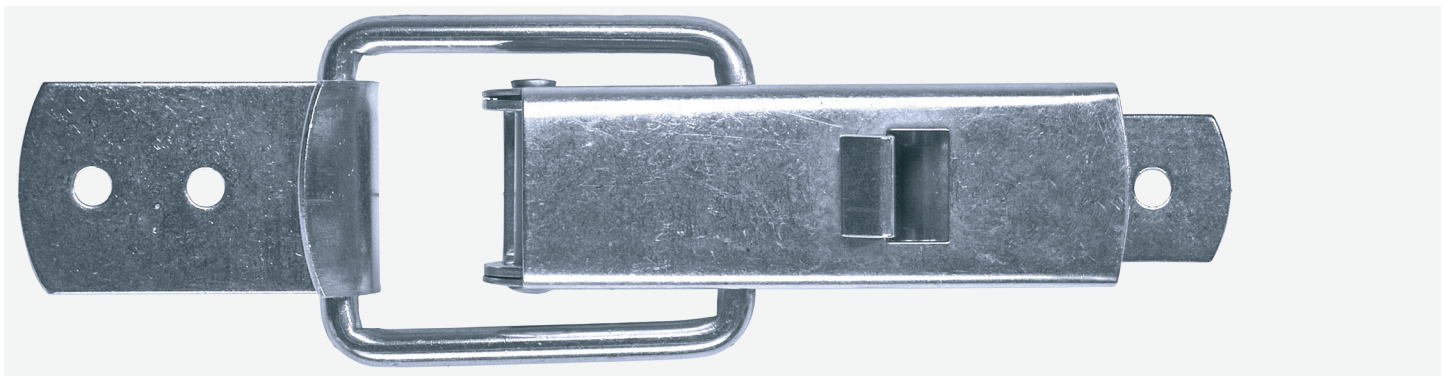
Ø		
5,0	50	55430 11480

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
5,0	50	55445 12480

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

Ø		
5,0	50	55445 32480



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 0/40 II

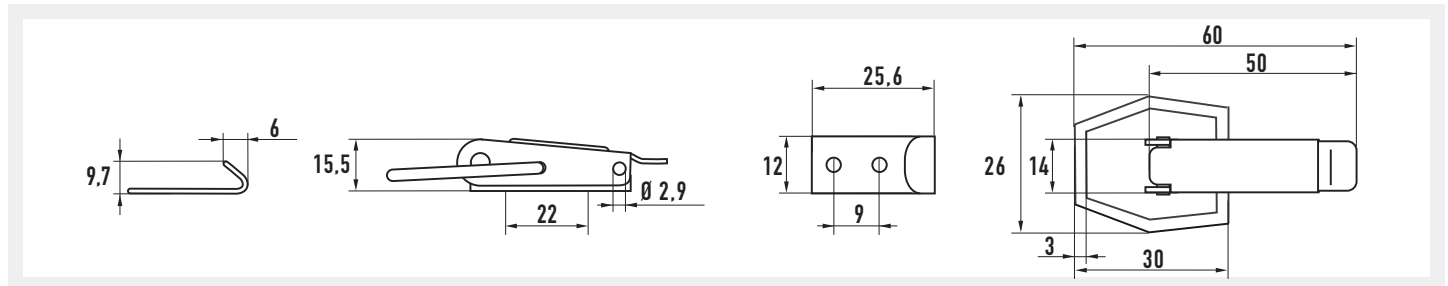
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 0/40 II

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 0/40 II

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET



Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 3,5 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
3,5	100	55430 02040

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
3,5	100	55445 13040

Aluminium
Aluminium
Aluminium

\varnothing		
3,5	100	55775 34040



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 1/45

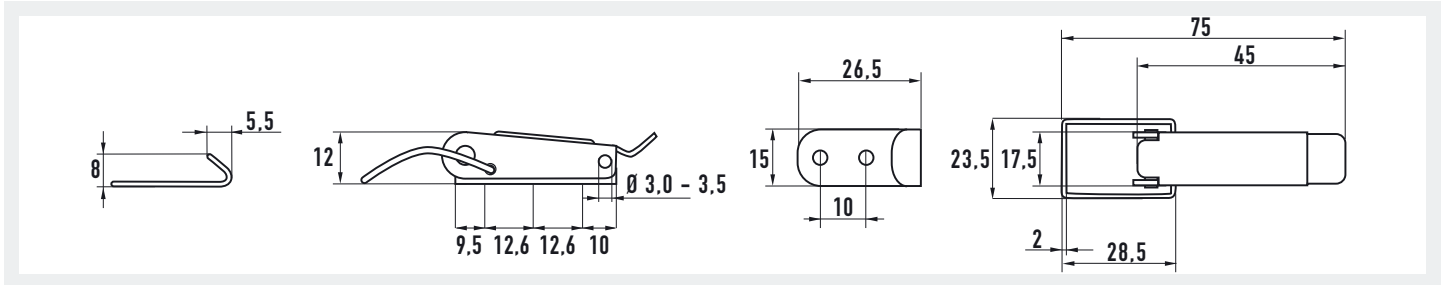
SELBSTSCHLIESSEND, MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 1/45

SELF LOCKING, WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 1/45

AUTOFERMETURE, AVEC PATTE PLATE ET CROCHET





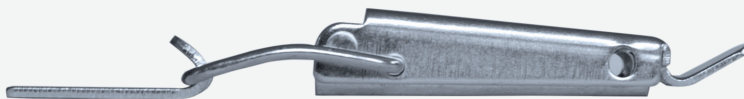
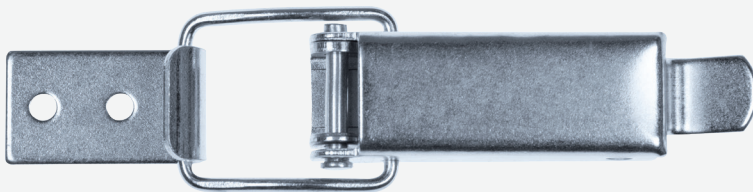
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,3 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
3,3	100	55430 00145

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,3	100	55445 00145



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 1/60 II

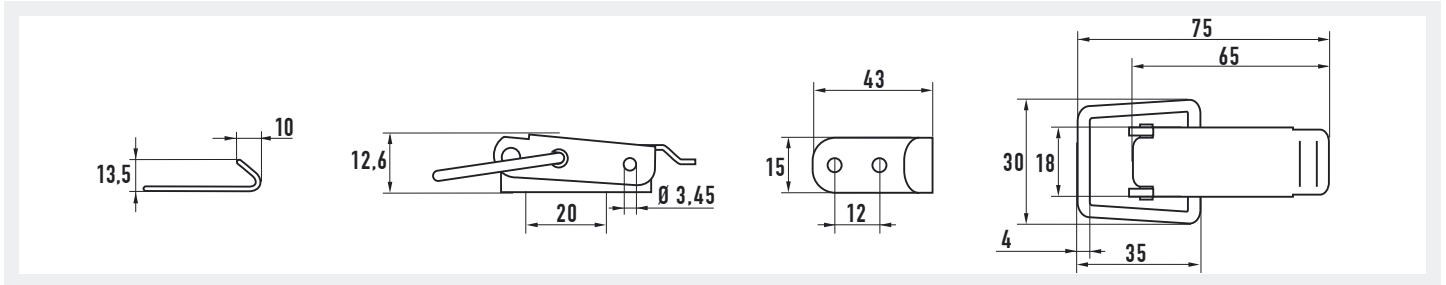
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 1/60 II

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 1/60 II

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,5 mm / Ø 4,5 mm



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

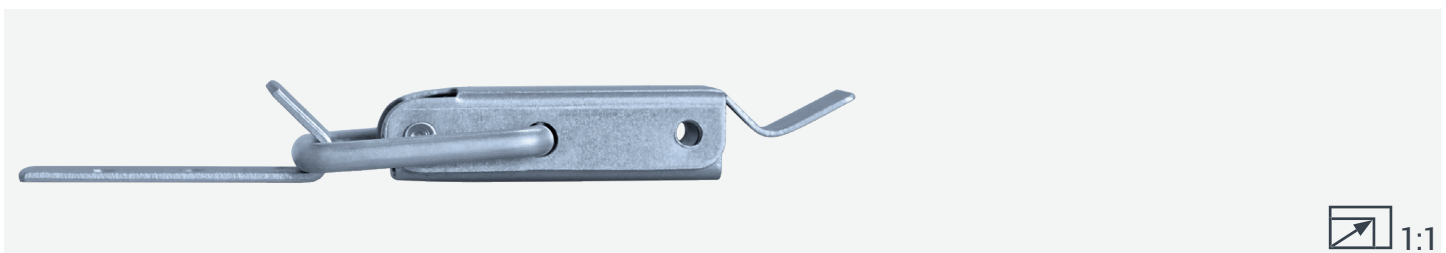
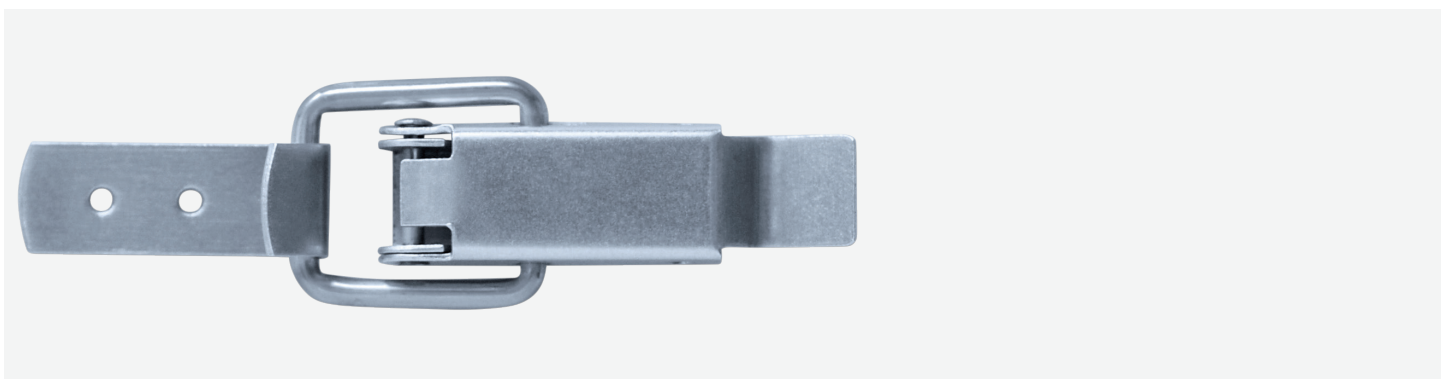
Ø		
3,5	100	55430 01162
4,5	100	55430 00163

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,5	100	55445 03160
4,5	100	55445 03161

Aluminium
Aluminium
Aluminium

Ø		
3,5	100	55775 34160
4,5	100	55775 34161



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 30

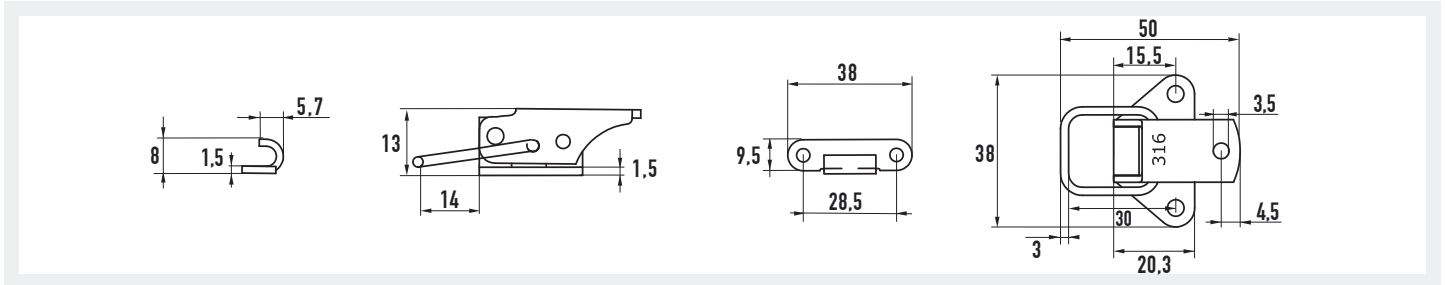
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 30



WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 30



AVEC PATTE PLATE ET CROCHET

Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 3,8 mm



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

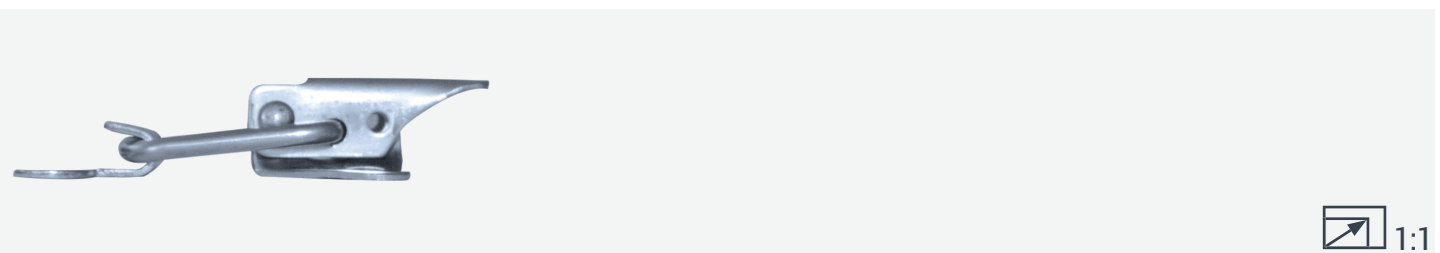
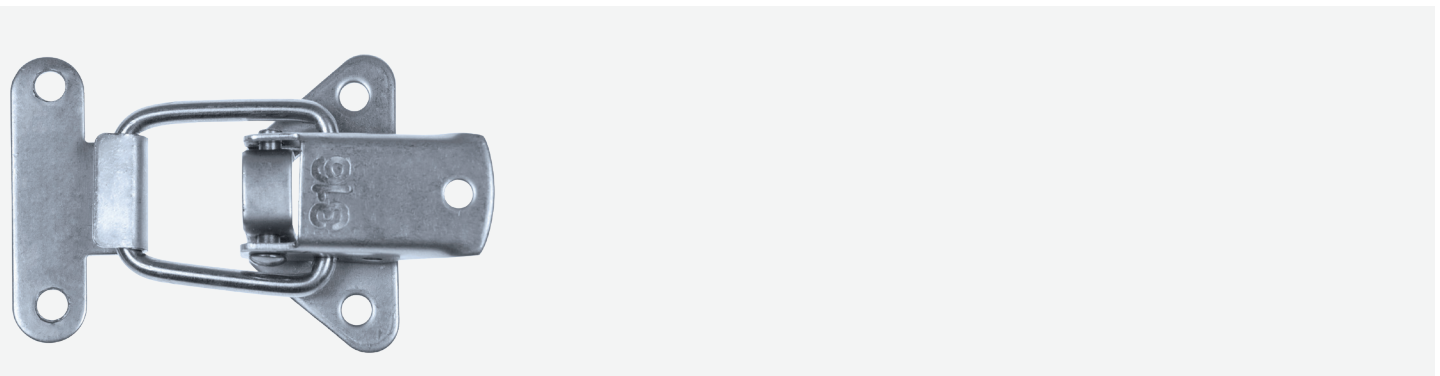
\varnothing		
3,8	100	55430 12300

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
3,8	100	55445 00130

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

\varnothing		
3,8	100	55445 11300



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 50

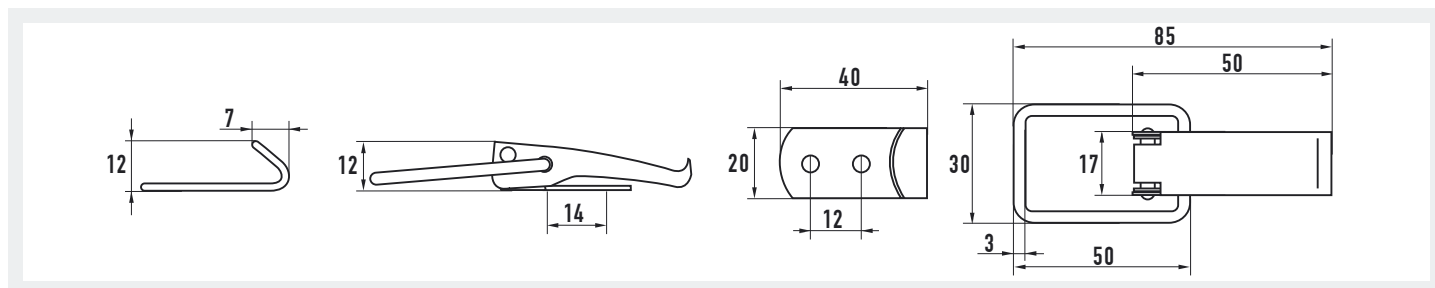
SELBSTSCHLIESSEND, MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 50



SELF LOCKING, WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 50



AUTOFERMETURE, AVEC PATTE PLATE ET CROCHET

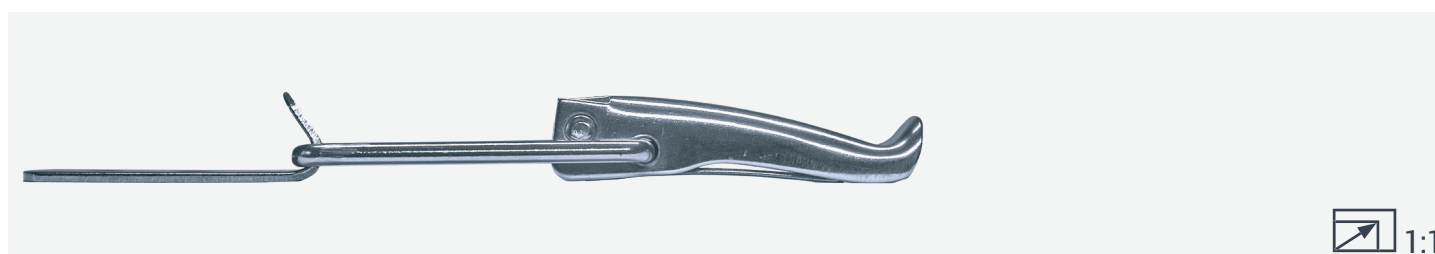
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 4,5 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
4,5	100	55430 11500

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
4,5	100	55445 12500



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SCHMALES KAPPENSCHLOSS 802

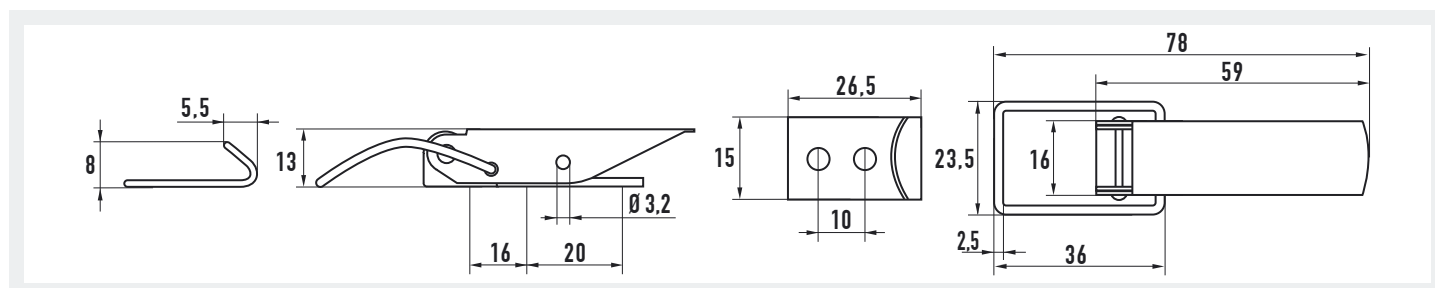
SELBSTSCHLIESSEND, MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

NARROW TOGGLE 802

SELF LOCKING, WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE ÉTROITE 802

AUTOFERMETURE, AVEC PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,35 mm / Ø 4,2 mm (Standard)


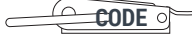
Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
3,35	100	55430 80201
4,2	100	55430 80200

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,35	100	55445 80201
4,2	100	55445 80200

Aluminium
Aluminium
Aluminium

Ø		
3,35	100	55775 80201
4,2	100	55775 80200



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SCHMALES KAPPENSCHLOSS 3/50

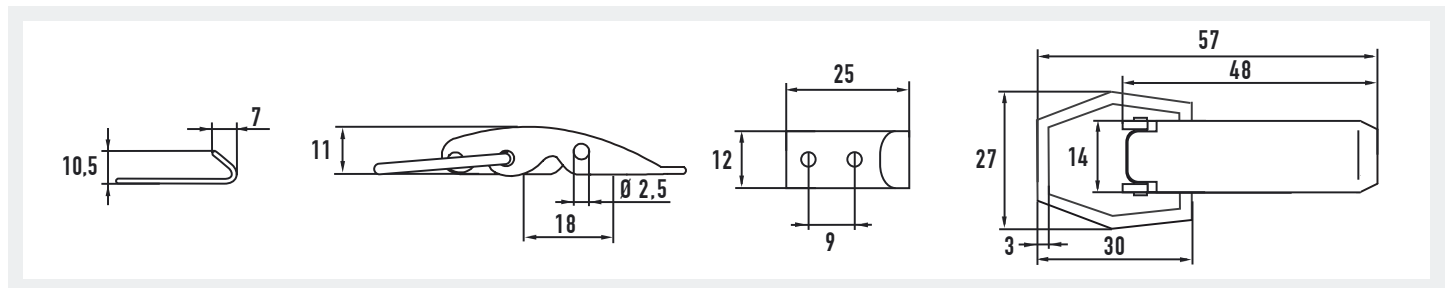
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

NARROW TOGGLE 3/50

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE ÉTROITE 3/50

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET



Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 3,5 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

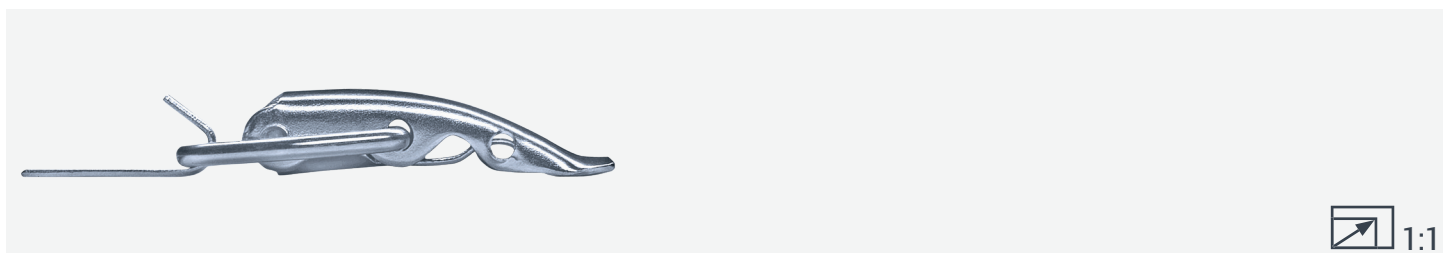
Ø		
3,5	100	55430 01350

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
3,5	100	55445 12350

Aluminium
Aluminium
Aluminium

Ø		
3,5	100	55775 33350



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 42

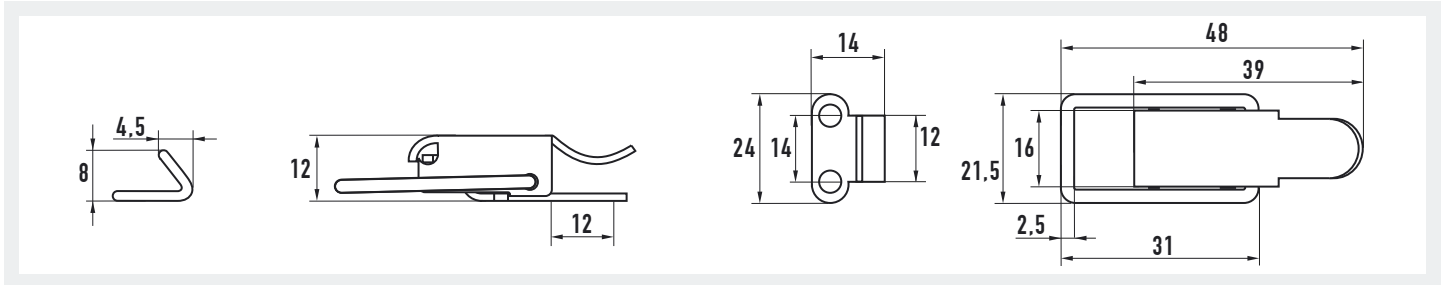
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 42

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 42

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET



Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 4,2 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

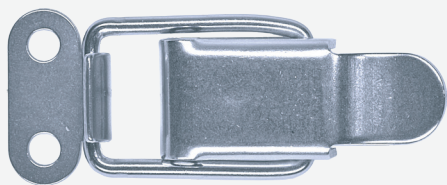
Ø		
4,2	100	55430 00042

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
4,2	100	55445 00042

Aluminium
Aluminium
Aluminium

Ø		
4,2	100	55775 00042



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 42 SP

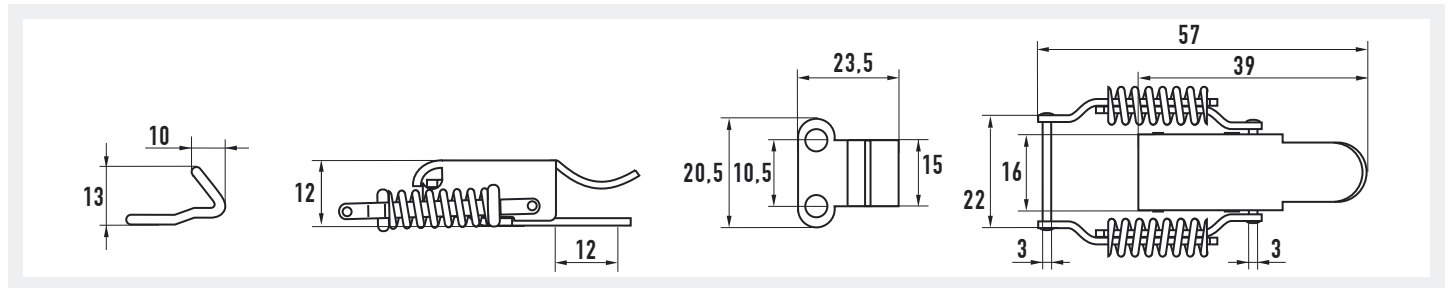
MIT FEDER, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 42 SP

WITH SIDE SPRING, FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 42 SP

AVEC RESSORTS SUR LES CÔTÉS, PATTE PLATE ET CROCHET





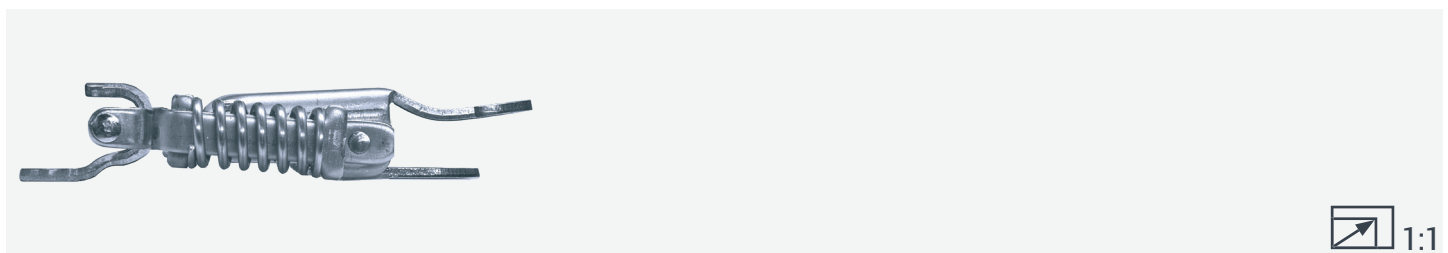
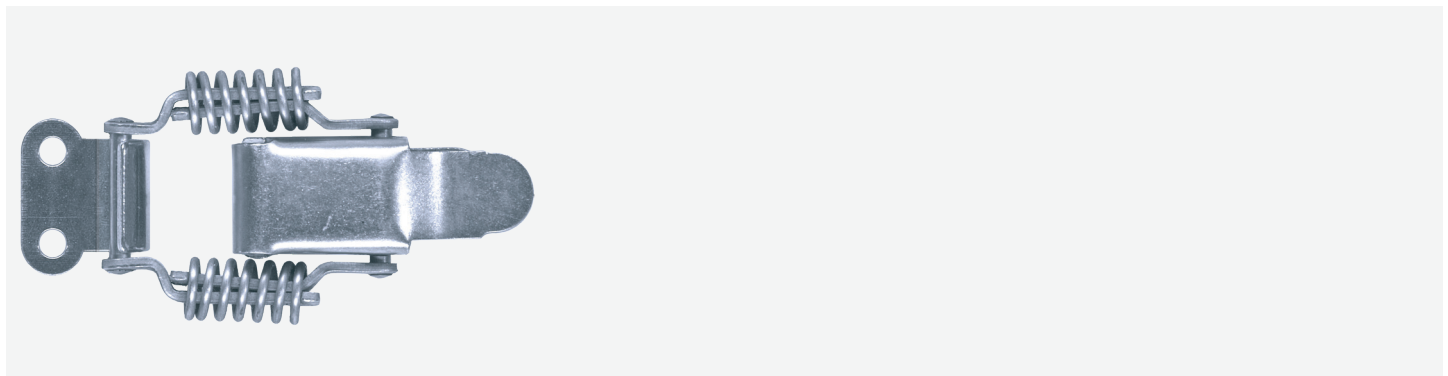
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 4,2 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
4,2	100	55430 10042

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
4,2	100	55445 10042



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GROSSES KAPPENSCHLOSS 44

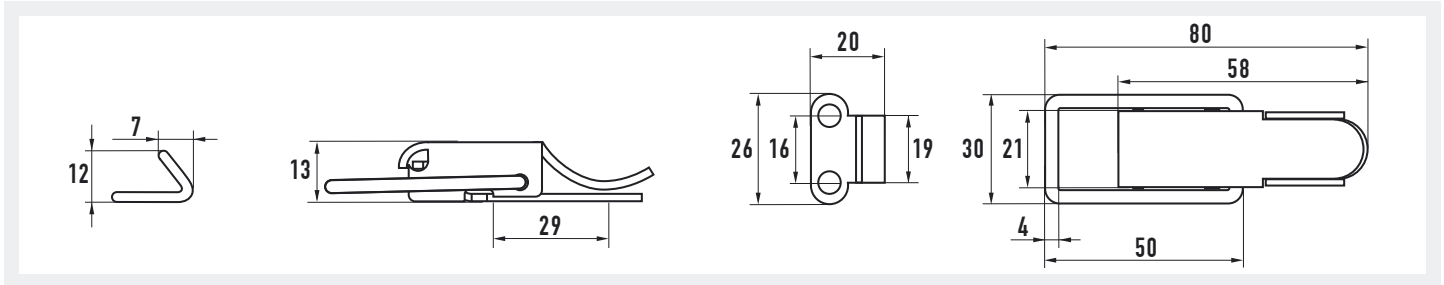
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE TOGGLE 44

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE GRAND MODÈLE 44

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 5,2 mm



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
5,2	50	55430 00044



Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
5,2	50	55445 00044

Aluminium
Aluminium
Aluminium

Ø		
5,2	50	55775 00044

Aluminium mit Bügel in Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4310 AISI 301
Aluminium with bail in stainless steel A2 W.-Nr. 1.4310 AISI 301
Aluminium avec boucle en acier inox A2 W.-Nr. 1.4310 AISI 301

Ø		
5,2	50	55775 00244



1:1

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GROSSES KAPPENSCHLOSS 44 SP

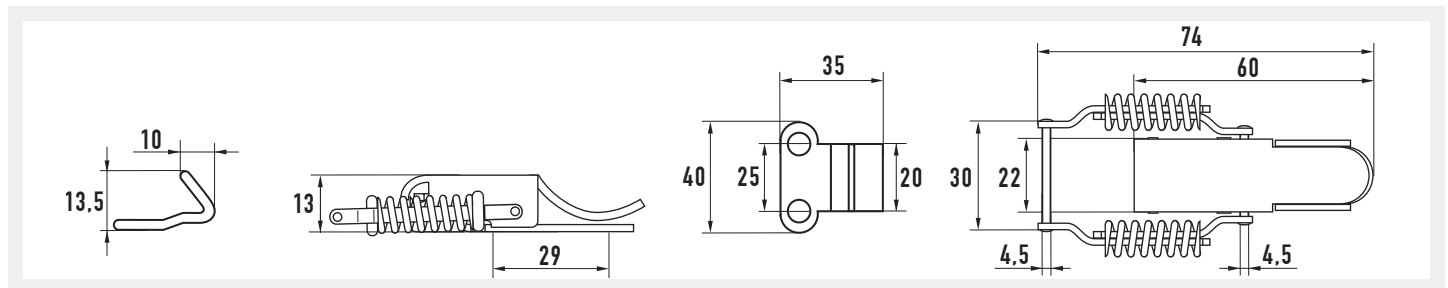
MIT FEDER, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE TOGGLE 44 SP

WITH SIDE SPRING, FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE GRAND MODÈLE 44 SP

AVEC RESSORTS SUR LES CÔTÉS, PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 5,2 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
5,2	50	55430 10044

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
5,2	50	55445 10044



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 2/50

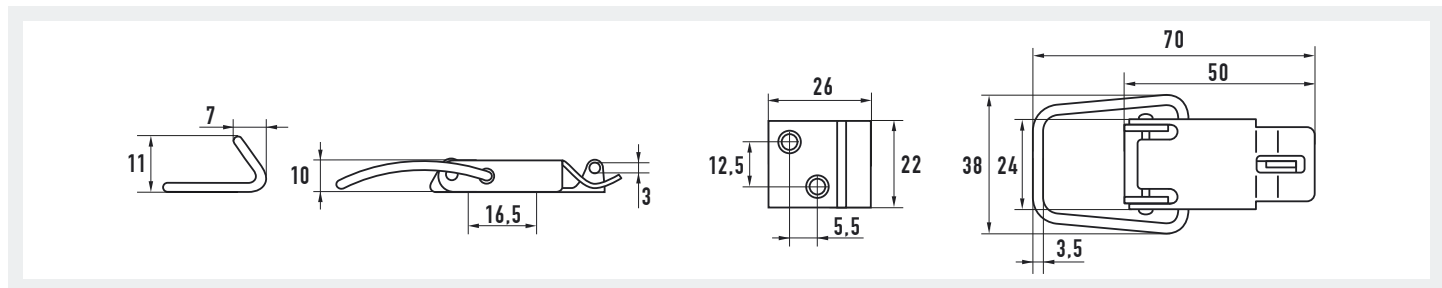
SELBSTSCHLIESSEND, MIT VERSCHLUSSVORRICHTUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 2/50

SELF LOCKING, WITH LOCKING POSSIBILITY, FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 2/50

AUTOFERMETURE, AVEC PORTE CADENAS, PATTE PLATE ET CROCHET



Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 4,1 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

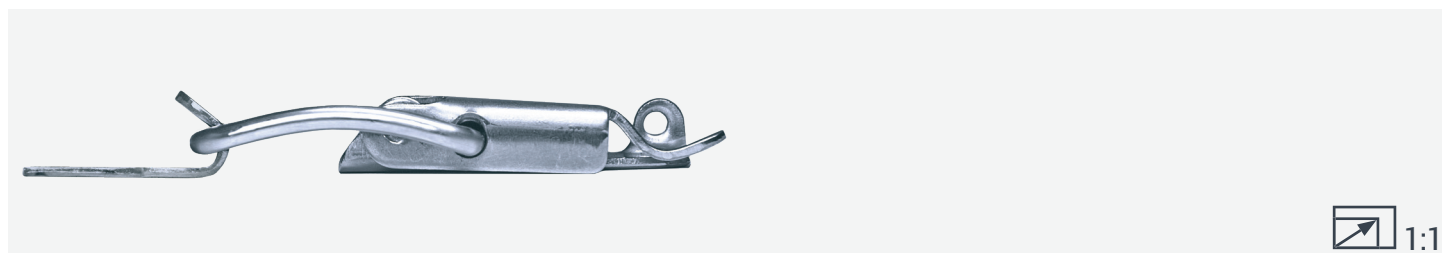
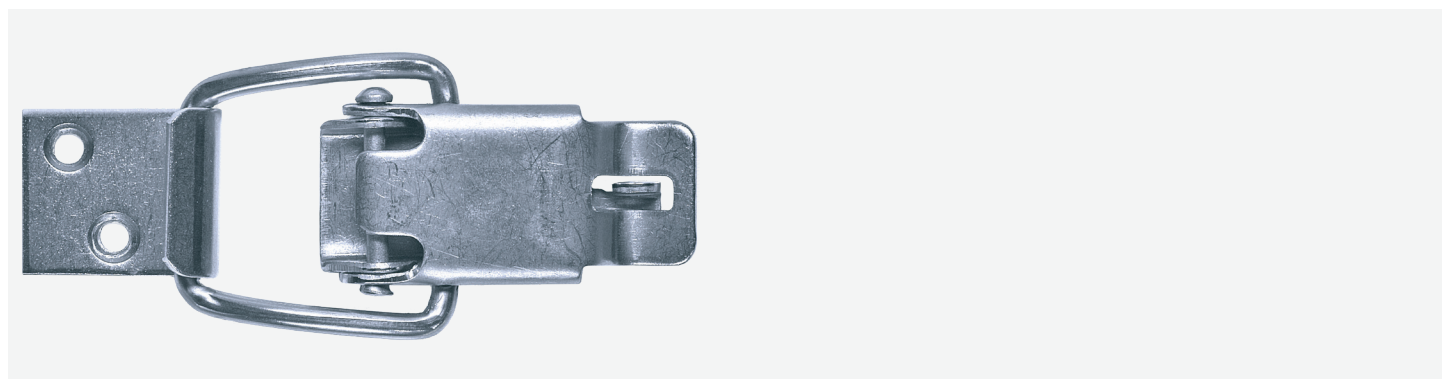
Ø		
4,1	100	55430 12500

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
4,1	100	55445 22500

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

Ø		
4,1	100	55445 32500



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GROSSES KAPPENSCHLOSS 2/100

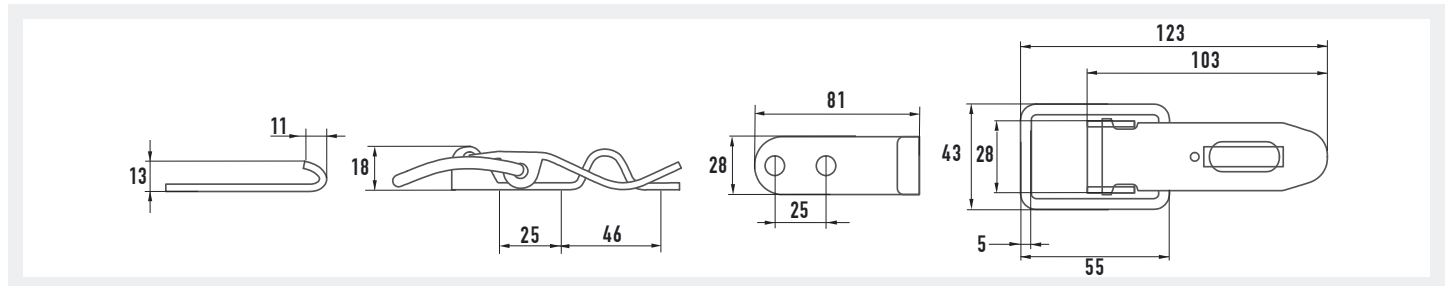
SELBSTSCHLIESSEND, MIT VERSCHLUSSVORRICHTUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE TOGGLE 2/100

SELF LOCKING, WITH LOCKING POSSIBILITY, FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLEÈRE GRAND MODÈLE 2/100

AUTOFERMETURE, AVEC PORTE CADENAS, PATTE PLATE ET CROCHET



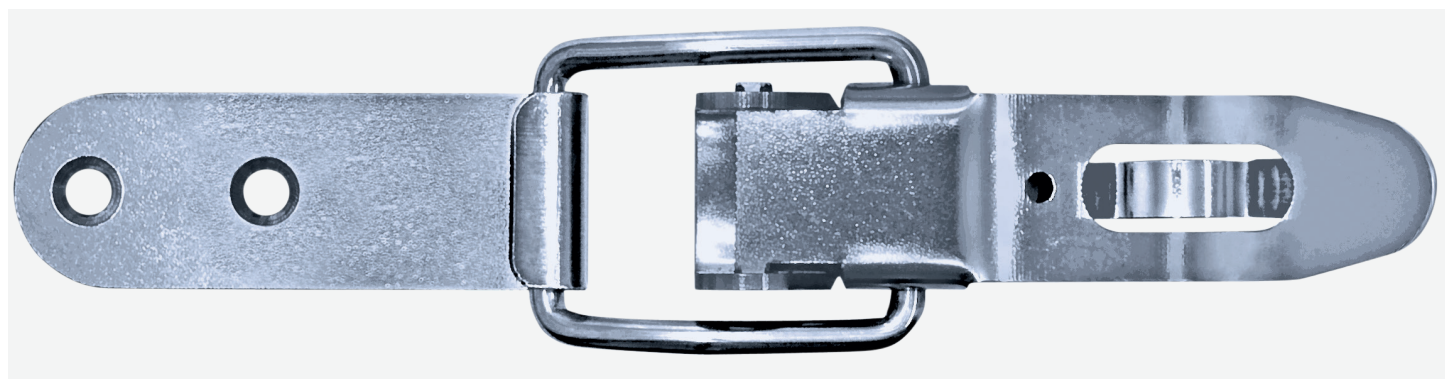
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 6,1 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
6,1	50	55430 22100

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
6,1	50	55445 22100



1:1

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 42 PC

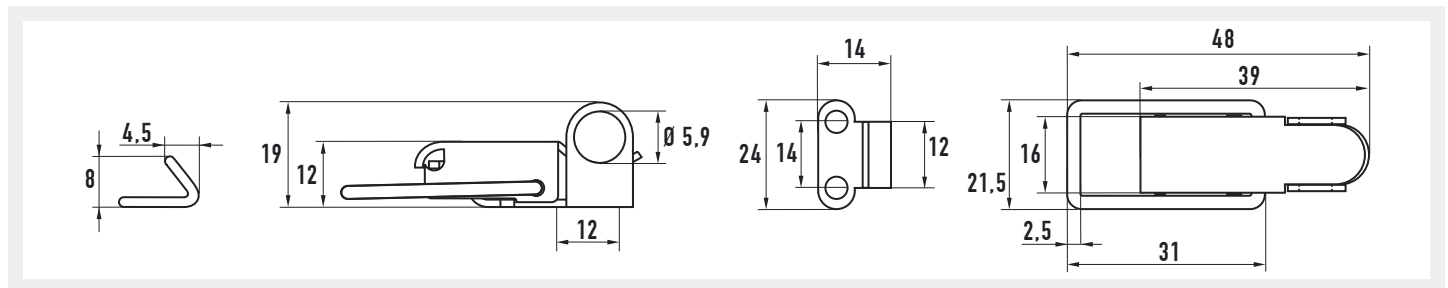
MIT VERSCHLUSSVORRICHTUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 42 PC

WITH LOCKING POSSIBILITY, FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 42 PC

AVEC PORTE CADENAS, PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 4,2 mm



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

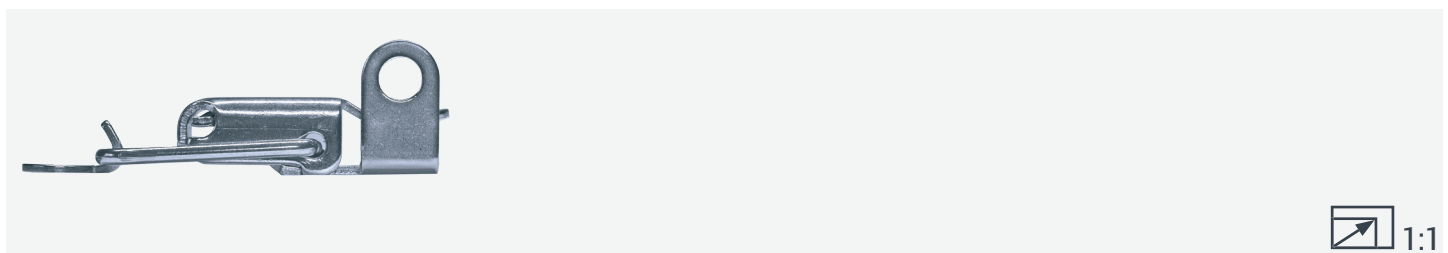
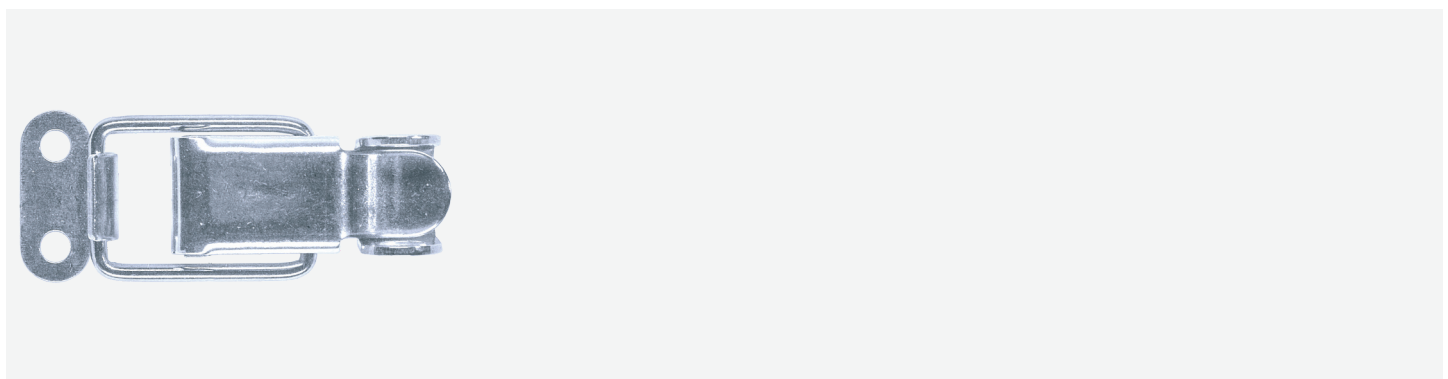
\varnothing		
4,2	100	55430 11042

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
4,2	100	55445 11042

Aluminium
Aluminium
Aluminium

\varnothing		
4,2	100	55775 11042



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

42 SP + PC

KLEINES KAPPENSCHLOSS 42 SP + PC

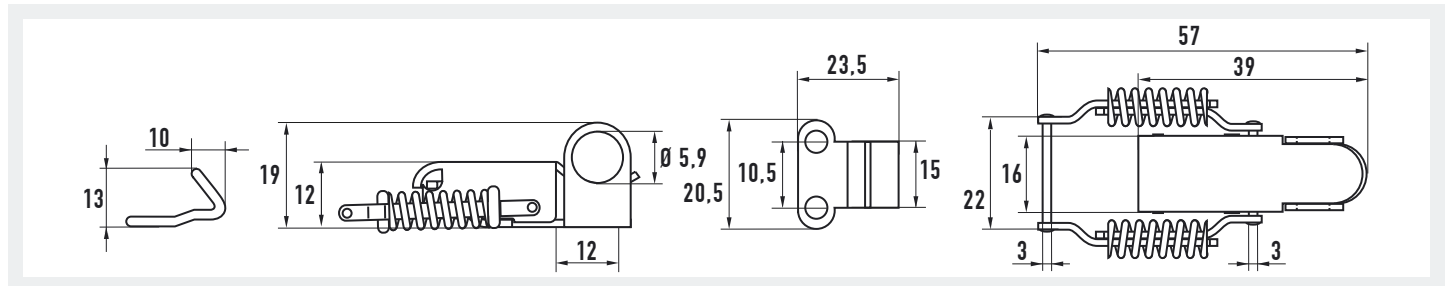
MIT FEDER, VERSCHLUSSVORRICHTUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 42 SP + PC

WITH SIDE SPRING, LOCKING POSSIBILITY, FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 42 SP + PC

AVEC RESSORTS SUR LES CÔTÉS, PORTE CADENAS, PATTE PLATE ET CROCHET





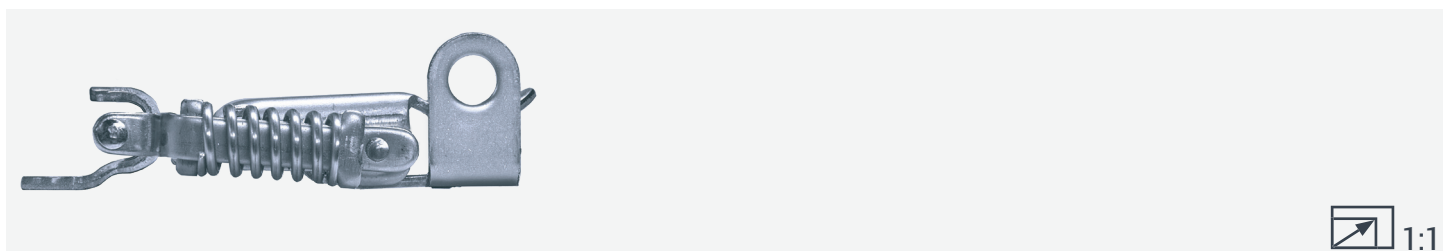
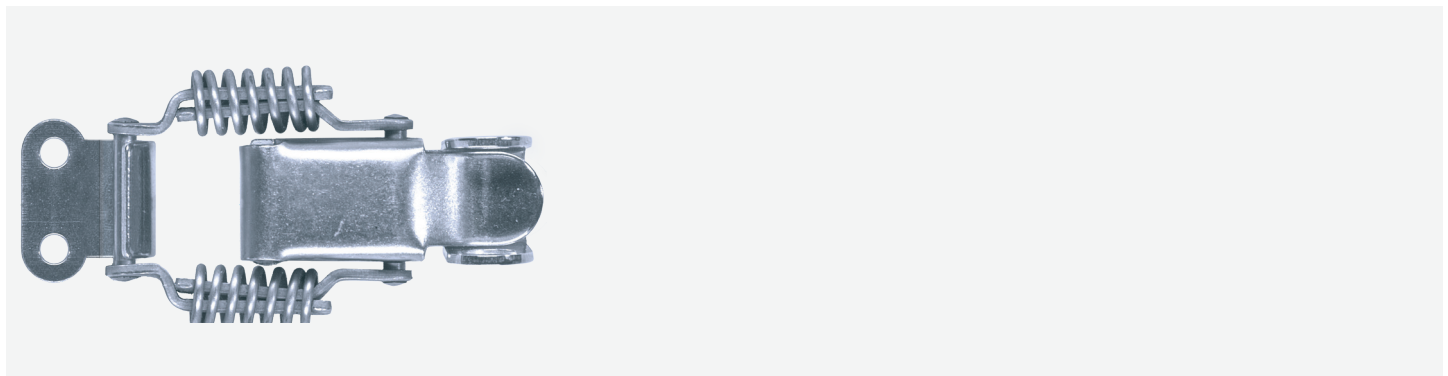
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 4,2 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
4,2	100	55430 20042

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
4,2	100	55445 20042



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GROSSES KAPPENSCHLOSS 44 PC

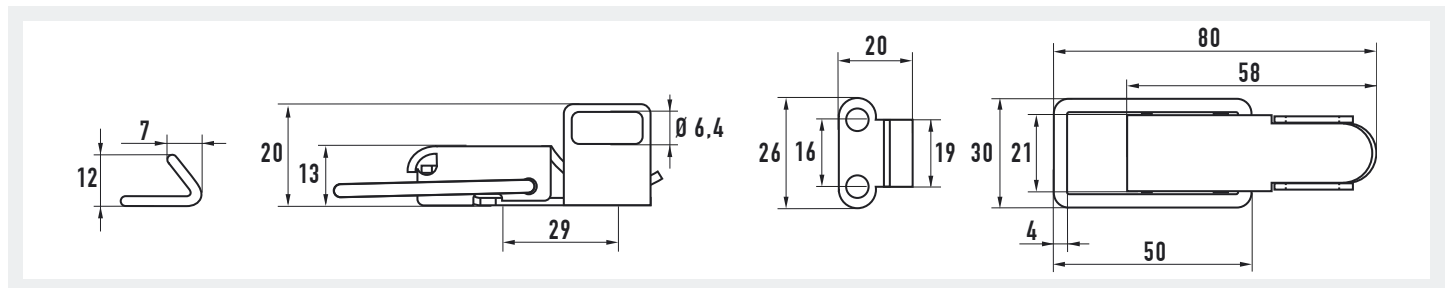
MIT VERSCHLUSSVORRICHTUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE TOGGLE 44 PC

WITH LOCKING POSSIBILITY, FLAT BASE PLATE AND HOOK

GRENOUILLÈRE GRAND MODÈLE 44 PC

AVEC PORTE CADENAS, PATTE PLATE ET CROCHET



Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 5,2 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
5,2	50	55430 11044

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

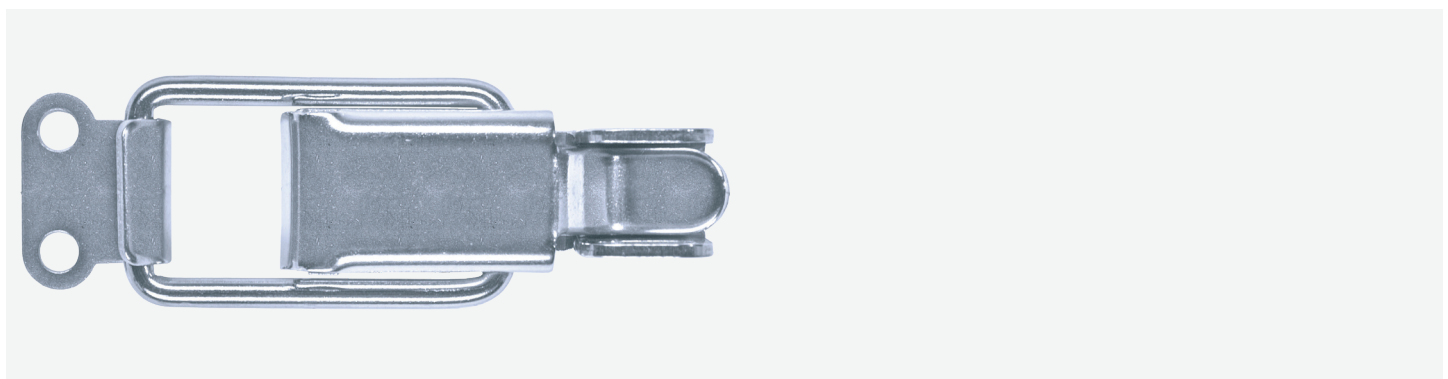
\varnothing		
5,2	50	55445 11044

Aluminium
Aluminium
Aluminium

\varnothing		
5,2	50	55775 11044

Aluminium mit Bügel in Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4310 AISI 301
Aluminium with bail in stainless steel A2 W.-Nr. 1.4310 AISI 301
Aluminium avec boucle en acier inox A2 W.-Nr. 1.4310 AISI 301

\varnothing		
5,2	50	55775 11244



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

44 SP + PC

GROSSES KAPPENSCHLOSS 44 SP + PC

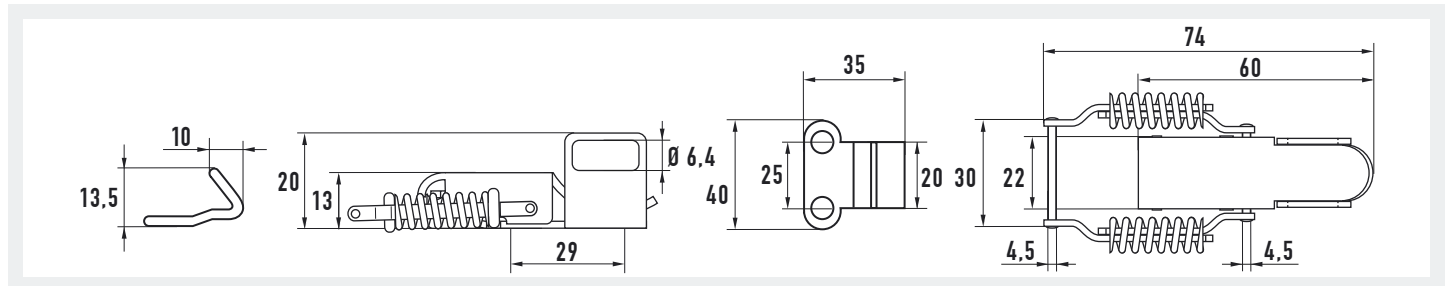
MIT FEDER, VERSCHLUSSVORRICHTUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE TOGGLE 44 SP + PC

WITH SIDE SPRING, LOCKING POSSIBILITY, FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE GRAND MODÈLE 44 SP + PC

AVEC RESSORTS SUR LES CÔTÉS, PORTE CADENAS, PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 5,2 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
5,2	50	55430 20044

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

\varnothing		
5,2	50	55445 20044



 1:1

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINES KAPPENSCHLOSS 65 F

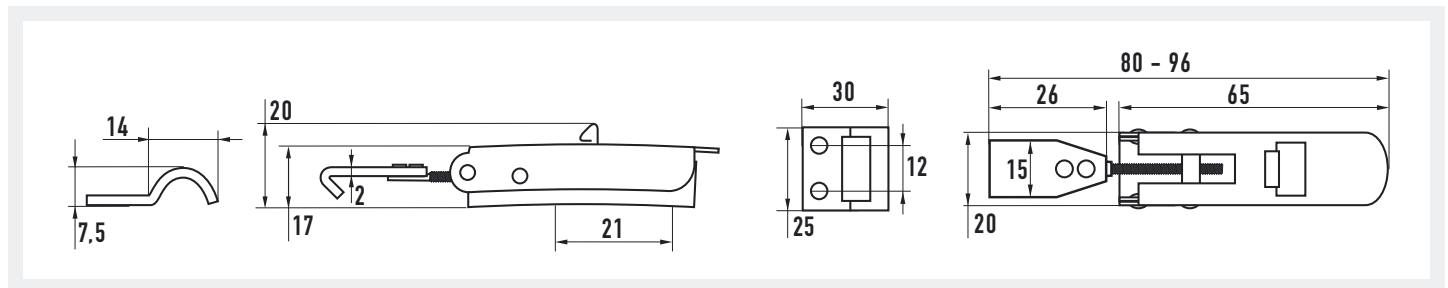
MIT FEDERSICHERUNG, GEWÖLBTER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

SMALL TOGGLE 65 F

WITH ADDITIONAL SPRING, CURVED BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE PETIT MODÈLE 65 F

AVEC CRAN DE SÉCURITÉ, PATTE BOMBÉE ET CROCHET





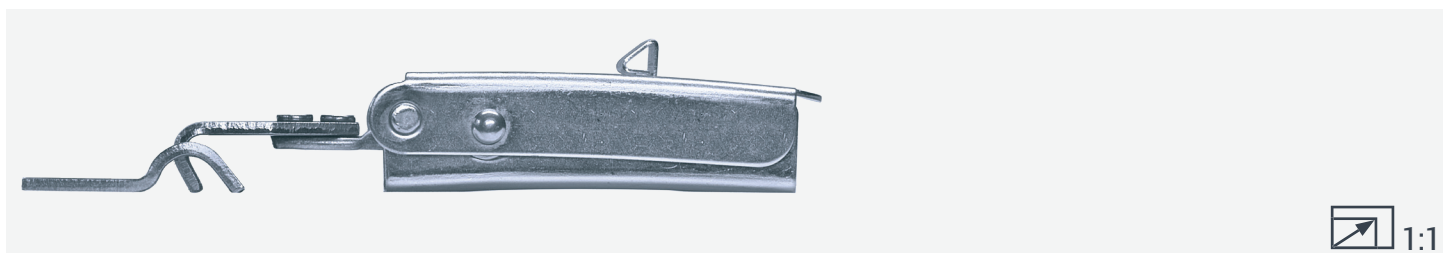
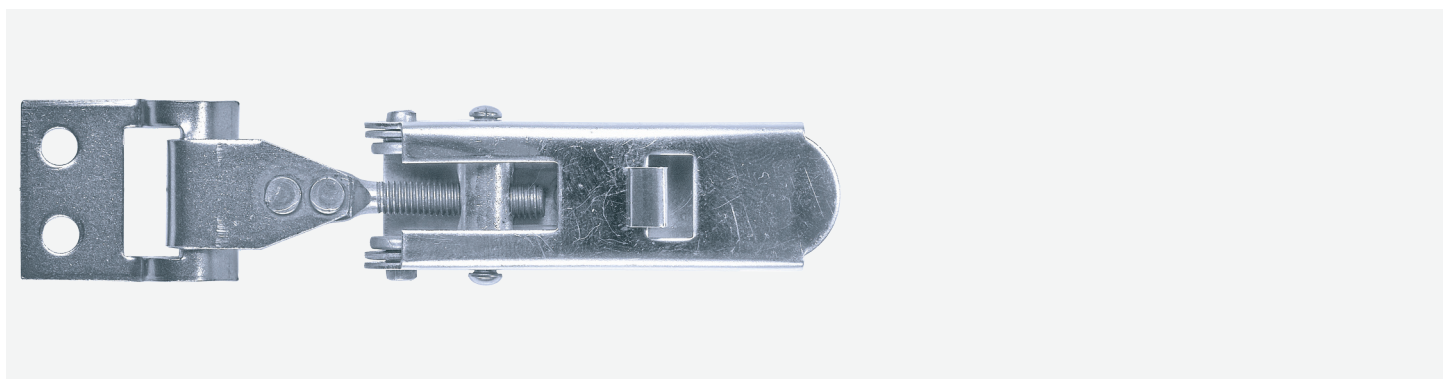
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 4,2 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
4,2	10	55400 44650

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
4,2	10	55885 44650



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GROSSES KAPPENSCHLOSS 80 F

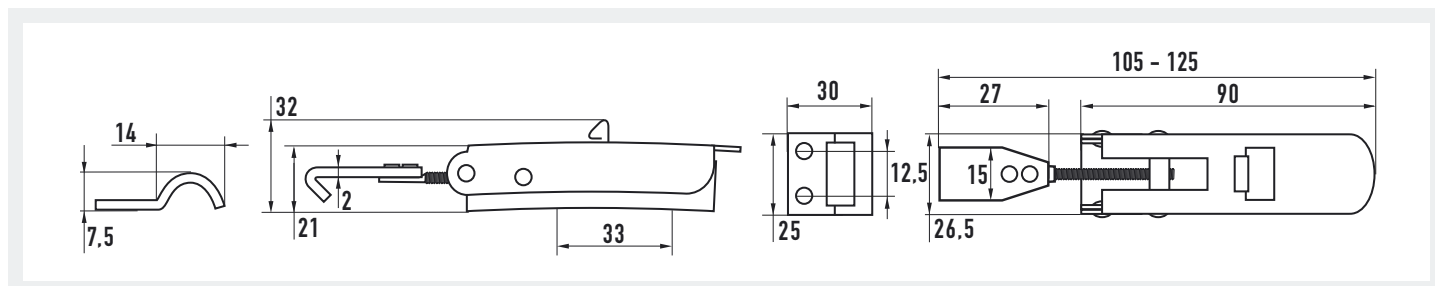
MIT FEDERSICHERUNG, GEWÖLBTER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE TOGGLE 80 F

WITH ADDITIONAL SPRING, CURVED BASE PLATE AND HOOK



GRENOUILLÈRE GRAND MODÈLE 80 F

AVEC CRAN DE SÉCURITÉ, PATTE BOMBÉE ET CROCHET





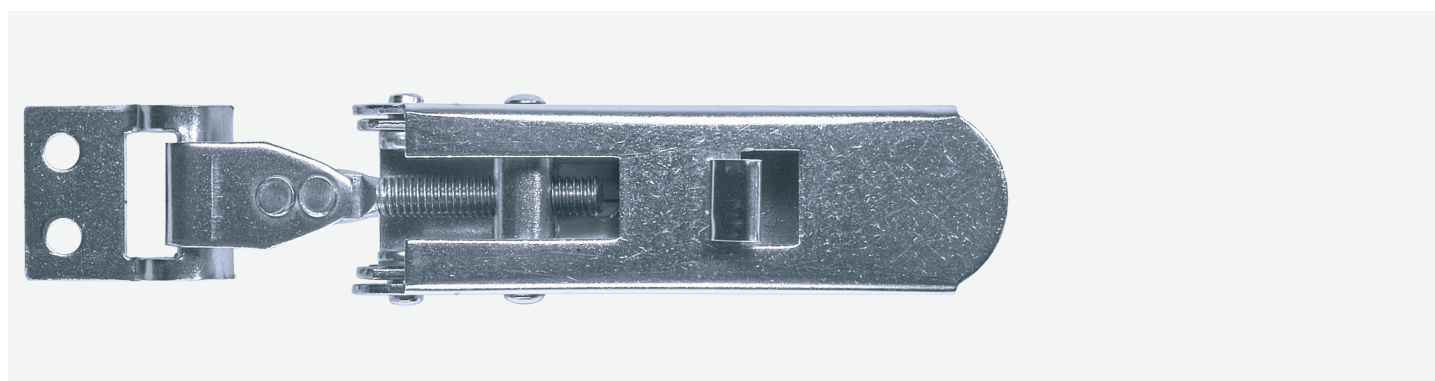
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 5,0 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
5,0	10	55400 44800

Edelstahl A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Stainless steel A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304
Acier inox A2 W.-Nr. 1.4301/03 AISI 304

Ø		
5,0	10	55885 44800



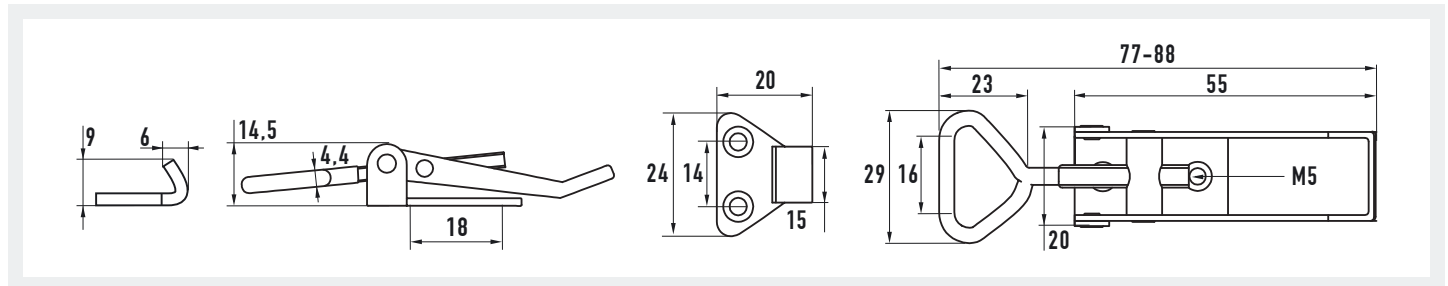
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

701 S

KLEINER EXZENTERVERSCHLUSS 701 S MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN



NARROW EXCENTRIC TOGGLE 701 S WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK

PETITE GRENOUILLÈRE EXCENTRIQUE 701 S AVEC PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 4,3 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
4,3	10	55433 12701

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

\varnothing		
4,3	10	55445 12744



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

KLEINER EXZENTERVERSCHLUSS 701 L

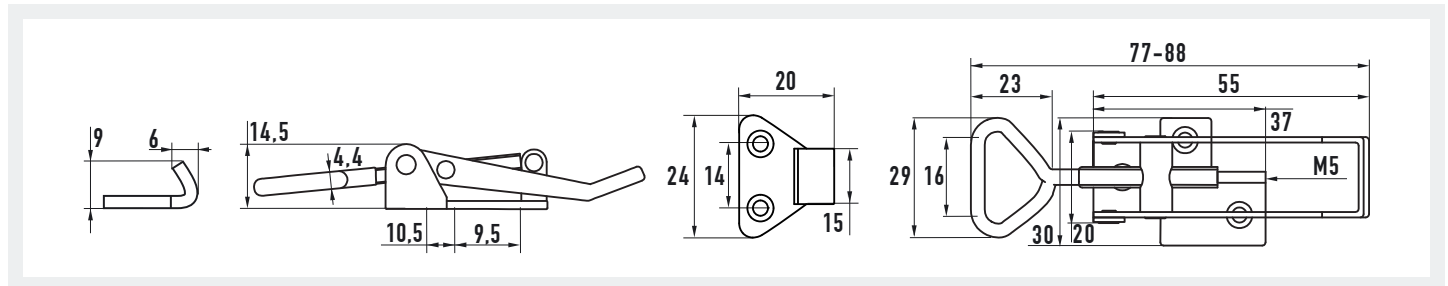
MIT VERSCHLUSSVORRICHTUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

NARROW EXCENTRIC TOGGLE 701 L

WITH LOCKING POSSIBILITY, FLAT BASE PLATE AND HOOK



PETITE GRENOUILLÈRE EXCENTRIQUE 701 L

AVEC CRAN DE SÉCURITÉ, PATTE PLATE ET CROCHET





Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 4,3 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
4,3	10	55433 14701

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

Ø		
4,3	10	55445 14701



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

MITTELGROSSER EXZENTERVERSCHLUSS 702 S

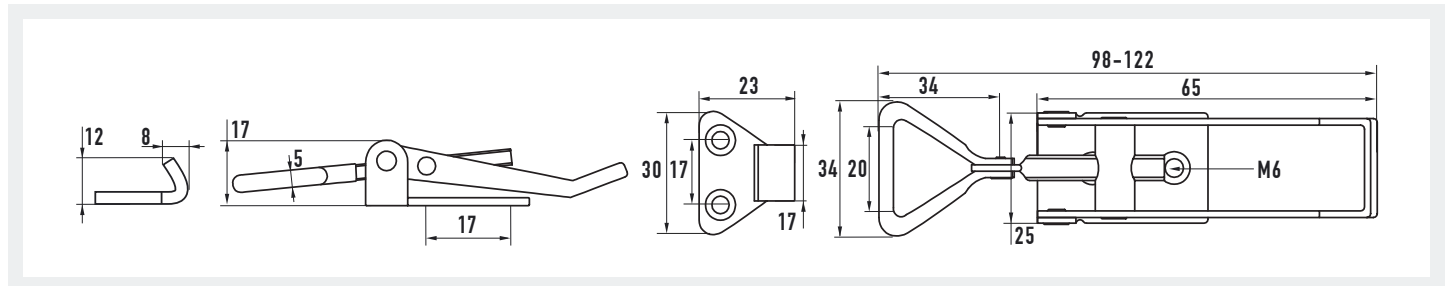
MIT GELENKBÜGEL, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

MEDIUM SIZE EXCENTRIC TOGGLE 702 S

WITH UNIVERSAL LINK BAIL, FLAT BASE PLATE AND HOOK



MOYENNE GRENOUILLÈRE EXCENTRIQUE 702 S

AVEC ÉTRIER ARTICULÉ, PATTE PLATE ET CROCHET





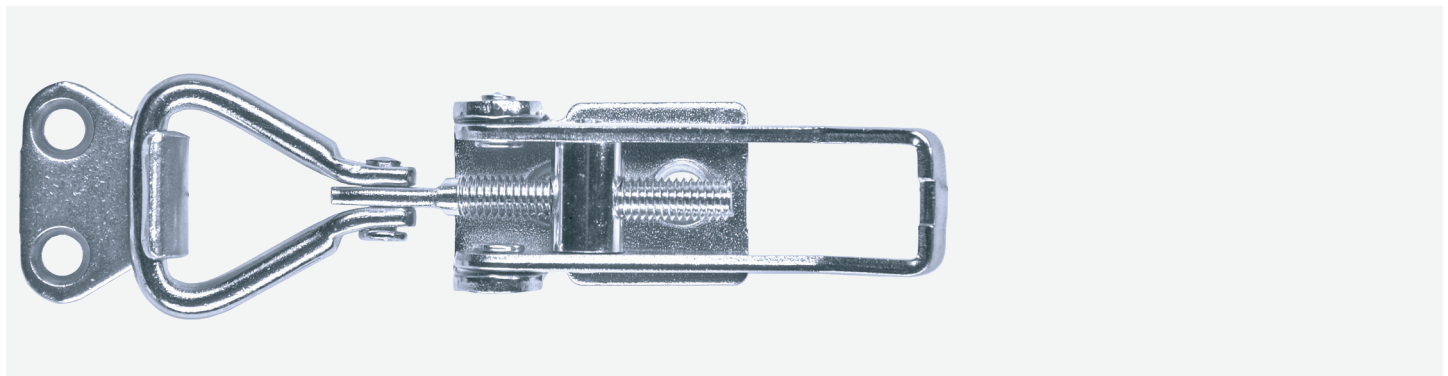
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 5,3 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
5,3	10	55433 12702

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

Ø		
5,3	10	55445 12702



 1:1

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

MITTELGROSSER EXZENTERVERSCHLUSS 702 L

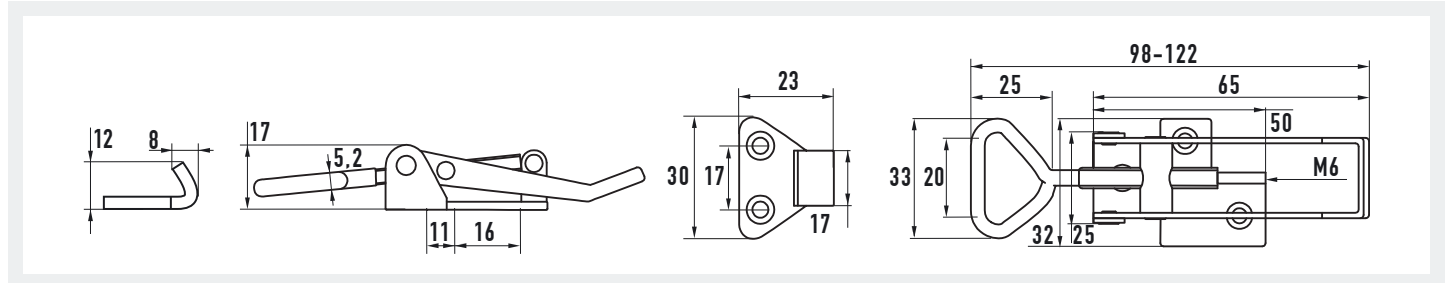
MIT VERSCHLUSSVORRICHTUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

MEDIUM SIZE EXCENTRIC TOGGLE 702 L

WITH LOCKING POSSIBILITY, FLAT BASE PLATE AND HOOK



MOYENNE GRENOUILLÈRE EXCENTRIQUE 702 L

AVEC PORTE CADENAS, PATTE PLATE ET CROCHET





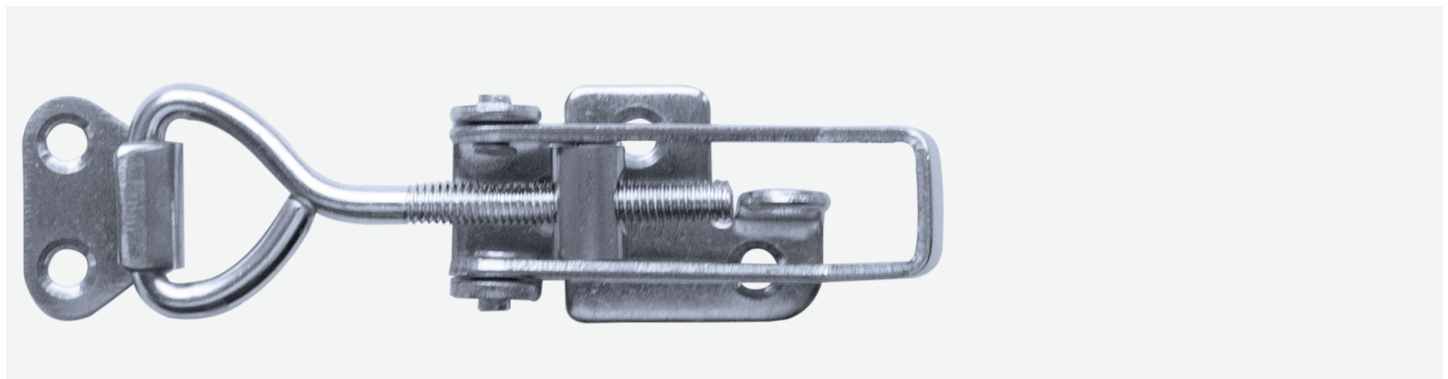
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet Ø 5,3 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø		
5,3	10	55433 14702

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

Ø		
5,3	10	55445 14702



 1:1

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GROSSER EXZENTERVERSCHLUSS 703 S

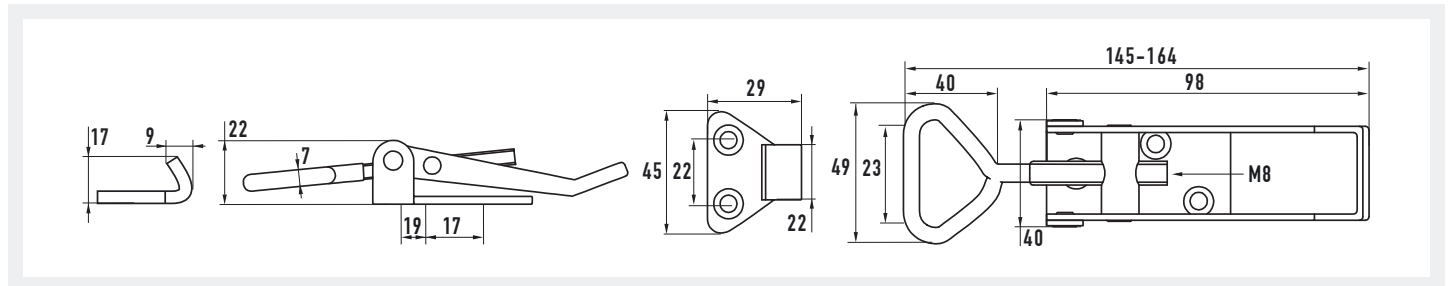
MIT GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE EXCENTRIC TOGGLE 703 S

WITH FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRANDE GRENOUILLÈRE EXCENTRIQUE 703 S

AVEC PATTE PLATE ET CROCHET





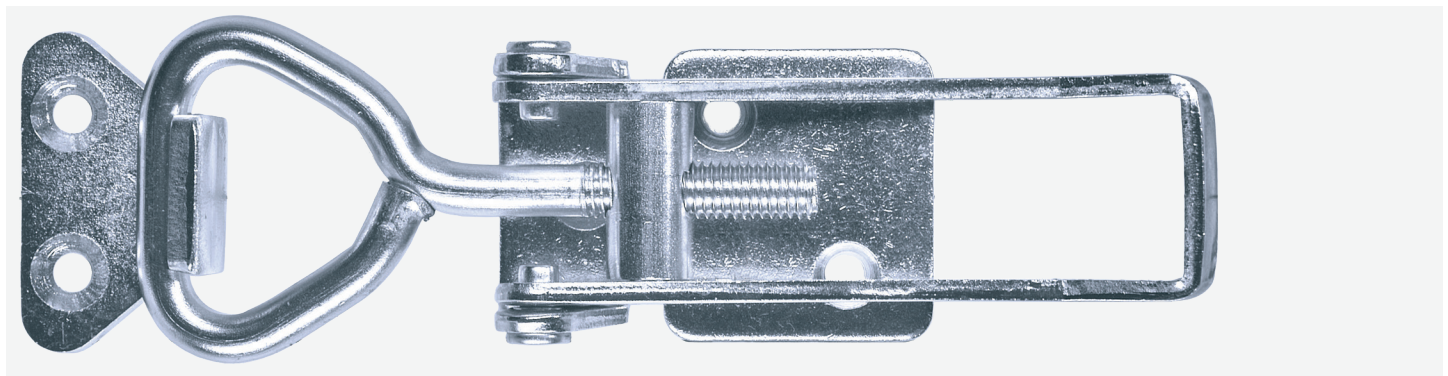
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 5,3 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
5,3	10	55433 12703

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

\varnothing		
5,3	10	55445 12703



 1:1

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GROSSER EXZENTERVERSCHLUSS 703 L

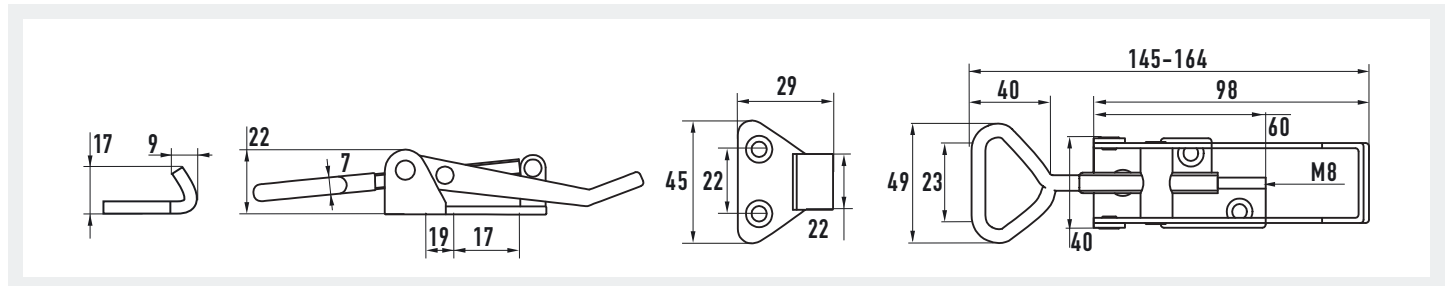
MIT VERSCHLUSSVORRICHTUNG, GERADER GRUNDPLATTE UND GEGENHAKEN

LARGE EXCENTRIC TOGGLE 703 L

WITH LOCKING POSSIBILITY, FLAT BASE PLATE AND HOOK



GRANDE GRENOUILLÈRE EXCENTRIQUE 703 L

AVEC PORTE CADENAS, PATTE PLATE ET CROCHET





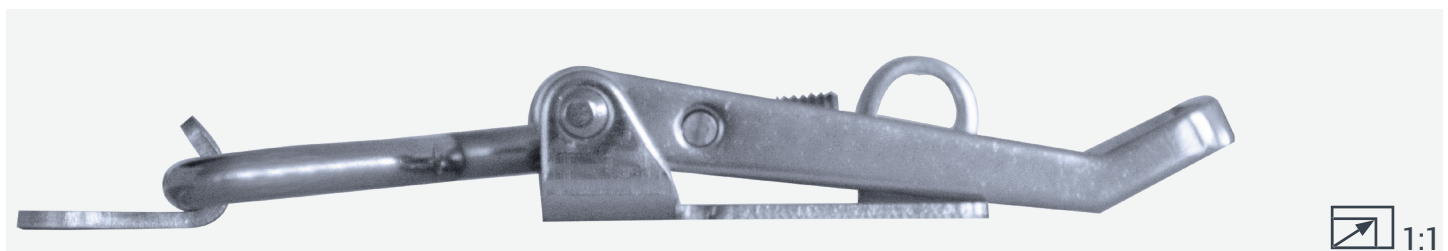
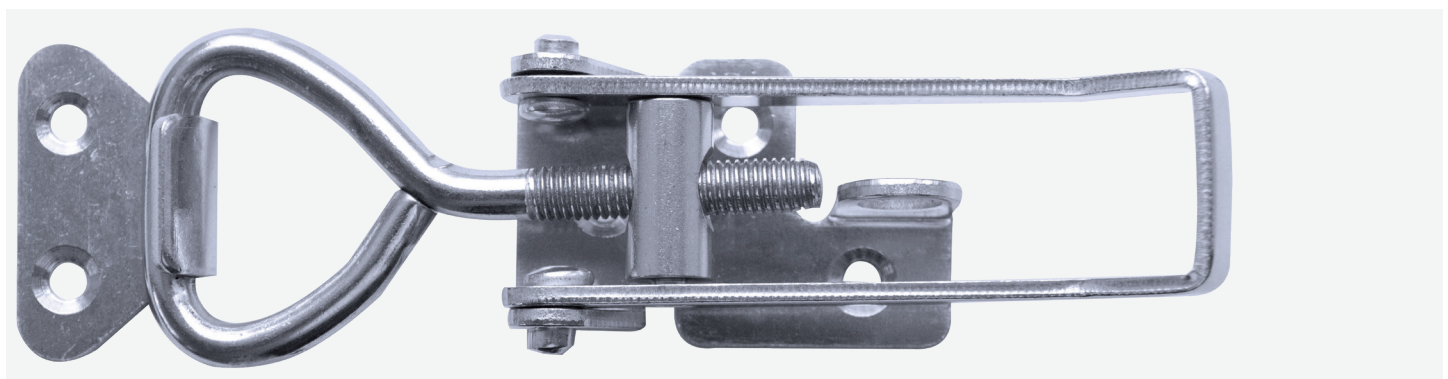
Nietloch / rivet hole / trou pour rivet \varnothing 5,3 mm

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

\varnothing		
5,3	10	55433 14703

Edelstahl A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Stainless steel A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316
Acier inox A4 W.-Nr. 1.4401 AISI 316

\varnothing		
5,3	10	55445 14703



 1:1

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BANDEISEN / KAPPENBAND

ZUR FIXIERUNG UND UMSPANNUNG DER DÄMMUNG UND BLECHKONSTRUKTION

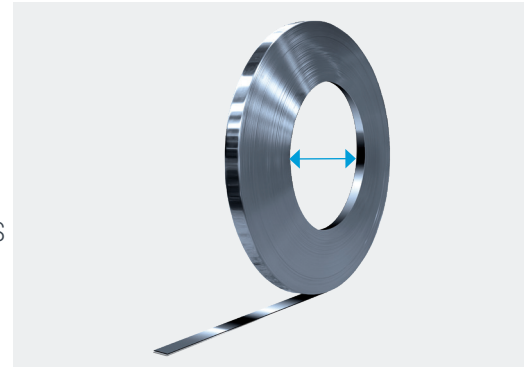
BOUND IRON / STRAPPINGS

FOR FIXING OF INSULATION AND METAL CONSTRUCTION

FEUILLARD

POUR LA FIXATION ET LE SERRAGE D'ISOLANTS SUR DES CONSTRUCTIONS MÉTALLIQUES

WEITERE ABMESSUNGEN ODER WERKSTOFFE AUF ANFRAGE. RINGGEWICHTE KÖNNEN ABWEICHEN.
DIFFERENT DIMENSIONS OR MATERIALS ON REQUEST. RING WEIGHTS CAN BE DIFFERENT.
AUTRES DIMENSIONS ET MATÉRIAUX SUR DEMANDE. LE POIDS DES COURONNES PEUT VARIER.



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
GALVANISCH VERZINKT / GALVANIZED GALVANISÉ	13,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 16013
GALVANISCH VERZINKT / GALVANIZED GALVANISÉ	16,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 16016
GALVANISCH VERZINKT / GALVANIZED GALVANISÉ	19,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 16019
ZINKSTAUB LACKIERT / ZINC DUST COATED LAQUÉ POUSSIÈRES DE ZINC	13,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 11013
ZINKSTAUB LACKIERT / ZINC DUST COATED LAQUÉ POUSSIÈRES DE ZINC	16,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 11016
ZINKSTAUB LACKIERT / ZINC DUST COATED LAQUÉ POUSSIÈRES DE ZINC	19,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 11019
FEUERVERZINKT / HOT DIP GALVANISED LAQUÉ POUSSIÈRES DE ZINC	13,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 12013
FEUERVERZINKT / HOT DIP GALVANISED ACIER GALVANISÉ À CHAUD	16,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 12016
FEUERVERZINKT / HOT DIP GALVANISED ACIER GALVANISÉ À CHAUD	19,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 12019
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	12,5 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 10 kg	22335 13012
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	16,0 x 0,8 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 10 kg	22335 13016
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	19,0 x 1,0 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 10 kg	22335 13019
ALUMINIUM -ZINK / ALUMINIUM-ZINC ALUMINIUM-ZINC	16,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 10 kg	22335 15016
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	12,5 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 14012
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	16,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 14016
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	19,0 x 0,5 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 25 kg	22335 14019
FERANBAND ALUPLATTIERT / ALUMINIUM PLATED BANDE ACIER ALUMINÉ	15,0 x 0,2 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 100 m	22335 00009
FERANBAND ALUPLATTIERT / ALUMINIUM PLATED BANDE ACIER ALUMINÉ	20,0 x 0,2 mm	RINGE / COILS / COURONNE DE à 100 m	22335 00010

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

L-CLIPSE

ZUR VERWENDUNG MIT BANDEISEN

WING SEALS

FOR USE WITH BANDING

CHAPES À OREILLES / L-CLIPS

POUR UTILISATION SUR FEUILLARD



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	12,7 x 0,7 mm	1000	22335 00020
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	16,0 x 0,7 mm	1000	22335 00021
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	19,0 x 0,7 mm	1000	22335 00022
EDELSTAHL A4 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A4 - AISI 316 INOX A2 - 1.4401	12,7 x 0,7 mm	1000	22335 00120
EDELSTAHL A4 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A4 - AISI 316 INOX A2 - 1.4401	16,0 x 0,7 mm	1000	22335 00160
EDELSTAHL A4 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A4 - AISI 316 INOX A2 - 1.4401	19,0 x 0,7 mm	1000	22335 00190

SCHLIESSEN

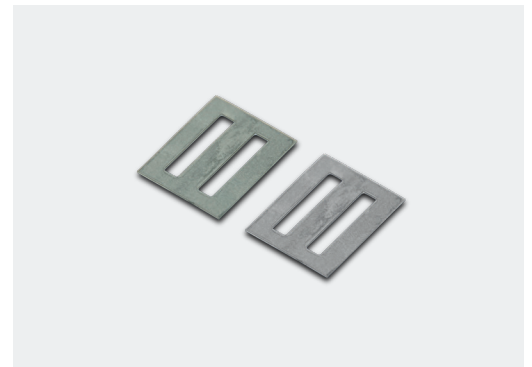
MIT DOPPELTEM SCHLITZ FÜR BANDBREITE 15 UND 20 MM

BUCKLES

3 BAR SLIDE BUCKLE FOR 15 MM AND 20 MM BANDING

FERMOIRS

AVEC 2 FENTES, POUR FEUILLARD EN LARGEUR 15 ET 20 MM



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED / ACIER ZINGUÉ	15 mm	BEUTEL / BAG / SAC à 1000 Stk, pcs, pièce	22335 00011
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED / ACIER ZINGUÉ	20 mm	BEUTEL / BAG / SAC à 1000 Stk, pcs, pièce	22335 00012
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	15 mm	BEUTEL / BAG / SAC à 1000 Stk, pcs, pièce	22335 00014
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	20 mm	BEUTEL / BAG / SAC à 1000 Stk, pcs, pièce	22335 00013

HAFTEN

ZUR FIXIERUNG DER DÄMMUNG AUF BLECHFORMTEILE

FIXING STRIPES

FOR FIXING OF INSULATION ONTO METAL SHEETS

ÉPINGLES DE FIXATION

POUR FIXER L'ISOLANT SUR LES PARTIES MÉTALLIQUES



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	100 mm	1000	22200 00100
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	125 mm	1000	22200 00125
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	140 mm	1000	22200 00140
STAHL ALUZINK-BESCHICHTUNG STEEL ALUZINC PLATED / ACIER REVÊTEMENT DE ZINC ALU	100 mm	1000	24200 00100
STAHL ALUZINK-BESCHICHTUNG STEEL ALUZINC PLATED / ACIER REVÊTEMENT DE ZINC ALU	125 mm	1000	24200 00125
STAHL ALUZINK-BESCHICHTUNG STEEL ALUZINC PLATED / ACIER REVÊTEMENT DE ZINC ALU	140 mm	1000	24200 00140
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	100 mm	1000	23200 00100
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	125 mm	1000	23200 00125
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	140 mm	1000	23200 00140
EDELSTAHL / STAINLESS STEEL / ACIER INOX	100 mm	1000	21200 00100
EDELSTAHL / STAINLESS STEEL / ACIER INOX	125 mm	1000	21200 00125
EDELSTAHL / STAINLESS STEEL / ACIER INOX	140 mm	1000	21200 00140

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

MATTENHAKEN

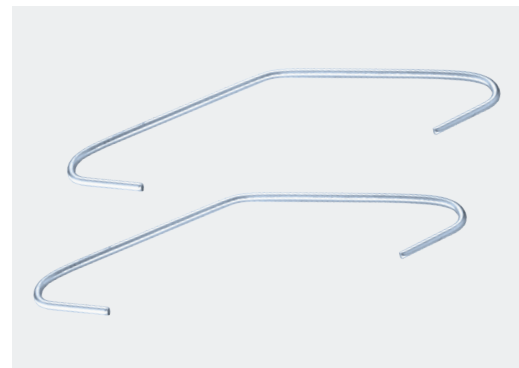
ZUR BEFESTIGUNG DER DRAHTNETZMATTEN

MAT HOOKS

FOR FASTENING WIRED MAT

CROCHETS À MATELAS

POUR LA FIXATION DES MATELAS D'ISOLANTS



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	2,0 x 95 mm	100	22335 21095
VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	2,0 x 115 mm	100	22335 21115
VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	2,0 x 145 mm	100	22335 21145
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	2,0 x 95 mm	100	22335 20095
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	2,0 x 115 mm	100	22335 20115
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	2,0 x 145 mm	100	22335 20145

ISOLIERPLÄTTCHEN AS (UNITHERM)



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
AS/UNITHERM	30 x 30 x 3 mm	1.000	22335 91333
AS/UNITHERM	30 x 30 x 5 mm	1.000	22335 91335
AS/UNITHERM	40 x 40 x 3 mm	1.000	22335 91443
AS/UNITHERM	40 x 40 x 5 mm	1.000	22335 91445

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

WICKELDRAHT À 100G

AUF HOLZSPULE

WINDING WIRE AT 100G

ON TIMBER COIL



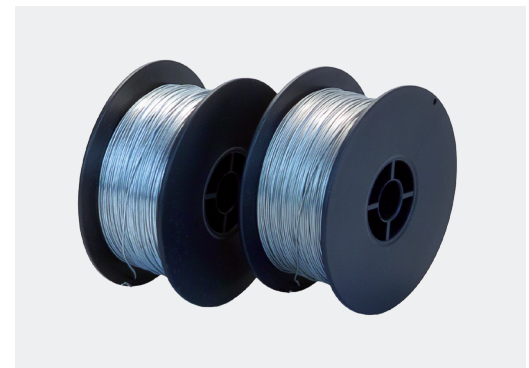
PACKART PACKING STYLE TYPE DE CONDITION	WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
AUF HOLZSPULE / TIMBER-COIL BOBINE EN BOIS	VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	0,65 mm	10,0 kg	22335 61650
AUF HOLZSPULE / TIMBER-COIL BOBINE EN BOIS	EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	0,65 mm	10,0 kg	22335 63650

EDELSTAHL DRAHT WERKSTOFF 1.4301

PVC-SPULE

STAINLESS STEEL WIRE AISI 304

PVC-COIL



PACKART PACKING STYLE TYPE DE CONDITION	WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
PVC-SPULE / PVC-COIL BOBINE PVC	VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	0,8 mm	1,0 kg	22335 61080
PVC-SPULE / PVC-COIL BOBINE PVC	VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	1,0 mm	1,0 kg	22335 61100
PVC-SPULE / PVC-COIL BOBINE PVC	VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	1,2 mm	1,0 kg	22335 61120
PVC-SPULE / PVC-COIL BOBINE PVC	EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	0,8 mm	1,0 kg	22335 63080
PVC-SPULE / PVC-COIL BOBINE PVC	EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	1,0 mm	1,0 kg	22335 63100
PVC-SPULE / PVC-COIL BOBINE PVC	EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	1,2 mm	1,0 kg	22335 63120

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

EDELSTAHL DRAHT WERKSTOFF 1.4301

IM BUND

STAINLESS STEEL WIRE AISI 304

BUNCHES



PACKART PACKING STYLE TYPE DE CONDITION	WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
IM BUND / BUNCHES BOTTE	VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	0,8 mm	2,5 kg	22335 62080
IM BUND / BUNCHES BOTTE	VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	1,0 mm	2,5 kg	22335 62100
IM BUND / BUNCHES BOTTE	VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	1,2 mm	2,5 kg	22335 62120
IM BUND / BUNCHES BOTTE	VERZINKT / ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	1,4 mm	2,5 kg	22335 62140

JOPPENHAKEN

EDELSTAHL MIT 2 ÖSEN

HOOKS

STAINLESS STEEL WITH 2 LOOPS



PRODUKT PRODUCT PRODUIT	WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	LOCHDURCHMESSER HOLE DIAMETER DIAMÈTRE DU TROU	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
Joppenhaken Hooks	EDELSTAHL A2 - 1.4301 STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	20 mm	-	1.000	22335 40201
Unterlegscheibe für Joppenhaken Washer for hook	EDELSTAHL A2 - 1.4301 STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	20 x 24 mm	6,0 mm	2.000	22335 40202

JOPPENHAKEN AUS FLACHMATERIAL

EDELSTAHL WST. 1.4301, OHNE EINSCHNITT, ENTGRATET UND POLIERT

HOOK

STAINLESS STEEL AISI 304, WITHOUT INCISION DEBURRED AND POLISHED



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	LOCHDURCHMESSER HOLE DIAMETER	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	4,2 mm	2.000	22335 40203

KLEMMSCHNALLE

EDELSTAHL

STRAP BUCKLES

STAINLESS STEEL



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	25 mm	125	22335 40025

AUF ANFRAGE:

ALTERNATIVE ZUM JOPPENHAKEN

UPON REQUEST:

ALTERNATIVE FOR THE HOOK



OMEGABÜGEL

FEDERDEHNER ZWECKS DEHNUNGSAusGLEICH UND SCHALLSCHUTZ

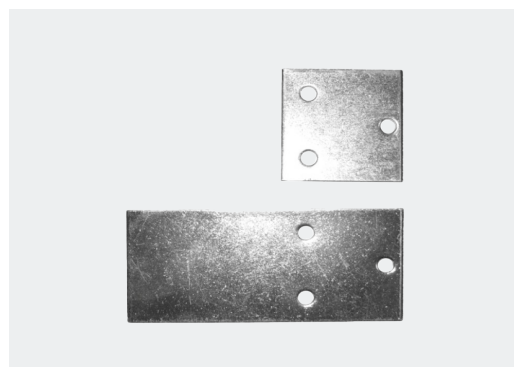
OMEGA BRACKET



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
STAHL C75 BLANK / STEEL C75 BLANK / XXX	150 mm	BEUTEL / BAG / SAC á 250 Stk, pcs, pièce	22338 12150
EDELSTAHL 1.4310 / STAINLESS STEEL 1.4310 INOX 1.4310	150 mm	BEUTEL / BAG / SAC á 250 Stk, pcs, pièce	22338 11150
EDELSTAHL 1.4310 / STAINLESS STEEL 1.4310 INOX 1.4310	185 mm	BEUTEL / BAG / SAC á 250 Stk, pcs, pièce	22338 11186

TANKKLASCHE

TANK PLATES



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	40 x 40 x 2 mm	á 500 Stk, pcs, pièce	22335 42344
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	40 x 90 x 2 mm	á 500 Stk, pcs, pièce	22335 42394
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	40 x 40 x 2 mm	á 500 Stk, pcs, pièce	22335 42144
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	40 x 90 x 2 mm	á 500 Stk, pcs, pièce	22335 42194
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	40 x 40 x 2 mm	á 500 Stk, pcs, pièce	22335 42244
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	40 x 90 x 2 mm	á 500 Stk, pcs, pièce	22335 42294

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SPLINTE

ZUR ZUSÄTZLICHEN SICHERUNG VON KAPPENSCHLÖSSERN

COTTER-PINS

FOR ADDITIONAL SECURE OF TOGGLES

GOUPILLES FENDUES

POUR SÉCURISER LES GRENOUILLÈRES



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	3,2 x 40 mm	1000	94100 32400
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	4,0 x 40 mm	1000	94100 40400
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	3,2 x 40 mm	1000	94000 32400
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	4,0 x 40 mm	1000	94000 40400
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	3,2 x 40 mm	1000	94200 32400
ALUMINIUM / ALUMINIUM ALUMINIUM	4,0 x 40 mm	1000	94200 40400

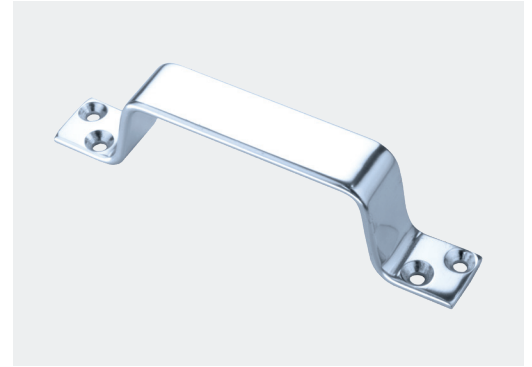
FEDERSTECKER

EINFACH



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	2 x 50 mm	250	94888 20500
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301	2 x 50 mm	250	12807 16701

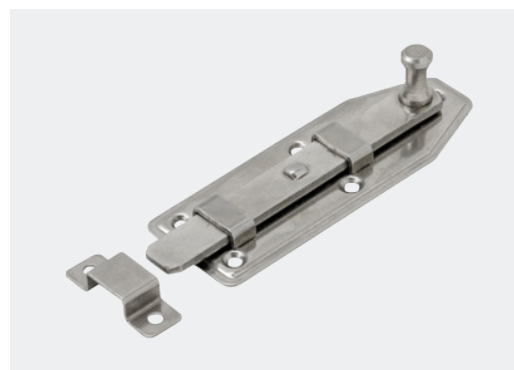
**HANDGRIFFE
HANDLES
POIGNÉES**



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
STAHL VERZINKT / STEEL ZINC PLATED ACIER ZINGUÉ	180 mm	10	34500 00180
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301 - AISI 304	160 mm	10	34700 00160
ALUMINIUM SILBERFARBIG / ALUMINIUM SILVER-COLOURED ALUMINIUM COULEUR ARGENT	155 mm	10	34600 00155
ALUMINIUM SILBERFARBIG / ALUMINIUM SILVER-COLOURED ALUMINIUM COULEUR ARGENT	175 mm	10	34600 00175

RIEGEL-, SCHLOSS TÜRRIEGEL

MIT SCHLAUFE, WST. 304



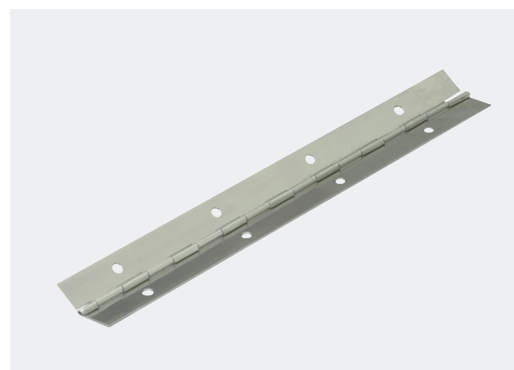
WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301 - AISI 304	80 mm	10	22335 40080
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301 - AISI 304	120 mm	5	22335 40122

KLAVIERBAND

EDELSTAHL - 3,5 M LANG

PIANO HINGE

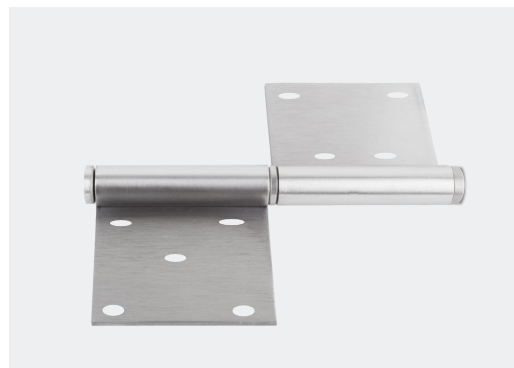
STAINLESS STEEL - 3,5 M LONG



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301 - AISI 304	32 x 0,7 x 3.500 mm	1	22335 43235
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301 - AISI 304	40 x 0,7 x 3.500 mm	1	22335 44035

KONSTRUKTIONSBAND EDELSTAHL 1.4301

BARREL BOLTS STAINLESS STEEL AISI 304



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301 - AISI 304	120 mm links / left	10	22335 40120
EDELSTAHL A2 - 1.4301 / STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301 - AISI 304	120 mm rechts / right	10	22335 40121

ISOLIER CLIPS

INSULATION CLIPS



WERKSTOFF MATERIAL MATÉRIAU	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
Stahl verzinkt Steel zinc plated xxx	Ø 38 mm für Dorn 3 mm Ø 38 mm for Pin 3 mm xxx	6.000	22335 22038
EDELSTAHL A2 - 1.4301 STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301 - AISI 304	Ø 38 mm für Dorn 3 mm Ø 38 mm for Pin 3 mm xxx	6.000	22335 22438
Stahl verzinkt Steel zinc plated xxx	Ø 38 mm für Dorn 4 mm Ø 38 mm for Pin 4 mm xxx	6.000	22335 22238
EDELSTAHL A2 - 1.4301 STAINLESS STEEL A2 - AISI 304 INOX A2 - 1.4301 - AISI 304	Ø 38 mm für Dorn 4 mm Ø 38 mm for Pin 4 mm xxx	6.000	22335 22338

REINALUMINIUMFOLIE 99,5ER - REISSFEST

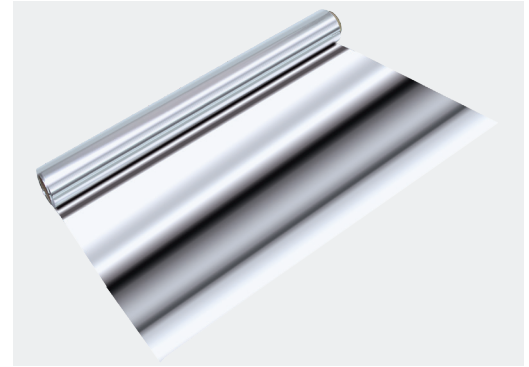
ZUR UMMANTELUNG DER BEGLEITHEIZUNG, IN VERSCHIEDENEN STÄRKEN - BREITEN - LÄNGEN - AUF PAPPHÜLSE GEWICKELT - IM KARTON VERPACKT

PURE ALUMINUM FOIL 99.5ER - TEAR

TO COVER PIPE-HEATINGS, IN DIFFERENT STRENGTHS - WIDTH - LENGTH - WRAPPED IN CARDBOARD SLEEVE - PACKAGED IN CARDBOARD

FEUILLES D'ALUMINIUM PUR 99,5% - INDÉCHIRABLE

POUR RECOUVRIR LE SYSTÈME DE CHAUFFAGE DES TUYAUX, EN DIFFÉRENTES ÉPAISSEURS - LARGEURS - LONGUEURS - SUR TUBE CARTON - CONDITIONNÉ EN CARTON



STÄRKE STRENGTH ÉPAISSEUR	BREITE WIDTH LARGEUR	LÄNGE LENGTH LONGUEUR	VPE m ² PACKING UNIT m ² CONDITIONNEMENT m ²	CODE
0,05 mm	1000 mm	100 m	100 m ²	22335 30005
0,05 mm	1000 mm	25 m	25 m ²	22335 30105
0,08 mm	1000 mm	100 m	100 m ²	22335 30008
0,08 mm	500 mm	100 m	50 m ²	22335 30108
0,10 mm	1000 mm	100 m	100 m ²	22335 30010
0,10 mm	1000 mm	25 m	25 m ²	22335 30110

BITUMENFOLIE EINSEITIG SELBSTKLEBEND MIT PAPIERABDECKUNG

SCHALLDÄMMUNG ZUR BESCHWERUNG UND ENTDRÖHNUNG VON FEINBLECHEN

BITUMEN SHEET ONE-SIDED SELF-ADHESIVE WITH COVER PAPER

SOUND INSULATION AND SOUND DAMPENING TO THE WEIGHTING OF SHEET METALS

PLAQUES DE BITUME (1 CÔTÉ ADHÉSIF AVEC PAPIER DE PROTECTION)

POUR L'ISOLATION ACOUSTIQUE PAR LESTAGE ET RÉDUCTION DES VIBRATIONS DES TÔLES FINES



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	STÄRKE STRENGTH ÉPAISSEUR	GEWICHT pro m ² WEIGHT per m ² POIDS au m ²	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
BF-15/SK	1000 x 1000 mm	1,5 mm	2,8 kg	300	22335 50015
BF-20/SK	1000 x 1000 mm	2,0 mm	3,7 kg	250	22335 50020
BF-26/SK	1000 x 1000 mm	2,6 mm	5,0 kg	180	22335 50026
BF-30/SK	1000 x 1000 mm	3,0 mm	6,0 kg	150	22335 50030
BF-40/SK	1000 x 1000 mm	4,0 mm	8,0 kg	110	22335 50040
BF-50/SK	1000 x 1000 mm	5,0 mm	10,0 kg	90	22335 50050

THERMO-GLASGEWEBEBAND

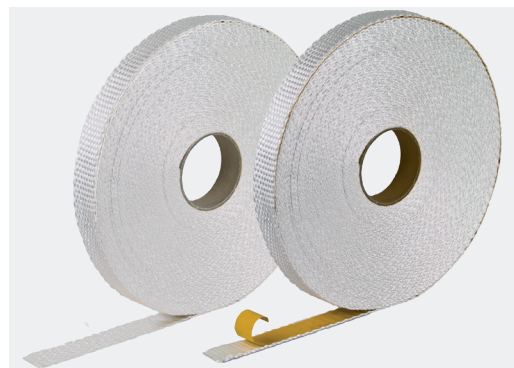
ZUR UNTERBRECHUNG VON WÄRMEBRÜCKEN

THERMO GLASS FABRIC TAPE

INTERRUPT THE THERMAL BRIDGES

BANDES D'ISOLATION THERMIQUE EN FIBRE DE VERRE

POUR ROMPRE LES PONTS THERMIQUES



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	BREITE WIDTH LARGEUR	STÄRKE STRENGTH ÉPAISSEUR	LÄNGE LENGTH LONGUEUR	VPE IN ROLLEN PACKING UNIT (ROLL) CONDITIONNEMENT (ROULEAU)	CODE
NICHT SELBSTKLEBEND NON ADHESIVE NON-ADHÉSIVE	20 mm	2,0 mm	50 m	1	22335 40220
NICHT SELBSTKLEBEND NON ADHESIVE NON-ADHÉSIVE	30 mm	2,0 mm	50 m	1	22335 40230
NICHT SELBSTKLEBEND NON ADHESIVE NON-ADHÉSIVE	40 mm	2,0 mm	50 m	1	22335 40240
NICHT SELBSTKLEBEND NON ADHESIVE NON-ADHÉSIVE	50 mm	2,0 mm	50 m	1	22335 40250
NICHT SELBSTKLEBEND NON ADHESIVE NON-ADHÉSIVE	30 mm	3,0 mm	50 m	1	22335 40231
NICHT SELBSTKLEBEND NON ADHESIVE NON-ADHÉSIVE	50 mm	3,0 mm	50 m	1	22335 40251

SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	20 mm	2,0 mm	50 m	1	22335 41220
SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	30 mm	2,0 mm	50 m	1	22335 41230
SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	40 mm	2,0 mm	50 m	1	22335 41240
SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	50 mm	2,0 mm	50 m	1	22335 41250
SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	30 mm	3,0 mm	50 m	1	22335 41231
SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	50 mm	3,0 mm	50 m	1	22335 41251

KAUTSCHUK-TAPEBAND

ZUR NAHTVERKLEBUNG VON ISOLIERUNG AUS SYNTHETISCHEM KAUTSCHUK

ELASTOMERIC FOAM TAPE

TO COVER THE JOINTS OF SYNTHETIC ELASTOMERIC INSULATION

BANDES DE CAOUTCHOUC CELLULAIRE

POUR LE COUTURAGE ADHÉSIF DES ISOLANTS EN ÉLASTOMÈRE SYNTHÉTIQUE



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	BREITE WIDTH LARGEUR	STÄRKE STRENGTH ÉPAISSEUR	LÄNGE LENGTH LONGUEUR	VPE IN ROLLEN PACKING UNIT (ROLL) CONDITIONNEMENT (ROULEAU)	CODE
SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	50 mm	3,0 mm	15 m	12	22335 60350

NORSEAL-DICHTBAND 4301 PG

ZUM ABDICHTEN VON BLECHSICKEN GEGEN FEUCHTIGKEIT AUF EPDM-BASIS

NORSEAL SEALING TAPE 4301 PG

TO SEAL AGAINST MOISTURE BEADING SHEET CONNECTIONS EPDM BASED

BANDES D'ISOLATION NORSEAL 4301 PG

SUR BASE EPDM POUR LE COLMATAGE DES COUTURES CONTRE L'HUMIDITÉ



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	BREITE WIDTH LARGEUR	STÄRKE STRENGTH ÉPAISSEUR	LÄNGE LENGTH LONGUEUR	VPE IN ROLLEN PACKING UNIT (ROLL) CONDITIONNEMENT (ROULEAU)	CODE
SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	9 mm	1,5 mm	60 m	51	22335 30901
SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	9 mm	3,0 mm	30 m	51	22335 30903
SELBSTKLEBEND SELF ADHESIVE ADHÉSIVE	20 mm	1,5 mm	60 m	23	22335 32001

SPRÜHKLEBER

ZUR FIXIERUNG VERSCHIEDENSTER WERKSTOFFE

ADHESIVE SPRAY

FOR FIXATION FOR VARIOUS MATERIALS

COLLE EN AÉROSOL

POUR FIXER DIFFÉRENTS MATÉRIAUX



INHALT VOLUME CONTENU	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
500 ml	12	22335 61000

GOEBEL REINALUMINIUMKLEBEBAND

GOEBEL PURE ALUMINIUM ADHESIVE TAPE

GOEBEL RUBAN ADHÉSIF EN ALUMINIUM PUR



BANDBREITE ROLL WIDTH LARGEUR DU ROULEAU	BANDLÄNGE ROLL LENGTH LONGUEUR DU ROULEAU	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
50 mm	100 m	24 ROLLEN / KARTON 24 ROLLS / CARTON 24 ROULEAUX / CARTON	22335 35010
75 mm	100 m	16 ROLLEN / KARTON 16 ROLLS / CARTON 16 ROULEAUX / CARTON	22335 37510
100 mm	100 m	12 ROLLEN / KARTON 12 ROLLS / CARTON 12 ROULEAUX / CARTON	22335 31010

ALU-BUTYLBAND (GRAU) - ALUKLEBEBAND
ALU-BUTYL ADHESIVE TAPE (GREY) - ALUMINUM ADHESIVE TAPE
RUBAN BUTYLE EN ALUMINIUM (GRIS) - RUBAN ADHÉSIF EN ALUMINIUM



MASSE DIMENSIONS DIMENSIONS	ROLLENLÄNGE ROLL LENGTH LONGUEUR DU ROULEAU	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
0,6 x 25 mm	10 m	1	22335 30825
0,6 x 50 mm	10 m	1	22335 30850
0,6 x 100 mm	10 m	1	22335 30810
0,6 x 500 mm	10 m	1	22335 30851

KLEBENDE PVC-FOLIE (ISOGRAU)



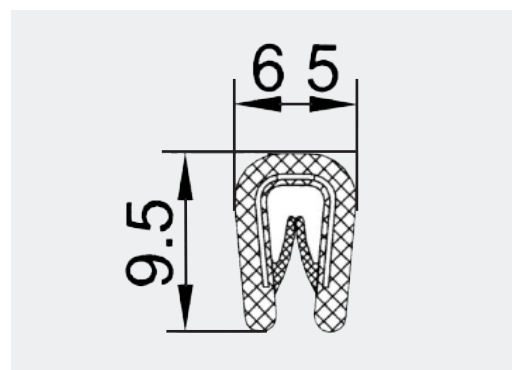
BANDBREITE ROLL WIDTH LARGEUR DU ROULEAU	BANDLÄNGE ROLL LENGTH LONGUEUR DU ROULEAU	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
30 mm	25 m	100 ROLLEN / KARTON 100 ROLLS / CARTON 100 ROULEAUX / CARTON	22335 33025
50 mm	25 m	60 ROLLEN / KARTON 60 ROLLS / CARTON 60 ROULEAUX / CARTON	22335 35025

GEWEBEKLEBEBAND
FABRIC ADHESIVE TAPE
RUBAN ADHÉSIF EN TISSU



MASSE DIMENSIONS DIMENSIONS	ROLLENLÄNGE ROLL LENGTH LONGUEUR DU ROULEAU	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
50 mm x 50 m. schwarz	10 m	24 ROLLEN / KARTON 24 ROLLS / CARTON 24 ROULEAUX / CARTON	22335 34515
50 mm x 50 m. silber	10 m	24 ROLLEN / KARTON 24 ROLLS / CARTON 24 ROULEAUX / CARTON	22335 34505

KANTENSCHUTZ
PVC, FÜR 1,0 - 2,5 MM BLECHE



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
schwarz	1	22335 45125
silber	1	22335 45126

Änderungen vorbehalten
Subject to modifications
Sous réserve de modifications

PREMIUM SILICON SILICON PREMIUM SILICONES PREMIUM

ALLE SORTEN VON SILICONEN UND DICHTMASSEN AUF ANFRAGE.
ALL TYPES OF SILICONES AND SEALANTS ON REQUEST.
TOUTES SORTES DE SILICONES ET COMPOSANTS D'ÉTANCHÉITÉ SUR DEMANDE.



FARBE COLOUR MATÉRIAU	INHALT CAPACITY DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
TRANSPARENT, TRANSPARENT, BLANC	310 ml	12	22335 76001
WEISS, WHITE, GRIS	310 ml	12	22335 76101
ALUMINIUM, ALUMINIUM, ALUMINIUM	310 ml	12	22335 76201
SCHWARZ, BLACK, NOIR	310 ml	12	22335 76301

Characteristics:

- Neutral-curing 1-component silicone sealant
- Excellent weathering, ageing and UV-resistance
- Excellent early resistance to stress
- Highly abrasion-resistant and non-streaky
- Tack-free surface
- Excellent adhesion on many substrates, partly in combination with primer
- Non-corrosive in conjunction with metals
- Excellent weathering, ageing and UV-resistance
- Contains fungicides
- Compatible with PVB-foils according to the criteria of the ift-guideline DI-02/1
- Elasticity at modulus 100% stretch (DIN 53504): 0,30 MPa (N/mm²)

Fields of application:

- Window pane sealing on wooden windows
- Sealing double-glazing's (e. g. „Profilit“)
- Sealing of joints on windows and doors made of wood, metal and plastic
- Expansion joints on prefabricated concrete and cellular concrete units
- Expansion joints in bathroom areas
- Sealing of joints on façades, metal constructions
- Suitable for sealing glazing units

Standards, tests and certifications:

- Tested according to DIN 18545, part 2, resistance group E (ift Rosenheim, Germany)
- French VOC-emission class A+
- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25LM,
- EN 15651-2: G-CC 25LM, EN 15651-3: S-XS2, ASTM C-920, EN 1026:2000

Propriétés:

- Mastic silicone mono composant neutre
- Très bonne résistance aux intempéries, au vieillissement et aux rayons UV
- Peut être chargé rapidement
- Bonne résistance à l'abrasion et sans traînées
- Surface non collante
- Très bonne adhérence sur beaucoup de supports, éventuellement en combinaison avec un apprêt
- Non corrosif pour les métaux
- Contient un fongicide
- Compatible avec les films PVB des verres laminés conformes la directive DI-02/1 de l'ift (Institut für Fenster Technik, Rosenheim, Allemagne)
- Élasticité à module 100% étendue (DIN 53504): 0,30 MPa (N/mm²)

Domaines d'application:

- Étanchéité de châssis de vitrage aux fenêtres en bois
- Étanchéité de joints de raccord aux fenêtres et aux portes en bois, en métal et en plastique
- Étanchéité de profilés de verre (Profilit)
- Joints de dilatation et de raccordement sur éléments préfabriqués en béton ou en béton cellulaire
- Étanchéité de joints de façade, de construction métalliques
- Approprié pour le jointolement d'éléments de vitrage
- Joints de dilatation et de raccordement dans le domaine sanitaire

Normes, essais et certificats:

- Testé selon DIN 18545, partie 2, groupe de sollicitation E, par ift, Rosenheim, Allemagne
- Classe d'émissions COV française A+
- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25LM,
- EN 15651-2: G-CC 25LM, EN 15651-3: S-XS2, ASTM C-920, EN 1026:2000

Anwendungsgebiete:

- Glasfalzversiegelung an Holzfenstern
- Abdichten von Anschlussfugen an Fenstern und Türen aus Holz, Metall und Kunststoff
- Abdichten von Profilglas (z.B. Profilitverglasung)
- Dehnungs- und Anschlussfugen an Beton- und Porenbetonfertigteilen
- Abdichten von Fugen an Fassaden, Metallbaukonstruktionen
- Geeignet für die Verfugung an Glaselementen
- Dehnungs- und Anschlussfugen im Sanitärbereich

Normen, Prüfungen und Zertifizierungen:

- Geprüft nach DIN 18545, Teil 2, Beanspruchungsgruppe E (Institut für Fenstertechnik Rosenheim)
- Französische VOC-Emissionsklasse A+
- EN 15651-1: F-EXT-INT-CC 25LM,
- EN 15651-2: G-CC 25LM, EN 15651-3: S-XS2, ASTM C-920, EN 1026:2000

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

HOCHTEMPERATUR SILICON (300°C)
HIGH TEMPERATURE SILICONE (300°C)
SILICONES HAUTE-TEMPÉRATURE (300°C)



FARBE COLOUR MATÉRIAU	INHALT CAPACITY DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
ROTBRAUN, REDBROWN, BRUN ROUGE	310 ml	20	22335 78000

Eigenschaften:

- Acetat vernetzender 1K-Silicon-Dichtstoff
- Außergewöhnlich hohe Temperaturbeständigkeit bis + 300 °C
- Hohe Klebkraft

Characteristics:

- 1-component acetate-curing silicone sealant
- Extraordinary high temperature resistance up to +300 °C
- High adhesive power

Propriétés:

- Mastic silicone mono composant à base acétique
- Résistance exceptionnelle aux températures jusqu'à +300 °C
- Avec une grande adhérence

Anwendungsgebiete:

- Hochtemperaturbeständiges und doch spannungsausgleichendes Kleben und Abdichten, z.B. bei Gussglieder-Heizkessel, Rauchgaskästen, Kachelöfen etc.
- Auch im KFZ-Bereich für Anwendungen in Motoren und Getrieben geeignet

Fields of application:

- High temperature resistant and still elastic bonding and sealing, e. g. for cast member heating boilers, exhaust boxes, tile stoves etc.
- Also suitable for applications in automotive areas for engines and gearboxes

Domaines d'application:

- Collage et étanchéité résistants aux hautes températures tout en compensant les tensions, par ex. pour chaudières en fonte, caissons à fumées, poêles carrelés etc
- Egalement approprié dans le domaine automobile pour des applications dans les moteurs et boîtes de vitesses

Normen und Prüfungen:

- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105°C, File No. E 176319

Standards and tests:

- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105°C, File No. E 176319

Normes et essais :

- UL 94 Flame Classification HB, RTI 105°C, File No. E 176319

KARTUSCHENPRESSE PROFI
PROFESSIONAL CAULKING GUN
PISTOLET À CARTOUCHE PROFESSIONNEL



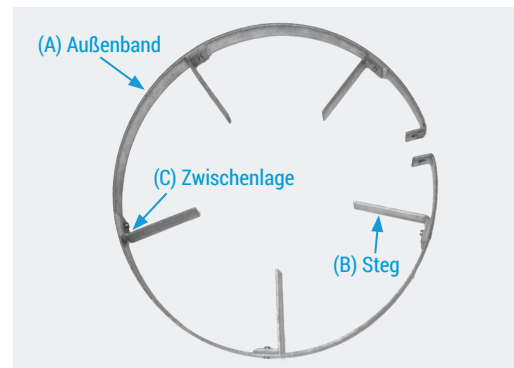
CODE

22335 74000

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

ABSTANDSHALTERRINGE / STÜTZRINGE

ZUR FIXIERUNG UND UMSpanNUNG DER DÄMMUNG UND BLECHKONSTRUKTION

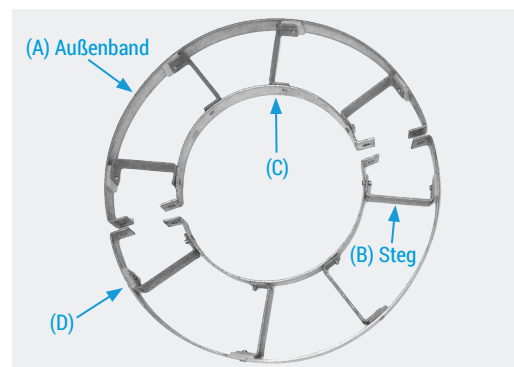


WEITERE ABMESSUNGEN ODER WERKSTOFFE AUF ANFRAGE. RINGGEWICHTE KÖNNEN ABWEICHEN.
DIFFERENT DIMENSIONS OR MATERIALS ON REQUEST. RING WEIGHTS CAN BE DIFFERENT.
AUTRES DIMENSIONS ET MATÉRIAUX SUR DEMANDE. LE POIDS DES COURONNES PEUT VARIER.

ROHR / BEHÄLTER AUSSEN Ø IN MM	ISOLIERSTÄRKE (ISO) IN MM	STEGABSTÄNDE IN MM ODER ANGABE DER NORM (Z.B.: AGI ODER DIN 4140)	(A) ABMESSUNG & MATERIAL AUSSEN BAND	(B) ABMESSUNG & MATERIAL STEGE	(C) ZWISCHENLAGE
			30x 3 mm oder 40x 4 mm (roh, verz., 16Mo3, V2A, ALU...)		

DOPPELSPANNRINGE / TRAGRINGE

ZUR FIXIERUNG UND UMSpanNUNG DER DÄMMUNG UND BLECHKONSTRUKTION

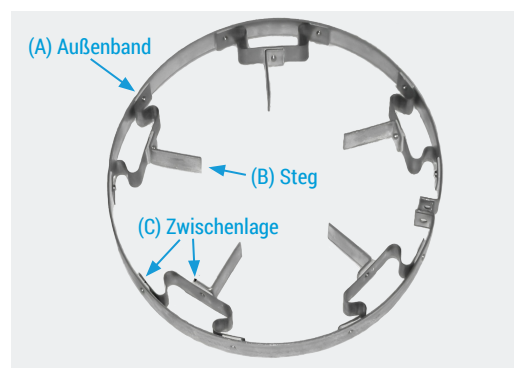


WEITERE ABMESSUNGEN ODER WERKSTOFFE AUF ANFRAGE. RINGGEWICHTE KÖNNEN ABWEICHEN.
DIFFERENT DIMENSIONS OR MATERIALS ON REQUEST. RING WEIGHTS CAN BE DIFFERENT.
AUTRES DIMENSIONS ET MATÉRIAUX SUR DEMANDE. LE POIDS DES COURONNES PEUT VARIER.

ROHR / BEHÄLTER AUSSEN Ø IN MM	ISOLIERSTÄRKE (ISO) IN MM	STEGABSTÄNDE IN MM ODER ANGABE DER NORM (Z.B.: AGI ODER DIN 4140)	(A) ABMESSUNG MATERIAL AUSSEN BAND	(B) ABMESSUNG MATERIAL STEGE	(C) ABMESSUNG MATERIAL INNEN BAND	(D) ZWISCHENLAGE
			30x 3 mm oder 40x 4 mm (roh, verz., 16Mo3, V2A, ALU...)			3 MM ODER 5 MM

ABSTANDSHALTERRINGE / OMEGA-BÜGEL

AUS FEDERBANDSTAHL (C75) 30X1 ROH / FEDERNDEN EDLSTAHL 1.4310 30X1



WEITERE ABMESSUNGEN ODER WERKSTOFFE AUF ANFRAGE. RINGGEWICHTE KÖNNEN ABWEICHEN.
DIFFERENT DIMENSIONS OR MATERIALS ON REQUEST. RING WEIGHTS CAN BE DIFFERENT.
AUTRES DIMENSIONS ET MATÉRIAUX SUR DEMANDE. LE POIDS DES COURONNES PEUT VARIER.

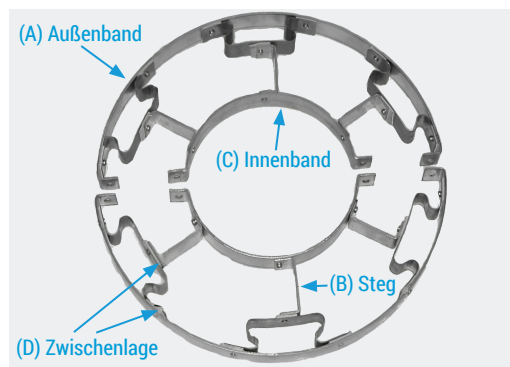
ROHR / BEHÄLTER AUSSEN Ø IN MM	ISOLIERSTÄRKE (ISO) IN MM	STEGABSTÄNDE IN MM ODER ANGABE DER NORM (Z.B.: AGI ODER DIN 4140)	(A) ABMESSUNG & MATERIAL AUSSEN BAND	(B) ABMESSUNG & MATERIAL STEGE	(C) ZWISCHENLAGE
			30x 3 mm oder 40x 4 mm (roh, verz., 16Mo3, V2A, ALU...)		

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

ABSTANDSHALTERRINGE / STÜTZRINGE

AUS FEDERBANDSTAHL (C75) 30X1 ROH / FEDERNDEM EDELSTAHL 1.4310 30X1

WEITERE ABMESSUNGEN ODER WERKSTOFFE AUF ANFRAGE. RINGGEWICHTE KÖNNEN ABWEICHEN.
DIFFERENT DIMENSIONS OR MATERIALS ON REQUEST. RING WEIGHTS CAN BE DIFFERENT.
AUTRES DIMENSIONS ET MATÉRIAUX SUR DEMANDE. LE POIDS DES COURONNES PEUT VARIER.



ROHR / BEHÄLTER AUSSEN Ø IN MM	ISOLIERSTÄRKE (ISO) IN MM	STEGABSTÄNDE IN MM ODER ANGABE DER NORM (Z.B.: AGI ODER DIN 4140)	(A) ABMESSUNG MATERIAL AUSSENBAND	(B) ABMESSUNG MATERIAL STEGE	(C) ABMESSUNG MATERIAL INNENBAND	(D) ZWISCHENLAGE 3 MM ODER 5 MM
			30 x 3 mm oder 40 x 4 mm (roh, verz., 16Mo3, V2A, ALU...)			

STEGE - FEDERDEHNER

ABSTANDSSTEGE AUS BANDEISEN - NORMALFORM



ABMESSUNG	OBERFLÄCHE	VERARBEITUNG
30 x 3 mm oder 40 x 4 mm	in schwarz, verzinkt, Alu oder 16Mo3 u.a.	zur Vernietung mit Nieten 5 mm

ABSTANDSHALTER IN STÄBEN



ABMESSUNG	OBERFLÄCHE	LÄNGE	STEGE	THERMISCHE TRENNUNG
30 x 3 mm oder 40 x 4 mm	in roh, verzinkt, Alu oder Edelstahl	bis max. 6000 mm Länge	15 Stege / Stab	3 mm

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

ABSTANDSSTEGE - SONDERANFERTIGUNGEN

IN ALLEN GÄNGIGEN MATERIALIEN LIEFERBAR



FEDERDEHNER ZWECKS DEHNUNGSAusGLEICH UND SCHALLSCHUTZ

EINFACHDEHNER (C-BÜGEL)



MATERIAL	ABMESSUNG
FEDERBANDSTAHL C 75 ODER FEDERND EDELSTAHL 1.4310	30 x 1 mm

FEDERDEHNER ZWECKS DEHNUNGSAusGLEICH UND SCHALLSCHUTZ

EINFACHDEHNER (S-BÜGEL)



MATERIAL	ABMESSUNG
FEDERBANDSTAHL C 75 ODER FEDERND EDELSTAHL 1.4310	30 x 1 mm

FEDERDEHNER - WEITERE AUSFÜHRUNGEN

ABSTANDSSTEGE KÖNNEN VON UNS IN ALLEN MÖGLICHEN ABMESSUNGEN UND AUSFÜHRUNGEN HERGESTELLT WERDEN. AUSSERDEM KÖNNEN STEGE MIT FEDERDEHNER BZW. DEHNER AUS BANDEISEN BELIEBIG KOMBINIERT WERDEN. ALS ZUSÄTZLICHE WÄRMEUNTERBRECHUNG EMPFEHLEN WIR DÄMMPLÄTTCHEN AUS AS-, ISOPLAN- ODER NOVAPRESS-MATERIAL.



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

ARTIKEL AUF ANFRAGE

ARTICLES UPON REQUEST



SECTION BAND



**ALUMINIUM BAND MIT L-CLIPS
ALUMINIUM BAND WITH L-CLIPS**



**EDELSTAHL BAND MIT L-CLIPS
STAINLESS STEEL BAND WITH L-CLIPS**



**UNTERLEGSCHIBE FÜR JOPPENHAKEN
WASHER FOR HOOK**



**JOPPENHAKEN
HOOKS**

ISOLIERKLEMME DS3

ZUR FIXIERUNG DER BLECHE BEIM VORRICHTEN

INSULATION CLAMP DS3

INSTALLED AID FOR METAL SHEETS

PINCES DS3

POUR UNE FIXATION AISÉE DES TÔLES LORS DE L'ASSEMBLAGE



FÜR LÖCHER FOR HOLES POUR TROUS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
3,2 mm	1	22113 00130
3,5 mm	1	22113 00131

ISOLIERKLEMME DS4

ZUR FIXIERUNG DER BLECHE BEIM VORRICHTEN

INSULATION CLAMP DS4

INSTALLED AID FOR METAL SHEETS

PINCES DS4

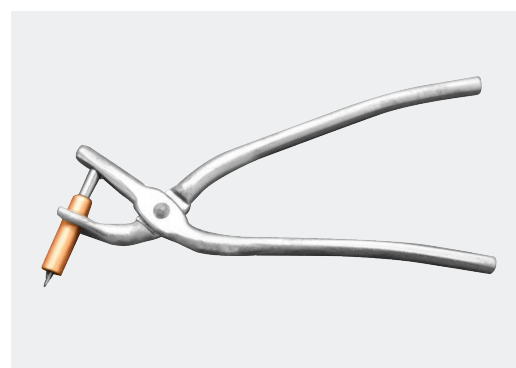
POUR UNE FIXATION AISÉE DES TÔLES LORS DE L'ASSEMBLAGE



FÜR LÖCHER FOR HOLES POUR TROUS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
3,2 mm	1	22114 00130

HEFTNADELZANGE FÜR ISOLIERKLEMME DS4

ZANGE UM ISOLIERKLEMMEN EINFACH ANZUBRINGEN UND ZU ENTFERNEN



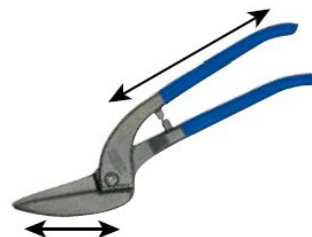
BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
HEFTNADELZANGE FÜR ISOLIERKLEMMEN	1	22336 30050

Änderungen vorbehalten
Subject to modifications
Sous réserve de modifications

1. BLECHSCHEREN TYPEN /

NORMALBLECHSCHEREN

Bei Normalblechscheren sind traditionell Schneide und Griff in einem Stück geschmiedet. Die Schneidkraft ergibt sich aus dem Verhältnis Schneidelänge zu Grifflänge.



HANDBLECHSCHEREN MIT HEBELÜBERSETZUNG

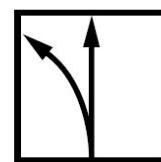
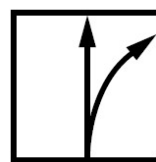
Handblechscheren mit Hebelübersetzung bestehen aus Scherenkopf und Griff. Beide Teile sind für sich gelenkig gelagert, so dass sich eine zusätzliche Hebelübersetzung ergibt.



2. BLECHSCHEREN ARTEN

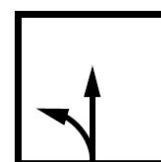
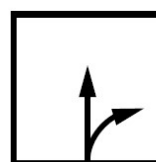
IDEALSCHEREN

Dies Idealschere ist ein echter „Alleskönner“. Sie können durch Blech hindurch schneiden (Durchlaufschnitt) sowie große und kleine Konturen oder Radien schneiden (Figurenschnitt). Dabei spielt es keine Rolle ob Sie Ihre Schneidarbeiten am Blechrand (Besäumschnitt) machen oder mitten in der Tafel. Natürlich können Sie mit Idealscheren auch die einfachen Ausklink-Arbeiten erledigen.



FIGURENSCHEREN

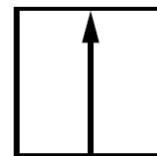
Figurenscheren eignen sich am besten, wenn Sie feine, enge Radienschnitte im Randbereich der Blechtafel ausführen möchten. Durch die filigrane Schneidform dieser Scheren können Sie mühelos äußerst enge Figuren oder Kurven schneiden.



2. BLECHSCHEREN ARTEN

DURCHLAUFSCHEREN

Sie möchten ein Blech in der Mitte und/ oder im Randbereich durchtrennen? Dann sind die Durchlaufscheren das richtige Werkzeug für Sie. Mit den langen Schneiden dieser Werkzeuge können Sie schnell, mit wenig Kraftaufwand und dennoch präzise auch großformatige Bleche ablängen und ausklinken.



3. RECHTSSCHNEIDENDE ODER LINKSSCHNEIDENDE SCHERE. WO IST DER UNTERSCHIED?

Rechte Scheren sind so geschliffen und konstruiert, dass Sie damit rechte Radien (also einen Bogen von links nach rechts) einfach schneiden können. Radienschnitte von rechts nach links macht man am besten mit einer linken Schere. Oft wird geglaubt, rechte Scheren sind für Rechts-, und linke Scheren für Linkshänder. Dieses stimmt nicht, im Gegenteil. Wenn Sie als Rechtshänder mit einer rechten Schere einen Radius schneiden (siehe unten, von links nach rechts), schneiden Sie aus Ihrem Handgelenk nach außen weg. Mit der linken Schere (Radius dann von rechts nach links) aus Ihrem Handgelenk nach innen hin. Was deutlich ergonomischer ist.



Linke Schere



Rechte Schere

4. QUALITÄTEN

Die Standzeiten der Schneiden stehen in direktem Verhältnis zu den verwendeten Stahlqualitäten und deren Verarbeitung. Insbesondere die Hochleistungsscheren mit eingesetzten HSS-Schneiden erfüllen höchste Ansprüche an Standzeit und dauerhafte Schneidleistung.

Schneidenqualitäten	Härte min. HRC	Standzeit
HSS-TiN	65	+++++
HSS	65	++++
Edelstahl Spezial	61	+++
Edelstahl	59	++
Qualitätsstahl	56	+

Je höher die Stahlqualität der Schneiden, desto länger die Standzeit der Schere!

Schneidenqualitäten Normalblechscheren	Für maximale Blechdicke bei Zugfestigkeit von:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
HSS D407.; D416.; D418.;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	0,6 mm
Edelstahl D202.; D206.; D207.; D208.; D214.; D216.; D218.;	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/
Qualitätsstahl D102.; D106.; D107.; D114.; D116.; D118.; D146.; D159.; D70.-D77.; D122N; D122A	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm	/

Schneidenqualitäten Normalblechscheren	Für maximale Blechdicke bei Zugfestigkeit von:			
	400 N/mm ²	600 N/mm ²	800 N/mm ²	1100 N/mm ²
HSS-TiN D27AH-TiN*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
HSS D27AH*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	0,8 mm
Qualitätsstahl D17ASS D29SS*; D29ASS*; D29BSS*; D39ASS* D15A	2,0 mm 1,5 mm 1,2 mm	1,5 mm 1,2 mm 1,0 mm	1,2 mm 1,0 mm 0,8 mm	/
Edelstahl D08.; D16.; D17A; D22A D27*; D27A*; D27B*	1,5 mm	1,2 mm	1,0 mm	/

* Zum Schneiden von Falzen kann die Schere kurzzeitig bis 3 x 0,6 mm (1,8 mm) belastet werden.

ERDI IDEALSCHERE D216/260

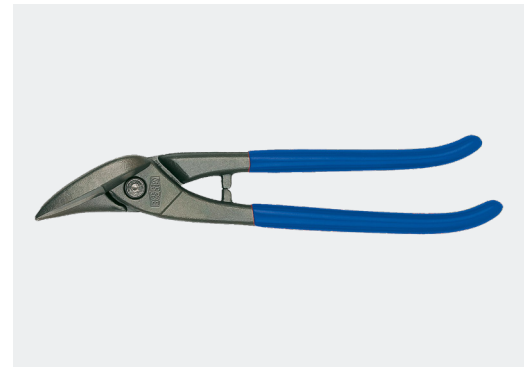
ERDI IDEAL SNIPS D126/260



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 12160
links / left / gauche	1	22336 12161

ERDI BLECHSCHERE D216/280

ERDI SNIPS D216/280



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 12163
links / left / gauche	1	22336 12162

ERDI-PELIKAN-SCHERE D118/300

ERDI PELICAN SNIPS D118/300



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 12182
links / left / gauche	1	22336 12181

Änderungen vorbehalten
Subject to modifications
Sous réserve de modifications

ERDI-PELIKAN-SCHERE D218/350

ERDI PELICAN SNIPS D218/350



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 12180

ERDI SCHERE HSS D416-280

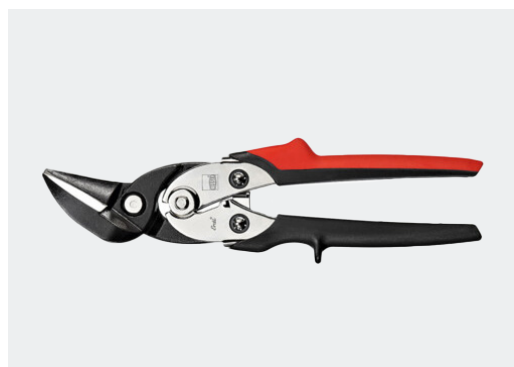
ERDI HSS SNIPS D416-280



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 14160
links / left / gauche	1	22336 14161

ERDI-IDEAL-SCHERE D29ASS-2

ERDI IDEAL SNIPS D29ASS-2



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 12900
links / left / gauche	1	22336 12901

Änderungen vorbehalten
Subject to modifications
Sous réserve de modifications

ERDI-IDEAL-SCHERE D008

ERDI IDEAL SNIPS D008



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 10800
links / left / gauche	1	22336 10801

ERDI-IDEAL-SCHERE D27A

ERDI IDEAL SNIPS D27A



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 12700
links / left / gauche	1	22336 12701

ERDI-IDEAL-SCHERE D15A

ERDI IDEAL SNIPS D15A

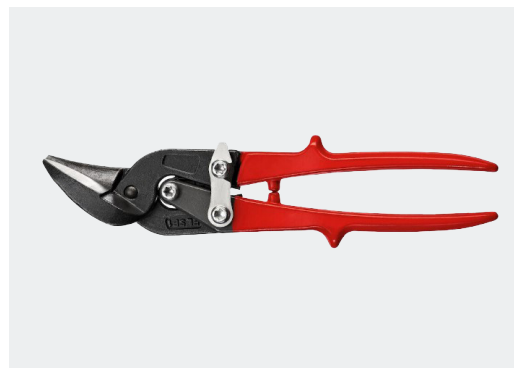


AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 12151
links / left / gauche	1	22336 12150

Änderungen vorbehalten
Subject to modifications
Sous réserve de modifications

ERDI-IDEAL-SCHERE D17

ERDI IDEAL SNIPS D17



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 11700
links / left / gauche	1	22336 11701

ERDI-IDEAL-SCHERE D16

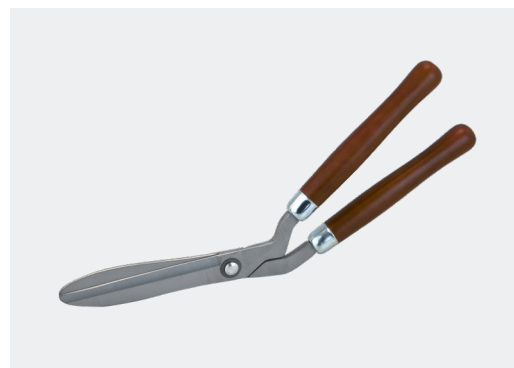
ERDI IDEAL SNIPS D16



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rechts / right / droite	1	22336 12190
links / left / gauche	1	22336 12191

MATTENSCHERE

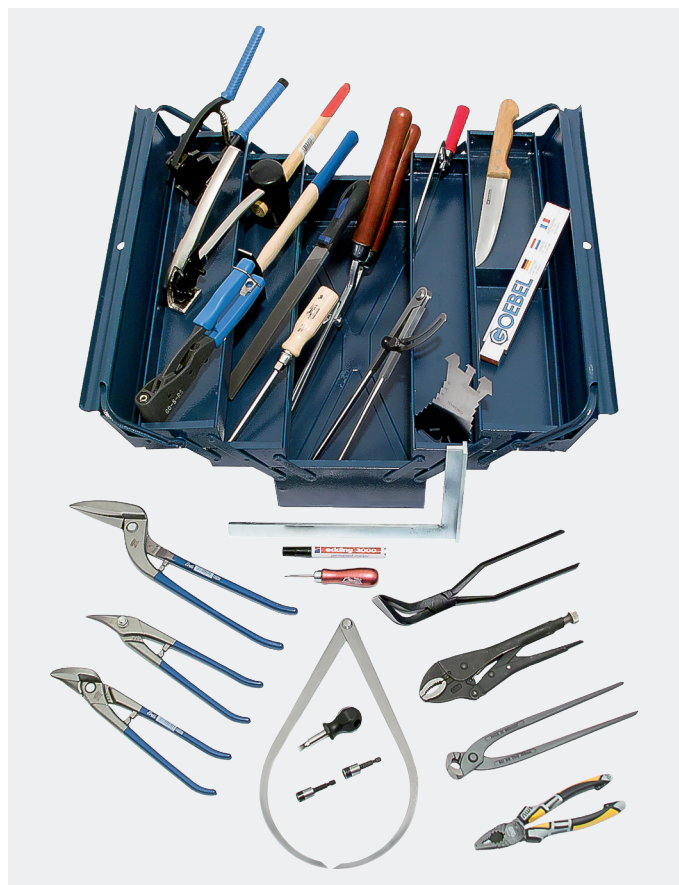
MESH SHEAR



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22336 16150

Änderungen vorbehalten
Subject to modifications
Sous réserve de modifications

ISOLIERER WERKZEUGKISTE (30-TEILIG) TOOL CASE FOR INSULATION SPECIALISTS (30 PIECES)



DIE ISOLIERER WERKZEUGKISTE (30-TEILIG) ENTHÄLT: TOOL CASE FOR INSULATION SPECIALISTS (30 PIECES) INCLUDES:

CODE

22336 00002

Erdi-Ideal-Schere D216-260 / Erdi-Ideal-Snips D216-260 / Erdi Ideal D216-260 Cisaille à tôle	Kraft-Kombizange 180 mm
Erdi-Ideal-Schere D216-260L / Erdi-Ideal-Snips D216-260L / Erdi Ideal D216-260L Cisaille à tôle	Gummihammer schwarz 55 mm / Rubber mallet black 55 mm / Marteau en caoutchouc noir 55 mm
Erdi-Pelikan-Schere D218-350 / Erdi-Pelican-Snips D218-350 / Erdi-Cisaille-Pélican D218-350	Schlosserhammer 300 g. DIN 1041/ Machinist's hammer 300g DIN 1041
Einhandspanner GO-1401 / Feelwheel Tensioner GO-1401 / Tendeur pour feuillard GO-1401	Schlitzschraubendreher 9 x 150 mm
Mattenschere / Matting shears	Vergaser-Schraubendreher Schlitz 8 mm
Mattenmesser Brotmesserform 2,0 mm Klinge / Matting cutter	Reißnadel mit kodiertem Schaft
PUK-Säge / PUK saw / Scie PUK	Vorstecher 40 mm
Handlochstanze GO-1301 / Hand Puncher GO-1301 / Pince perforuse à main GO-1301	Anschlagwinkel verz. 300 x 180 mm
Blindniet-Handzange GO-55 / Blind Rivet Plier GO-55 / Pince à riveter à une main GO-55	Bogenzirkel 300 mm / Bow compass 300 mm / Compas d'arc 300 mm
Gripzange 10" BM-RS M10506	Aussentaster 300 mm / Outside calipers 300 mm
Falzzange D341-60	Anreißschablone spezial gehärtet
Rabitz-Monierzange 250 mm	Werkstattpfeile Flachstumpf 250 mm
Filzschreiber Edding 3000 schwarz / Black felt marker Edding 3000 / Feutre Edding 3000 noir	Zollstock / Folding ruler / Mètre pliant
Steckschlüssel mit Magnet SW 7 / Nut setter with magnet SW 7 / Douilles à queue magnétique SW7	Werkzeugkasten 5-tlg. Stahlblech / Tool box 5-piece sheet steel / Caisse à outils 5 pièces tôle d'acier
Steckschlüssel mit Magnet SW 8 / Nut setter with magnet SW 8 / Douilles à queue magnétique SW8	Vorhängeschloss 50 mm / Padlock 50 mm / Cadenas 50 mm

ISOLIERER WERKZEUGKISTE (31-TEILIG) TOOL CASE FOR INSULATION SPECIALISTS (31 PIECES)



DIE ISOLIERER WERKZEUGKISTE (31-TEILIG) ENTHÄLT: TOOL CASE FOR INSULATION SPECIALISTS (31 PIECES) INCLUDES:

CODE

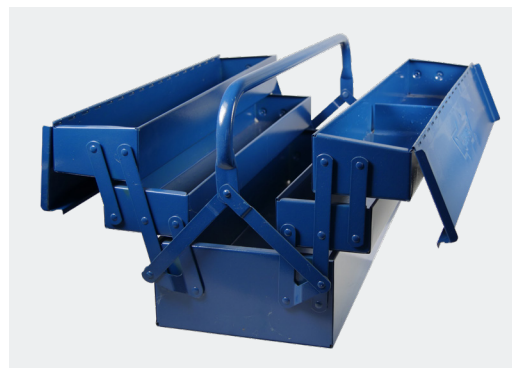
22336 00009

Erdi-Ideal-Schere D216-260 / Erdi-Ideal-Snips D216-260 / Erdi Ideal D216-260 Cisaille à tôle	Kraft-Kombizange 180 mm
Erdi-Ideal-Schere D216-260L / Erdi-Ideal-Snips D216-260L / Erdi Ideal D216-260L Cisaille à tôle	Gummihammer schwarz 55 mm / Rubber mallet black 55 mm / Marteau en caoutchouc noir 55 mm
Erdi-Pelikan-Schere D218-350 / Erdi-Pelican-Snips D218-350 / Erdi-Cisaille-Pélican D218-350	Schlosserhammer 300 g. DIN 1041/ Machinist's hammer 300g DIN 1041
Einhandspanner GO-1401 / Feelwheel Tensioner GO-1401 / Tendeur pour feuillard GO-1401	Schlitzschraubendreher 9 x 150 mm
Mattenschere / Matting shears	Vergaser-Schraubendreher Schlitz 8 mm
Mattenmesser Brotmesserform 2,0 mm Klinge / Matting cutter	Reißnadel mit kodiertem Schaft
PUK-Säge / PUK saw / Scie PUK	Vorstecher 40 mm
Handlochstanze GO-1301 / Hand Puncher GO-1301 / Pince perforuse à main GO-1301	Anschlagwinkel verz. 300 x 180 mm
Blindniet-Handzange GO-55 / Blind Rivet Plier GO-55 / Pince à riveter à une main GO-55	Bogenzirkel 300 mm / Bow compass 300 mm / Compas d'arc 300 mm
Gripzange 10" BM-RS M10506	Aussentaster 300 mm / Outside calipers 300 mm
Falzzange D341-60	Anreißschablone spezial gehärtet
Rabitz-Monierzange 250 mm	Werkstattpfeile Flachstumpf 250 mm
Filzschreiber Edding 3000 schwarz / Black felt marker Edding 3000 / Feutre Edding 3000 noir	Zollstock / Folding ruler / Mètre pliant
Steckschlüssel mit Magnet SW 7 / Nut setter with magnet SW 7 / Douilles à queue magnétique SW7	Werkzeugkasten 5-tlg. Stahlblech / Tool box 5-piece sheet steel / Caisse à outils 5 pièces tôle d'acier
Steckschlüssel mit Magnet SW 8 / Nut setter with magnet SW 8 / Douilles à queue magnétique SW8	Vorhängeschloss 50 mm / Padlock 50 mm / Cadenas 50 mm

STAHLBLECHWERKZEUGKISTE

STEEL PLATE TOOL BOX

COFFRE À OUTILS EN TÔLE D'ACIERX



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	2233600000

VORHANGSCHLOSS

PADLOCK

CADENAS



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22336 00010

STECKSCHLÜSSEL MIT DAUERMAGNET

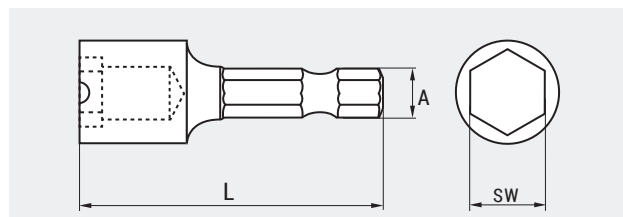
FORM E - AUSSENSECHSKANTANTRIEB

NUT SETTER WITH MAGNET

E SHAPE

DOUILLES À QUEUE MAGNÉTIQUE

FORME E



D: Stahl gehärtet

GB: Hardened steel

F: Acier trempé

A = 1/4"

			CODE
42 mm	5,5 mm	5	50004 00055
42 mm	7 mm	5	50004 00007
42 mm	8 mm	5	50004 00008
42 mm	10 mm	5	50004 00010
45 mm	13 mm	5	50004 00013
42 mm	1/4"	5	50004 00014
45 mm	3/8"	5	50004 00038

STECKSCHLÜSSEL MIT KUGELSICHERUNG

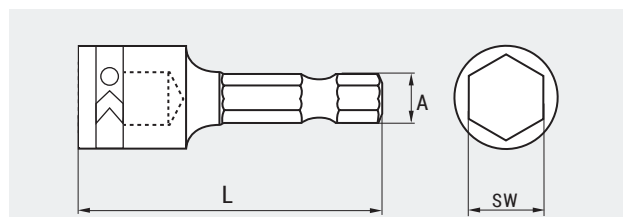
FORM E - AUSSENSECHSKANTANTRIEB

NUT SETTER WITH FIXING BALL

E SHAPE

DOUILLES À QUEUE AVEC BILLE DE BLOCAGE

FORME E



D: Stahl gehärtet

GB: Hardened steel

F: Acier trempé

A = 1/4"

			CODE
50 mm	7 mm	5	50004 05517
50 mm	8 mm	5	50004 05518
50 mm	10 mm	5	50004 05520
50 mm	13 mm	5	50004 05521
50 mm	1/4"	5	50004 05516
50 mm	3/8"	5	50004 05519

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

STECKSCHLÜSSEL MIT KUGELSICHERUNG AUS EDELSTAHL

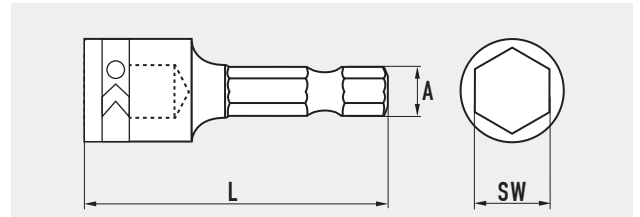
FORM E - AUSSENSECHSKANTANTRIEB

NUT SETTER WITH BALL MADE OF STAINLESS STEEL

E SHAPE

DOUILLES À QUEUE EN INOX AVEC BILLE DE BLOCAGE

FORME E



D: Edelstahl
GB: Stainless steel
F: Inox

A = 1/4"

			CODE
50 mm	7 mm	5	50006 05507
50 mm	8 mm	5	50006 05508

STECKSCHLÜSSEL MIT KLEMMFEDER

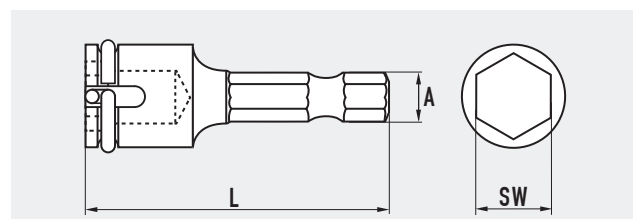
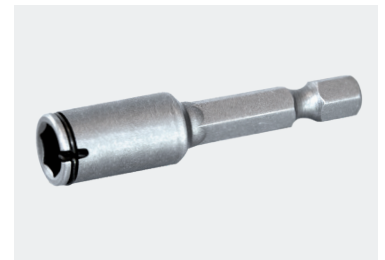
FORM E - AUSSENSECHSKANTANTRIEB

NUT SETTER WITH GRIP RING

E SHAPE

DOUILLES À QUEUE AVEC SERRE-FIL

FORME E



D: Stahl gehärtet
GB: Hardened steel
F: Acier trempé

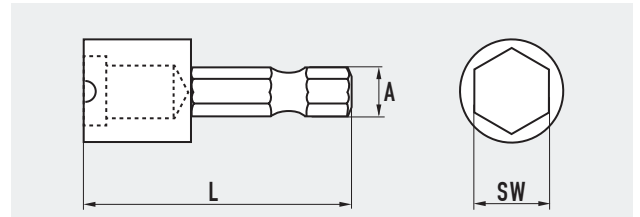
A = 1/4"

			CODE
55 mm	7 mm	5	50004 05507
55 mm	8 mm	5	50004 05508
55 mm	10 mm	5	50004 05510
55 mm	3/8"	5	50004 05538

BITHALTER MIT DAUERMAGNET
FORM E - AUSSENSECHSKANTANTRIEB

BIT HOLDER WITH MAGNET
E SHAPE

PORTE-EMBOUS MAGNÉTIQUES
FORME E



D: Stahl gehärtet
GB: Hardened steel
F: Acier trempé

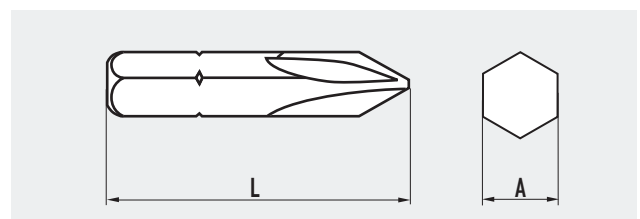
A = 1/4"

60 mm	1/4"	5	00000 01112

H-PHILLIPS-BITS
FÜR KREUZSCHLITZSCHRAUBEN

H-PHILLIPS-BITS
FOR CROSSED RECESSED SCREWS

EMBOUS H-PHILLIPS-BITS
POUR VIS À EMPREINTE CRUCIFORME



D: Stahl gehärtet
GB: Hardened steel
F: Acier trempé

A = 1/4"

25 mm	1	50	00000 00001
25 mm	2	50	00000 00002
25 mm	3	50	00000 00003

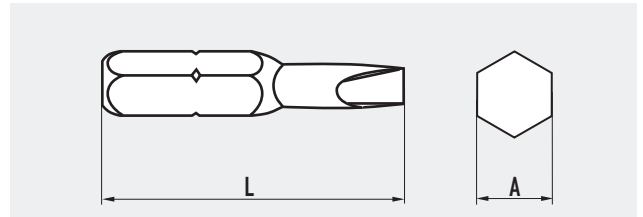
BITS
FÜR LÄNGSSCHLITZSCHRAUBEN

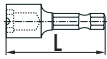



BITS
FOR SLOTTED SCREWS

EMBOUS
POUR VIS AVEC FENTE

- D: Stahl gehärtet
- GB: Hardened steel
- F: Acier trempé

A = 1/4"



			
25 mm	4,0 x 1,0 mm	50	10010 41250
25 mm	6,0 x 1,2 mm	50	10010 61250
25 mm	8,0 x 1,2 mm	50	10010 81250

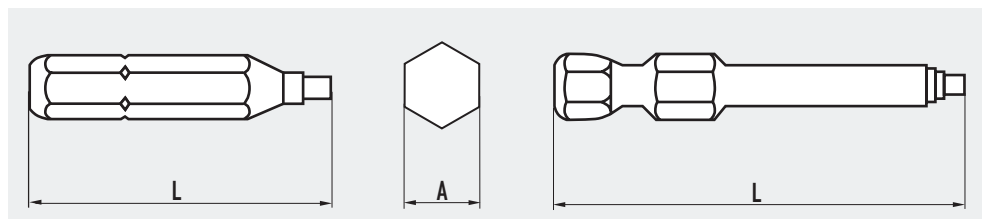
SQ-POWERBITS
FÜR INNENVIERKANTSCHRAUBEN





SQ-POWERBITS
FOR SQUARE DRIVE SCREWS

EMBOUS
POUR VIS À EMPREINTE CARRÉE

- D: Stahl gehärtet
- GB: Hardened steel
- F: Acier trempé

A = 1/4"



			
25 mm	2	50	00000 00025
50 mm	2	50	00000 00050
25 mm	3	50	00000 00225
50 mm	3	50	00000 00250

HANDSCHRAUBENDREHER

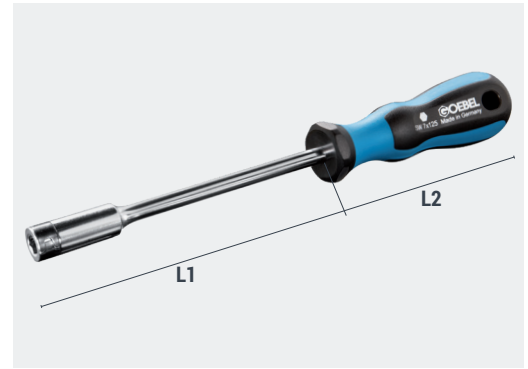
FÜR AUSSENSECHSKANTSCHRAUBEN MIT KLEMMKUGEL

SCREWDRIVER

FOR HEXAGON HEAD SCREWS WITH FIXING BALL

TOURNEVIS

POUR VIS HEXAGONALES AVEC BILLE DE BLOCAGE



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
HANDSCHRAUBENDREHER MIT KLEMMKUGEL SCREWDRIVER WITH FIXING BALL TOURNEVIS AVEC BILLE DE BLOCAGE	SW 7 / AF 7 L1 = 125 mm L2 = 100 mm	1	11107 03338
HANDSCHRAUBENDREHER MIT KLEMMKUGEL SCREWDRIVER WITH FIXING BALL TOURNEVIS AVEC BILLE DE BLOCAGE	SW 8 / AF 8 L1 = 125 mm L2 = 100 mm	1	11108 03338

HANDSCHRAUBENDREHER

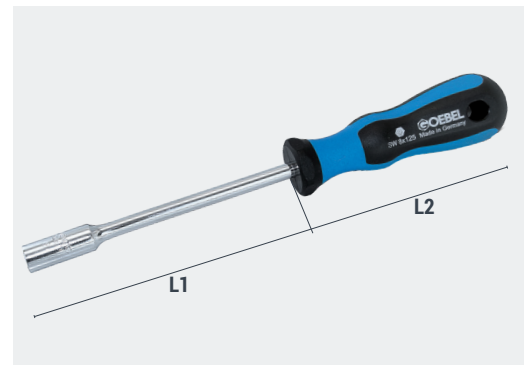
FÜR AUSSENSECHSKANTSCHRAUBEN

SCREWDRIVER

FOR HEXAGON HEAD SCREWS

TOURNEVIS

POUR VIS HEXAGONALES



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
HANDSCHRAUBENDREHER SCREWDRIVER TOURNEVIS	SW 1/4" / AF 1,4" L1 = 125 mm L2 = 95 mm	1	11101 43336
HANDSCHRAUBENDREHER SCREWDRIVER TOURNEVIS	SW 7 / AF 7 L1 = 125 mm L2 = 105 mm	1	11107 03336
HANDSCHRAUBENDREHER SCREWDRIVER TOURNEVIS	SW 8 / AF 8 L1 = 125 mm L2 = 105 mm	1	11108 03336

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

MAGNET-BITHALTER
BIT-HOLDER WITH MAGNET
PORTE-EMBOUITS MAGNÉTIQUES



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
STUBBY - MAGNET-BITHALTER STUBBY - BIT HOLDER WITH MAGNET PORTE-EMBOUT MAGNÉTIQUE - STUBBY	SW 1/4" L1 = 30 mm L2 = 50 mm	1	11100 03336

HANDSCHRAUBENDREHER
FÜR SCHLITZ
SCREWDRIVER
SLOTTED



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
HANDSCHRAUBENDREHER SCREWDRIVER TOURNEVIS	150 x 9,0 mm	1	11109 03330
HANDSCHRAUBENDREHER SCREWDRIVER TOURNEVIS	175 x 10,0 mm	1	11109 17335
HANDSCHRAUBENDREHER SCREWDRIVER TOURNEVIS	200 x 12,0 mm	1	11109 20335

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

HANDSCHRAUBENDREHER

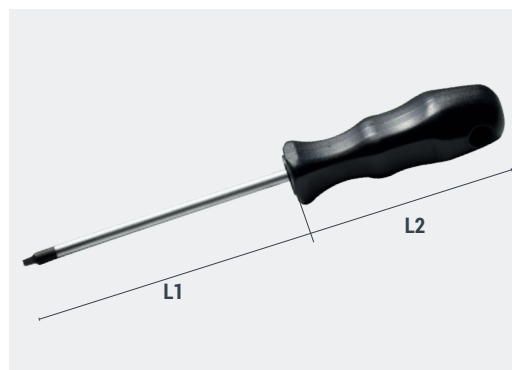
SQ

SCREWDRIVER

SQ

TOURNEVIS

SQ



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
HANDSCHRAUBENDREHER SCREWDRIVER TOURNEVIS	2 L1 = 125 mm L2 = 95 mm	1	11110 12502

HANDSCHRAUBENDREHER

SQ

SCREWDRIVER

SQ

TOURNEVIS

SQ



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
Stubby SQ	L1 = 25 mm / L2 = 50 mm	1	11110 02502

HANDSCHRAUBENDREHER

LÄNGSSCHLITZ

SCREWDRIVER

SLOTTED

TOURNEVIS

FENÊTRE LONGUE



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
Stubby LS	1,2 x 8,0 x 25 mm	1	1110803339

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

MATTENMESSER

EDELSTAHL KLINGE, SPITZE FORM

MATTING KNIFE

STAINLESS STEEL, SHARP SHAPE



KLINGENLÄNGE BLADE LENGTH LONGUEUR DE LA LAME	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
150 mm	1	22336 20020

MATTENMESSER

EDELSTAHL KLINGE, STUMPFE FORM

MATTING KNIFE

STAINLESS STEEL, BLUNT SHAPE



KLINGENLÄNGE BLADE LENGTH LONGUEUR DE LA LAME	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
150 mm	1	22336 20010

DÄMMSTOFFMESSER M. WELLENSCHLIFF

EDELSTAHL KLINGE

INSULATION KNIFE

STAINLESS STEEL



KLINGENLÄNGE BLADE LENGTH LONGUEUR DE LA LAME	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
280 mm	1	22336 20030

MESSERSCHEIDE

LEDER, FÜR MATTENMESSER

KNIFE SHEAT

LEATHER, FOR MATTING KNIVES



KLINGENLÄNGE BLADE LENGTH LONGUEUR DE LA LAME	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
150 mm	1	22336 20020

MESSERSCHEIDE

LEDER, FÜR DÄMMSTOFFMESSER M. WELLENSCHLIFF

KNIFE SHEAT

LEATHER, FOR MATTING KNIVES



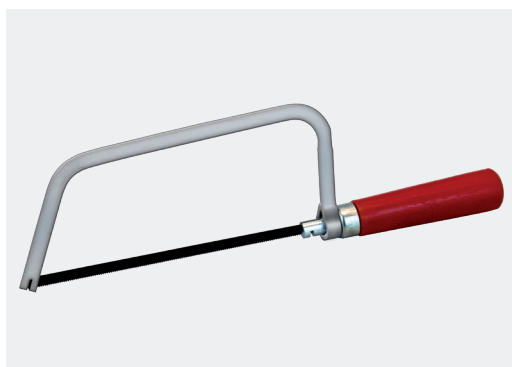
KLINGENLÄNGE BLADE LENGTH LONGUEUR DE LA LAME	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
280 mm	1	22336 20010

METALLSÄGE PUK

FÜR METALL UND KUNSTSTOFF

PUK SAW

FOR METAL AND PLASTIC



ABMESSUNG DIMENSION DIMENSIONS	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
150 mm	1	22336 21150

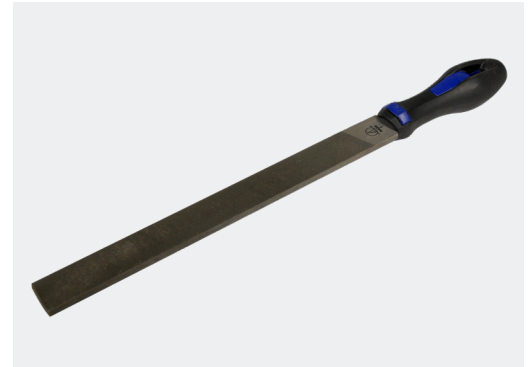
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

WERKSTATTFEILE FLACHSTUMPF

H2

FILE FLAT

CUT 2



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
250 mm	1	22336 50080

GOEBEL HOLZGLIEDERMASSTAB

M. MM, UMFANG- UND WINKELEINSTELLUNG

GOEBEL WOODEN LINK SCALE

M. MM, CIRCUMFERENCE AND ANGLE ADJUSTMENT



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
2 m	1	99999 10004

BANDMASS

TYLON BI-METALL

TAPE MEASURE

TYLON BI-METAL



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
3 m	1	22336 50093

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

TALMETER-BANDMASS 3M

UMFANG-TASCHENBANDMASS

TALMETER TAPE MEASURE 3M

CIRCUMFERENCE POCKET TAPE MEASURE



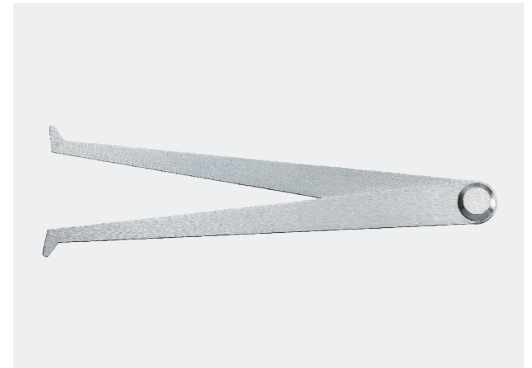
MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
3 m	1	22336 50090

INNENTASTER

STAHL

INSIDE CALIPERS

STEEL



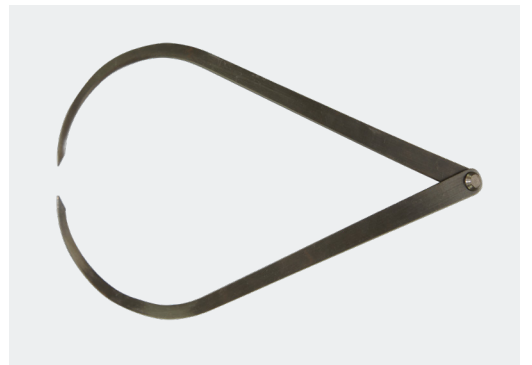
MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
300 mm	1	22336 50051

AUSSENTASTER

STAHL

OUTSIDE CALIPERS

STEEL



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
300 mm	1	22336 50150

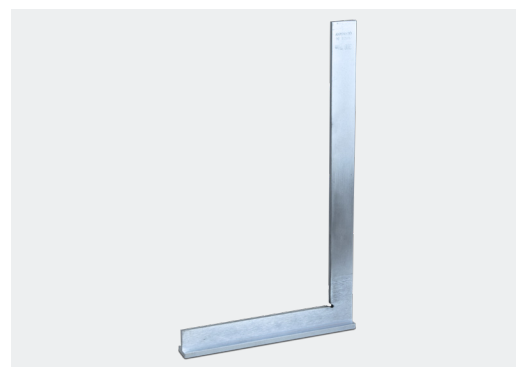
Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

ANSCHLAGWINKEL

STAHL

STEEL SQUARE

STEEL



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
300 x 180 mm	1	22336 50030

BOGENZIRKEL

STAHL

ARC CIRCLE

STEEL



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
200 mm	1	22336 50142
250 mm	1	22336 50141
300 mm	1	22336 50140
500 mm	1	22336 50143

ANREISSSCHABLONE

EDELSTAHL

MARKING PLATE

STAINLESS STEEL



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
rostfrei / stainless	1	22336 50060
rostfrei - spezial gehärtet stainless special hardened	1	22336 50070

Änderungen vorbehalten
Subject to modifications
Sous réserve de modifications

RABITZ-MONIERZANGE

TOWER PINCER



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
250 mm	1	22336 30030

GRIPZANGE

LOCKING PLIERS



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
250 mm	1	22336 30011

KRAFT-KOMBIZANGE

COMBINATION PLIERS



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
180 mm	1	22336 30040

FALZZANGE

45° GEBOGEN

SEAMING PLIERS

45° CURVED

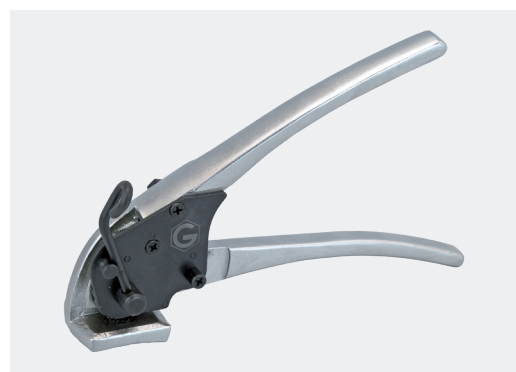
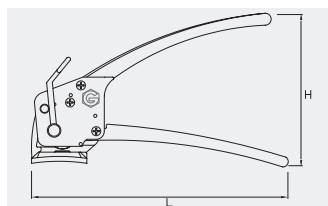


MASS DIMENSION XXX	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
60 mm	1	22336 30020

EINHANDSPANNER GO-1401

FEELWHEEL TENSIONER GO-1401

TENDEUR POUR FEUILLARD GO-1401



GEWICHT WEIGHT POIDS	L X H	MATERIAL ZANGE LEVER BODY MATÉRIAU	CODE
1,04 kg	220 x 120 mm	STAHL, STEEL, ACIER	22004 00141

Qualitativ hochwertiger Einhandspanner, der zum Umspannen und Fixieren der Dämmung, sowie von Blechkonstruktionen mit Bandeisen/Kappenband zum Einsatz kommt.

High quality feelwheel tensioner, which will be applied to span bound iron/strapping for fixing of insulation as well as metal constructions.

Tendeur haut de gamme pour feuillard, utilisé pour la fixation et le gainage dans l'isolation ainsi que dans la construction métallique.



www.goebel-group.com/GO-1401

VORSTECHER

SCRIBERS



MASS DIMENSION DIMENSION	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
4 x 40 mm	1	22336 50020
6 x 95 mm	1	22336 50021

REISSNADEL

MIT KODIERTEM SCHAFT

SCRIBERS



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22336 50010

EDDING 3000 SCHWARZ

EDDING 3000 BLACK

EDDING 3000 NOIR



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22336 53000

TRENNSCHEIBE

FÜR EDELSTAHL

CUT-OFF WHEELS

FOR STAINLESS STEEL



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1,0 x 115 mm	1	22336 61115
1,0 x 125 mm	1	22336 61125

GUMMIHAMMER

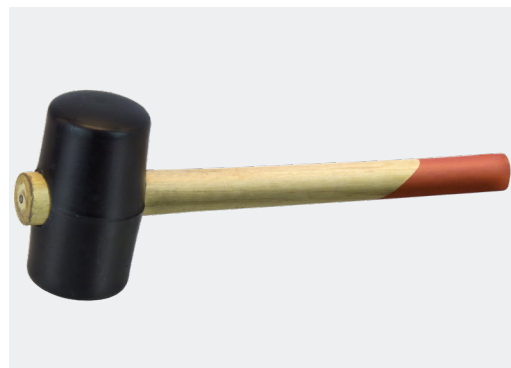
MIT HOLZGRIFF

RUBBER MALLET

WITH WOODEN HANDLE

MARTEAU EN CAOUTCHOUC

AVEC POIGNÉE EN BOIS



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22336 40055

SCHLOSSERHAMMER

300 GR. , DIN 1041

MECHANIC'S HAMMER

300 GR. , DIN 1041

MARTEAU DE SERRURIER

300 GR. , DIN 1041



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22336 40300

HOLZHAMMER

60 X 120 MM, MIT METALLMANTEL

WOODEN MALLET

60 X 120 MM, WITH METAL SHEATH

MARTEAU EN BOIS

60 X 120 MM, AVEC GAINE MÉTALLIQUE



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22336 40060

DOPPEL-RATSCHENRINGSCHLÜSSEL

SW 7 + 8

RATCHET WRENCH

SW 7 + 8



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
SW 7 x 8 mm	1	11110 20708

HANDLOCHSTANZE GO-1301

SET IM KOFFER

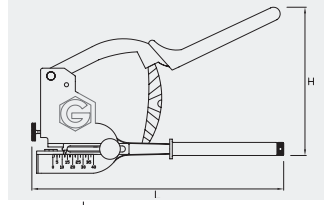
HAND-PUNCHER GO-1301

SET IN BOX

PINCE PERFOREUSE À MAIN GO-1301

SET DANS UNE MALETTE

- 40 mm Ausladung - throat depth - allongement 40 mm
- verstellbarer Tiefenanschlag - adjustable shaft - butée de profondeur réglable
- Schnellwechselsystem für Stempel/Matrize - attachment bracket for dies/ die plates - système rapide de changement du poinçon/de la matrice



GEWICHT WEIGHT POIDS	L X H	AUSLADUNG THROAT DEPTH ALLONGEMENT	MATERIAL ZANGE LEVER BODY MATÉRIAU	AUSRÜSTUNG / MUNDSTÜCKE EQUIPMENT / NOSE PIECES ÉQUIPEMENT / PIÈCES DE POSE	CODE
1,18 kg	230 x 140 mm	40 mm	STAHL, STEEL, ACIER	8 STEMPEL / DIES / POINÇONS Ø 3,0 - 4,2 mm 8 MATRIZEN / DIE PLATES / MATRICES Ø 3,0 - 4,2 mm	22004 00132

Robuste Handlochstanze, die mit einer Hand bedient werden kann, um Niet- und Schraubenlöcher zu stanzen, inkl. Stempel und Matrizen:

Sturdy hand puncher which can be operated with one hand, for cutting rivet and screw holes, incl. dies and die plates:

Pince perforeuse robuste, pouvant être utilisée d'une seule main, pour perforeur des trous pour rivets et vis - fournie avec poinçons et matrices:

Ø 3,0 mm / 3,1 mm / 3,2 mm / 3,3 mm / 3,5 mm / 4,0 mm / 4,1 mm / 4,2 mm

ARBEITSBEREICH / CAPACITY / UTILISATION

ALLE STEMPELGRÖSSEN
ALL DIE SIZES
TAILLES DES POINÇONS



mm	ALUMINIUM ALMG3 ALUMINIUM ALMG3 ALUMINIUM ALMG3	STAHL ST 37 STEEL ZINC PLATED ST 37 ACIER ST 37	EDELSTAHL A2-1.4301 STAINLESS STEEL A2 AISI 304 INOX A2-1.4301
0,5 / 0,6	Green	Green	Green
1,0	Green	Yellow	Yellow
1,5 / 1,6	Green	Yellow	Yellow
2,0	Green	Yellow	Orange
2,5	Green	Orange	Orange

STEMPEL Ø DIE Ø POINÇON Ø	STEMPEL CODE DIE CODE CODE POINÇON	MATRIZE Ø DIE PLATE Ø MATRICE Ø	MATRIZE CODE DIE PLATE CODE CODE MATRICE
3,0 mm	2200420030	3,0 mm	22004 10030
3,1 mm	2200420031	3,1 mm	22004 10031
3,2 mm	2200420032	3,2 mm	22004 10032
3,3 mm	2200420033	3,3 mm	22004 10033
3,5 mm	2200420035	3,5 mm	22004 10035
4,0 mm	2200420040	4,0 mm	22004 10040
4,1 mm	2200420041	4,1 mm	22004 10041
4,2 mm	2200420042	4,2 mm	22004 10042

FEDER / SPRING / RESSORT	GEWINDEBUCHSE / THREADED BUSHING / DOUVILLE FILETÉE
2200430001	2200430002

Bedienungsanleitung online
Manual online
Guide de l'utilisateur online

www.goebel-group.com/GO-1301

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

GO-1601 SPINDELSPANNER

SPANNER FÜR KAPPENBAND & L-CLIPS

GO-1601 SPIN HANDLE TENSIONER

TENSIONER FOR BANDING & L-CLIPS



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
3/8 - 3/4	1	22004 00161

GO-1602 RATSCHEN SPANNER

SPANNER FÜR KAPPENBAND & L-CLIPS

GO-1602 RATCHET TENSIONER

TENSIONER FOR BANDING & L-CLIPS



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
3/8 - 3/4	1	22004 00151

GO-1603 PISTOLEN GRIFF EINHANDSPANNER

SPANNER FÜR KAPPENBAND & L-CLIPS

GO-1603 PISTOL GRIP TENSIONER

TENSIONER FOR BANDING & L-CLIPS



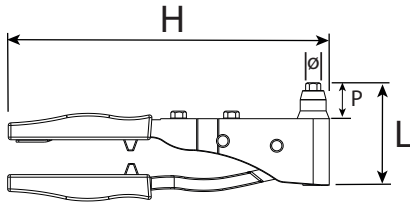
AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
3/8 - 3/4	1	22004 00171

EL-48-R2

EINHAND-BLINDNIETZANGE

ONE HAND OPERATING TOOL

PINCE À RIVETER À UNE MAIN



Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation

Ø 3,0/3,2 - 4,0 mm

alle Materialien

all materials

pour tout matériau

Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation

Ø 4,8 mm

Aluminium

Aluminium

Aluminium

Gewicht	Weight	Poids	0,60 kg
L x H	L x H	L x H	84 x 260 mm
Mundstücktiefe P	Nose piece deep P	Profondeur du nez P	40 mm
Mundstückaufnahme	Nose piece adapter	Positionneur des embouts	Ø 22 mm
Material Gehäuse	Body material	Matériau du corps	plastic
Material Hebel	Lever material	Matériau des leviers	forged steel
Ausrüstung	Equipment	Équipement	1 x 3,0 - 3,2 / 4,8 - 5,0 1 x Schraubenschlüssel / Service Wrench / Clé
Code	Code	Code	22330 48002

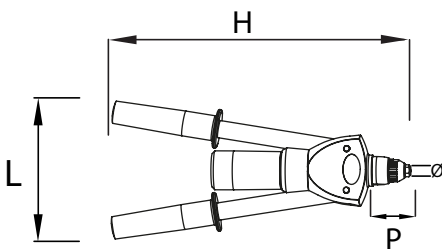


GO-HR-2

ZWEIHAND-BLINDNIETHEBELZANGE

TWO HAND BLIND RIVETER

PINCE À LEVIER À DEUX MAINS



Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation

Ø 2,4 - 6,4 mm

alle Materialien / all materials / pour tout matériau

HOCHFESTE BLINDNIETE

HIGH STRENGTH BLIND RIVETS

RIVETS À HAUTE RÉSTANCE

Ø 4,8 mm

alle Materialien / all materials / pour tout matériau

Ø 6,0 - 6,4 mm

Aluminium und Stahl

Aluminium and Steel

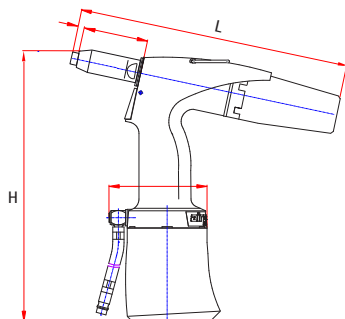
Aluminium et Acier

Gewicht	Weight	Poids	1,50 kg
L x H	L x H	L x H	180 x 410 mm
Mundstücktiefe P	Nose piece deep P	Profondeur du nez P	50 mm
Mundstückaufnahme	Nose piece adapter	Positionneur des embouts	Ø 26 mm
Material Gehäuse	Body material	Matériau du corps	Hochfester ABS-Kunststoff / High Strength ABS
Material Hebel	Lever material	Matériau des leviers	Stahl / Steel
Ausrüstung	Equipment	Équipement	1 x 3,0 - 3,2 / 4,0 / 4,8 - 5,0 / 6,4 1 x Schraubenschlüssel / Service Wrench / Clé
Code	Code	Code	22442 00002



Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

PNEUMATISCH-HYDRAULISCHES BLINDNIETSETZGERÄT PNEUMATIC-HYDRAULIC BLIND RIVET SETTING TOOL PISTOLET OLÉOPNEUMATIQUE POUR RIVETS



Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation
 ø 2,4 - 5,0 mm
 alle Materialien
 all materials
 pour tout matériau



Gewicht	Weight	Poids	1,25 kg
L x H	L x H	L x H	272 x 264 mm
Material	Material	Matériau	ABS
Hub	Stroke	Course	17 mm
Luftverbrauch / Hub	Air volume / Stroke	Volume d'air par course	1,5 Liter
Arbeitsdruck	Pressure required	Pression d'utilisation	5 - 7 bar
Zugkraft	Traction power	Force de traction	7,3 kn (6,0 bar)
Schlauchanschluss	Hose connector	Raccord d'ajustement	6 mm
Mundstückaufnahme	Nose piece adapter	Positionneur des embouts	ø 22,5 mm
Code	Code	Code	22440 00001

Ausrüstung / Equipment / Équipement

Mundstücke	Nose pieces	Nez de pose	1 x ø 3,0 - 3,2 / 4,0 / 4,8 - 5,0
Spannbacken	Clamping jaws	Mors	2-teilig, 2-parts, 2-parties
Auffangbehälter	Mandrel collector	Bol collecteur	1 x
Bedienungsanleitung	Manual	Manuel d'utilisation	1 x
Werkzeug	Tools	Outillage	SW 12

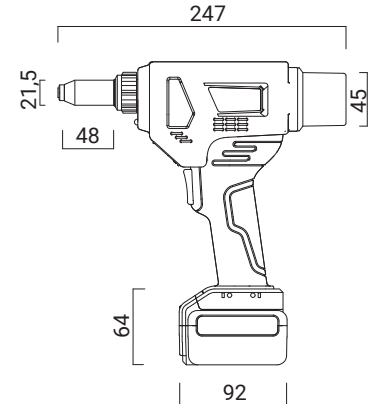
Zubehör / Accessory/ Accessoire



Spannbackensatz 2-teilig
 Clamps set 2-parts
 Jeu de mâchoires (2-pièces)

Code	22440 02001
------	-------------

AKKU-BLINDNIETSETZWERKZEUG MIT BÜRSTENLOSEM MOTOR
CORDLESS BLIND RIVET BATTERY TOOL WITH BRUSHLESS MOTOR
RIVETEUSE À ACCU AVEC MOTEUR SANS BALAI



Arbeitsbereich / Capacity / Utilisation
 ø 3,0 - 5,0 mm
 alle Materialien
 all materials
 pour tout matériau

CE Konformität
 Gerätesicherheit gemäß
 EU-Richtlinie Nr. 2006/42/EG

CE conformity
 Equipment safety according
 EU Directive No. 2006/42/EG

CE conformité
 Conformément à la directive européenne 2006/42/CE sur la
 sécurité des machines

Gewicht inklusive Akku	Weight including battery	Poids avec batterie	1,4 kg
L x B x H	L x B x H	L x B x H	247 x 55 x 250 mm
Material	Material	Matériau	PE
Hub (B / S)	Stroke (B / S)	Course (B / S)	B = 21 mm / S = 15 mm
Zugkraft	Traction power	Force de traction	12.000 N
Mundstückaufnahme	Nose piece adapter	Positionneur des embouts	ø 21,5 mm
Code	Code	Code	22770 10010

Ausrüstung / Equipment / Équipement

Mundstücke	Nose pieces	Nez de pose	1 x ø 3,0-3,2 / 4,0 / 4,8 - 5,0
Schnellwechselakku	Quick-change battery	Accumulateur changeable rapidement	2x Li-Ion 18 V / 2,0 Ah / 36 Wh
Ladegerät	Charger	Chargeur	18 V Li-Ion
ABS Koffer	ABS case	Coffret ABS	38 x 30 x 8 cm

Passende Blindniete / Matching Blind Rivet / Rivets Suivants



Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

HSS-SCHÄLBOHRER

TYPE N RECHTSSCHNEIDEND

HSS-CONICAL-DRILL-BIT

TYPE N - RIGHT HAND CUT

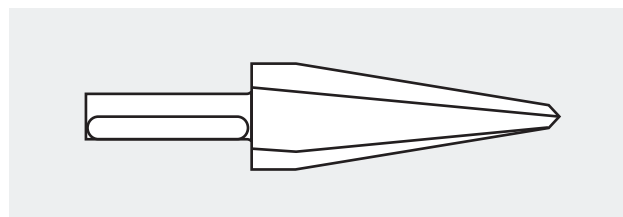
FORET CONIQUE HSS

TYPE N - COUPE À DROITE

D: HSS für Aluminium und Stahl

GB: HSS for aluminium and steel

F: HSS pour aluminium et acier



3,0 - 14,0 mm	6,0 mm	1	98700 03014
3,0 - 15,0 mm	6,0 mm	1	98700 03015
6,0 - 20,0 mm	6,0 mm	1	98700 06020
6,0 - 22,5 mm	8,0 mm	1	98700 06022
6,0 - 25,4 mm	8,0 mm	1	98700 06025
6,0 - 30,0 mm	10,0 mm	1	98700 06030
16,0 - 30,0 mm	10,0 mm	1	98700 16030
26,0 - 40,0 mm	12,0 mm	1	98700 26040
36,0 - 50,0 mm	12,0 mm	1	98700 36050
46,0 - 60,0 mm	13,0 mm	1	98700 46060

HSS CO.-SCHÄLBOHRER

TYPE N RECHTSSCHNEIDEND

HSS CO.-CONICAL-DRILL-BIT

TYPE N - RIGHT HAND CUT

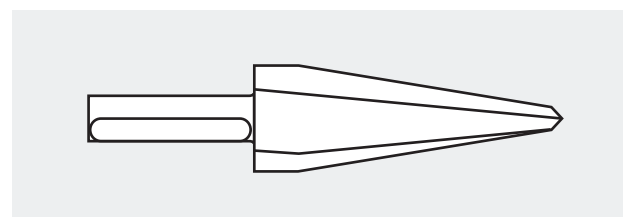
FORET CONIQUE HSS CO.

TYPE N - COUPE À DROITE

D: HSS Co. für Edelstahl

GB: HSS Co. for stainless steel

F: HSS Co. pour inox



3,0 - 14,0 mm	6,0 mm	1	99933 30314
3,0 - 15,0 mm	6,0 mm	1	99933 30315
6,0 - 20,0 mm	6,0 mm	1	99933 30620
6,0 - 30,0 mm	10,0 mm	1	99933 30630
16,0 - 30,0 mm	10,0 mm	1	99933 31630
26,0 - 40,0 mm	12,0 mm	1	99933 32640

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

HSS-SCHÄLBOHRER MIT ANSCHLAGBUND

TYPE N RECHTSSCHNEIDEND

HSS-CONICAL-DRILL-BIT WITH BACKSTOP

TYPE N - RIGHT HAND CUT

FORET CONIQUE HSS AVEC BUTÉE

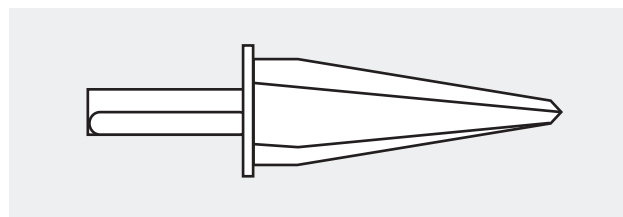
TYPE N - COUPE À DROITE



D: HSS für Aluminium und Stahl

GB: HSS for aluminium and steel

F: HSS pour aluminium et acier



3,0 - 10,2 mm	6,0 mm	1	98710 03102
3,0 - 11,8 mm	6,0 mm	1	98710 03118
6,0 - 15,0 mm	8,0 mm	1	98710 03015

HSS CO.-SCHÄLBOHRER MIT ANSCHLAGBUND

TYPE N RECHTSSCHNEIDEND

HSS CO.-CONICAL-DRILL-BIT WITH BACKSTOP

TYPE N - RIGHT HAND CUT

FORET CONIQUE HSS CO. AVEC BUTÉE

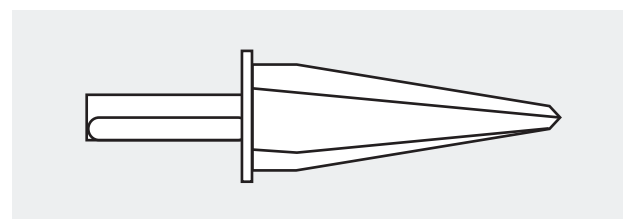
TYPE N - COUPE À DROITE



D: HSS Co. für Edelstahl

GB: HSS Co. for stainless steel

F: HSS Co. pour inox



3,0 - 15,0 mm	8,0 mm	1	99933 40315
3,0 - 11,3 mm	6,0 mm	1	9993343113

HSS-ANBOHRER DIN 1897 - GESCHLIFFEN

TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - EXTRA KURZ - EINSEITIG

HSS-SPOT-DRILLS DIN 1897 - FULLY GROUND

TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - SPECIAL SHORT - ONE SIDED

FORET HSS DIN 1897 - AFFÛTÉ

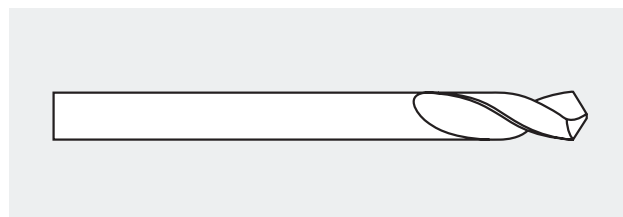
TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - EXTRA COURT - SIMPLE


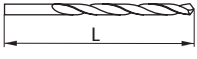
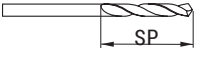




D: HSS für Aluminium und Stahl

GB: HSS for aluminium and steel

F: HSS pour aluminium et acier



				
2,5 mm	40 mm	10 mm	10	90025 00000
2,7 mm	40 mm	10 mm	10	90027 00000
3,0 mm	40 mm	10 mm	10	90030 00000
3,1 mm	40 mm	10 mm	10	90031 00000
3,2 mm	40 mm	10 mm	10	90032 00000
3,25 mm	40 mm	10 mm	10	90032 50000
3,3 mm	40 mm	10 mm	10	90033 00000
3,4 mm	40 mm	10 mm	10	90034 00000
3,5 mm	40 mm	10 mm	10	90035 00000
3,6 mm	40 mm	10 mm	10	90036 00000
3,7 mm	40 mm	10 mm	10	90037 00000
3,75 mm	40 mm	10 mm	10	90037 50000
3,8 mm	40 mm	10 mm	10	90038 00000
3,85 mm	40 mm	10 mm	10	90038 50000
3,9 mm	40 mm	10 mm	10	90039 00000
4,0 mm	40 mm	10 mm	10	90040 00000
4,1 mm	40 mm	10 mm	10	90041 00000
4,2 mm	40 mm	10 mm	10	90042 00000
4,3 mm	40 mm	10 mm	10	90043 00000
4,4 mm	40 mm	10 mm	10	90044 00000
4,5 mm	40 mm	10 mm	10	90045 00000
4,8 mm	40 mm	10 mm	10	90048 00000
4,85 mm	40 mm	10 mm	10	90048 50000
4,9 mm	40 mm	10 mm	5	90049 00000
5,0 mm	40 mm	10 mm	5	90050 00000
5,1 mm	40 mm	10 mm	5	90051 00000
5,2 mm	40 mm	10 mm	5	90052 00000
5,3 mm	40 mm	10 mm	5	90053 00000
5,4 mm	40 mm	10 mm	5	90054 00000
5,5 mm	40 mm	10 mm	5	90055 00000
5,6 mm	40 mm	10 mm	5	90056 00000
5,7 mm	40 mm	10 mm	5	90057 00000
5,8 mm	40 mm	10 mm	5	90058 00000
5,9 mm	40 mm	10 mm	5	90059 00000
6,0 mm	40 mm	10 mm	5	90060 00000
6,1 mm	40 mm	10 mm	5	90061 00000
6,2 mm	50 mm	15 mm	5	90062 00000
6,3 mm	40 mm	10 mm	5	90063 00000
6,5 mm	50 mm	15 mm	5	90065 00000
6,6 mm	40 mm	10 mm	5	90066 00000
6,7 mm	40 mm	10 mm	5	90067 00000
6,8 mm	50 mm	15 mm	5	90068 00000
6,9 mm	40 mm	10 mm	5	90069 00000
7,0 mm	40 mm	10 mm	5	90070 00000
8,0 mm	78 mm	10 mm	5	90080 00000
8,5 mm	78 mm	10 mm	5	90085 00000
10,0 mm	88 mm	20 mm	5	90010 00000

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

HSS-DOPPELBOHRER - GESCHLIFFEN

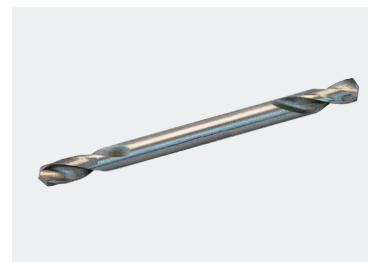
TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - EXTRA KURZ

HSS-TWO-SIDED ENDED - FULLY GROUND

TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - SPECIAL SHORT

FORET HSS DOUBLE TÊTE - AFFÛTÉ

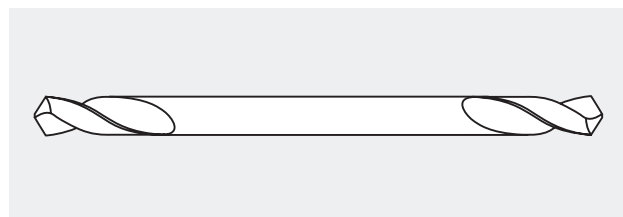
TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - EXTRA COURT



D: HSS für Aluminium und Stahl

GB: HSS for aluminium and steel

F: HSS pour aluminium et acier



				CODE
3,1 mm	49 mm	13 mm	10	90131 00000
3,2 mm	49 mm	13 mm	10	90132 00000
3,25 mm	49 mm	13 mm	10	90132 50000
3,3 mm	49 mm	13 mm	10	90133 00000
3,5 mm	49 mm	13 mm	10	90135 00000
3,75 mm	49 mm	13 mm	10	90137 50000
3,8 mm	49 mm	13 mm	10	90138 00000
4,1 mm	49 mm	13 mm	10	90141 00000
4,2 mm	49 mm	13 mm	10	90142 00000
4,9 mm	49 mm	13 mm	5	90149 00000
5,0 mm	49 mm	13 mm	5	90150 00000
5,1 mm	49 mm	13 mm	5	90151 00000

HSS-AUTOMATENBOHRER DIN 1897 - GESCHLIFFEN

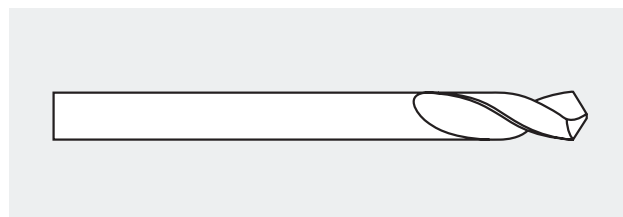
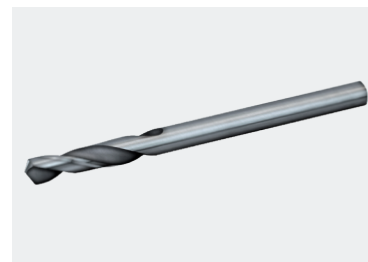
TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - KURZ - EINSEITIG

HSS-MACHINE-DRILLS DIN 1897 - FULLY GROUND

TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - SHORT - ONE SIDED

FORET HSS DIN 1897 - AFFÛTÉ


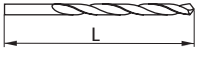
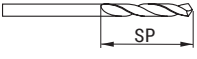


TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - COURT - SIMPLE



D: HSS für Aluminium und Stahl

GB: HSS for aluminium and steel

F: HSS pour aluminium et acier

				
3,1 mm	49 mm	18 mm	10	93031 00000
3,2 mm	49 mm	18 mm	10	93032 00000
3,25 mm	49 mm	18 mm	10	93032 50000
3,3 mm	49 mm	18 mm	10	93033 00000
4,0 mm	55 mm	22 mm	10	93040 00000
4,1 mm	55 mm	22 mm	10	93041 00000
4,2 mm	55 mm	22 mm	10	93042 00000
4,9 mm	62 mm	26 mm	5	93049 00000
5,0 mm	62 mm	26 mm	5	93050 00000
5,1 mm	62 mm	26 mm	5	93051 00000
6,6 mm	65 mm	30 mm	5	93066 00001
6,7 mm	65 mm	30 mm	5	93067 00001
6,8 mm	65 mm	30 mm	5	93068 00001
6,9 mm	65 mm	30 mm	5	93069 00001

HSS-SPIRALBOHRER DIN 338 - GESCHLIFFEN

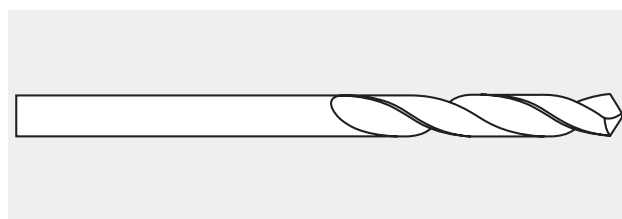
TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - EINSEITIG

HSS-TWIST-DRILLS DIN 338 - FULLY GROUND

TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - ONE SIDED

FORET HSS DIN 338 - AFFÛTÉ


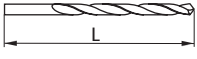
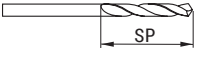


TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - SIMPLE



D: HSS für Aluminium und Stahl

GB: HSS for aluminium and steel

F: HSS pour aluminium et acier

				
1,0 mm	34 mm	12 mm	10	80100 03380
1,5 mm	40 mm	18 mm	10	80150 03380
2,0 mm	49 mm	24 mm	10	80200 03380
2,4 mm	57 mm	30 mm	10	80240 03380
2,5 mm	57 mm	30 mm	10	80250 03380
2,6 mm	57 mm	30 mm	10	80260 03380
2,7 mm	61 mm	33 mm	10	80270 03380
2,8 mm	61 mm	33 mm	10	80280 03380
2,9 mm	61 mm	33 mm	10	80290 03380
3,0 mm	61 mm	33 mm	10	80300 03380
3,1 mm	65 mm	36 mm	10	80310 03380
3,2 mm	65 mm	36 mm	10	80320 03380
3,25 mm	65 mm	36 mm	10	80325 03380
3,3 mm	65 mm	36 mm	10	80330 03380
3,4 mm	65 mm	36 mm	10	80340 03380
3,5 mm	70 mm	39 mm	10	80350 03380
3,6 mm	70 mm	39 mm	10	80360 03380
3,7 mm	70 mm	39 mm	10	80370 03380
3,8 mm	75 mm	43 mm	10	80380 03380
3,9 mm	75 mm	43 mm	10	80390 03380
4,0 mm	75 mm	43 mm	10	80400 03380
4,1 mm	75 mm	43 mm	10	80410 03380
4,2 mm	75 mm	43 mm	10	80420 03380
4,3 mm	80 mm	47 mm	10	80430 03380
4,4 mm	80 mm	47 mm	10	80440 03380
4,5 mm	80 mm	47 mm	10	80450 03380
4,6 mm	80 mm	47 mm	10	80460 03380
4,7 mm	80 mm	47 mm	10	80470 03380
4,8 mm	86 mm	52 mm	10	80480 03380
4,9 mm	86 mm	52 mm	10	80490 03380
5,0 mm	86 mm	52 mm	10	80500 03380
5,1 mm	86 mm	52 mm	10	80510 03380
5,2 mm	86 mm	52 mm	10	80520 03380
5,3 mm	86 mm	52 mm	10	80530 03380
5,4 mm	93 mm	57 mm	10	80540 03380
5,5 mm	93 mm	57 mm	10	80550 03380
5,6 mm	93 mm	57 mm	10	80560 03380
5,7 mm	93 mm	57 mm	10	80570 03380
5,8 mm	93 mm	57 mm	10	80580 03380
5,9 mm	93 mm	57 mm	10	80590 03380
6,0 mm	93 mm	63 mm	10	80600 03380
6,1 mm	101 mm	63 mm	10	80610 03380
6,2 mm	101 mm	63 mm	10	80620 03380
6,3 mm	101 mm	63 mm	10	80630 03380
6,4 mm	101 mm	63 mm	10	80640 03380
6,5 mm	101 mm	63 mm	10	80650 03380

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

HSS-SPIRALBOHRER DIN 338 - GESCHLIFFEN

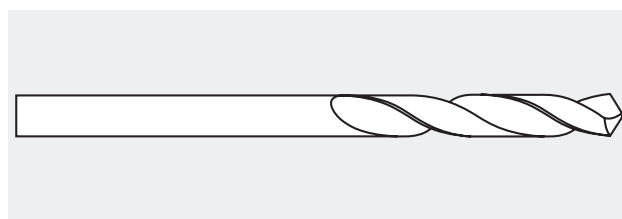
TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - EINSEITIG

HSS-TWIST-DRILLS DIN 338 - FULLY GROUND

TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - ONE SIDED

FORET HSS DIN 338 - AFFÛTÉ

TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - SIMPLE



D: HSS für Aluminium und Stahl

GB: HSS for aluminium and steel

F: HSS pour aluminium et acier

				CODE
6,6 mm	101 mm	63 mm	10	80660 03380
6,7 mm	109 mm	69 mm	10	80670 03380
6,8 mm	109 mm	69 mm	10	80680 03380
6,9 mm	109 mm	69 mm	10	80690 03380
7,0 mm	109 mm	69 mm	10	80700 03380
7,1 mm	109 mm	69 mm	10	80710 03380
7,2 mm	109 mm	69 mm	10	80720 03380
7,3 mm	109 mm	69 mm	10	80730 03380
7,4 mm	109 mm	69 mm	10	80740 03380
7,5 mm	109 mm	69 mm	10	80750 03380
7,6 mm	117 mm	75 mm	10	80760 03380
7,7 mm	117 mm	75 mm	10	80770 03380
7,8 mm	117 mm	75 mm	10	80780 03380
7,9 mm	117 mm	75 mm	10	80790 03380
8,0 mm	117 mm	75 mm	10	80800 03380
8,1 mm	117 mm	75 mm	10	80810 03380
8,2 mm	117 mm	75 mm	10	80820 03380
8,3 mm	117 mm	75 mm	10	80830 03380
8,4 mm	117 mm	75 mm	10	80840 03380
8,5 mm	117 mm	75 mm	10	80850 03380
8,6 mm	125 mm	81 mm	10	80860 03380
8,7 mm	125 mm	81 mm	10	80870 03380
8,8 mm	125 mm	81 mm	10	80880 03380
8,9 mm	125 mm	81 mm	10	80890 03380
9,0 mm	125 mm	81 mm	10	80900 03380
9,1 mm	125 mm	81 mm	10	80910 03380
9,2 mm	125 mm	81 mm	10	80920 03380
9,3 mm	125 mm	81 mm	10	80930 03380
9,4 mm	125 mm	81 mm	10	80940 03380
9,5 mm	125 mm	81 mm	10	80950 03380
9,6 mm	133 mm	87 mm	10	80960 03380
9,7 mm	133 mm	87 mm	10	80970 03380
9,8 mm	133 mm	87 mm	10	80980 03380
9,9 mm	133 mm	87 mm	10	80990 03380
10,0 mm	133 mm	87 mm	10	81000 03380
10,2 mm	133 mm	87 mm	5	81020 03380
10,5 mm	133 mm	87 mm	5	81050 03380
11,0 mm	142 mm	94 mm	5	81100 03380
11,2 mm	142 mm	94 mm	5	81120 03380
11,5 mm	142 mm	94 mm	5	81150 03380
12,0 mm	151 mm	101 mm	5	81200 03380
12,5 mm	151 mm	101 mm	5	81250 03380
13,0 mm	151 mm	101 mm	5	81300 03380

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

HSS CO.-ANBOHRER DIN 1897 - GESCHLIFFEN

TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - EXTRA KURZ - EINSEITIG

HSS CO.SPOT-DRILLS DIN 1897 - FULLY GROUND

TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - SPECIAL SHORT - ONE SIDED

FORET HSS CO. DIN 1897 - AFFÛTÉ

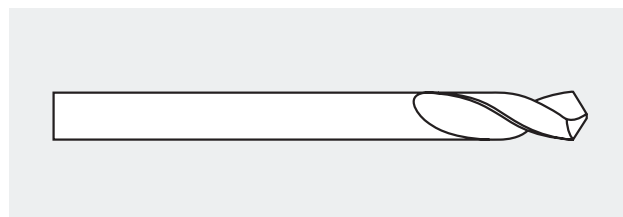
TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - EXTRA COURT - SIMPLE



D: HSS Co. für Edelstahl

GB: HSS Co. for stainless steel

F: HSS Co. pour inox



				CODE
3,0 mm	40 mm	10 mm	10	91030 00000
3,1 mm	40 mm	10 mm	10	91031 00000
3,2 mm	40 mm	10 mm	10	91032 00000
3,25 mm	40 mm	10 mm	10	91032 50000
3,3 mm	40 mm	10 mm	10	91033 00000
3,4 mm	40 mm	10 mm	10	91034 00000
3,5 mm	40 mm	10 mm	10	91035 00000
3,6 mm	40 mm	10 mm	10	91036 00000
3,7 mm	40 mm	10 mm	10	91037 00000
3,8 mm	40 mm	10 mm	10	91038 00000
4,0 mm	40 mm	10 mm	10	91040 00000
4,1 mm	40 mm	10 mm	10	91041 00000
4,2 mm	40 mm	10 mm	10	91042 00000
4,4 mm	40 mm	10 mm	10	91044 00000
4,5 mm	40 mm	10 mm	10	91045 00000
4,8 mm	40 mm	10 mm	10	91048 00000
4,9 mm	40 mm	10 mm	5	91049 00000
5,0 mm	40 mm	10 mm	5	91050 00000
5,1 mm	40 mm	10 mm	5	91051 00000
5,2 mm	40 mm	10 mm	5	91052 00000
5,3 mm	40 mm	10 mm	5	91053 00000
5,4 mm	40 mm	10 mm	5	91054 00000
5,5 mm	40 mm	10 mm	5	91055 00000
5,8 mm	40 mm	10 mm	5	91058 00000
6,5 mm	40 mm	10 mm	5	91065 00000
8,0 mm	78 mm	10 mm	5	91080 00000

HSS CO.-SPIRALBOHRER DIN 338 - GESCHLIFFEN

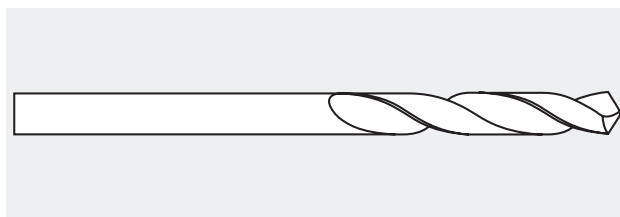
TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - EINSEITIG

HSS CO. TWIST-DRILLS DIN 338 - FULLY GROUND

TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - ONE SIDED

FORET HSS CO. DIN 338 - AFFÛTÉ



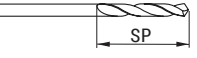


TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - SIMPLE



D: HSS Co. für Edelstahl

GB: HSS Co. for stainless steel

F: HSS Co. pour inox

				 CODE
2,4 mm	57 mm	30 mm	10	92400 03380
2,5 mm	57 mm	30 mm	10	92500 03380
2,6 mm	57 mm	30 mm	10	92600 03380
2,7 mm	61 mm	33 mm	10	92700 03380
2,8 mm	61 mm	33 mm	10	92800 03380
2,9 mm	61 mm	33 mm	10	92900 03380
3,0 mm	61 mm	33 mm	10	93000 03380
3,1 mm	65 mm	36 mm	10	93100 03380
3,2 mm	65 mm	36 mm	10	93200 03380
3,25 mm	65 mm	36 mm	10	93250 03380
3,3 mm	65 mm	36 mm	10	93300 03380
3,4 mm	65 mm	36 mm	10	93400 03380
3,5 mm	70 mm	39 mm	10	93500 03380
3,6 mm	70 mm	39 mm	10	93600 03380
3,7 mm	70 mm	39 mm	10	93700 03380
3,8 mm	75 mm	43 mm	10	93800 03380
3,9 mm	75 mm	43 mm	10	93900 03380
4,0 mm	75 mm	43 mm	10	94000 03380
4,1 mm	75 mm	43 mm	10	94100 03380
4,2 mm	75 mm	43 mm	10	94200 03380
4,3 mm	80 mm	47 mm	10	94300 03380
4,4 mm	80 mm	47 mm	10	94400 03380
4,5 mm	80 mm	47 mm	10	94500 03380
4,6 mm	80 mm	47 mm	10	94600 03380
4,7 mm	80 mm	47 mm	10	94700 03380
4,8 mm	86 mm	52 mm	10	94800 03380
4,9 mm	86 mm	52 mm	10	94900 03380
5,0 mm	86 mm	52 mm	10	95000 03380
5,1 mm	86 mm	52 mm	10	95100 03380
5,2 mm	86 mm	52 mm	10	95200 03380
5,3 mm	86 mm	52 mm	10	95300 03380
5,4 mm	93 mm	57 mm	10	95400 03380
5,5 mm	93 mm	57 mm	10	95500 03380
5,6 mm	93 mm	57 mm	10	95600 03380
5,7 mm	93 mm	57 mm	10	95700 03380
5,8 mm	93 mm	57 mm	10	95800 03380
5,9 mm	93 mm	57 mm	10	95900 03380
6,0 mm	101 mm	63 mm	10	96000 03380
6,1 mm	101 mm	63 mm	10	96100 03380
6,2 mm	101 mm	63 mm	10	96200 03380
6,3 mm	101 mm	63 mm	10	96300 03380
6,4 mm	101 mm	63 mm	10	96400 03380
6,5 mm	101 mm	63 mm	10	96500 03380

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

HSS CO.-SPIRALBOHRER DIN 338 - GESCHLIFFEN

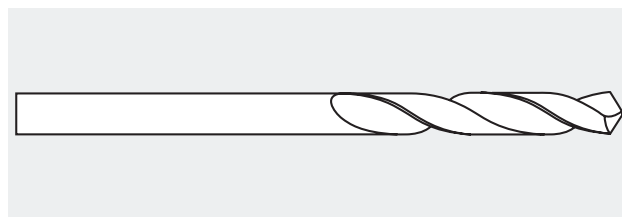
TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - EINSEITIG

HSS CO. TWIST-DRILLS DIN 338 - FULLY GROUND



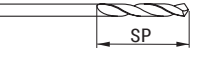


TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - ONE SIDED

FORET HSS CO. DIN 338 - AFFÛTÉ

TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - SIMPLE



- D: HSS Co. für Edelstahl
- GB: HSS Co. for stainless steel
- F: HSS Co. pour inox

				 CODE
6,6 mm	101 mm	63 mm	10	96600 03380
6,7 mm	101 mm	63 mm	10	96700 03380
6,8 mm	109 mm	69 mm	10	96800 03380
6,9 mm	109 mm	69 mm	10	96900 03380
7,0 mm	109 mm	69 mm	10	97000 03380
7,1 mm	109 mm	69 mm	10	97100 03380
7,2 mm	109 mm	69 mm	10	97200 03380
7,3 mm	109 mm	69 mm	10	97300 03380
7,4 mm	109 mm	69 mm	10	97400 03380
7,5 mm	109 mm	69 mm	10	97500 03380
7,6 mm	117 mm	75 mm	10	97600 03380
7,7 mm	117 mm	75 mm	10	97700 03380
7,8 mm	117 mm	75 mm	10	97800 03380
7,9 mm	117 mm	75 mm	10	97900 03380
8,0 mm	117 mm	75 mm	10	98000 03380
8,1 mm	117 mm	75 mm	10	98100 03380
8,2 mm	117 mm	75 mm	10	98200 03380
8,3 mm	117 mm	75 mm	10	98300 03380
8,4 mm	117 mm	75 mm	10	98400 03380
8,5 mm	117 mm	75 mm	10	98500 03380
8,6 mm	125 mm	81 mm	10	98600 03380
8,7 mm	125 mm	81 mm	10	98700 03380
8,8 mm	125 mm	81 mm	10	98800 03380
8,9 mm	125 mm	81 mm	10	98900 03380
9,0 mm	125 mm	81 mm	10	99000 03380
9,1 mm	125 mm	81 mm	10	99100 03380
9,2 mm	125 mm	81 mm	10	99200 03380
9,3 mm	125 mm	81 mm	10	99300 03380
9,4 mm	125 mm	81 mm	10	99400 03380
9,5 mm	125 mm	81 mm	10	99500 03380
9,6 mm	133 mm	87 mm	10	99600 03380
9,7 mm	133 mm	87 mm	10	99700 03380
9,8 mm	133 mm	87 mm	10	99800 03380
9,9 mm	133 mm	87 mm	10	99900 03380
10,0 mm	133 mm	87 mm	10	91000 03380
10,2 mm	133 mm	87 mm	10	91020 03380
10,5 mm	133 mm	87 mm	10	91050 03380
11,0 mm	142 mm	94 mm	5	91100 03380
11,5 mm	142 mm	94 mm	5	91150 03380
12,0 mm	151 mm	101 mm	5	91200 03380
12,5 mm	151 mm	101 mm	5	91250 03380
13,0 mm	151 mm	101 mm	5	91300 03380

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

HSS-HOHLPROFILBOHRER - EXTRA LANG - GESCHLIFFEN

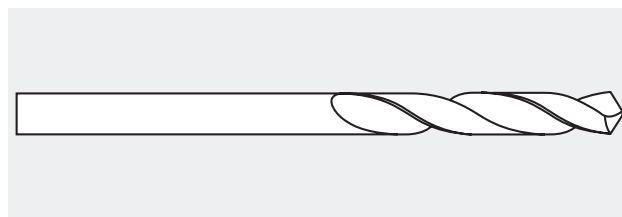
TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - EINSEITIG

HSS-HOLLOW-PROFILE-DRILLS - ESPECIALLY LONG - FULLY GROUND

TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - ONE SIDED

FORET HSS - EXTRA LONG - AFFÛTÉ

TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - SIMPLE



D: HSS für Aluminium und Stahl

GB: HSS for aluminium and steel

F: HSS pour aluminium et acier

				CODE	*
3,0 mm	90 mm	30 mm	10	80300 13380	
3,5 mm	90 mm	30 mm	10	80350 13380	
4,1 mm	90 mm	30 mm	10	80410 13380	
4,9 mm	90 mm	30 mm	10	80490 13380	
5,1 mm	90 mm	30 mm	10	80510 13380	
5,3 mm	90 mm	30 mm	10	80530 33380	
5,5 mm	90 mm	30 mm	10	80550 13380	
5,7 mm	90 mm	30 mm	10	80570 63380	

				CODE	*
3,3 mm	135 mm	30 mm	10	80330 23380	
3,5 mm	135 mm	30 mm	10	80350 23380	
4,0 mm	135 mm	30 mm	10	80400 23380	
4,1 mm	135 mm	30 mm	10	80410 23380	
4,2 mm	135 mm	30 mm	10	80420 23380	
4,5 mm	135 mm	30 mm	10	80450 23380	
4,9 mm	135 mm	30 mm	10	80490 23380	
5,0 mm	135 mm	30 mm	10	80500 23380	
5,1 mm	135 mm	30 mm	10	80510 23380	
5,3 mm	135 mm	30 mm	10	80530 13380	
5,5 mm	135 mm	30 mm	10	80550 23380	
5,7 mm	135 mm	30 mm	10	80570 23380	
5,8 mm	135 mm	30 mm	10	80580 33380	
5,9 mm	135 mm	30 mm	10	80590 23380	

* weitere Abmessungen auf Anfrage - Further dimensions on request - autres dimensions sur demande

HSS-HOHLPROFILBOHRER - EXTRA LANG - GESCHLIFFEN

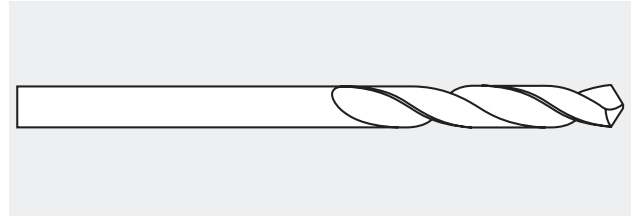
TYPE N RECHTSSCHNEIDEND - ZYLINDRISCH - EINSEITIG

HSS-HOLLOW-PROFILE-DRILLS - ESPECIALLY LONG - FULLY GROUND

TYPE N - RIGHT HAND CUT - CYLINDRICAL - ONE SIDED

FORET HSS - EXTRA LONG - AFFÛTÉ


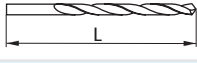
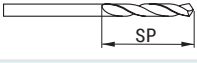


TYPE N - COUPE À DROITE - CYLINDRIQUE - SIMPLE


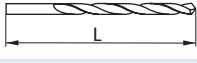
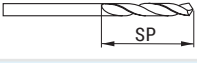









D: HSS für Aluminium und Stahl


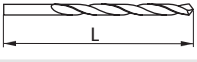
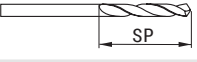


GB: HSS for aluminium and steel

F: HSS pour aluminium et acier

				 CODE	*
5,0 mm	185 mm	30 mm	10	80500 33380	
5,3 mm	185 mm	30 mm	10	80530 53380	
5,5 mm	185 mm	30 mm	10	80550 33380	
5,7 mm	185 mm	30 mm	10	80570 33380	
5,8 mm	185 mm	30 mm	10	80580 43380	

				 CODE	*
5,0 mm	205 mm	30 mm	10	80500 43380	
5,2 mm	205 mm	30 mm	10	80520 43380	
5,5 mm	205 mm	30 mm	10	80550 43380	
5,7 mm	205 mm	30 mm	10	80570 13380	
5,8 mm	205 mm	30 mm	10	80580 23380	
5,9 mm	205 mm	30 mm	10	80590 43380	

				 CODE	*
5,0 mm	260 mm	30 mm	10	80500 53380	
5,3 mm	260 mm	30 mm	10	80530 43380	
5,7 mm	260 mm	30 mm	10	80570 43380	
5,8 mm	260 mm	30 mm	10	80580 63380	
5,9 mm	260 mm	30 mm	10	80590 63380	

				 CODE	*
5,7 mm	280 mm	30 mm	10	80570 53380	
5,8 mm	280 mm	30 mm	10	80580 13380	

* weitere Abmessungen auf Anfrage - Further dimensions on request - autres dimensions sur demande

SCHWARTMANN'S SMW 50.00, HANDANTRIEB

SICKEN, BÖRDEL- UND DRAHTINLEGEMASCHINE

SCHWARTMANN'S SMW 50.00 WITH MANUAL DRIVE

BEADING AND FLANGING MACHINE



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	WALZENMITTENABSTAND WHEEL CENTRE DISTANCE	BLECHSTÄRKE SHEET THICKNESS	ANZAHL DER FORMWALZEN WIRING WHEEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
SMW 50.00	50 MM	0,80 MM	2 X (V0, V1)	1	22780 10021

SCHWARTMANN'S SMW 50.00 TRANSPORT KOFFER

SCHWARTMANN'S SMW 50.00 TRANSPORT CASE



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22780 10023

SCHWARTMANN'S ZSV 1

ZUSCHNEIDVORRICHTUNG FÜR PASSSTÜCKE



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
ZSV 1	1	22780 10010

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SCHWARTMANN'S ANBAUHALTERUNG ZSV
 AUFNAHME FÜR SMW 50.00 AN ZUSCHNEIDVORRICHTUNG ZSV



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22780 10020

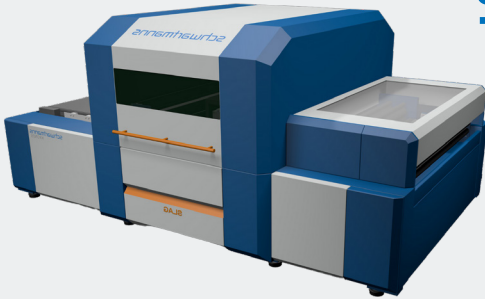
SCHWARTMANN'S BEFESTIGUNGSFUSS FÜR SMW 50.00



VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1	22780 10024


**WEITERE
 SCHWARTMANN'S
 GERÄTE AUF ANFRAGE:**

**MORE SCHWARTMANN'S
 MACHINES UPON
 REQUEST:**



schwartmann's

ULTRA-CUT



UNICUT

BOSCH AKKUBLECHSCHERE

GSC 12 V - 13

BOSCH BATTERY TIN SNIPS

GSC 12 V - 13



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
12V-13 Li-Ion inkl. 2x Akkus , 12V/2,0Ah, Ladegerät in L-Boxx 12V-13 Li-Ion incl. 2x battery packs , 12V/2,0Ah, charger in L-Boxx	1	22771 01213

BOSCH AKKU-BOHRSCHRAUBER

GSR 12V-15 PROF.

BOSCH CORDLESS DRILL

GSR 12V-15 PROF.



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
12V-15 Li-Ion inkl. 2x Akkus , 12V/2,0Ah, Ladegerät in L-Boxx 12V-15 Li-Ion incl. 2x battery packs , 12V/2,0Ah, charger in L-Boxx	1	22771 01215

MAKITA AKKU-BOHRSCHRAUBER

DF333DSAE

MAKITA CORDLESS DRILL

DF333DSAE



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
12V max. / inkl. 2x Akkus 2,0Ah, Ladegerät in Transportkoffer 12V max. / incl. 2x battery packs 2,0Ah, charger in transport case	1	22771 00333

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

BOSCH-SET IN L-BOXX

GSC 12 V - 13 & GSR 12V-15 PROF.

BOSCH-SET IN L-BOXX

GSC 12 V - 13 & GSR 12V-15 PROF.



AUSFÜHRUNG MODEL MODEL	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
1x Akku-Bohrschrauber GSR 12V-14 & 1x Akku-Blechscherer GSC 12V-13, inkl. Ladegerät, 2x Akku 12V/ 2,0Ah 1x Cordless Drill GSR 12V-14 & 1x Cordless Tin Snips GSC 12V-13, incl. charger, 2x battery packs 12V/ 2,0Ah	1	22771 01214

EINWEG-OVERALL AUS POLYPROPYLEN 40 g/m²

MIT KAPUZE, GUMMIBUND AN ARMEN UND BEINEN - LUFTDURCHLÄSSIG - ANTISTATISCH

ONEWAY-COVERALL MADE OF POLYPROPYLENE 40 g/m²

WITH HOOD, ELASTIC WAIST AT LEG AND CUFFS - BREATHABLE - ANTISTATIC

COMBINAISONS OVERALL À USAGE UNIQUE EN POLYPROPYLÈNE 40 g/m²

AVEC CAPUCHE, POIGNETS ET CHEVILLES ÉLASTIQUES - PERMÉABLE À L'AIR - ANTISTATIQUE



GRÖSSE SIZE TAILLE	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
L	1	22335 80500
XL	1	22335 80501
XXL	1	22335 80502
XXXL	1	22335 80503

FEINSTAUBMASKEN NACH EN 149:2001+A1:2009

SCHÜTZT GEGEN PARTIKEL - V= MIT VENTIL

DUST MASKS ACCORDING EN 149:2001+A1:2009

PROTECTS AGAINST PARTICLES - V = WITH VALVE

MASQUES ANTI-POUSSIÈRES SELON EN 149:2001+A1:2009

PROTÈGENT CONTRE LES PARTICULES (V = AVEC SOUPAPE)



TYP TYPE MODELE	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
FFP1	1	22335 80601
FFP2-V	1	22335 80602
FFP3-V *	1	22335 80603
FFP2-V *	1	22335 80612

MONTAGEHANDSCHUHE

SCHÜTZT DIE HÄNDE BEI MONTAGEARBEITEN, HERVORRAGENDES TASTGEFÜHL

ASSEMBLY GLOVES

PROTECTS THE HANDS DURING ASSEMBLY WORK, EXCELLENT TACTILE SENSITIVITY

GANTS DE MONTAGE

PROTÈGENT LES MAINS PENDANT LE MONTAGE, EXCELLENTE SENSATION TACTILE



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	GRÖSSE SIZE TAILLE	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
TEXXOR 2450	8	12	22335 80108
TEXXOR 2450	9	12	22335 80109
TEXXOR 2450	10	12	22335 80110
TEXXOR 2450	11	12	22335 80111
MAXIFLEX ULTIMATE 2440	8	12	22335 80208
MAXIFLEX ULTIMATE 2440	9	12	22335 80209
MAXIFLEX ULTIMATE 2440	10	12	22335 80210
MAXIFLEX ULTIMATE 2440	11	12	22335 80211
MAXIFLEX ACTIVE 2460	8	12	22335 80808
MAXIFLEX ACTIVE 2460	9	12	22335 80809
MAXIFLEX ACTIVE 2460	10	12	22335 80810

MONTAGEHANDSCHUHE FÜR DEN WINTEREINSATZ

GUTE PASSFORM, HOHER KÄLTESCHUTZ, HOHE STANDZEIT, FÜR ARBEITEN IM FREIEN BEI KÄLTE ODER IN KÜHLHÄUSERN

ASSEMBLY GLOVES FOR WINTER TIME

EXCELLENT FIT, HIGH COLDNESS PROTECTION, HIGH DURABILITY, HIGH RECOMMENDED BY WORKING IN COLD AREAS

GANTS DE MONTAGE POUR INTERVENTION PAR TEMPS FROID

BONNE COUPE, HAUTE PROTECTION CONTRE LE FROID, SOLIDE, POUR TRAVAUX EN EXTÉRIEUR PAR TEMPS FROID OU EN ENTREPÔTS FRIGORIFIQUES



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	GRÖSSE SIZE TAILLE	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
NAPPALEDER / NAPPA LEATHER / CUIR NAPPA - TROPIC	8	12	22335 80708
NAPPALEDER / NAPPA LEATHER / CUIR NAPPA - TROPIC	9	12	22335 80709
NAPPALEDER / NAPPA LEATHER / CUIR NAPPA - TROPIC	10	12	22335 80710
NAPPALEDER / NAPPA LEATHER / CUIR NAPPA - TROPIC	11	12	22335 80711
TEXXOR 2203 (TOWA POWER GRAP)	8	12	22335 80908
TEXXOR 2203 (TOWA POWER GRAP)	9	12	22335 80909
TEXXOR 2203 (TOWA POWER GRAP)	10	12	22335 80910
TEXXOR 2203 (TOWA POWER GRAP)	11	12	22235 80911

Änderungen vorbehalten Subject to modifications Sous réserve de modifications

SCHNITTSCHUTZHANDSCHUHE

SCHNITTSCHUTZKATEGORIE 3, SCHÜTZT DIE HÄNDE BEIM BLECHE VORRICHTEN, HERVORRAGENDES TASTGEFÜHL

PROTECTIVE GLOVES

CUT PROTECTION CATEGORY 3, PROTECTS THE HANDS WHILE PREPARING METAL SHEETS, EXCELLENT TACTILE SENSITIVITY

GANTS ANTI-COUPURES

PROTECTION ANTI-COUPURE CATÉGORIE 3, PROTÈGENT LES MAINS LORS DE LA PRÉPARATION DES TÔLES, EXCELLENTE SENSIBILITÉ TACTILE



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	GRÖSSE SIZE TAILLE	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
TEXXOR 2416	8	12	22335 80308
TEXXOR 2416	9	12	22335 80309
TEXXOR 2416	10	12	22335 80310
TEXXOR 2416	11	12	22335 80311

NITRIL-HANDSCHUHE

SCHÜTZT DIE HÄNDE VOR FLÜSSIGEN, KLEBRIGEN ODER ÖLIGEN STOFFEN

NITRILE GLOVES

PROTECT THE HANDS FROM LIQUID, STICKY OR OILY SUBSTANCES

GANTS NITRILE

PROTÈGENT LES MAINS CONTRE LIQUIDES, COLLES ET HUILES



BEZEICHNUNG DESCRIPTION DÉSIGNATION	GRÖSSE SIZE TAILLE	VPE PACKING UNIT CONDITIONNEMENT	CODE
TEXXOR 2356	9	12	22335 80409
TEXXOR 2356	10	12	22335 80410
TEXXOR 2356	11	12	22335 80411

ARTIKEL AUF ANFRAGE

ARTICLES UPON REQUEST



BANDEISENBOX



BALLENKARREN



HUBWAGEN



**KLEINCOIL TRANSPORT- U.
ABROLLWAGEN**



**KLEINCOIL TRANSPORT- U.
ABROLLWAGEN**



TUV NORD

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Das Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß
TUV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Deutschland



TUV NORD

CERTIFICATE

Management system as per
DIN EN ISO 9001 : 2015

In accordance with TUV NORD CERT procedures, it is hereby certified that

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Germany



Gültigkeitsbereich

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Verbindungselementen (Schrauben, Nieten, Kappenschlüsseln) sowie Verarbeitungswerkzeugen und deren Wartung und Reparaturservice

Zertifikat-Registrierung-Nr. 44 100 070849
Auditbericht-Nr. 3517 1652

Gültig von 2016-08-29
Gültig bis 2019-08-28
Erstzertifizierung 2007

Essen, 2016-06-29

Kaas
Zulassungsgesellschaft
der TÜV NORD CERT GmbH

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird
regelmäßig überwacht.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.de




applies a management system in line with the above standard for the following scope

Development, manufacture and distribution of connecting elements (screws, rivets, toggles) as well processing tools with maintenance and repair service

Certificate Registration No. 44 100 070849
Audit Report No. 3517 1652



Valid from 2016-08-29
Valid until 2019-08-28
Initial certification 2007

Essen, 2016-06-29

Kaas
Zulassungsgesellschaft
at TÜV NORD CERT GmbH

This certification was conducted in accordance with the TÜV NORD CERT auditing and certification procedures and is subject to
regular surveillance audits.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.com

TUV NORD

applique un Système de Management conforme aux exigences de la norme ci-dessus pour le domaine suivant

Développement, fabrication et vente des pièces de fixation (vis, rivets, grenouillères) ainsi que d'outillage de pose avec maintenance et réparation

Nombres d'enregistrement 44 100 070849
Rapport d'audit N° 3517 1652

Valable de 2016-08-29
Valable jusqu'au 2019-08-28
Certification initiale 2007

Essen, 2016-06-29

Kaas
Zulassungsgesellschaft
der TÜV NORD CERT GmbH

Cette certification a été réalisée en conformité avec les procédures d'audit et de certification du TÜV NORD CERT et est
soumise à des audits de surveillance réguliers.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.com




stosuje system zarzadzania zgodnie z powyższą normą w zakresie

Rozwój, produkcja i dystrybucja elementów złącznych (wkręty, nitki i zamki kapturowe) oraz narzędzia z konserwacją i obsługa serwisowa

Numer rejestracyjny 44 100 070849
Protokół z auditu nr 3517 1652

Ważny od: 2016-08-29
Ważny do: 2019-08-28
Rok pierwszej certyfikacji 2007

Essen, 2016-06-29

Kaas
Zulassungsgesellschaft
TÜV NORD CERT GmbH

Certyfikacja została przeprowadzona i jest systematycznie nadzorowana zgodnie z procedurą audytową i certyfikacyjną
TÜV NORD CERT.

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.com




GOEBEL



<p>FRANCE</p> <p>SOCIÉTÉ GOEBEL VIS ET TECHNIQUES DE FIXATION LE DÔME, 1 RUE DE LA HAYE BP 12910 F-95731 ROISSY CDG CEDEX TEL.: +33- (0) 1- 82887280 E-MAIL: FR@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>	<p>THE NETHERLANDS</p> <p>GOEBEL BV SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK ARESSTRAAT 13-02/04 NL-5048 CD TILBURG TEL.: +31- (0) 13- 5720229 E-MAIL: NL@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>	<p>GERMANY HEADQUARTER</p> <p>GOEBEL GMBH SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK MÜHLENSTRASSE 2-4 D-40699 ERKRATH TEL.: +49 -(0) 211- 245000-0 E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>
<p>POLAND</p> <p>GOEBEL POLSKA SP.Z.O.O. UL.TOPOLOWA 1 PL-05-805 KANIE TEL.: +48- (0) 22- 7593678 E-MAIL: PL@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>	<p>USA</p> <p>GOEBEL FASTENERS INC. 5650 GUHN ROAD, SUITE 110 HOUSTON, TX 77040 TEL.: +1- (713) 393 7007 E-MAIL: SALES@GOEBELFASTENERS.COM WEB: WWW.GOEBELFASTENERS.COM</p>	<p>GERMANY FULFILLMENT CENTER</p> <p>GOEBEL GMBH SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK LUDENBERGER STR. 42-44 D-40699 ERKRATH TEL.: +49- (0) 211- 245000-0 E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM</p>